

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 60°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****ГОСТ
21222-75*****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter fitting
at 60° and taper shank
Design and dimensions

Взамен
МН 2646-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

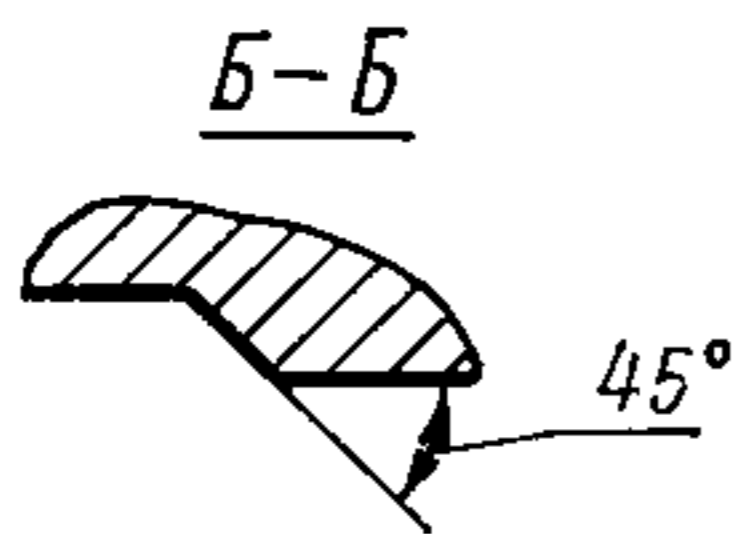
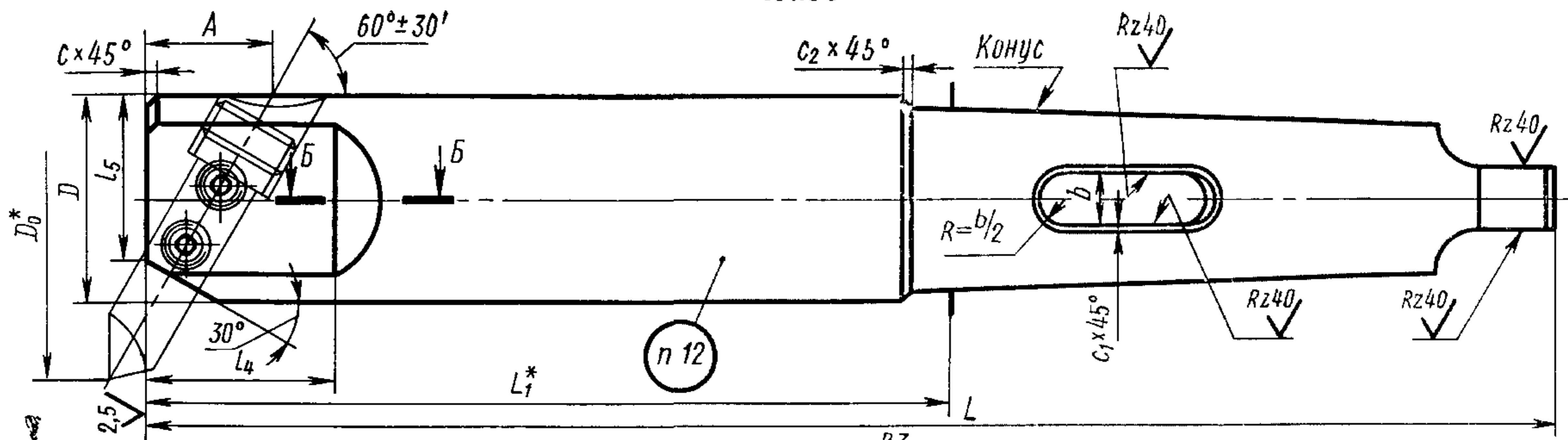
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

