



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **КОНСТРУКЦИИ ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕННЫЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОЙКОСТИ КЛЕЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
К ЦИКЛИЧНЫМ ТЕМПЕРАТУРНО-ВЛАЖНОСТНЫМ  
ВОЗДЕЙСТВИЯМ**

**ГОСТ 17580—82**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН** Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В. А. Кучеренко Госстроя СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

И. П. Преображенская, канд. техн. наук (руководитель темы); Л. М. Ковальчук, д-р техн. наук; А. С. Фрейдин, д-р техн. наук; Р. Н. Верещагина; А. С. Жукова; М. М. Белоусова; Г. В. Левушкин

**ВНЕСЕН** Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В. А. Кучеренко Госстроя СССР

Зам. директора А. М. Чистяков

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 23 ноября 1982 г. № 279

**КОНСТРУКЦИИ ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕНЫЕ**

**Метод определения стойкости  
клеевых соединений к циклическим  
температурно-влажностным воздействиям**

Wooden laminated structures. Method to determinate  
stability of glued joints against cyclic temperature-and  
humidity influences

**ГОСТ  
17580—82**

**Взамен  
ГОСТ 17580—72**

**Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от  
23 ноября 1982 г. № 279 срок введения установлен**

**с 01.01.83**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на деревянные клееные конструкции из древесины хвойных пород и устанавливает метод определения стойкости клеевых соединений к циклическим температурно-влажностным воздействиям.

Метод основан на определении группы стойкости клеевых соединений к циклическим температурно-влажностным воздействиям при испытании образцов на скалывание вдоль волокон. Стойкость клеевых соединений к циклическим температурно-влажностным воздействиям представляет собой отношение показателя прочности образцов, подвергнутых указанным воздействиям, к прочности контрольных образцов.

Применение метода определения стойкости клеевых соединений к циклическим температурно-влажностным воздействиям следует предусматривать в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на деревянные клееные конструкции, а также при проверке новых видов клеев и разработке технологических режимов склеивания.

**1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ**

1.1. В зависимости от назначения испытаний образцы выпиливают из:

элементов конструкций в процессе их изготовления — для контроля качества клеевых соединений;

специально склеенных заготовок — при проверке новых видов клеев и разработке режимов склеивания.

1.2. Для проведения испытания изготавливают 10 контрольных образцов и такое же количество образцов, подвергаемых циклическим температурно-влажностным воздействиям.

1.3. Форма и размеры образцов должны соответствовать ГОСТ 15613.1—77.

1.4. Влажность образцов, определяемая по ГОСТ 16483.7—71, должна быть  $(10 \pm 2) \%$ .

## 2. ОБОРУДОВАНИЕ, АППАРАТУРА, ПРИБОРЫ

2.1. Для проведения испытаний должны применяться следующие приборы, оборудование и аппаратура:

сосуд из нержавеющей металла, стекла или пластмассы для выдержки образцов в воде;

морозильная камера для замораживания образцов;

сушильная камера с регулятором температуры и влажности для сушки образцов;

испытательная машина по ГОСТ 7855—74 с погрешностью измерения величины нагрузки до 1%;

приспособление для испытания по ГОСТ 15613.1—77;

штангенциркуль по ГОСТ 166—80 с погрешностью измерения до 0,1 мм.

## 3. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания клеевых соединений на температурно-влажностные воздействия проводят циклами.

3.2. Механические испытания образцов проводят после 40 циклов температурно-влажностных воздействий.

При проведении научно-исследовательских работ количество циклов может быть увеличено.

3.3. Один цикл температурно-влажностных воздействий на образцы включает в себя следующие операции:

образцы помещают на 20 ч в сосуд с водой, имеющей температуру  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , таким образом, чтобы они были покрыты водой на 2—3 см;

извлеченные из воды мокрые образцы переносят в морозильную камеру и выдерживают в ней в течение 6 ч при температуре минус  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ ;

замороженные образцы, извлеченные из морозильной камеры, раскладывают на стеллажах и оставляют оттаивать в течение 16 ч при температуре воздуха  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ ;

после оттаивания образцы помещают в сушильную камеру и выдерживают в ней 6 ч при температуре  $(60 \pm 5)^\circ\text{C}$  и влажности воздуха 60—75%.

