

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 45°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter
fitting at 45° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21223—75***

Взамен
МН 2647—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786—79 в части, касающейся размеров.

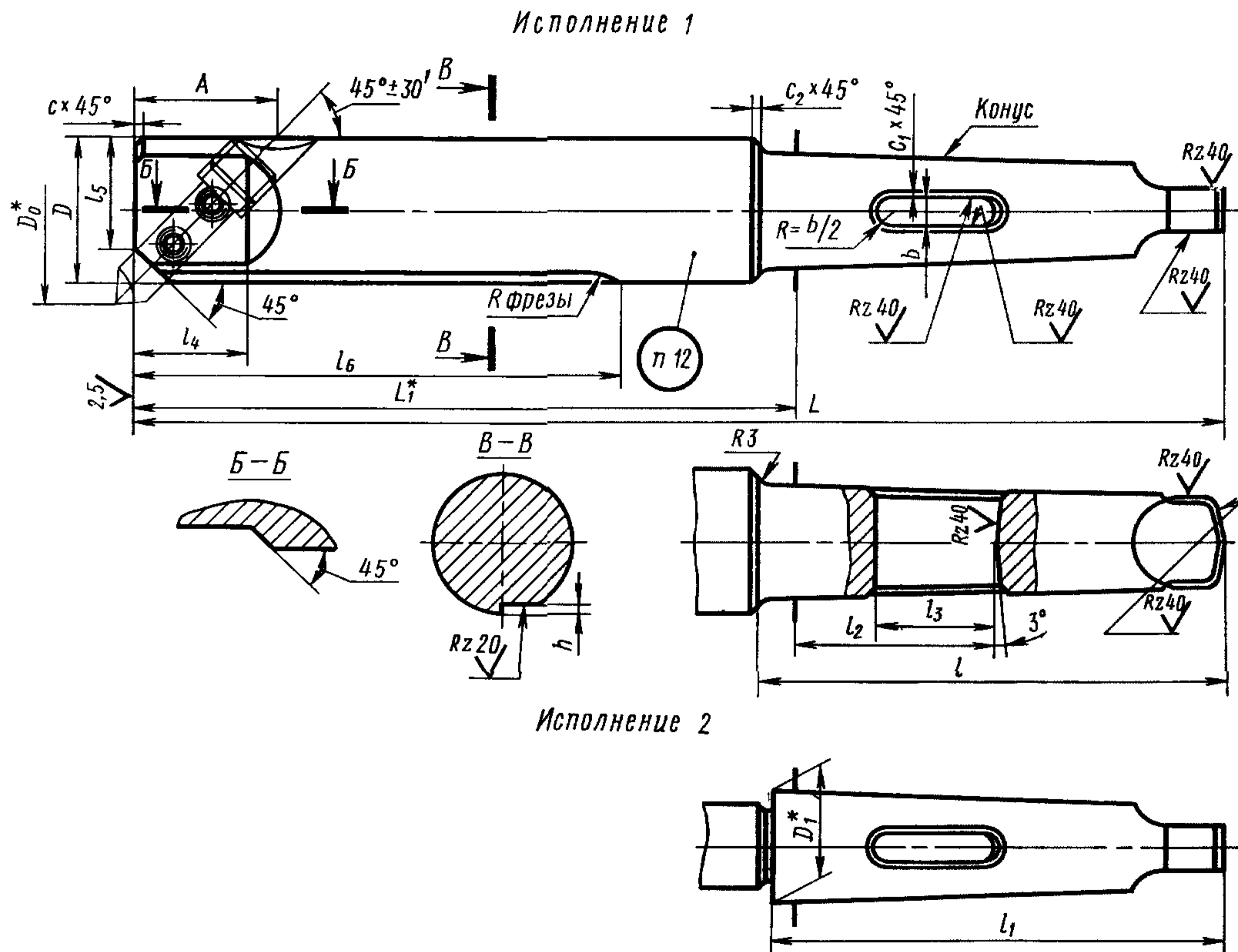
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более			
6300-0721		1	От 30 до 45	Морзе	3	8×8	170	6,6	25		76,0	103		55,0	30,0	22	20	50						0,50		
6300-0722	8,3						55,5	33,5			0,49															
6300-0723	6,6						146,0	55,0			30,0			120	0,75											
6300-0724	8,3						55,5	33,5			0,74															
6300-0725	6,6						96,0	55,0			30,0			70	0,73											
6300-0726	8,3						55,5	33,5			28			24	0,72											
6300-0727	6,6		186,0		55,0	30,0	160	1,37																		
6300-0728	8,3		55,5		33,5	1,36																				
6300-0729	8,2		82,5		60,0	35,0	60	3	1,6	1,0	0,69															
6300-6731	2		От 30 до 45		Морзе	3	8×8	200	8,3	25	31,6	82,5	124			58,5	36,5	22	20							
6300-6732		8,2		142,5				60,0	35,0							120	0,91									
6300-0733		8,3		58,5				36,5																		
6300-0734		8,2		92,5				60,0	35,0							70	0,99									
6300-0735	1	От 40 до 55	Морзе	4	10×10	210	8,3	33		92,5	128			58,5	36,5	28	24									
6300-6736						8,2	182,5							60,0	35,0										160	1,52
6300-0737						8,3	58,5							36,5												
6300-6738						8,2	122,5							60,0	35,0										32	30
6300-6739			От 50 до 65		40	12×12	240	8,3	40					58,5	36,5											

