

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ  
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 75 ММ**

**Конструкция и размеры**

Go plain plug gauges with inserts of diameter  
over 50 to 75 mm. Design and dimensions

**ГОСТ  
14812—69\***

Взамен  
МН 4125—62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

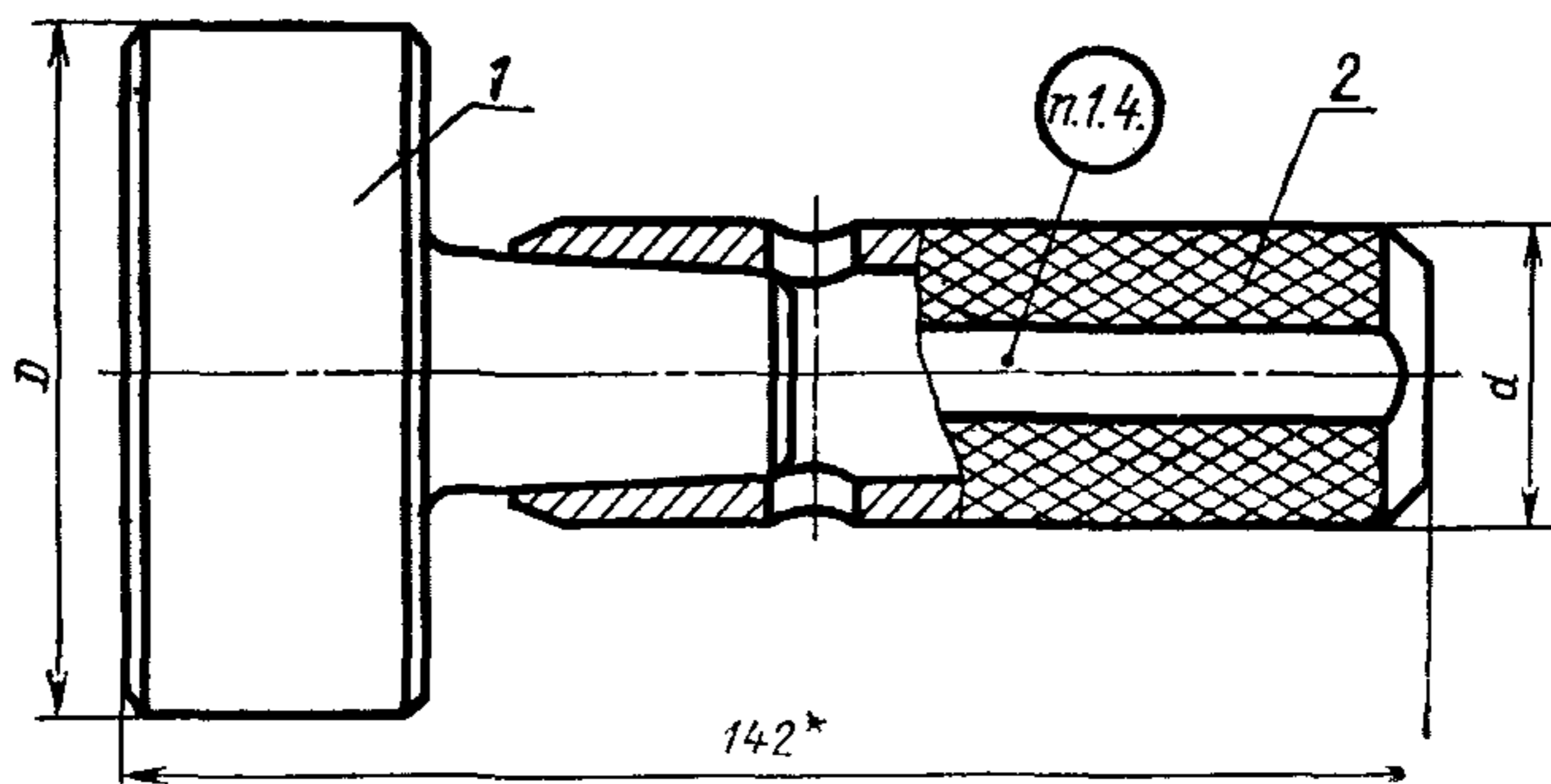
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на гладкие проходные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ  
КАЛИБРОВ-ПРОБОК**

