

**ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С РУКОЯТКОЙ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**ГОСТ
13430—68***

Конструкция и размеры

Dog point pressure screws with handle for machine retaining devices. Design and sizes

Взамен
ГОСТ 3386—57
в части типа А
и ГОСТ 3387—57
в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.

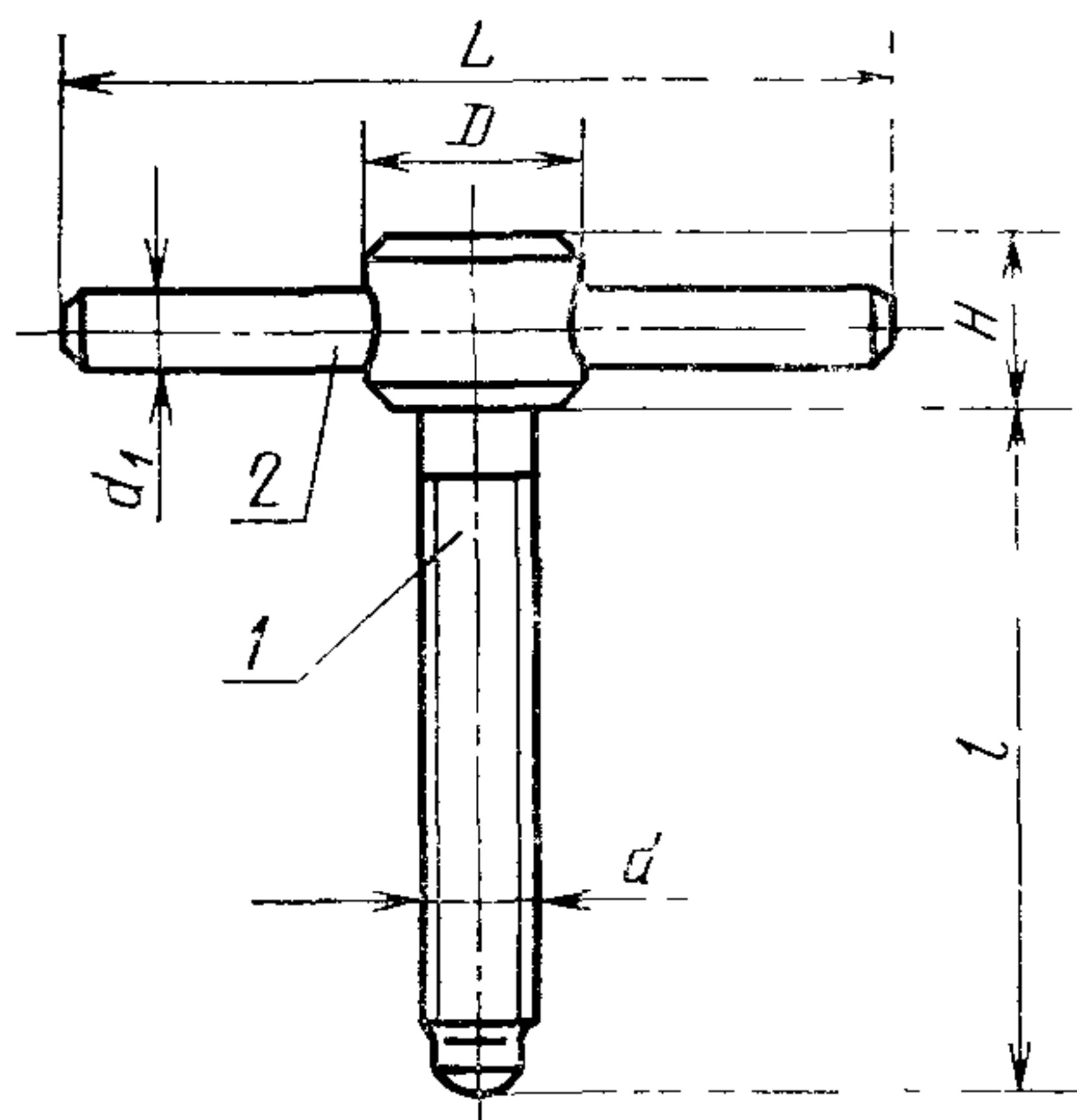
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

