



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24511-80 – ГОСТ 24518-80

Издание официальное

Цена 1 руб. 10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24511-80—ГОСТ 24518-80

Издание официальное

МОСКВА—1982

**БЛОКИ КАССЕТНЫХ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ****Конструкция и размеры**

Block of cassette removable press-moulds
for rubber-technical articles.
Construction and dimensions

**ГОСТ
24511-80**

ОКП 39 6381

Утвержден Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6273. Постановлением Госстандарта от 19 мая 1981 г. № 2454 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.

до 01.01 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки кассетных универсальных съемных пресс-форм с креплением стопорными кольцами быстросменных пакетов наружным диаметром от 23 до 134 мм, предназначенные для изготовления резинотехнических изделий.

2. Компоновка двухкассетных пресс-форм колонками и втулками в зависимости от высоты пресс-формы по обязательному приложению 1.

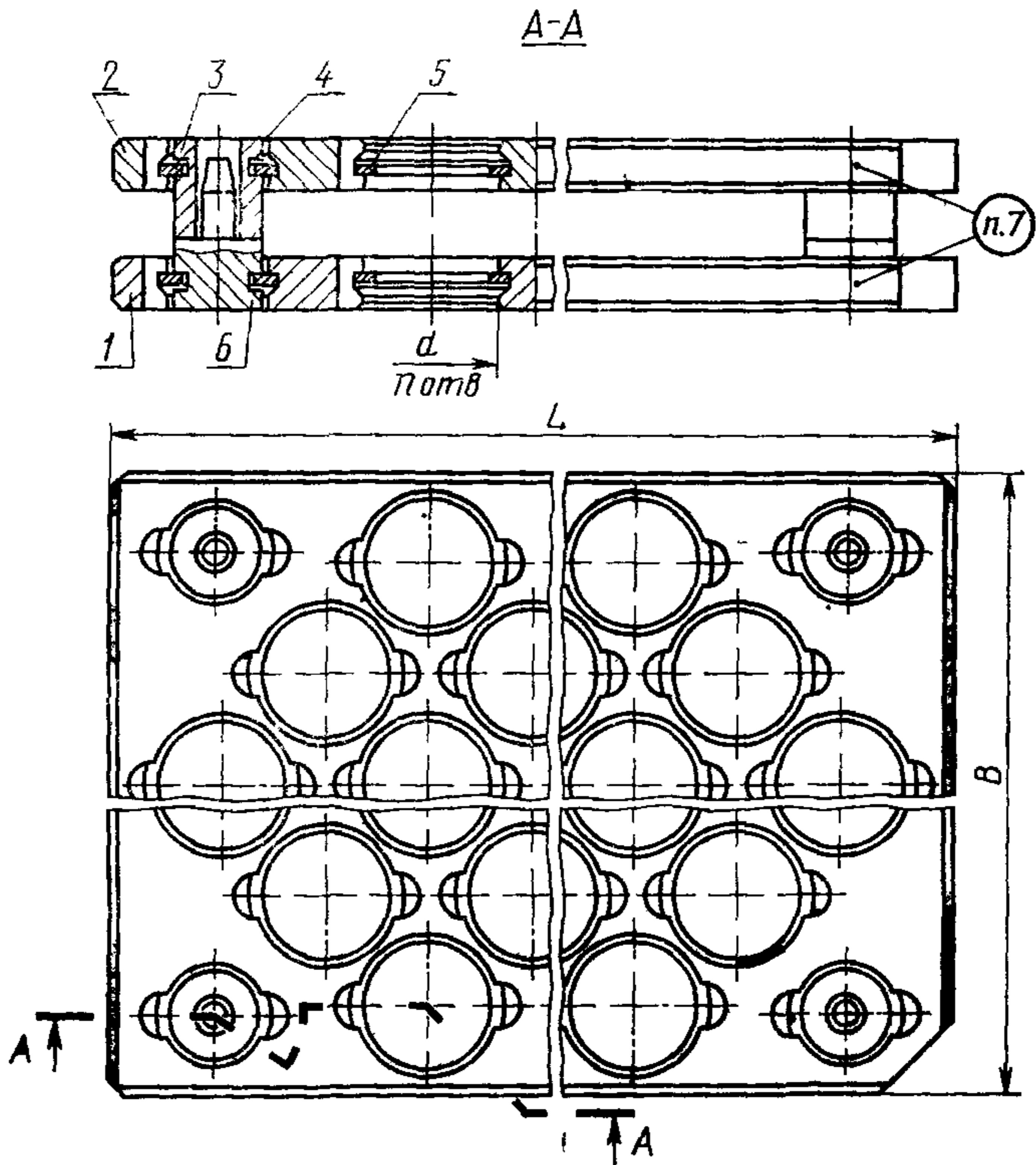
3. Техническое описание кассетных универсальных пресс-форм по справочному приложению 2.