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных калибров-пробок со вставками ПР должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

\* Размер для справок.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	$a$	Масса в кг	Дет 1. Вставка ПР	Дет 2 Ручка ГОСТ 14748—69
					Количество	
					1	1
					Обозначение детали	
8133-1101		52	28	0,83	8133-1101/001	8054-0018
8133-1112		53		0,84	8133-1112/001	
8133-1102		55		0,90	8133-1102/001	
8133-1113		56		0,92	8133 1113/001	
8133 1103		58		0,97	8133 1103/001	
8133-1104		60		1,02	8133-1104/001	
8133-1105		62		1,07	8133 1105/001	
8133-1106		63		1,09	8133-1106/001	
8133-1107		65		1,14	8133-1107/001	
8133-1114		67		1,21	8133-1114/001	
8133-1109		70	1,27	8133-1109/001		
8133-1115		71	32	1,28	8133-1115/001	8054-0019
8133 1110		72		1,45	8133-1110/001	
8133 1111		75		1,54	8133 1111/001	

Примечание Допускается применение ручек исполнения 2 по ГОСТ 14748—69

Пример условного обозначения гладкого проходного калибра-пробки  $D_{\text{номин}} = 60$  мм для контроля отверстия с полем допуска  $H9$ .

*Калибр-пробка 8133—1104  $H9$  ГОСТ 14812—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A_3$ :

*Калибр-пробка 8133—1104  $A_3$  ГОСТ 14812—69*

То же, для приемного гладкого проходного калибра-пробки  $\text{П-ПР}$

*Калибр-пробка 8133—1104  $A_3$  П-ПР ГОСТ 14812—69*

(Измененная редакция, Изм. № 3).

