

**ОПОРЫ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ПРИХВАТОВ
СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОПОРЫ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ПРИХВАТОВ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

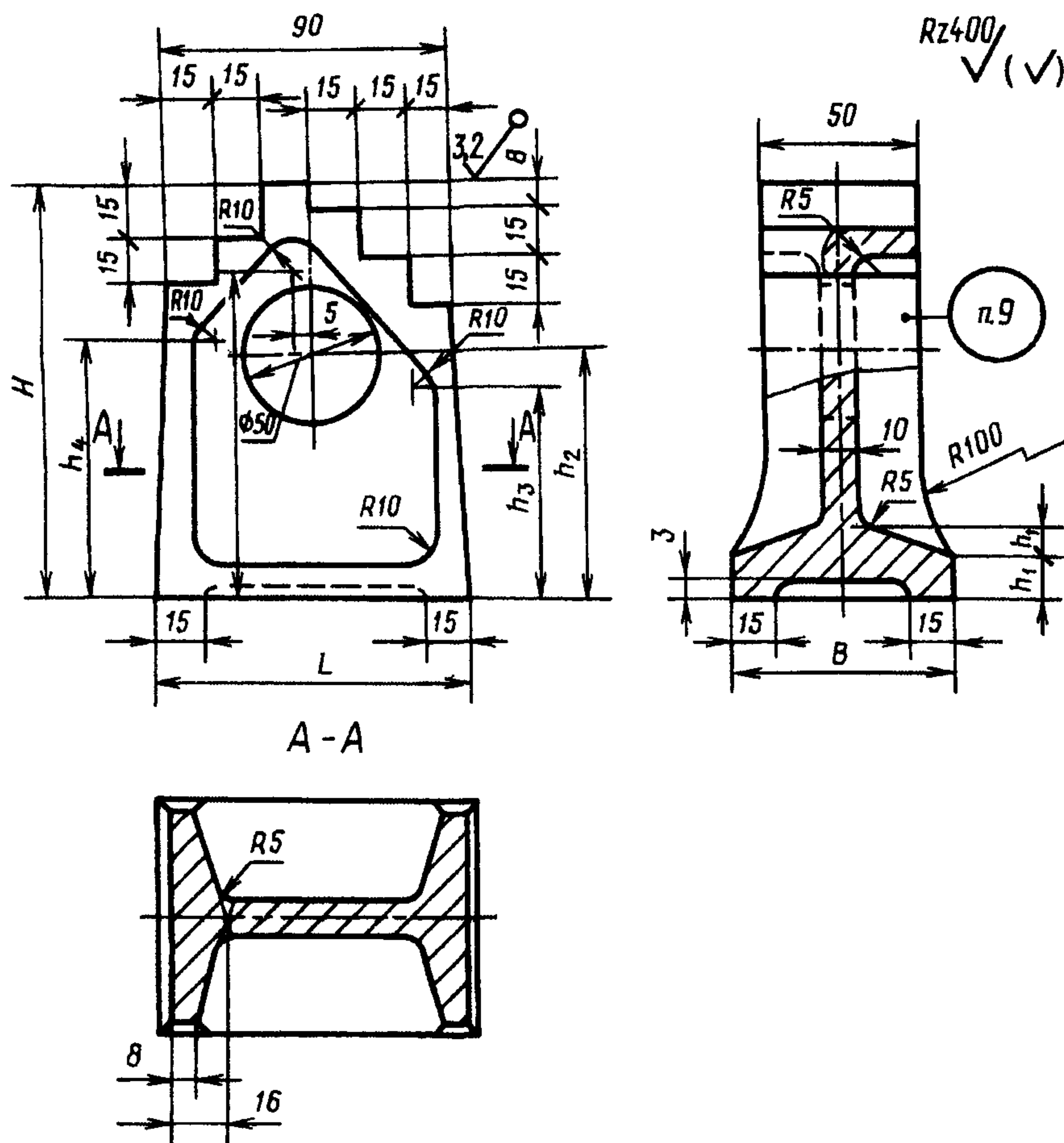
ГОСТ
1557—67

Конструкция

Stepped supports for machine retaining devices.
Design

Дата введения 01.01.68

1. Конструкция и размеры ступенчатых опор для прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение опор	Применяемость	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	<i>h</i> ₄	Масса, кг ≈
7030-1126		50	50	90	—	—	—	—	—	0,554
7030-1127		70		95	—	—		0,774		
7030-1128		90	60	100	58	7		22	30	1,351
7030-1129		110			78			42	50	1,758
7030-1130		130			98			62	70	2,411
7030-1131		150	70	105	118	8		82	90	2,873
7030-1132		170			138			102	110	3,305
7030-1133		190		110	158			122	130	3,772
7030-1134		210			178			140	142	150
7030-1135		230		115	198			160	162	170
7030-1136		250	218		180	182	190	5,188		
7030-1137		270	80	120	238	200	202	210	6,248	
7030-1138		290			258	220	222	230	6,952	
7030-1139		310		125	278	240	242	250	7,695	
7030-1140		330			298	260	262	270	8,343	
7030-1141		350		130	318	280	282	290	9,012	

Пример условного обозначения ступенчатой опоры для прихватов размером *H* = 50 мм:

Опора 7030-1126 ГОСТ 1557—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3÷5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212.