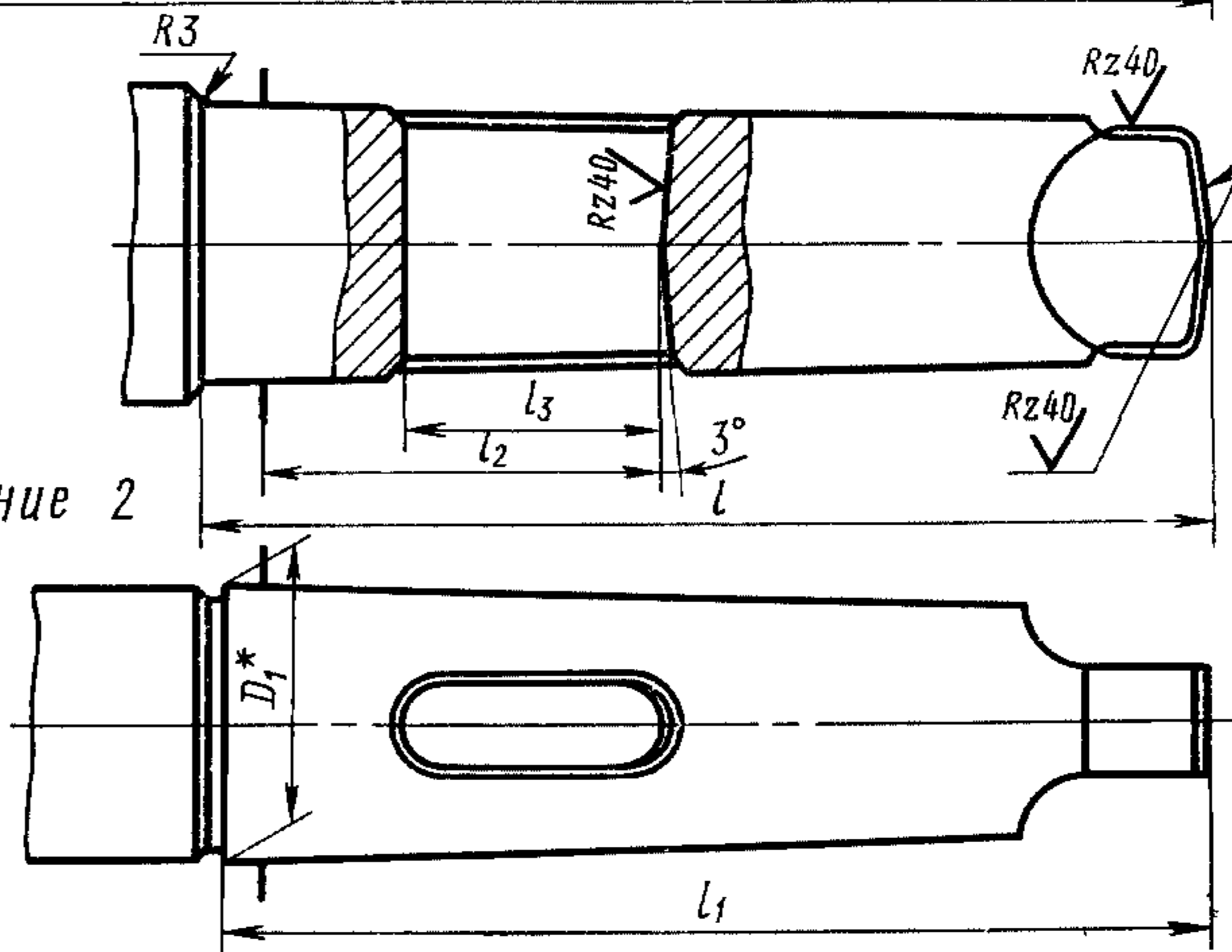


* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса кг не более																			
6300-0651		1	От 75 до 90	Морзе	50	16×16	300	12,2	31	—	150,5	—	—	75,0	40,0	38	40	—	—	—	1	3,44																		
6300-0652	—						—	—			—			—	—							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
6300-0653	—						—	—			—			—	—							450	12,2	—	300,5	—	—	75,0	40,0	—	—	—	—	—	—	5,74				
6300-0654	—						—	—			—			—	—							—	13,0	—	—	—	—	63,5	41,5	—	—	2	—	—	—	—				
6300-0655	—		От 85 до 115		—	5	63	20×20	340	12,2	38	—	190,5	163	—	75,0	40,0	40	51	—	1,6	3	—	5,54																
6300-0656	—								—	—			—			—	—							—	—	—	—	—	—	63,5	41,5	—	—	—	—	—	—	—		
6300-0657	—								—	—			—			—	—							560	12,2	—	410,5	—	—	75,0	40,0	—	—	—	—	—	—	10,94		
6300-0658	—								—	—			—			—	—							—	13,0	—	—	—	—	63,5	41,5	—	—	—	—	—	—	—	—	
6300-0659	—								От 110 до 140	—			80			25×25	—							12,2	48	—	—	—	—	—	75,0	40,0	50	63	3	—	—	—	6,64	
6300-0661	—																—							—							—	—							280	13,0
6300-0662	—		От 135 до 180		—	100	32×32	—	12,2	62	—	—	—	—	—	75,0	40,0	70	82	5	—	—	—	7,93																
6300-0663	—							—	—							—	—							—	—	—	—	—	—	—	63,5	41,5	—	—	—	—	—	—	—	
6300-0664	—							От 75 до 90	—							6	50							16×16	360	16,2	31	63,8	150,0	—	218	85,0	40,0	38	40	2	2,0	—	—	6,14
6300-0665	—																								—	—			—			—	—							—
6300-0666	—	—	—	—	—	—	530			16,2	—	320,0	—	—	—			85,0	40,0	—	—	—	—		—	8,58														
6300-0667	—	—	—	—	—	—	—	16,3	—	—	—	—	—	57,0	35,0	—	—	—	—	—	—	—																		