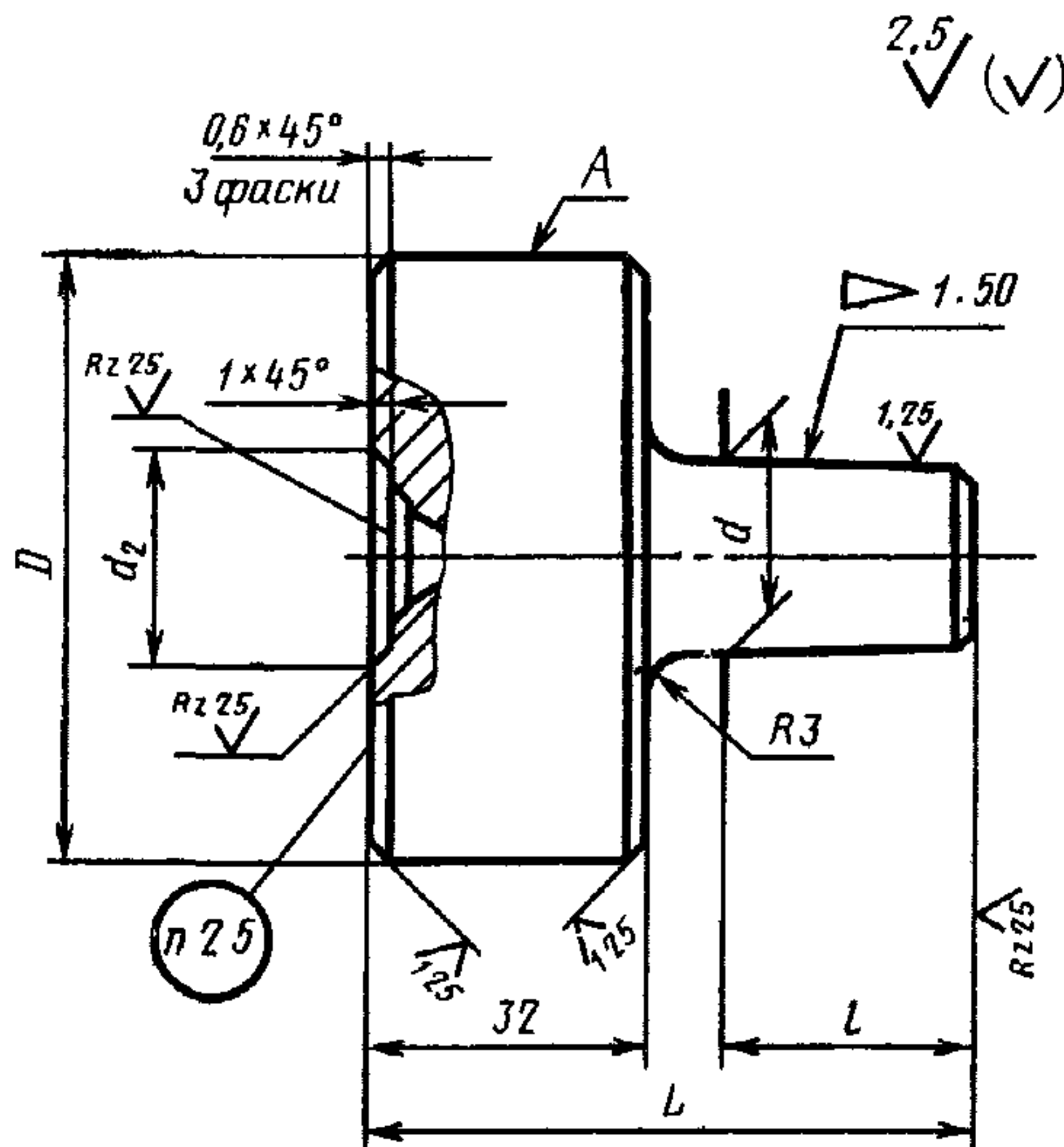
1.2 Пробки промежуточных размеров  $D$  изготавливать по размерам ближайшей большей пробки

1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.  
(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСТАВКИ ПР (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры вставки ПР должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение вставки ПР	$D_{\text{номин}}$	$L$	$t$	$d$ (пред. откл. по h9)	$d_2$	Масса в кг
8133-1101/001	52	66	24	21	20	0,62
8133-1112/001	53					0,63
8133-1102/001	55					0,68
8133-1113/001	56					0,69
8133-1103/001	58					0,75
8133-1104/001	60					0,80
8133-1105/001	62					0,85
8133-1106/001	63					0,87
8133-1107/001	65					0,92

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение вставки ПР	$D_{\text{номин}}$	$L$	$l$	$d$ (пред. откл. по $h9$ )	$d_2$	Масса в кг
8133-1114/001	67	66	24	21	20	0,99
8133-1109/001	70					1,06
8133-1115/001	71	72	30	24	25	1,07
8133-1110/001	72					1,16
8133-1111/001	75					1,25

Пример условного обозначения проходной вставки ПР  $D_{\text{номин}}=60$  мм для контроля отверстия с полем допуска по  $H9$ :

*Вставка 8133-1 104/001 H9 ГОСТ 14812—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A_3$ :

*Вставка 8133—1104/001 A<sub>3</sub> ГОСТ 14812—69*

То же, для приемной проходной вставки П-ПР:

*Вставка 8133—1104/001 A<sub>3</sub> ГОСТ 14812—69.*

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности,— ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности  $A$  и поверхности центровых отверстий — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).


**ГОСТ 14812—69 Пробки проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры**


**Изменение № 1**

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:  
142 на 142\*.

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:  
«\* Размер для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

▽ 4 на 

▽ 5 на 

*(Продолжение см. стр. 118)*

---

▽ 6 остальное на  $\sqrt[2.5]{(\checkmark)}$

▽ 7 на  $\sqrt[1.25]{}$

▽ 8 на  $\sqrt[0.63]{}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).

---