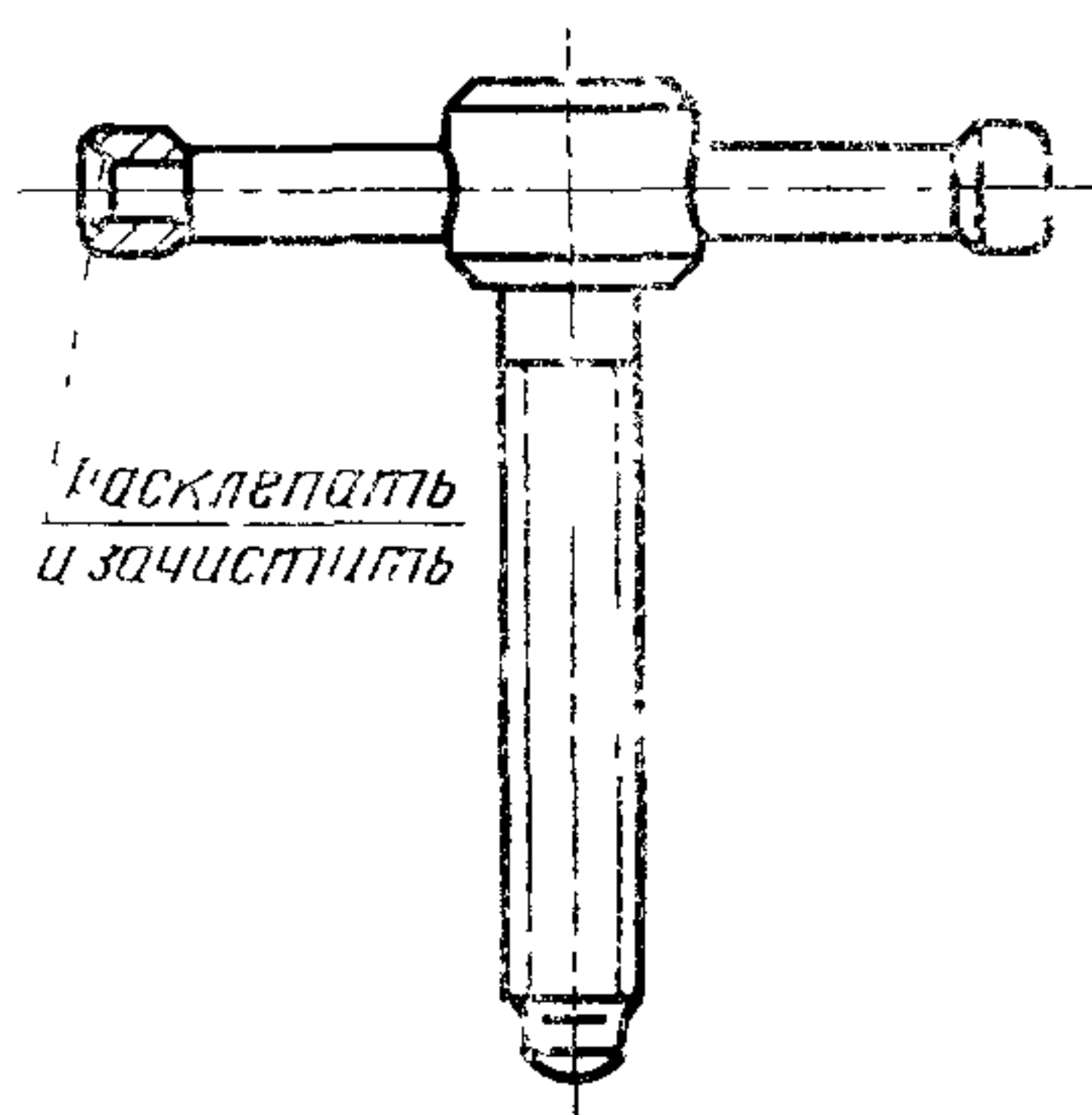
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