4. Агрегатирование съемных пресс-форм в приспособлениях для их раскрытия и выдвижения по справочному приложению 3.

5. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Исполнение 1

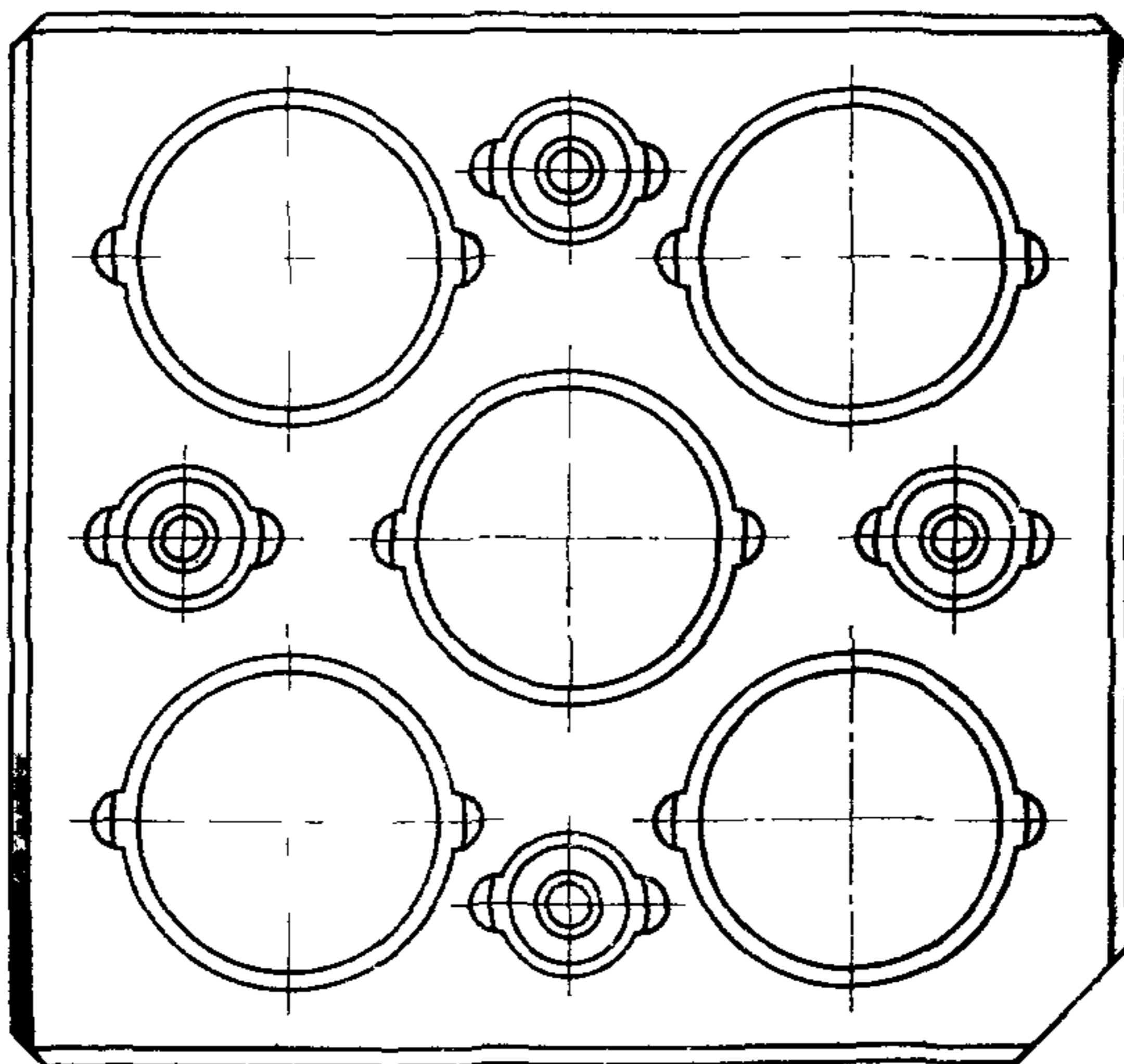


Размеры для справок.

1—кассета по табл 1, 2—кассета по табл 1, 3—кольцо Б2465Г ГОСТ 13941—80 (кол 8); 4—направляющая втулка по ГОСТ 24517—80 (кол 4), 5—кольцо по табл. 1, 6—направляющая колонка по ГОСТ 24518—80 (кол. 4).

