

Приспособления станочные

ШАЙБЫ РЕЗЬБОВЫЕ

Конструкция

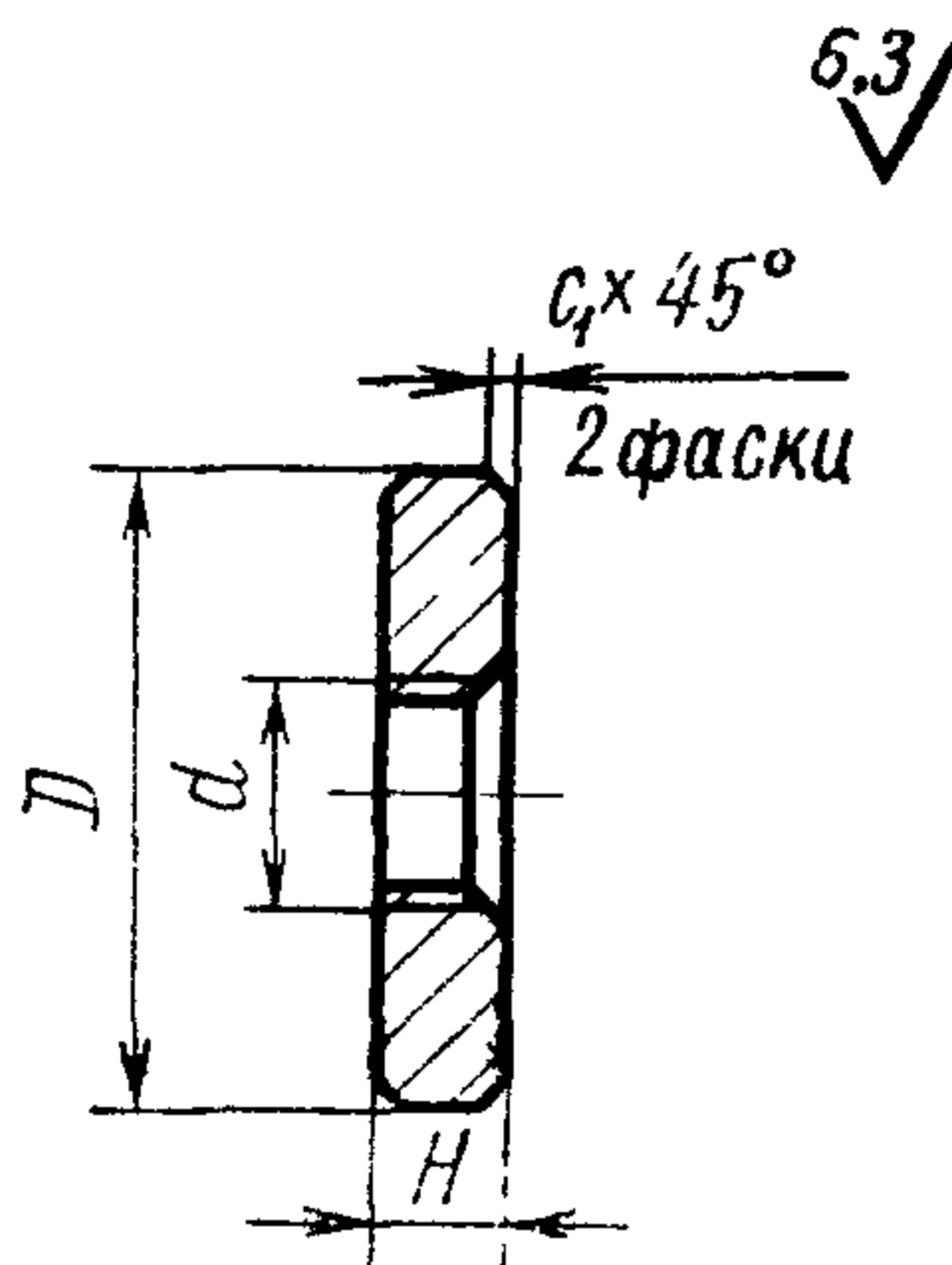
Holdings devices. Threaded washers.
Design