*Исполнение 1
(с неподвижной рукояткой)*



*Исполнение 2
(с подвижной рукояткой)*



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1		
										Обозначение деталей			
7006-0301		1	M6	25	10	12	5	50	0,021	7006-0701H7	5m6×50	—	
0302		2							0,022	0701	—	7061-0311	
0303		1							32	0,023	0702H7	5m6×50	—
0304		2								0,024	0702	—	0311
0305		1		40						0,025	0703H7	5m6×50	—
0306		2								0,026	0703	—	0311
0307		1							50	0,026	0704H7	5m6×50	—
0308		2								0,027	0704	—	0311
0309		1	M8	32	12	16	6	60		0,040	0705H7	6m6×60	—
0310		2								0,042	0705	—	0314
0311		1							0,043	0706H7	6m6×60	—	
0312		2							0,045	0706	—	0314	
0313		1							50	0,046	0707H7	6m6×60	—
7006-0314		2	0,048	7006-0707	—	7061-0314							

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1 Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0315		1	M8	60	12	16	6	60	0,049	7006-0708H7	6m6×60	—
0316		2							0,051	0708	—	7061-0314
0317		1		40					0,075	0709H7	8m6×80	—
0318		2							0,079	0709	—	0319
0319		1		50					0,080	0710H7	8m6×80	—
0320		2	M10		14	18	8	80	0,084	0710	—	0319
0321		1		60					0,085	0711H7	8m6×80	—
0322		2							0,089	0711	—	0319
0323		1		80					0,095	0712H7	8m6×80	—
0324		2							0,099	0712	—	0319
0325		1		50					0,132	0713H7	10m6×100	—
0326		2	M12		18	20	10	100	0,139	0713	—	0325
0327		1		60					0,139	0714H7	10m6×100	—
7006-0328		2							0,146	7006-0714	—	7061-0325

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1		
			Обозначение деталей										
7006-0329		1	M12	80	18	20	10	100	0,154	7006-0715H7	10m6×100	—	
0330		2							0,161	0715	—	7061-0325	
0331		1							100	0,169	0716H7	10m6×100	—
0332		2								0,176	0716	—	0325
0333		1	M16	60	20	24	12	120	0,239	0717H7	12m6×120	—	
0334		2						125	0,254	0717	—	0331	
0335		1		80				120	0,266	0718H7	12m6×120	—	
0336		2						125	0,281	0718	—	0331	
0337		1		100				120	0,294	0719H7	12m6×120	—	
0338		2						125	0,309	0719	—	0331	
0339		1		120				120	0,322	0720H7	12m6×120	—	
0340		2						125	0,337	0720	—	0331	
0341		1						120	0,350	0721H7	12m6×120	—	
7006-0342		2		140				125	0,365	7006-0721	—	7061-0331	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	t	H	D	d ₁	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка			
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0343		1	Трап 16×4	60	20	24	12	120	0,230	7006-0722H7	12m6×120	—	
0344		2						125	0,245	0722	—	7061-0331	
0345		1						80	120	0,255	0723H7	12m6×120	—
0346		2							125	0,270	0723	—	0331
0347		1							100	120	0,279	0724H7	12m6×120
0348		2		125						0,294	0724	—	0331
0349		1		120						120	0,303	0725H7	12m6×120
0350		2						125	0,318	0725	—	0331	
0351		1		140				120	0,327	0726H7	12m6×120	—	
0352		2						125	0,342	0726	—	0331	
0353		1	M20		80	28	30	16	160	0,392	0727H7	16m6×160	—
0354		2		160					0,566	0727	—	0345	
0355		1		100					160	0,434	0728H7	16m6×160	—
7006-0356		2							160	0,608	7006-0728	—	7061-0345

