



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**БАРАБАНЫ, КАТУШКИ И СЕРДЕЧНИКИ  
ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 25445–82  
(СТ СЭВ 2735–80)**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Академией Наук СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

*А. А. Назимков, канд. техн. наук; А. И. Четверо, д-р техн. наук (руководители темы); Г. М. Гологовский*

**ВНЕСЕН Академией Наук СССР**

Член Президиума Академии Наук СССР акад. Г. Е. Пухов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 сентября 1982 г. № 3578

УДК 621.798.426:621.791.042:006.354

Группа В05

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**БАРАБАНЫ, КАТУШКИ И СЕРДЕЧНИКИ ДЛЯ  
СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ**

**Основные размеры**

Drums, reels and cores for welding wire.  
Basic dimensions

**ГОСТ  
25445—82**

**{СТ СЭВ 2735—80}**

ОКП 34 4193

---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 сентября 1982 г. № 3578 срок действия установлен

с 01.07.83

до 01.07.88

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на барабаны, катушки и сердечники для сварочной проволоки, применяемой при дуговой сварке.

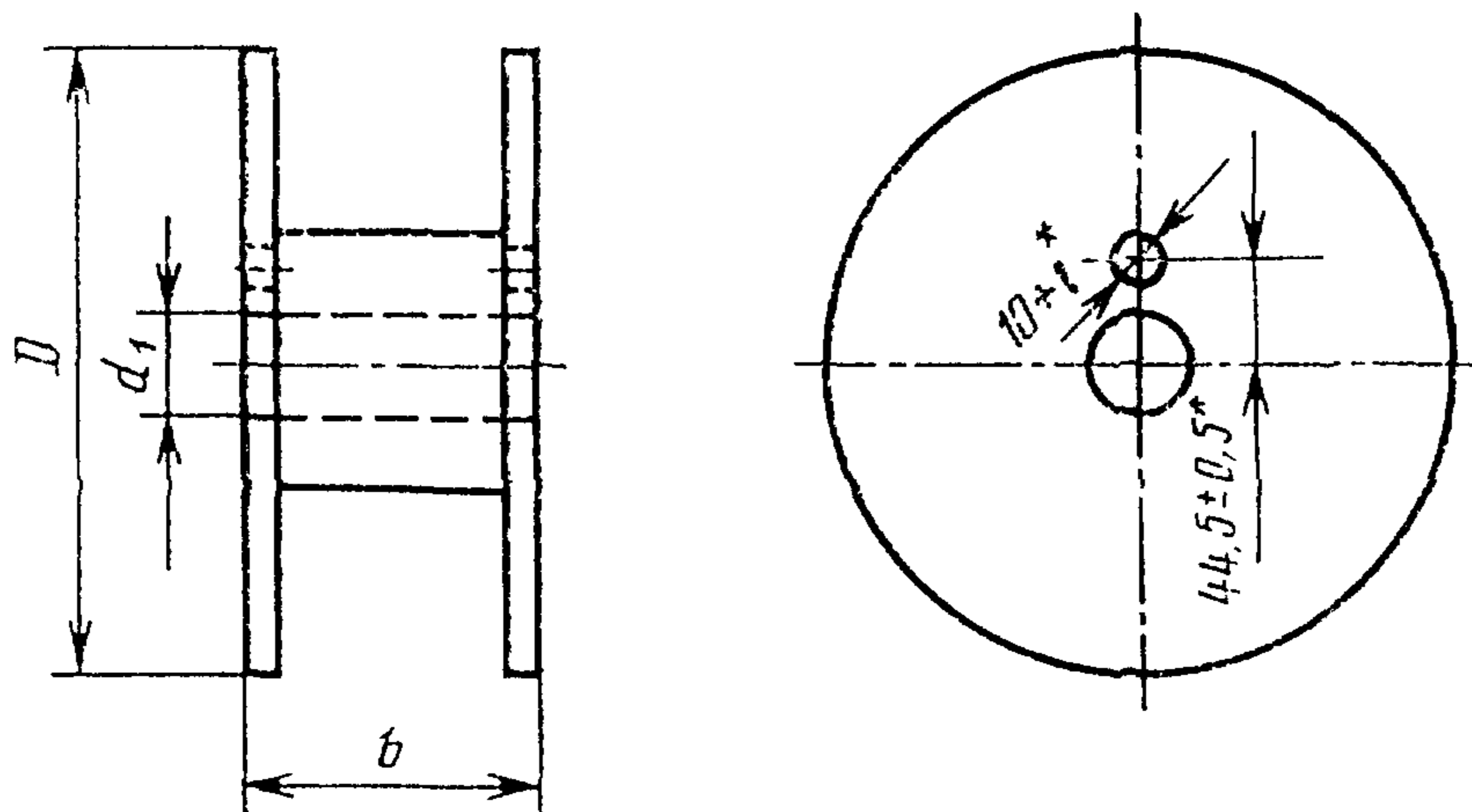
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2735—80.

