

ГАЙКИ С НАКАТКОЙ

Конструкция и размеры

Knurled nuts.
Construction and dimensions

ГОСТ
14726-69*

Взамен
ГОСТ 3383-57
в части типа Б

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен

с 01.07.70

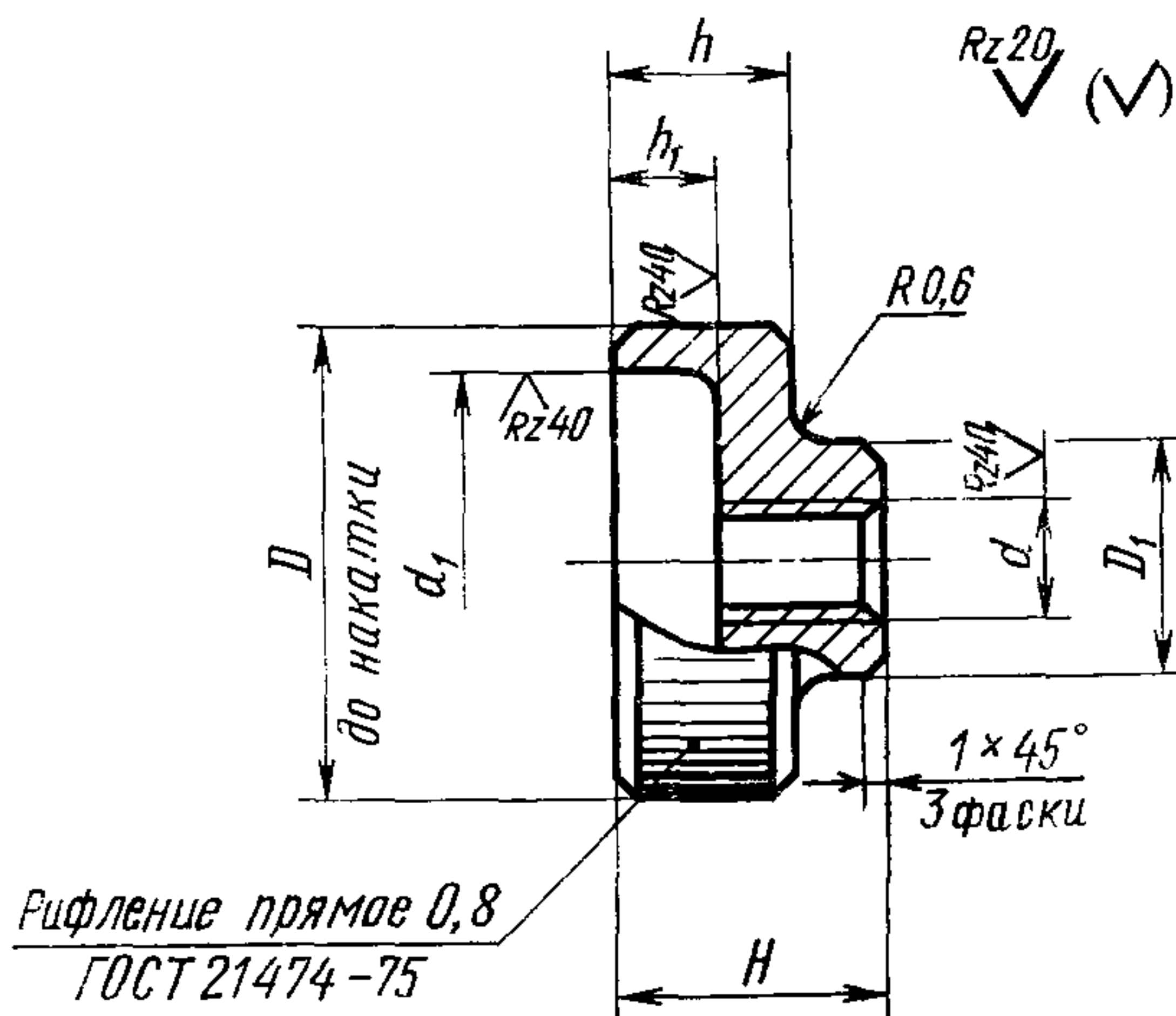
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гайки с накаткой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	d (пред. откл. по 7Н)	H	D	D_1	d_1	h	h_1	Масса, кг \approx
7003-0251		M5	12	20	10	15	8	5	0,014
7003-0252	16		0,017						
7003-0253		M6	14	25	12	18	10	6	0,028
7003-0254	20		0,033						
7003-0255		M8	18	32	16	26	12	7	0,052
7003-0256	25		0,061						
7003-0257		M10	20	36	20	30	14	8	0,077
7003-0258	30		0,096						
7003-0259		M12	25	40	24	32	16	10	0,115
7003-0260	36		0,146						