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка					
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68			
													Количество		
										1	1				
Обозначение деталей															
7006-0357		1	M20	120	28	30	16	160	0,622	7006-0729H7	16m6×160	—			
0358		2									0,650	0729	—	7061-0345	
0359		1									0,664	0730H7	16m6×160	—	
0360		2								0,692	0730	—	0345		
0361		1							160	0,706	0731H7	16m6×160	—		
0362		2								0,744	0731	—	0345		
0363		1	Трап 20×4	80						0,532	0732H7	16m6×160	—		
0364		2								0,560	0732	—	0345		
0365		1								0,572	0733H7	16m6×160	—		
0366		2							0,600	0733	—	0345			
0367		1							120	0,612	0734H7	16m6×160	—		
0368		2								0,640	0734	—	0345		
0369		1		0,652						0735H7	16m6×160	—			
7006-0370		2		140								0,680	7006-0735	—	7061-0345

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка							
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68					
													Количество				
										1	1						
										Обозначение деталей							
7006-0371		1	Трап 20×4	160					0,692	7006-0736H7	16m6×160	—					
0372		2													0,720	0736	—
0373		1	M24	80	28		16	160	0,652	0737H7	16m6×160	—					
0374		2													0,680	0737	—
0375		1		100										0,712	0738H7	16m6×160	—
0376		2															
0377		1		120										0,772	0739H7	16m6×160	—
0378		2															
0379		1		140										0,832	0740H7	16m6×160	—
0380		2															
0381		1		160										0,892	0741H7	16m6×160	—
0382		2															
0383		1		180										0,952	0742H7	16m6×160	—
7006-0384		2															

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка							
										Дет. 1 Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68					
													Количество				
										1	1						
Обозначение деталей																	
7006-0385		1	Трап 26×5	80	28	35	16	160	0,680	7006-0743H7	16m6×160	—					
0386		2							0,708	0743	—	7061-0345					
0387		1							100	0,748	0744H7	16m6×160	—				
0388		2								0,776	0744	—	0345				
0389		1							120	0,816	0745H7	16m6×160	—				
0390		2								0,844	0745	—	0345				
0391		1								140	0,884	0746H7	16m6×160	—			
0392		2		0,912							0746	—	0345				
0393		1		160						0,953	0747H7	16m6×160	—				
0394		2								0,981	0747	—	0345				
0395		1								180	1,021	0748H7	16m6×160	—			
0396		2		1,059							0748	—	0345				
0397		1		M30					100	36	40	20	200	1,250	0749H7	20m6×200	—
7006-0398		2												1,148	7006-0749	—	7061-0359

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2 Рукоятка								
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68						
													Количество					
										1	1							
Обозначение деталей																		
7006-0413		1	Трап 32×6	140	36	40	20	200	1,489	7006-0757H7	20m6×200	—						
0414		2												1,387	0757	—	7061-0359	
0415		1							160						1,592	0758H7	20m6×200	—
0416		2													1,490	0758	—	0359
0417		1								180						1,696	0759H7	20m6×200
0418		2												1,594	0759	—	0359	
0419		1		200										1,800	0760H7	20m6×200	—	
0420		2												1,698	0760	—	0359	
0421		1		M36					120	45	50			1,880	0761H7	20m6×200	—	
0422		2																
0423		1	140												2,018	0762H7	20m6×200	—
0424		2												1,916	0762	—	0359	
0425		1			160										2,156	0763H7	20m6×200	—
7006-0426		2													2,054	7006-0763	—	7061-0359