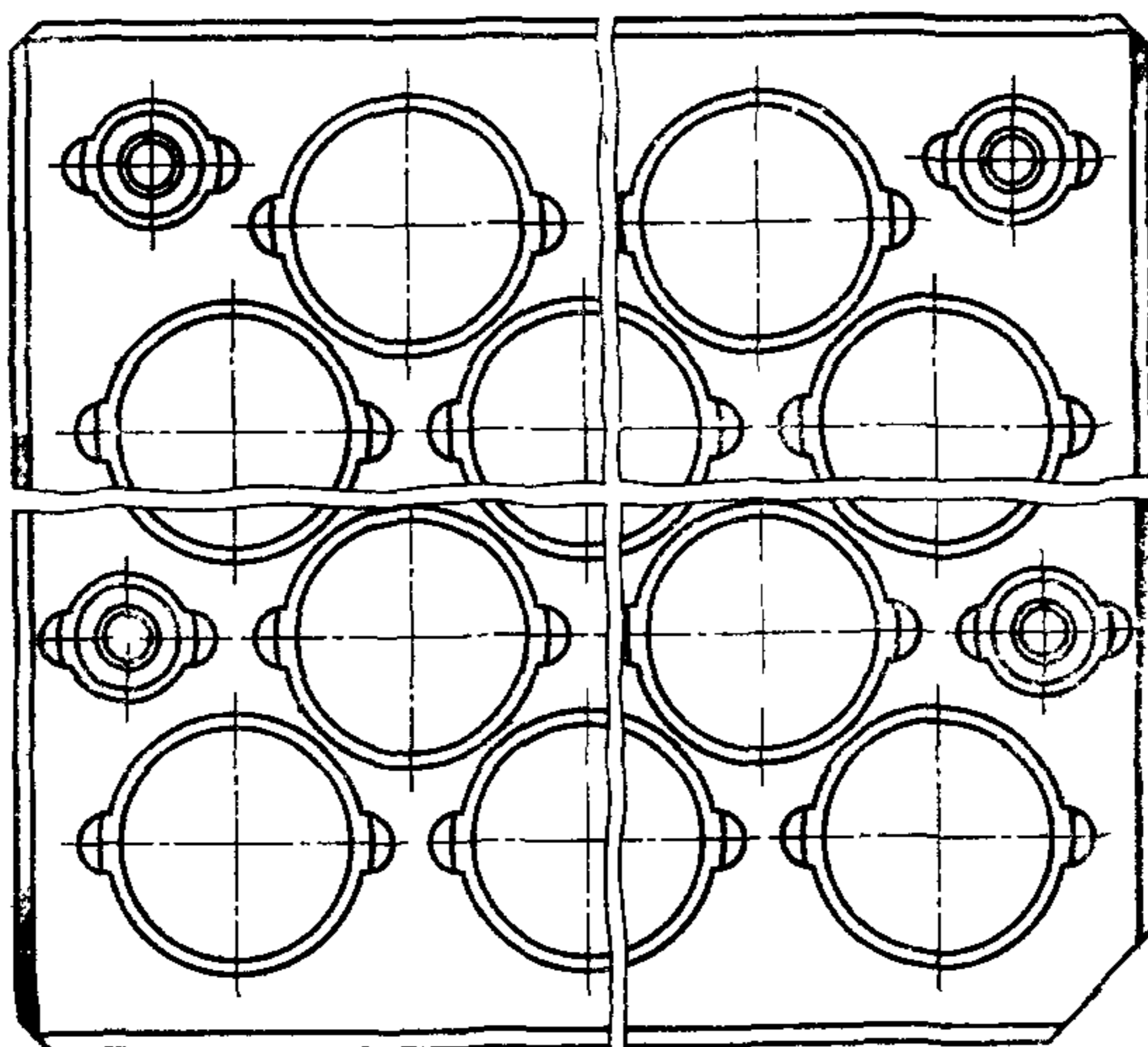
Черт. 1

Исполнение 2



Черт. 1 (продолжение)

Исполнение 3



Черт. 1 (продолжение)

Таблица 1

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Кассета Кол. 1	Поз. 2 Кассета Кол. 1	Поз. 5 Кольцо по ГОСТ 13941-80		
			мм					Обозначение		Кол.		
1007-0481		1	24	120	120	9	1,18	1007-0481/001	1007-0481/002	Б2465Г	18	
1007-0482					180	14	2,02	1007-0482/001	1007-0482/002		28	
1007-0483				180	250	40	3,31	1007-0484/001	1007-0484/002		80	
1007-0484					280	46	3,66	1007-0485/001	1007-0485/002		92	
1007-0485					360	68	4,22	1007-0486/001	1007-0486/002		136	
1007-0486					250	250	57	4,56	1007-0487/001		1007-0487/002	114
1007-0487						360	90	8,44	1007-0488/001		1007-0488/002	180
1007-0488					280	280	68	5,92	1007-0489/001		1007-0489/002	136
1007-0489				360	360	133	11,68	1007-0491/001	1007-0491/002		266	
1007-0491				26	120	120	4	1,22	1007-0492/001		1007-0492/002	8
1007-0492						180	12	2,02	1007-0493/001		1007-0493/002	24
1007-0493					180	180	19	2,72	1007-0494/001		1007-0494/002	38
1007-0494						250	37	3,12	1007-0495/001		1007-0495/002	74
1007-0495						280	46	3,80	1007-0496/001		1007-0496/002	92
1007-0496		360	55			4,40	1007-0497/001	1007-0497/002	110			
1007-0497		250	250			46	4,72	1007-0498/001	1007-0498/002	92		
1007-0498												

