

**ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ
СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**ГОСТ
12939—67**

Конструкция

Moveable stepped gripper for machine retaining devices Design

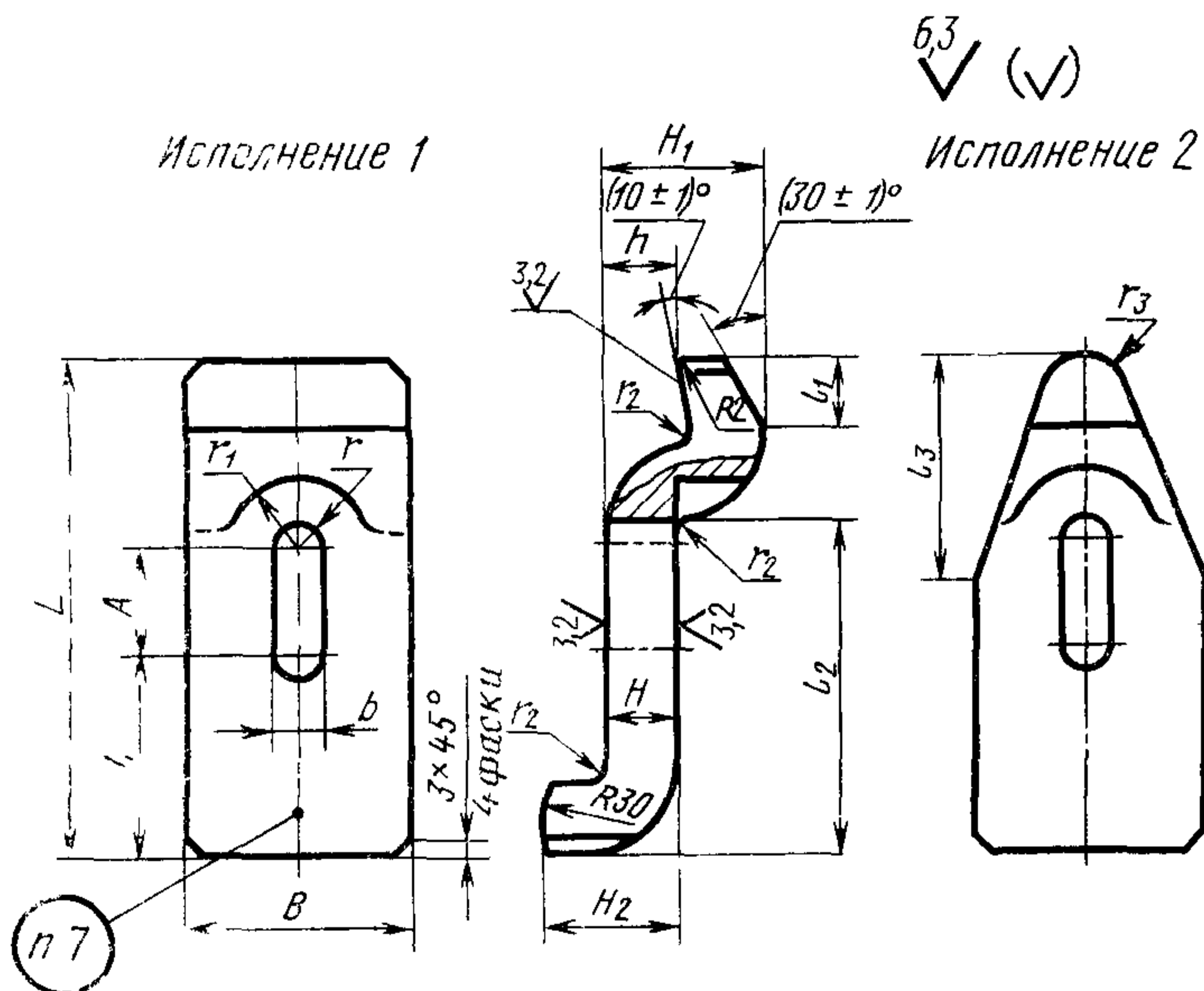
Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры передвижных ступенчатых прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.



Размеры, мм

Обозначение прихватов	Применяемость	Исполнение	<i>b</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>A</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i> ₂	<i>r</i> ₃	Размер болта	Масса, кг										
7011—0111		1	14	80	40	12	28	22	15	14	20	15	50	—	7	19	4	—	M12	0,352										
7011—0112	2	35												8				0,328												
7011—0113	1	100												45				16		37	28	20	19	30	16	65	—	5	—	0,635
7011—0114	2																										45		8	0,535
7011—0115		1	18	125	56	18	40	34	25	20	40	20	85	—	9	2	6	—	M16	1,09										
7011—0116	2	55												10				0,815												
7011—0117	1	60												48				38		65	25	110	—	8	—	1,98				
7011—0118	2																						60		10	1,32				
7011—0119		1	22	160	70	20	50	42	30	25	50	28	104	—	11	27,5	10	—	M20	2,35										
7011—0120	2	75												12				1,95												
7011—0121	1	200												80				25		60	52	32	80	135	—	10	—	3,55		
7011—0122	2																								85		12	3,15		
7011—0123		1	26	250	90	30	70	60	50	34	100	30	175	—	13	32,5	10	—	M24	5,78										
7011—0124	2	100												15				5,22												
7011—0125	1	320												100				160		240	—	7,58								
7011—0126	2																				110	15	7,28							

