



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФИТНАЯ БЕЛЕНАЯ
ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3914—89

Издание официальное

Е

БЗ 10—89/869

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФИТНАЯ БЕЛЕНАЯ ИЗ
ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

Технические условия

Sulphite bleached pulp of coniferous
wood. Specifications**ГОСТ
3914—89**

ОКП 54 1161

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на беленую сульфитную целлюлозу из хвойной древесины, предназначенную для производства различных видов бумаги и картона, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Целлюлоза должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки

1.2.1. В зависимости от назначения и показателей качества целлюлоза должна изготавливаться следующих марок: АК-I, АК-II, АК-III, А, Б-I, Б-II, В.

Назначение марок целлюлозы приведено в приложении.

1.2.2. Целлюлоза должна изготавливаться в листах.

Формат листа устанавливается по согласованию с потребителем.

1.2.3. Пример условного обозначения сульфитной беленой целлюлозы из хвойной древесины марки А:

Целлюлоза сульфитная беленая А ГОСТ 3914

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение для марки								Метод испытания
	АК-I	АК-II	АК-III	А	Б-I	Б-II	В		
1. Механическая прочность При размоле в мельнице ЦРА до 60 ШР: разрывная длина, км, не менее прочность на излом при многократных перегибах, число двойных перегибов, не менее При размоле в мельнице ЦРА в течение 10 мин: разрывная длина, км, не менее прочность на излом при многократных перегибах, число двойных перегибов, не менее	8,0*	7,5*	7,0*	7,5*	6,5*	6,0*	7,0*		По ГОСТ 13525.1
2. Белизна, %, не менее	1100*	700*	550*	500*	300*	60*	200*		По ГОСТ 13525.2
3. Массовая доля смол и жиров, %, не более	7,5**	7,0**	6,0**	7,0**	6,0**	5,5**	6,0**		По ГОСТ 13525.1
4. рН _{ха} водной вытяжки	60**	500**	350**	350**	200**	40**	100**		По ГОСТ 13525.2
5. Массовая доля пентозанов, %, не менее	90	89	87	86	85	85	84		По ГОСТ 7690
6. Сорность, шт., для соринки площадью: от 0,1 до 1,0 мм ² , включ., не более от 0,1 до 1,5 мм ² , включ., не более	0,6	0,6	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0		По ГОСТ 6841
	6,0—7,0	6,0—7,0	6,0—7,0	6,0—7,0	6,0—7,0	6,0—7,0	6,0—7,0		По ГОСТ 12523
	—	—	4,6	—	—	—	—		По ГОСТ 10820
	50	50	70	90	—	—	—		По ГОСТ 14363.3
	0	0	0	0	120	180	220		

Продолжение

Наименование показателя	Значение для марки							Метод испытания
	АК-I	АК-II	АК-III	А	Б-I	Б-II	В	
в том числе св. 1,0 до 1,5 мм ² , включ., не более	0	0	0	0	10	10	20	По ГОСТ 16932
св. 1,5 мм ²	0	0	0	0	0	0	0	
7. Влажность, %, не более	20	20	20	20	20	20	20	

* Действуют до 01.01.92.

** Действуют с 01.01.92

Примечания:

1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем целлюлоза влажностью до 25%.
2. Норма для показателя «массовая доля пентозанов» распространяется только на целлюлозу для подерга-мента.

1.3.2. Влажность для определения массы партии целлюлозы — 12%.

1.3.3. Целлюлозу марок Б-II и В переводят во второй сорт при наличии одного из следующих отклонений от норм, установленных в таблице:

снижение белизны не более чем на 2% (абс.);

увеличение массовой доли смол и жиров не более чем на 0,2% (абс.);

снижение разрывной длины не более чем на 0,5 км;

увеличение соринок до 10 шт. площадью свыше 1,5 до 3,0 мм² включительно для марки В.

1.4. Требования к сырью

Целлюлоза должна изготавливаться из балансовой древесины по ГОСТ 9463 или технологической щепы по ГОСТ 15815.

1.5. Упаковка

1.5.1. Целлюлозу упаковывают в кипы массой $(150 \pm 1,5)$, $(175 \pm 2,0)$ или $(200 \pm 2,5)$ кг.

Кипа должна быть обернута целлюлозой хозяйственно-упаковочного назначения (общая масса целлюлозы площадью 1 м² не менее 850 г) по нормативно-технической документации.

1.5.2. При упаковывании кипы целлюлозы на автоматической линии применяют: не менее чем два слоя картона (масса картона площадью 1 м² 150—200 г) по ГОСТ 7420; один слой бумаги для гофрирования по ГОСТ 7377 или оберточной бумаги по ГОСТ 8273 (масса бумаги площадью 1 м² не менее 120 г) и один слой картона по ГОСТ 7420.