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5				
								Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941-80				
			мм					Обозначение		Кол				
1007-0499		1	26	250	360	78	6,70	1007-0499/001	1007-0499/002	B2665Г	156			
1007-0501				280	280	68	5,24	1007-0501/001	1007-0501/002		136			
1007-0502				360	360	133	8,26	1007-0502/001	1007-0502/002		266			
1007-0503			30	120	120	120	4	1,34	1007-0503/001	1007-0503/002	B3065Г	8		
1007-0504					180	180	9	2,02	1007-0504/001	1007-0504/002		18		
1007-0505					180	180	17	2,74	1007-0505/001	1007-0505/002		34		
1007-0506				180	250	250	24	3,44	1007-0506/001	1007-0506/002		48		
1007-0507					280	280	31	3,50	1007-0507/001	1007-0507/002		62		
1007-0508					360	360	42	4,34	1007-0508/001	1007-0508/002		84		
1007-0509				250	250	38	4,40	1007-0509/001	1007-0509/002	76				
1007-0511				34	250	360	360	68	5,20	1007-0511/001		1007-0511/002	B3465Г	136
1007-0512						280	280	49	5,42	1007-0512/001		1007-0512/002		98
1007-0513			360			360	101	7,28	1007-0513/001	1007-0513/002	202			
1007-0514			120		120	120	4	1,24	1007-0514/001	1007-0514/002	8			
1007-0515					180	180	7	2,02	1007-0515/001	1007-0515/002	14			
1007-0516					180	180	17	2,04	1007-0516/001	1007-0516/002	34			
1007-0517					250	250	24	2,82	1007-0517/001	1007-0517/002	48			

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Кассета Кол. 1	Поз. 2 Кассета Кол. 1	Поз. 5 Кольцо по ГОСТ 13941—80	
			мм					Обозначение		Кол.	
1007-0519		1	34	180	360	31	4,62	1007-0519/001	1007-0519/002	B3465Г	62
1007-0521				250	250	35	3,73	1007-0521/001	1007-0521/002		70
1007-0522				360	49	5,60	1007-0522/001	1007-0522/002	98		
1007-0523				280	280	38	5,40	1007-0523/001	1007-0523/002		76
1007-0524				360	360	73	7,86	1007-0524/001	1007-0524/002		146
1007-0525			38	120	120	4	1,12	1007-0525/001	1007-0525/002	B3865Г	8
1007-0526					180	7	1,82	1007-0526/001	1007-0526/002		14
1007-0527				12	2,26	1007-0527/001	1007-0527/002	24			
1007-0528				180	250	17	3,14	1007-0528/001	1007-0528/002		34
1007-0529					280	19	3,54	1007-0529/001	1007-0529/002		38
1007-0531				360	27	4,20	1007-0531/001	1007-0531/002	54		
1007-0532				250	250	28	4,34	1007-0532/001	1007-0532/002		56
1007-0533					360	40	6,80	1007-0533/001	1007-0533/002		80
1007-0534			280		280	31	4,06	1007-0534/001	1007-0534/002	62	
1007-0535			360	360	49	9,22	1007-0535/001	1007-0535/002	98		
1007-0537			42	120	180	4	2,12	1007-0537/001	1007-0537/002	B4265Г	8
1007-0538				180		7	2,76	1007-0538/001	1007-0538/002		14

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	
								Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
			мм					Обозначение		Кол.	
1007-0539		1	42	180	250	12	3,46	1007-0539/001	1007-0539/002	B4265Г	24
1007-0542					360	17	5,08	1007-0542/001	1007-0542/002		34
1007-0543				250	250	22	4,10	1007-0543/001	1007-0543/002		44
1007-0544					360	31	5,80	1007-0544/001	1007-0544/002		62
1007-0546				360	360	49	7,64	1007-0546/001	1007-0546/002		98
1007-0548				120	180	4	2,02	1007-0548/001	1007-0548/002		8
1007-0549			7			2,58	1007-0549/001	1007-0549/002	14		
1007-0551			45	180	250	10	3,56	1007-0551/001	1007-0551/002	23	
1007-0552					280	11	4,24	1007-0552/001	1007-0552/002	22	
1007-0553				250	360	16	4,84	1007-0553/001	1007-0553/002	32	
1007-0554					250	17	4,36	1007-0554/001	1007-0554/002	34	
1007-0555				280	360	27	5,80	1007-0555/001	1007-0555/002	54	
1007-0556					280	24	4,94	1007-0556/001	1007-0556/002	48	
1007-0557			360	360	38	8,58	1007-0557/001	1007-0557/002	76		
1007-0558			53	120	180	4	1,68	1007-0558/001	1007-0558/002	8	
1007-0561					180	250	7	3,60	1007-0561/001	1007-0561/002	14
1007-0562		280		10		3,46	1007-0562/001	1007-0562/002	20		