Размеры, мм

Обозначение прихватов	Применя- емость	Исполне- ние	<i>b</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>A</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i> ₂	<i>r</i> ₃	Размер болта	Масса, кг
7011—0127		1		200				70			62	24	150	—				—		5,68
7011—0128				250							90		175	—				—		6,84
7011—0129		2	33		110	30	72		50	36				100	16,5	40	10	15	М30	6,27
7011—0130		1						60				30		—				—		8,88
7011—0131		2		320							155		240	110				15		8,48

Пример условного обозначения передвижного ступенчатого прихвата исполнения 1, размерами $b=14$ мм и $L=80$ мм:

Прихват 7011-0111 ГОСТ 12939—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC_э.

4. Предельные отклонения размеров: H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

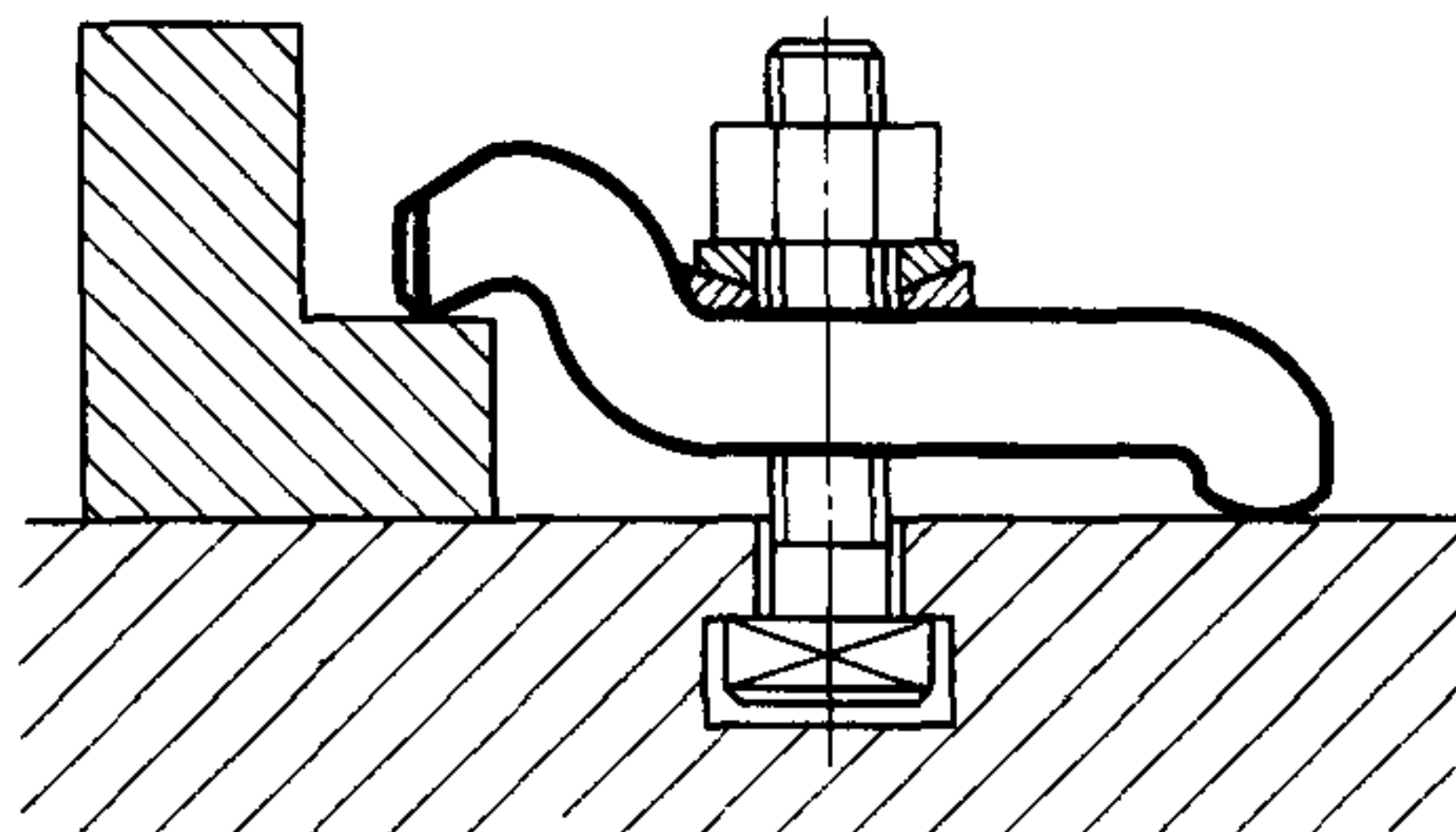
7. Маркировать: обозначение прихвата и обозначение стандарта. Допускается маркировку прихватов одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения передвижных ступенчатых прихватов приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Пример применения передвижных ступенчатых прихватов



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд техн наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 844

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1553—42 в части разд. I, тип В и разд. II, тип Е. 7011—0110

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9 306—85	6
ГОСТ 1050—74	2

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 575)