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более	
6300-0741			От 50 до 65		40	12×12	340	8,2	40		222,5			60,0	35,0	32	30	200	3					2,46
6300-0742								8,3						58,5	36,5									
6300-6743		1		4			280	8,2		—	162,5	128	—	60,0	35,0			130	2,0	1,0	1		2,56	
6300-0744								От 60 до 85						8,3	58,5									36,5
6300-0745					50	16×16	420	8,2	50		302,5			60,0	35,0			270					4,63	
6300-0746								8,3						58,5	36,5									
6300-0747							250	12,2			100,5			75,0	40,0			75					1,88	
6300-0748								От 40 до 55						13,0	63,5									41,5
6300-0749					32	10×10	340	12,2	33		190,5			75,0	40,0			165					2,41	
6300-0751								13,0						63,5	41,5									
6300-0752		2					280	12,2		44,7		—	156	75,0	40,0			105					2,46	
6300-0753								От 50 до 65						13,0	63,5									41,5
6300-0754				5	40	12×12	400	12,2	40		250,5			75,0	40,0			225					3,59	
6300-0755								13,0						63,5	41,5									
6300-0756							300	12,2			150,5			75,0	40,0			120	2,0				3,23	
6300-0757								От 60 до 85						13,0	63,5									41,5
6300-0758					50	16×16	450	12,2	50	—	300,5	163	—	75,0	40,0			270					5,40	
6300-0759								13,0						63,5	41,5									

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более			
6300-0761		2	От 40 до 55	Морзе	6	10×10	300	16,2	33	63,8	90,0	218	218	85,0	40,0	28	24	65	1,6					4,52		
6300-0762	32						16,3	57,0			35,0			5,23												
6300-0763	420						16,2	210,0			85,0			40,0	185									5,23		
6300-0764	16,3						57,0	35,0			3			5,00												
6300-0765	340						16,2	130,0			85,0			40,0	105									5,00		
6300-0766	40						12×12	40			57,0			35,0	32									30	2,0	5,90
6300-0767	450						16,2	240,0			85,0			40,0	215									6,10		
6300-0768	16,3						57,0	35,0			5,90															
6300-0769	360		16,2	150,0	85,0	40,0	120	5,90																		
6300-0771	50		16×16	50	57,0	35,0	40	36	5	8,20																
6300-0772	530		16,2	320,0	85,0	40,0	290	2,0	8,20																	
6300-0773	16,3		57,0	35,0	8,20																					
6300-0774	340		19,3	120,0	100,0	45,0	95	8,10																		
6300-0775	От 50 до 65		Метрический	80	40	12×12	40	80,4	228	228	32	30	3	2,5	64,0	43,0	8,10									
6300-0776	100,0	45,0													9,50											
6300-0777	480	19,3													260,0	100,0	45,0	235	9,50							
														64,0	43,0											

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более																						
6300-0778			От 60 до 85	80	50	16×16	380	19,3	50	80,4	160,0	228		100,0	45,0	40	36	130	5					9,10																					
6300-0779							19,0																																						
6300-0781							19,3								530																	100,0	45,0			280						12,70			
6300-0782							19,0																									64,0	43,0												
6300-0783	2	Метрический	От 50 до 65	40	12×12	40	380	26,3	40		120,0			112,0	52,0	32	30	95	3	2,0	2,5			14,20																					
6300-0784														26,0																			70,0	51,0											
6300-0785														26,3												500								112,0	52,0			215						15,40	
6300-0786														26,0															100,5			270		70,0	51,0										
6300-0787														26,3																				112,0	52,0			130							15,30
6300-0788														26,0												420								70,0	51,0	40	36	5							
6300-0789					26,3			560								112,0	52,0			270						17,10																			
6300-0791					От 60 до 85	50	16×16	50		26,0						70,0	51,0																												

Примечание. Оправки с размером $l_2=55,0$; 60,0; 75,0; 85,0; 100,0 и 112,0 мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 3, размерами $D=25$ мм, $L=170$ мм и $l_2=55,0$ мм:

Оправка 6300-0721 ГОСТ 21223—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.