---

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1982

2. Основные размеры барабанов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Для барабанов с  $D > 100$  мм.

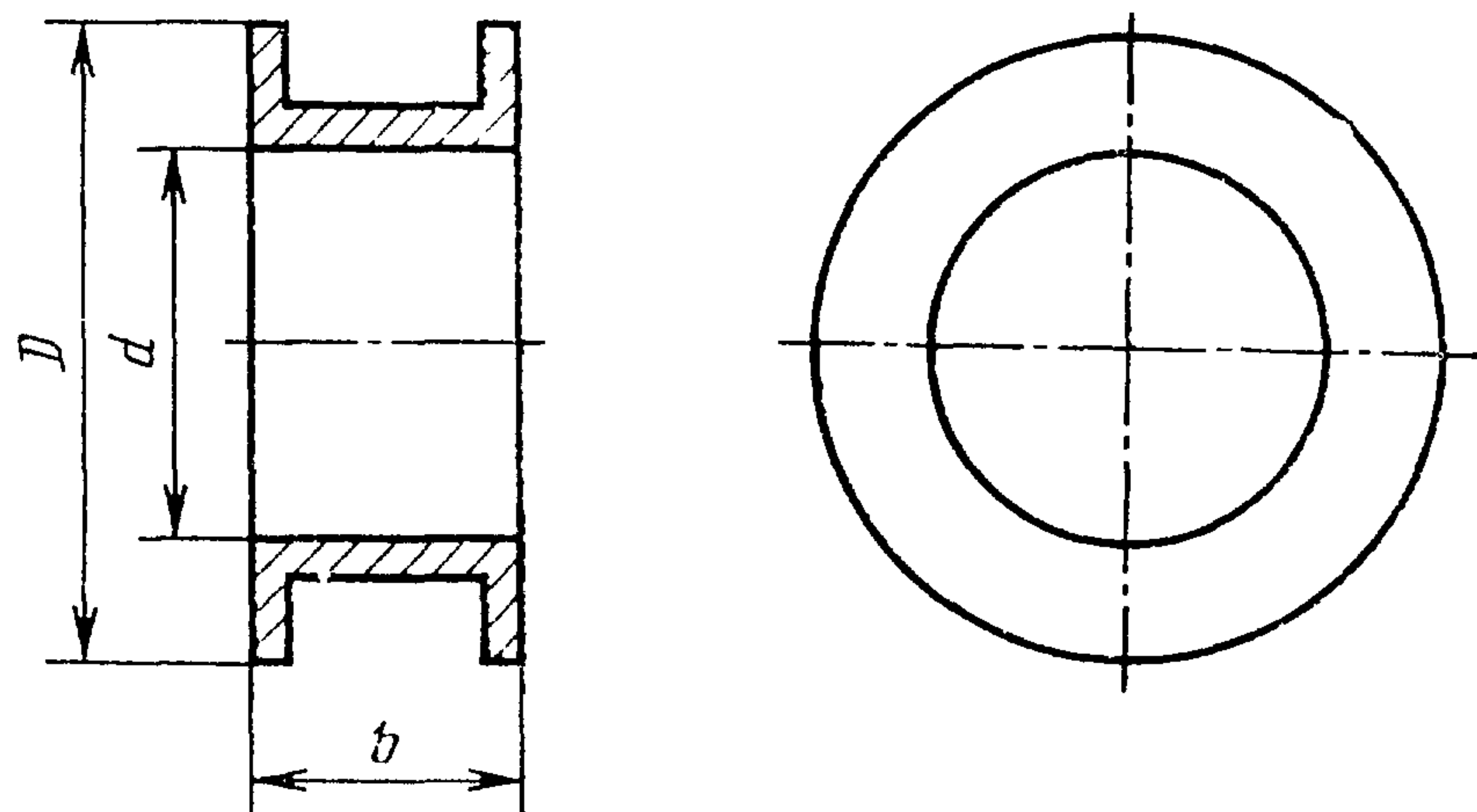
Черт. 1

Таблица 1

мм					
$D$		$d_1$		$b$	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
100	$\pm 2$	16,0	+1	45	-2
190*	$\pm 3$			65	
200		55			
250*		65			
300	$\pm 5$	50,5	+2,5	103	-3
350					
435					

\* Применять не рекомендуется.