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	Поз 1 Кассета Кол. 1	Поз 2 Кассета Кол. 1	Поз 5 Кольцо по ГОСТ 13941—80	
			мм					Обозначение		Кол	
1007-0563		1	53	180	360	13	4,42	1007-0563/001	1007-0563/002	B5265Г	26
1007-0564				250	250	12	4,42	1007-0564/001	1007-0564/002		24
1007-0565				360	24	4,52	1007-0565/001	1007-0565/002	48		
1007-0566				280	280	17	5,00	1007-0566/001	1007-0566/002		34
1007-0567				360	360	31	8,66	1007-0567/001	1007-0567/002		62
1007-0568		2	60	180	180	5	2,24	1007-0568/001	1007-0568/002	B6065Г	10
1007-0571				280	8	2,76	1007-0571/001	1007-0571/002	16		
1007-0573		3	60	250	250	9	3,24	1007-0573/001	1007-0573/002	B6065Г	18
1007-0574				360	14	6,34	1007-0574/001	1007-0574/002	28		
1007-0575				280	280	15	4,54	1007-0575/001	1007-0575/002		30
1007-0576		1	60	360	360	21	8,90	1007-0576/001	1007-0576/002	B6065Г	42
1007-0577		2	63	180	180	5	2,00	1007-0577/001	1007-0577/002		10
1007-0578		1	63	250	250	7	2,80	1007-0578/001	1007-0578/002	B6265Г	14
1007-0582		3	63	250	250	10	3,82	1007-0582/001	1007-0582/002		20
1007-0583				360	14	5,70	1007-0583/001	1007-0583/002	28		
1007-0585		2	71	360	360	20	7,94	1007-0585/001	1007-0585/002	B7065Г	40
1007-0586				180	180	4	1,94	1007-0586/001	1007-0586/002		8

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Кассета Кол. 1	Поз. 2 Кассета Кол. 1	Поз. 5 Кольцо по ГОСТ 13941-80	
			мм					Обозначение		Кол.	
1007-0587		2	71	180	250	5	3,06	1007-0587/001	1007-0587/002	B7065Г	10
1007-0589		3		360		8	4,04	1007-0589/001	1007-0589/002		16
1007-0591		1		250	250	7	3,76	1007-0591/001	1007-0591/002		14
1007-0592		3		360		13	4,70	1007-0592/001	1007-0592/002		26
1007-0593				280	280	10	4,72	1007-0593/001	1007-0593/002		20
1007-0594				360	360	20	6,20	1007-0594/001	1007-0594/002		40
1007-0595		2	75	180	250	4	3,32	1007-0595/001	1007-0595/002	B7565Г	8
1007-0598		1		250		7	3,86	1007-0598/001	1007-0598/002		14
1007-0602		3		360	360	13	7,86	1007-0602/001	1007-0602/002		26
1007-0603		1	85	180	250	3	3,40	1007-0603/001	1007-0603/002	B8565Г	6
1007-0608		1		280	280	6	5,46	1007-0608/001	1007-0608/002		12
1007-0609				360	360	12	7,62	1007-0609/001	1007-0609/002		24
1007-0612		2	95	250	250	5	3,30	1007-0612/001	1007-0612/002	B9565Г	10
1007-0613		1			360	360	8	9,04	1007-0613/001		1007-0613/002
1007-0615				180		3	4,76	1007-0615/001	1007-0615/002		16
1007-0616		2	105	180		3	4,76	1007-0616/001	1007-0616/002	B10565Г	6
1007-0617				250	250	4	3,40	1007-0617/001	1007-0617/002		8

Обозначение блока	Применяе- мость	Исполнение	A	B	Δ	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	
								Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941—80	
			мм					Обозначение		Кол.	
1007-0618		2	105	250	360	5	3,74	1007-0618/001	1007-0618/002	B10565Г	10
1007-0621		1		360		8	7,46	1007-0621/001	1007-0621/002		16
1007-0624			2	125	250	280	3	6,56	1007-0624/001	1007-0624/002	B12565Г
1007-0625		280			4		3,56	1007-0625/001	1007-0625/002	8	
1007-0626		3	135	360	360	6	6,92	1007-0626/001	1007-0626/002	B13565Г	12
1007-0627		1		180		2	6,12	1007-0627/001	1007-0627/002		4
1007-0629		2		360		5	7,08	1007-0629/001	1007-0629/002		10

Пример условного обозначения блока пресс-формы размерами $B=180$ мм, $L=250$ мм, диаметром установочного отверстия $d=24$ мм, высотой пресс-формы 30 мм, для установки пакетов с установочными диаметрами 23 мм:

Блок 1007-0484 30 ГОСТ 24511—80

То же, высотой пресс-формы 50 мм:

Блок 1007-0484 50 ГОСТ 24511—80

6. Перемещение верхней части блока относительно нижней части должно быть плавным (без заеданий, рывков и перекосов).