3.4. Для механических испытаний на скалывание вдоль волокон образцы, прошедшие циклические температурно-влажностные воздействия, досушивают при температуре не более 60°C до достижения ими первоначальной влажности.

3.5. Механические испытания клеевых соединений контрольных образцов и образцов, прошедших циклические температурно-влажностные воздействия, на скалывание вдоль волокон проводят по ГОСТ 15613.1—77.

3.6. Результаты механических испытаний записывают в протокол (рекомендуемое приложение 1).

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Относительную прочность клеевых соединений  $A$  в процентах подсчитывают с погрешностью до 1% по формуле

$$A = \frac{M_{\text{ср}}^{\text{ц}}}{M_{\text{ср}}^{\text{к}}} \cdot 100,$$

где  $M_{\text{ср}}^{\text{ц}}$  — среднее арифметическое результатов испытаний образцов после циклических температурно-влажностных воздействий;

$M_{\text{ср}}^{\text{к}}$  — среднее арифметическое результатов испытаний контрольных образцов.

Результаты подсчета относительной прочности клеевых соединений записывают в журнал (рекомендуемое приложение 2).

4.2. В зависимости от степени стойкости к циклическим температурно-влажностным воздействиям клеевые соединения подразделяют на три группы:

- низкой стойкости;
- средней стойкости;
- повышенной стойкости.

4.3. Группу стойкости клеевых соединений к циклическим температурно-влажностным воздействиям определяют в зависимости от величины их относительной прочности:

- при  $A$  до 30% — низкая стойкость;
- при  $A$  от 30 до 60% — средняя стойкость;
- при  $A$  более 60% — повышенная стойкость.

**Примечание.** При определении группы стойкости клеевых соединений к циклическим температурно-влажностным воздействиям необходимо учитывать характер разрушения образцов, так как снижение их прочности после циклических воздействий может происходить из-за ослабления древесины. Если относительная прочность образцов после циклических воздействий составит менее 60% при преимущественном разрушении по древесине, то это указывает не на среднюю или низкую стойкость клеевых соединений, а низкое качество самой древесины.



## ПРОТОКОЛ

определения предела прочности клеевого соединения при скалывании  
вдоль волокон

Изделие \_\_\_\_\_ Влажность воздуха, % \_\_\_\_\_  
 Порода древесины \_\_\_\_\_ Температура воздуха, °С \_\_\_\_\_  
 Марка клея \_\_\_\_\_

## Режим склеивания

1. Температура, °С \_\_\_\_\_
2. Время открытой выдержки, мин \_\_\_\_\_
3. Время закрытой выдержки, мин \_\_\_\_\_
4. Время выдержки под давлением, мин \_\_\_\_\_
5. Давление прессования, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_
6. Послепрессовая выдержка, ч \_\_\_\_\_
7. Испытание контрольных образцов или образцов, прошедших циклические воздействия (ненужное зачеркнуть)

Марка образца	Длина площади скалывания, м (см)	Ширина площади скалывания, м (см)	Разрушающая нагрузка, Н (кгс)	Предел прочности, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Влажность образца, %

Среднее значение показателя прочности  $M_{cp}$  \_\_\_\_\_ МПа (кгс/см<sup>2</sup>).

\_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

## ЖУРНАЛ

определения стойкости клеевых соединений к циклическим  
температурно-влажностным воздействиям

Марка клея	Среднее арифметическое показателей прочности образцов, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		Относительная прочность клеевых соединений образ- цов, подвергнутых циклическим темпе- ратурно-влажност- ным воздействиям, А, %	Группа стойкости клеевых соединений к циклическим тем- пературно-влаж- ностным воз- действиям
	контрольных $M_{\text{кр}}$	после циклических температурно- влажностных воздействий $M_{\text{ц}}$		

..... 19..... г.

Подпись .....

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 30.12.82 Подп. в печ. 26.01.83 0,5 п. л. 0,32 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 14