Пример условного обозначения гайки с накаткой, размерами $d=M5$, $H=12$ мм:

Гайка 7003—0251 ГОСТ 14726—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 31,5—36,5 HRC₂.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14; валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

5. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

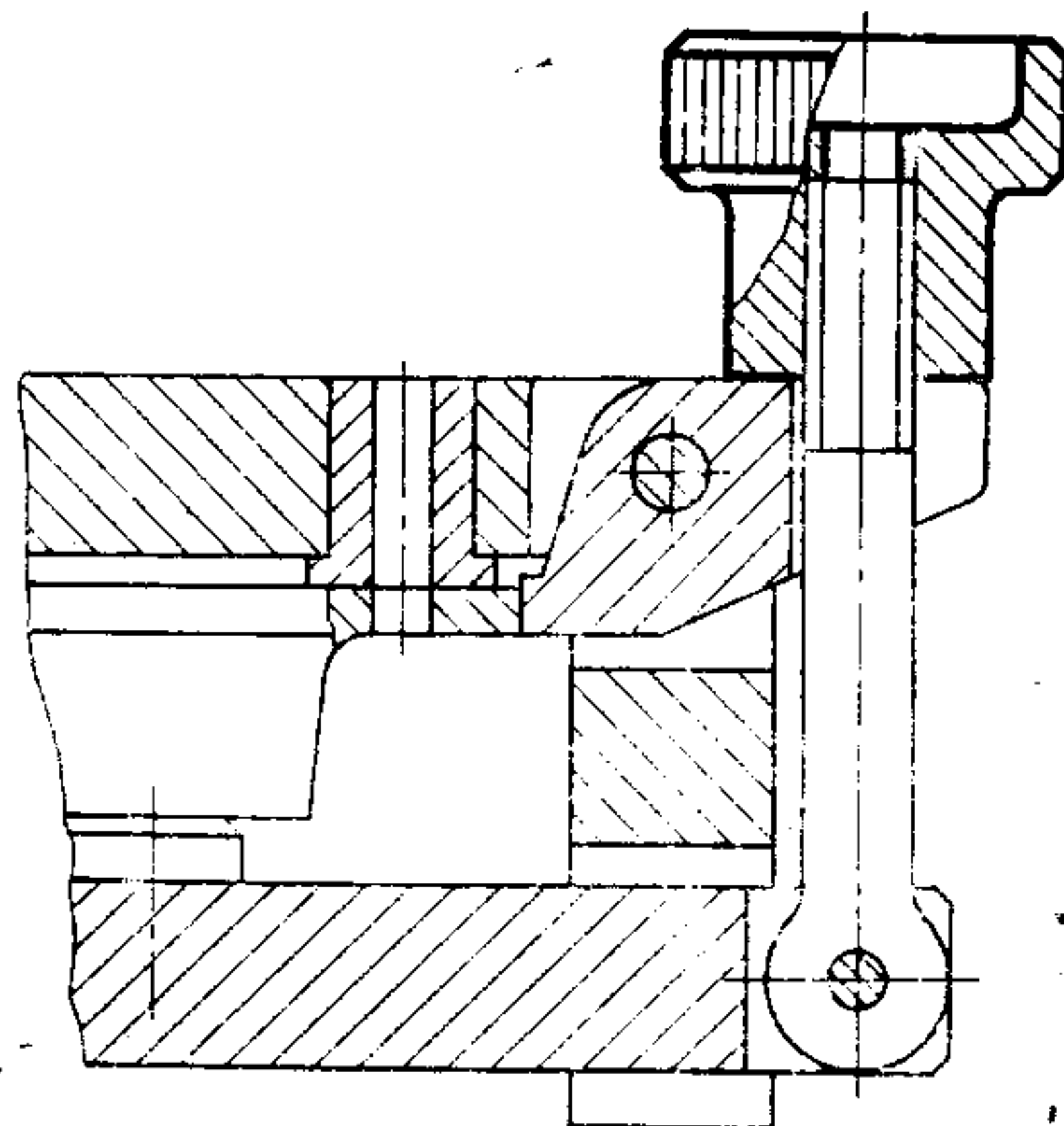
7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ГАЕК С НАКАТКОЙ



Изменение № 2 ГОСТ 14726—69 Гайки с накаткой Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 20 на Ra 3,2; Rz 40 на Ra 6,3.

Таблица. Графа d . Исключить слова: «(пред. откл. по 7Н)».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 122)

Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения гаек с накаткой указан в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)