ГОСТ

12219—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры резьбовых шайб должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения шайб	Применя- емость	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>c</i> ₁	Масса, кг	
7019-0211		5,5	2	M3	0,6	0,0003	
0212		7,5	3	M4		0,0007	
0213		9,0		M5		0,0010	
0214		11,0	4	M6		0,0021	
0215		15,0			0,0050		
0216		17,0			5	M8	0,0070
0217		21,0	0,0120				
0218		25,0	6	M10			0,0190
0219		30,0					0,0290
0220		38,0	8	M12	0,0640		
0221		42,0			0,0800		
0222		46,0			10	M16	0,1145
7019-0223		58,0	0,1915				

Пример условного обозначения резьбовой шайбы диаметром $D=5,5$ мм:

Шайба 7019-0211 ГОСТ 12219—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$,
 $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. После допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

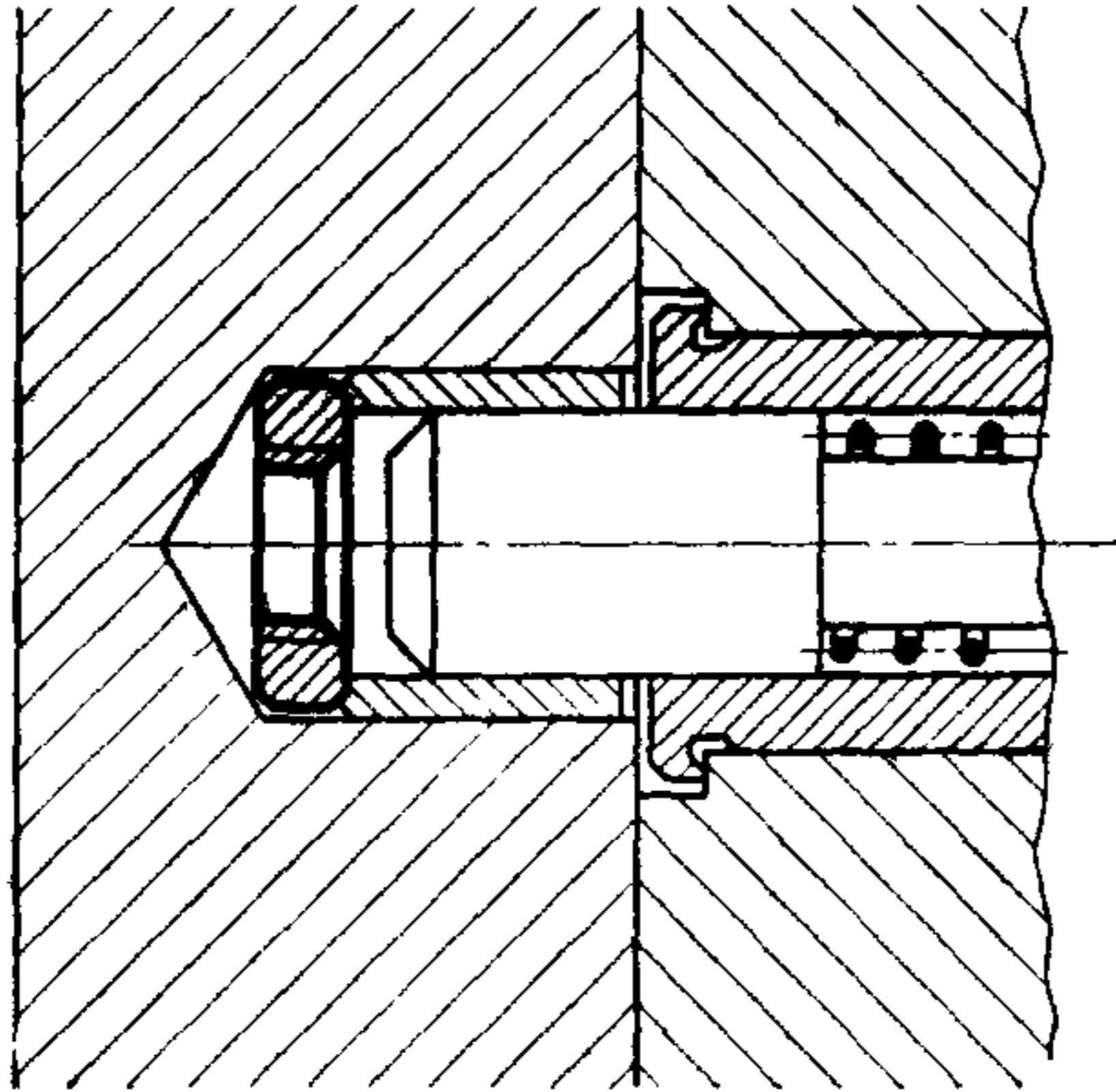
6. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Пример применения резьбовой шайбы указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗЬБОВОЙ
ШАЙБЫ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 942