3. Основные размеры катушек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



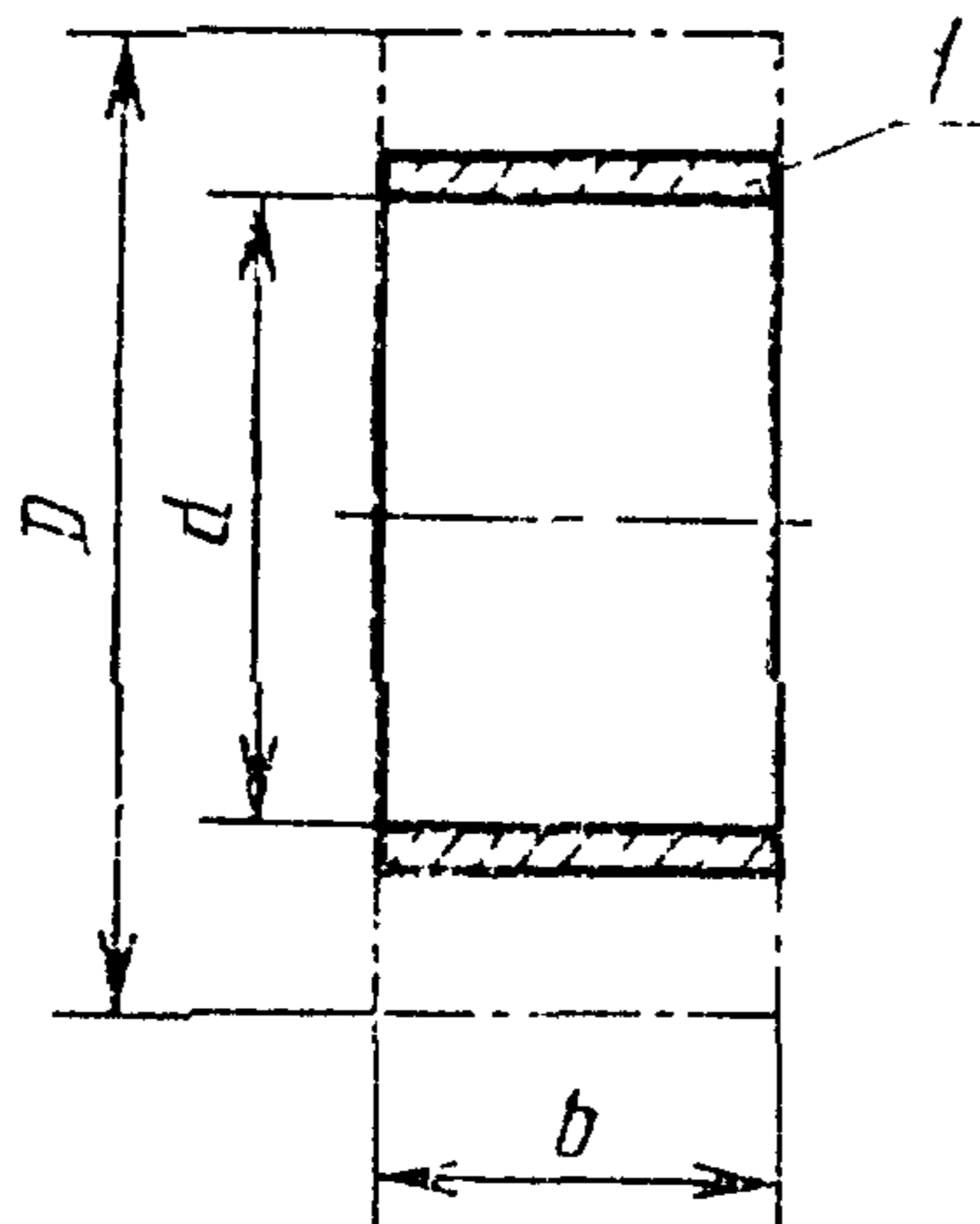
Черт. 2

Таблица 2

$D$ (пред. откл. $\pm 5$ )	мм			
	$d$		$b$	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
300	200	+10	90	-15
			120	-20
350	300	+15	90	-15
			120	-20
435	400	+15	90	-15
600*			120	-20
630	400	+15	600	-20
800				

\* Применять не рекомендуется.

4. Основные размеры сердечников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



1—сердечник;  $D$ —диаметр контура мотка проволоки

Черт. 3

Таблица 3

**мм**

$D$ , не более	$d$		$b$	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
300	200	+10	90	—15
			120	—20
350	300	+15	90	—15
			120	—20
435	300	+15	90	—15
			120	—20