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка					
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68			
													Количество		
										1	1				
Обозначение деталей															
7006-0427		1	M36	180	45	50	20	200	2,293	7006-0764H7	20m6×200	—			
0428		2							2,191	0764	—	7061-0359			
0429		1							200	2,431	0765H7	20m6×200	—		
0430		2								2,329	0765	—	0359		
0431		1							220	2,568	0766H7	20m6×200	—		
0432		2		2,466						0766	—	0359			
0433		1		250					2,775	0767H7	20m6×200	—			
0434		2							2,673	0767	—	0359			
0435		1		Трап 40×6					120	55	200	2,181	0768H7	20m6×200	—
0436		2										2,079	0768	—	0359
0437		1	140		2,350	0769H7	20m6×200	—							
0438		2			2,248	0769	—	0359							
0439		1	160		2,519	0770H7	20m6×200	—							
7006-0440		2			2,417	7006-0770	—	7061-0359							

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0441		1	Трап 40×6	180	45	55	20	200	2,687	7006-0771H7	20m6×200	—	
0442		2		200					2,585	0771	—	7061-0359	
0443		1		220					2,856	0772H7	20m6×200	—	
0444		2		250					2,754	0772	—	0359	
0445		1		120					3,025	0773H7	20m6×200	—	
0446		2		140					2,923	0773	—	0359	
0447		1		160					3,278	0774H7	20m6×200	—	
0448		2		M42					180	3,176	0774	—	0359
0449		1								2,281	0775H7	20m6×200	—
0450		2								2,179	0775	—	0359
0451		1	2,468		0776H7	20m6×200	—						
0452		2	2,366		0776	—	0359						
0453		1	2,656	0777H7	20m6×200	—							
7006-0454		2		2,554	7006-0777	—	7061-0359						

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка							
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68					
													Количество				
										1	1						
										Обозначение деталей							
7006-0455		1	M42	180	45	55	20	200	2,844	7006-0778H7	20m6×200	—					
0456		2							2,742	0778	—	7061-0359					
0457		1							200	3,031	0779H7	20m6×200	—				
0458		2								2,929	0779	—	0359				
0459		1								220	3,219	0780H7	20m6×200	—			
0460		2		3,117							0780	—	0359				
0461		1		250							3,500	0781H7	20m6×200	—			
0462		2							3,405	0781	—	0359					
0463		1		M48					160	50	60	25	250	3,813	0782H7	25m6×250	—
0464		2												3,648	0782	—	0373
0465		1	200		4,312	0783H7	25m6×250	—									
0466		2			4,147	0783	—	0373									
0467		1			250	4,935	0784H7	25m6×250						—			
7006-0468		2	4,770	7006-0784		—	7061-0373										

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
										Обозначение деталей		
7006-0469		1	M48	320	50	60	25	250	5,809	7006-0785H7	25m6×250	—
0470		2							5,644	0785	—	7061-0373
0471		1	160	3,888					0786H7	25m6×250	—	
0472		2		3,723					0786	—	0373	
0473		1	200	4,410					0787H7	25m6×250	—	
0474		2		4,245					0787	—	0373	
0475		1	250	5,063					0788H7	25m6×250	—	
0476		2		4,898					0788	—	0373	
0477		1	320	5,975					0789H7	25m6×250	—	
7006-0478		2		5,810					7006-0789	—	7061-0373	

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и цилиндрическим концом исполнения 1, размерами $d = M6$, $l = 25$ мм:

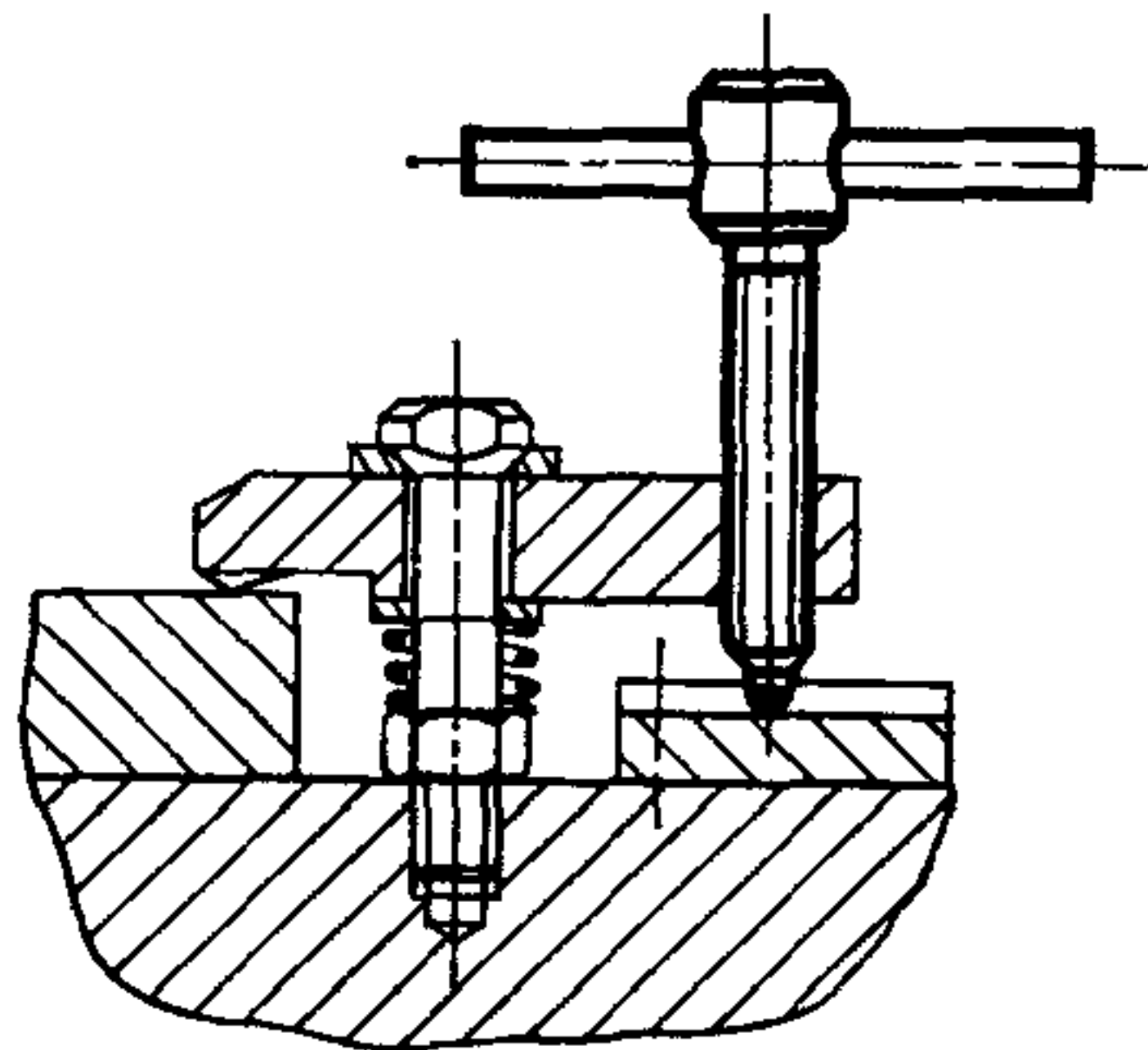
Винт 7006-0301 ГОСТ 13430—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Пример применения нажимных
винтов с рукояткой
и цилиндрическим концом**



Изменение № 2 ГОСТ 13430—68 Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 05 89 № 1232

Дата введения 01 01 90

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and sizes»

Пункт 1 Таблица Графа «Дет 1 Винт по ГОСТ 13432—68» Заменить поле допуска Н7 на К7

(Продолжение см с 92)

графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Тг»;
таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет. 2 других конструкций».
Стандарт дополнить пунктом — 3: «3 Пример применения нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)