5. Допускаемые отклонения по размерам и массе и припуски на механическую обработку — по III классу точности ГОСТ 26645.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. (Исключен, Изм. № 1).

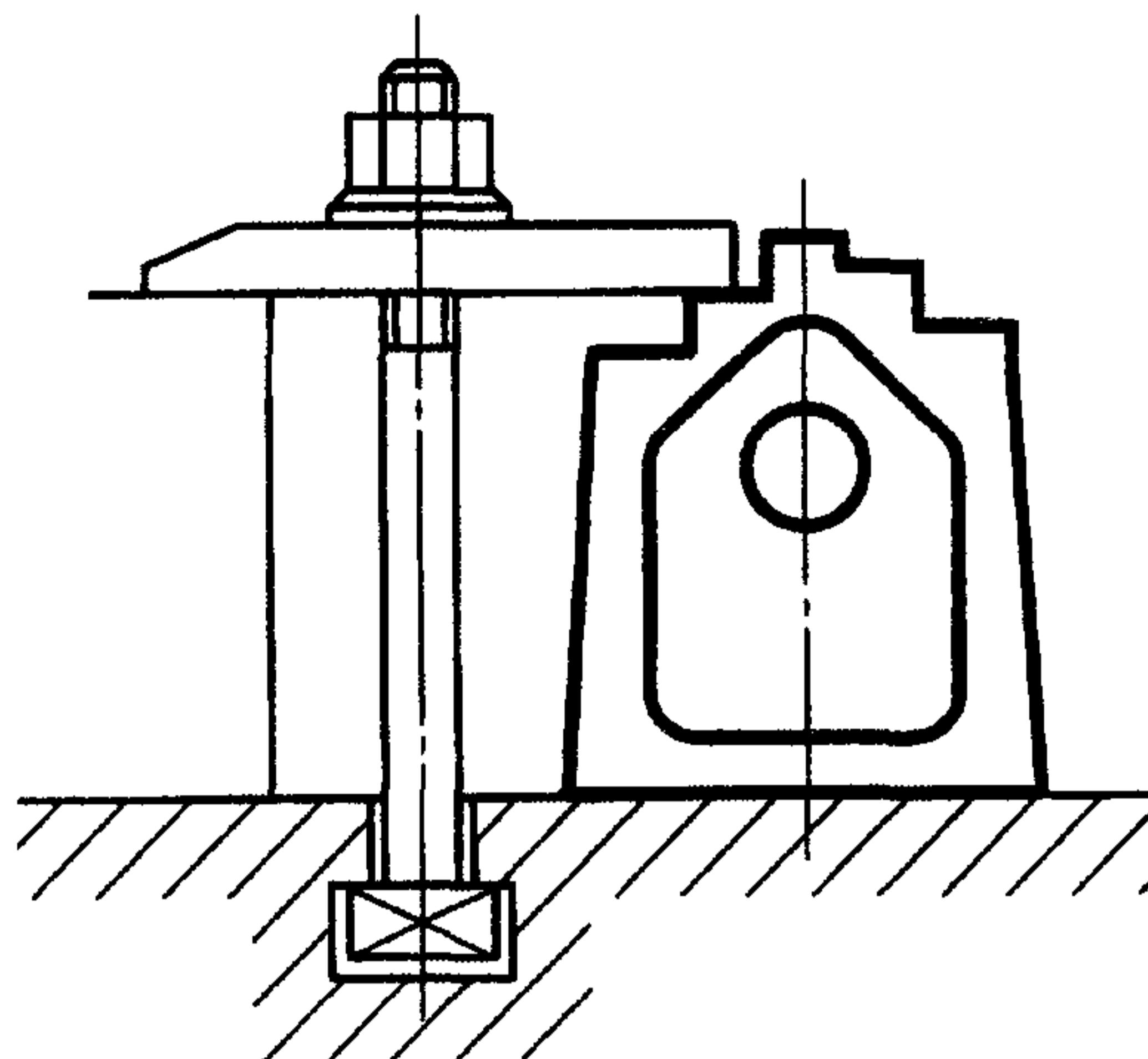
9. Маркировать: обозначение опоры и обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения ступенчатых опор для прихватов приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Пример применения ступенчатых опор для прихватов



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л.А. Гуслинская; А.В. Орса; Р.П. Смирнова; А.З. Старосельский (руководитель темы); Г.К. Хорькова

- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 854
- ВЗАМЕН ГОСТ 1557—42
- ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—92	4
ГОСТ 26645—85	5

- Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 576 снято ограничение срока действия
- ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 10.12.99. Подписано в печать 19.01.2000. Усл.печл. 0,47. Уч.-издл. 0,35.
Тираж 140 экз. С 4225. Зак. 41.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102