7. Маркировать шрифтом 5 по ГОСТ 2.304—81 или 5—Пр3 по ГОСТ 26.020—80:

на кассете (поз. 2): обозначение блока, высоту пресс-формы, номер настоящего стандарта, товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и обозначение изобретения — авт. св. № 562436;

на кассете (поз. 1): обозначение блока.

8. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

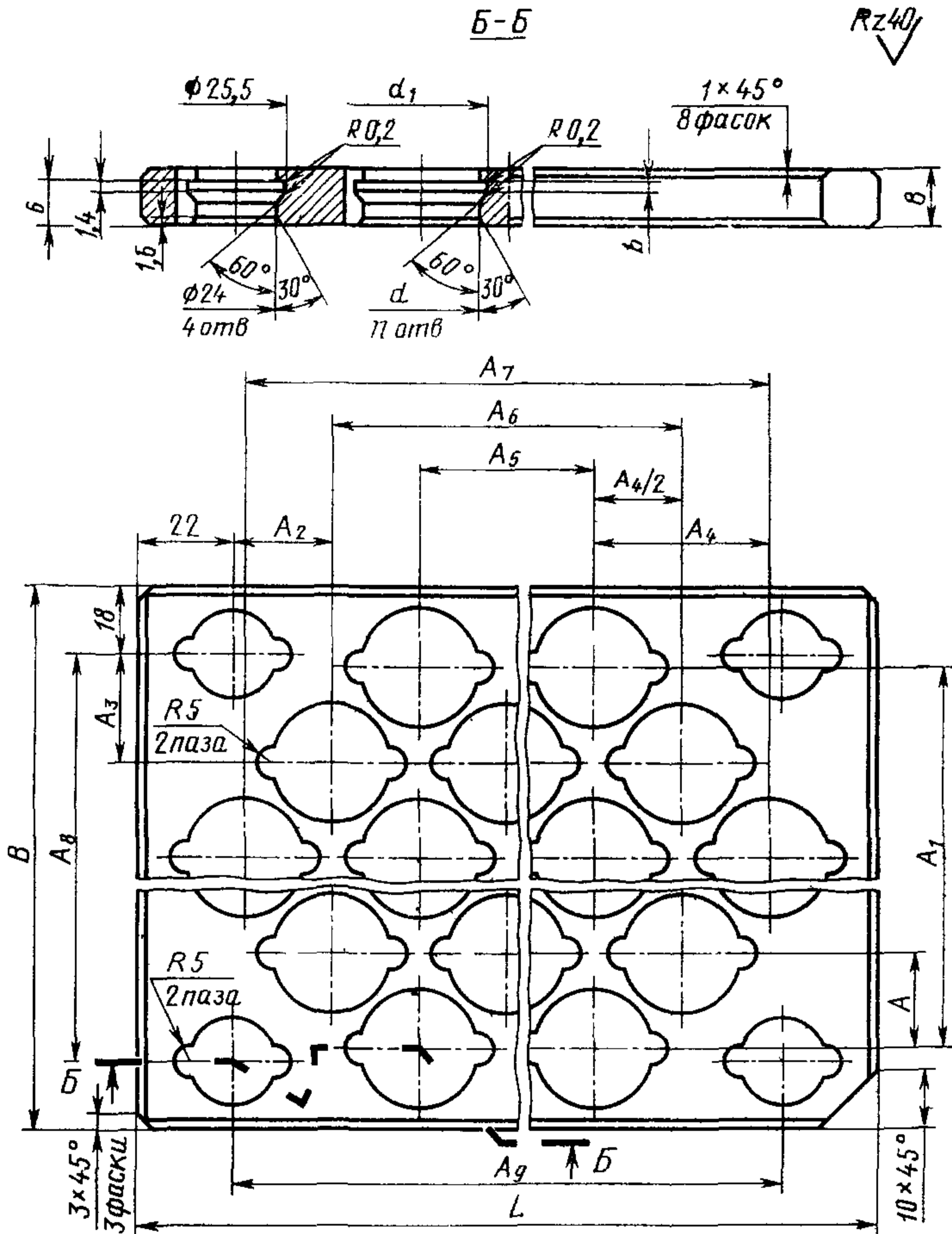
9. Конструкция и размеры кассет должны соответствовать указанным:

для исполнения 1 на черт. 2 и 3 и в табл. 2;