Кипы целлюлозы для экспорта упаковывают в беленую целлюлозу по ГОСТ 3914 или упаковочный белый картон по ТУ 13—028—1151—14.

1.5.3. Упакованная кипа должна быть обтянута стальной лентой по ГОСТ 3560 в два пояса или проволокой, изготовленной по ГОСТ 3282 или по ТУ 14—4—936 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении кипы).

Узел скручивания должен обеспечить сохранность продукции.

1.6. Маркировка

1.6.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Крюками непосредственно не брать», «Бойтся сырости» и предупредительной надписи «Не бросать».

1.6.2. Маркировка, характеризующая продукцию, должна содержать следующие данные:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование целлюлозы;

марку целлюлозы, сорт;

порядковый номер кипы и партии;

массу брутто и нетто;

обозначение настоящего стандарта.

Допускается маркировка кип тиснением на упаковочном прессе сверху кипы.

Способ нанесения маркировки кип по ГОСТ 14192.

2. ПРИЕМКА

Приемка — по ГОСТ 7004.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004.

3.2. Подготовка проб целлюлозы для определения химических показателей — по ГОСТ 19318, физико-механических — по ГОСТ 14363.4.

3.3. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха $(50 \pm \pm 2) \%$ и температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч 30 мин.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование целлюлозы проводят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Транспортирование целлюлозы железнодорожным транспортом должно проводиться повагонными отправками.

4.3. Транспортирование целлюлозы транспортными пакетами проводится по согласованию с потребителем.

Транспортирование целлюлозы транспортными пакетами — по ГОСТ 21929; основные параметры и размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 24597; средства и способы скрепления кип в пакетах — по ГОСТ 21650.

Пакет должен быть обтянут стальной проволокой диаметром не менее 3,0 мм по ГОСТ 3282 или ТУ 14—4—936.

В местах соединений концы упаковочной проволоки должны быть скреплены в замок.

Натяжение и закрепление концов упаковочной проволоки должны исключить возможность расслабления упаковки во время погрузочно-разгрузочных работ. Масса пакета должна быть не более 1200 кг, высота пакета должна быть не более 1,35 м.

4.4. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

НАЗНАЧЕНИЕ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

Марка целлюлозы	Назначение
АК-I	Для высококачественных видов бумаг: основы для светочувствительной diaзотипной бумаги, офсетной № 1, типографской тонкой № 1, для глубокой печати, специальной документной. писчей № 0.
АК-II	Для бумаги чертежной, иллюстрационной, рисовальной, картографической, типографской тонкой № 2, офсетной № 2, писчей № 1, мелованной для художественных открыток, кальки бумажной натуральной
АК-III	Для диаграммной, обложечной, основы светочувствительной diaзотипной кальки, пергамина для кальки бумажной натуральной, пергамина упаковочного, подпергамента, для изготовления обоев глубокой и флексографической печати
А	Для бумаги типографской, форзацной, документной, карточной, основы для электрофотографической бумаги, бумаги для перфораторной ленты
Б-I	Для бумаги-основы для полилена, обоев, санитарно-бытового и гигиенического назначения, для телетайпной и телеграфной ленты
Б-II	Для бумаги документной, писчей цветной, обложечной, обложечной тетрадной, оберточной
В	Для бумаги пачечной для папирос (сигарет) для покровных слоев тарного картона

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР
РАЗРАБОТЧИКИ
О. П. Гугнина (руководитель разработки), канд. техн. наук,
Т. П. Ласкеева, Н. И. Мифтахова, В. М. Заварин, О. К. Желтакова
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3813
3. Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет
4. ВЗАМЕН ГОСТ 3914—74
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3282—74	1.5.3, 4.3
ГОСТ 3560—73	1.5.3
ГОСТ 3914—89	1.2.3, 1.5.2
ГОСТ 6841—77	1.3.1
ГОСТ 7004—78	2.1, 3.1
ГОСТ 7377—85	1.5.2
ГОСТ 7420—78	1.5.2
ГОСТ 7690—76	1.3.1
ГОСТ 8273—73	1.5.2
ГОСТ 9463—88	1.4
ГОСТ 10820—75	1.3.1
ГОСТ 12523—77	1.3.1
ГОСТ 13522—78	3.3
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.2—80	1.3.1
ГОСТ 14192—77	1.6.1, 1.6.2
ГОСТ 14363.3—84	1.3.1
ГОСТ 14363.4—79	3.2
ГОСТ 15815—83	1.4
ГОСТ 16932—82	1.3.1
ГОСТ 19318—73	3.2
ГОСТ 21650—76	4.3
ГОСТ 21929—76	4.3
ГОСТ 24597—81	4.3
ТУ 13—028—1151—14—88	1.5.2
ТУ 14—4—936—78	1.5.3, 4.3

Редактор Т. В. Смыка

Сдано в наб. 16.01.90 Подп. в печ. 21.02.90 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,48 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1528