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 388—60

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	5
ГОСТ 1050—74	2
ГОСТ 16093—81	4
ГОСТ 24705—81	4

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 587)

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 12189—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентрикковые. Конструкция	1
ГОСТ 12190—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентрикковые сдвоенные. Конструкция	5
ГОСТ 12191—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентрикковые вильчатые. Конструкция	9
ГОСТ 12192—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентрикковые торцовые двусторонние. Конструкция	13
ГОСТ 12193—66	Приспособления станочные. Призмы подвижные. Конструкция	17
ГОСТ 12194—66	Приспособления станочные. Призмы установочные. Конструкция	23
ГОСТ 12195—66	Приспособления станочные. Призмы опорные. Конструкция	29
ГОСТ 12196—66	Приспособления станочные. Призмы неподвижные. Конструкция	35
ГОСТ 12197—66	Приспособления станочные. Призмы с боковым креплением. Конструкция	41
ГОСТ 12198—66	Приспособления станочные. Колодки направляющие. Конструкция	47
ГОСТ 12199—66	Приспособления станочные. Винты с канавкой для пружин растяжения. Конструкция	53
ГОСТ 12200—66	Приспособления станочные. Винты с отверстием для пружин растяжения. Конструкция	57
ГОСТ 12201—66	Приспособления станочные. Болты быстросъемные к станочным пазам. Конструкция	61
ГОСТ 12202—66	Приспособления станочные. Пробки резьбовые. Конструкция	66
ГОСТ 12203—66	Приспособления станочные. Гайки круглые глухие. Конструкция	71
ГОСТ 12204—72	Приспособления станочные. Ножки высокие. Конструкция	76
ГОСТ 12205—66	Приспособления станочные. Ножки низкие. Конструкция	81
ГОСТ 12206—66	Приспособления станочные. Хвостовики посадочные. Конструкция	85
ГОСТ 12207—79	Штифты цилиндрические с внутренней резьбой. Технические условия	89
ГОСТ 12208—66	Приспособления станочные. Шпонки призматические скользящие сборные. Конструкция	96
ГОСТ 12209—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические постоянные: Конструкция	107
ГОСТ 12210—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные сре- занные постоянные. Конструкция	111

ГОСТ 12211—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические сменные. Конструкция	116
ГОСТ 12212—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные сре- занные сменные. Конструкция	120
ГОСТ 12213—66	Приспособления станочные. Штыри установочные. Кон- струкция	125
ГОСТ 12214—66	Приспособления станочные. Втулки с буртиком для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция	131
ГОСТ 12215—66	Приспособления станочные. Втулки для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция	136
ГОСТ 12216—66	Приспособления станочные. Опоры шаровые. Кон- струкция	140
ГОСТ 12217—66	Приспособления станочные. Пробки для смазочных от- верстий. Конструкция	144
ГОСТ 12218—66	Приспособления станочные. Шайбы увеличенные. Кон- струкция	148
ГОСТ 12219—66	Приспособления станочные. Шайбы резьбовые. Кон- струкция	152

Приспособления станочные

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

**ГОСТ 12189-66—ГОСТ 12203-66,
ГОСТ 12204—72, ГОСТ 12205—66,
ГОСТ 12206—66, ГОСТ 12207—79
(ИСО 8733—86 и ИСО 8735—87),
ГОСТ 12208-66—ГОСТ 12219-66**

(Часть первая)

Редактор Т. С. Шеко

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор В. М. Смирнова

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$