для исполнения 2 на черт. 4 и 5 и в табл. 3;

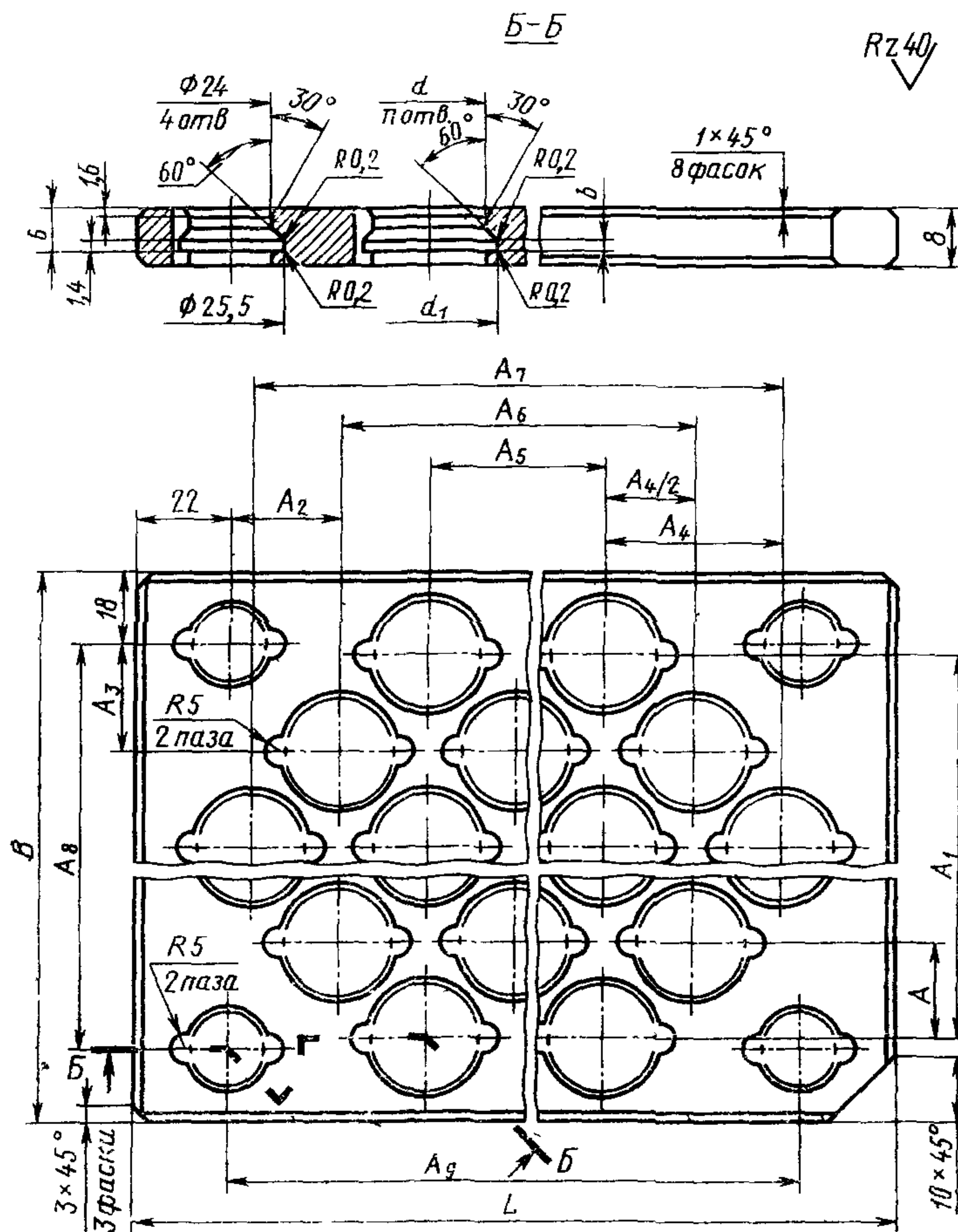
для исполнения 3 на черт. 6 и 7 и в табл. 4.

Исполнение 1
Кассета (поз. 1)



Черт. 2

Исполнение 1
Кассета (поз. 2)