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более	
6300-0668		2	От 85 до 115	Морзе	63	20×20	400	16,2	38	63,8	190,0	—	218	85,0	40,0	40	51	2	—	—	—	8,30
6300-0669	600						16,3	390,0			57,0			35,0	9,10							
6300-0671	600						16,2	390,0			85,0			40,0	9,10							
6300-0672	600						16,3	390,0			57,0			35,0	9,10							
6300-0673		1	От 110 до 140	Морзе	80	25×25	450	16,2	48	—	240,0	—	—	85,0	40,0	50	63	3	—	2,0	—	12,62
6300-0674	710						16,3	480,0			57,0			35,0	12,62							
6300-0675	710						16,2	480,0			85,0			40,0	22,82							
6300-0676	710						16,3	480,0			57,0			35,0	22,82							
6300-0677		1	От 135 до 180	Морзе	100	32×32	340	16,2	62	—	130,0	—	—	85,0	40,0	70	82	5	—	—	—	10,42
6300-0678	340						16,3	130,0			57,0			35,0	10,42							
6300-0679		2	От 75 до 90	Метрический	50	16×16	380	19,3	31	—	160,0	—	—	100,0	45,0	38	40	—	—	—	—	9,40
6300-0681	530						19,0	310,0			64,0			43,0	11,70							
6300-0682	530						19,3	310,0			100,0			45,0	11,70							
6300-0683	530						19,0	310,0			64,0			43,0	11,70							
6300-0684		2	От 85 до 115	Метрический	80	—	420	19,3	—	80,4	200,0	—	228	100,0	45,0	—	—	2	2,5	—	—	11,92
6300-0685	420						19,0	200,0			64,0			43,0	11,92							
6300-0686	630						19,3	410,0			100,0			45,0	16,86							
6300-0687	630						19,0	410,0			64,0			43,0	16,86							

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более																		
6300-0688		2	От 110 до 140		80	25×25	480	19,3	48	80,4	260,0		228	100,0	45,0	50	63	3				16,64																	
6300-0689																																							
6300-0691																								710	19,3						100,0	45,0						25,70	
6300-0692																									19,0						64,0	43,0							
6300-0693		1	От 135 до 180		80		340	19,3	62		120,0			100,0	45,0	70	82					12,90																	
6300-0694																									19,0					64,0	43,0								
6300-0695																							32×32	360	19,3				235		100,0	45,0					5	5	18,40
6300-0696																								125	19,0						64,0	43,0							
6300-0697			От 75 до 90		50	16×16	420	26,3	31		160,0			112,0	52,0	38	40					15,62																	
6300-0698																									26,0					70,0	51,0								
6300-0699																								560	26,3						112,0	52,0							17,78
6300-0701																									26,0						70,0	51,0							
6300-0702		2	От 85 до 115		100		450	26,3	38	100,5	190,0		270	112,0	52,0	40	51					17,40																	
6300-0703																									26,0					70,0	51,0								
6300-0704																								670	26,3						112,0	52,0							23,15
6300-0705																									26,0						70,0	51,0							

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более		
6300-0706		2	От 110 до 140	Метрический	100	25×25	500	26,3	48	100,5	240,0	270		112,0	52,0	50	63	3				21,70	
6300-0707	80						26,0	70,0			51,0												
6300-0708	750						26,3	112,0			52,0												
6300-0709	26,0						70,0	51,0															
6300-0711	560						26,3	112,0			52,0												
6300-0712	26,0						70,0	51,0															
6300-0713	80						26,3	112,0			52,0			70	82								2,5
6300-0714	850						26,0	70,0			51,0												
6300-0715	400						26,3	112,0			52,0												
6300-0716	26,0						70,0	51,0															
6300-0717	125	26,3	112,0	52,0	85	100	5																
6300-0718	400	26,0	70,0	51,0																			
	160	26,3	112,0	52,0																			
	40×40	26,0	70,0	51,0																			
	450	26,3	112,0	52,0																			
	275	70,0	51,0																				
	98	190,0	110	130																			
	26,0																						

Примечание. Оправки с размером $l_2=75,0, 85,0, 100,0$ и $112,0$ мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 5, размерами $D=50$ мм, $L=300$ мм и $l_2=75,0$ мм:

Оправка 6300-0651 ГОСТ 21222—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

С. 7 ГОСТ 21222—75

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н4, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировка: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.