

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С ЭКСЦЕНТРИЧНО
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ СДВОЕННЫХ ГНЕЗД
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

ГОСТ
17182-71*

Конструкция и размеры

Turret lathe collets with eccentrically positioned hole for double nests.
Design and dimensions

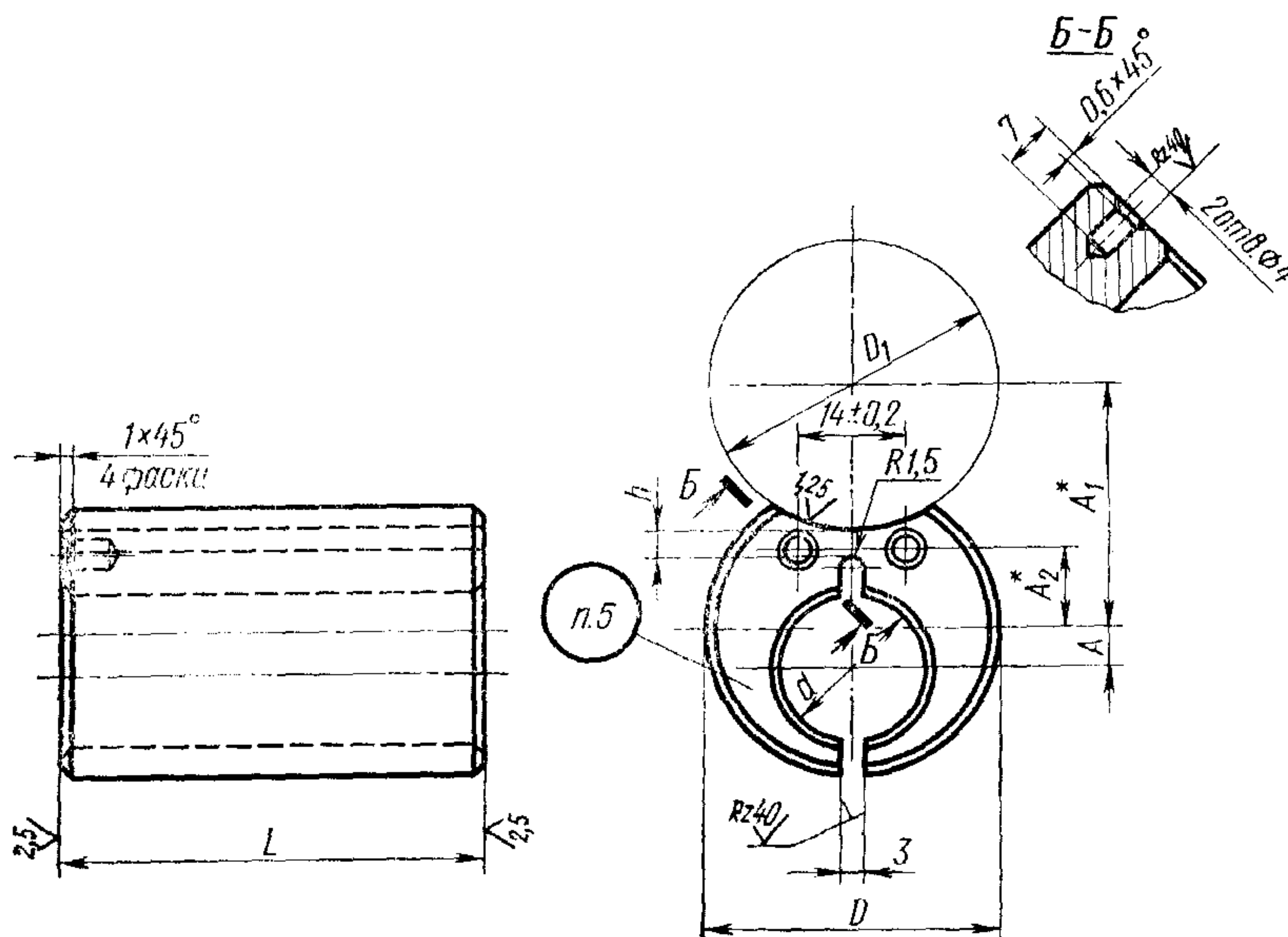
Взамен
МН 1011—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен
Проверен в 1981 г. с 01.01 1973 г.

с 01.01 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры A_1 и A_2 указываются в заказе.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1, утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяе- мость	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>D</i> _i (пред. откл. по <i>H7</i>)	<i>h</i>	Масса, кг ≈	
6117-0801		38*	(15)	55	7	38	3	0,39	
6117-0802			16						0,38
6117-0803								5	0,33
6117-0804		40	20		6	40		0,38	
6117-0805		50		75	11	50	4	0,67	
6117-0806								6	0,51
6117-0807			30						0,70

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размер, заключенный в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами *D*=38 мм, *d*=16 мм, длиной *L*=55 мм:

Втулка 6117-0802 ГОСТ 17182—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

3. Допуск параллельности оси отверстия относительно оси наружной поверхности и перекос осей — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.