Черт 3

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более				
1007-0481/001	24	25,5	120	120	19	76	18	23	40	—	40	80	84	76	1,4	9	0,54				
1007-0481/002				—			—			—	—	—		—		—	—	—	—	—	—
1007-0482/001			180	180	180	16	128	28	24	46	40	80	120	144		136	144	14	0,96		
1007-0482/002								—			—	—	—					—	—	—	—
1007-0483/001			180	180	180	16	128	22	24	46	46	92	138	144		136	144	144	28	1,15	
1007-0483/002								—			—	—	—						—	—	—
1007-0484/001			180	180	180	250	14	140	16	16	56	112	168	224		144	206	144	144	40	1,61
1007-0484/002																				—	—
1007-0485/001			180	180	180	280	14	140	16	16	56	112	168	224		144	236	144	144	46	1,78
1007-0485/002																				—	—
1007-0486/001			180	180	180	360	14	140	16	16	56	112	168	224		144	316	144	144	68	2,06
1007-0486/002																				—	—
1007-0487/001			180	180	180	250	21	210	23	23	40	120	160	200		214	206	144	144	57	2,23
1007-0487/002																				—	—
1007-0488/001			180	180	180	360	21	210	18	23	40	240	280	320		214	316	144	144	90	4,17
1007-0488/002																				—	—
1007-0489/001			180	180	180	280	24	240	26	26	40	160	200	240		244	236	144	144	68	2,91
1007-0489/002																				—	—

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₀	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более			
1007-0489/002	24	25,5	280	280	24	240	18	26	40	160	200	240	244	236	1,4	68	2,91			
1007-0491/001			360	360	16	320	33	18	50	200	250	300	324	316		133	5,74			
1007-0491/002																				
1007-0492/001	26	27,5	120	120	22	44	12	42	52	—	52	—	84	76	1,4	4	0,56			
1007-0492/002																				
1007-0493/001				18	72	18	24	50	50	100						12	0,96			
1007-0493/002				180												136				
1007-0494/001									38		60	—	60	120				19	1,31	
1007-0494/002																				
1007-0495/001				180	250	17	136	28	21	50	100	150	200	206				37	1,51	
1007-0495/002																144				
1007-0496/001							280			22	48	144	192	240			236		46	1,85
1007-0496/002																				
1007-0497/001				360			33		200	250	300		316		55	2,15				
1007-0497/002								50												
1007-0498/001																				
1007-0498/002			250	250	20	200	28	27		100	150	200	214	206		46	2,31			

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более		
1007-0499/001	26	27,5	250	360	20	200	24	27	44	220	264	308	214	316	1,4	79	3,30		
1007-0499/002																			
1007-0501/001			280	280		240	30	22		132	176	220	244	236			68	2,57	
1007-0501/002																			
1007-0502/001			360	360	16	320	28	18	52	208	260	312	324	316			133	4,08	
1007-0502/002																			
1007-0503/001	30	31,5	120	120	32	64	4	42	68		68	—		76		4	0,62		
1007-0503/002															84				
1007-0504/001					19	76	36	23	64		64	128					9	0,96	
1007-0504/002																			
1007-0505/001					180				18		50	50	100					17	1,32
1007-0505/002										28									
1007-0506/001					180	250	22	132	7		64	128	192	—		206		24	1,67
1007-0506/002															144				
1007-0507/001						280			14			156	208			236		31	1,70
1007-0507/002										28	52								
1007-0508/001						360			28			208	260	312		316		42	2,12

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более					
1007-0508/002	30	31,5	180	360	22	132	28	28	52	208	260	312	144	316	1,4	42	2,12					
1007-0509/001			250	250	20	200	16	27	58	116	174	—	—	206		38	2,15					
1007-0509/002				360	17	204	34	22	62	186	248	310	214	316		68	2,55					
1007-0511/001			34	35,7	280	280	23	230	14	30	52	156	208	—		244	236	1,4	49	2,66		
1007-0512/001						360	17	306	34	26	62	186	248	310		324	316		101	3,59		
1007-0512/002					120	120	26	52	—	64	—	64	—	84		76	4		0,57			
1007-0513/001						180	26	52	42	—	—	84	—	—		136	7		0,96			
1007-0513/002					180	180	180	20	120	4	—	64	64	128		—	—		136	1,4	17	0,97
1007-0514/001							250	20	120	32	—	—	144	—		—	206		24		1,36	
1007-0514/002	180	180			180	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206	1,4	24		1,36			
1007-0515/001					250	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206		24		1,36			
1007-0515/002					250	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206		24		1,36			
1007-0516/001	34	35,7	180	180	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206	1,4	24	1,36					
1007-0516/002				250	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206		24	1,36					
1007-0517/001				250	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206		24	1,36					
1007-0517/002	34	35,7	180	180	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206	1,4	24	1,36					
1007-0517/001				250	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206		24	1,36					
1007-0517/002				250	20	120	7	—	—	128	192	—	—	206		24	1,36					

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более			
1007-0519/001	34	35,7	180	360	20	120	18	32	70	210	280	—	144	316	1,4	31	2,26			
1007-0519/002																				
1007-0521/001				250			35		68	68	136	204		206			35	1,83		
1007-0521/002				250		200		27					214							
1007-0522/001				360			18			210	280					316		49	2,75	
1007-0522/002									70					—						
1007-0523/001				280	280	22	220	13	34		140	210		244		236		38	2,65	
1007-0523/002																				
1007-0524/001				360	360	19	304	47	29	74	148	224	298	324		316		73	3,88	
1007-0524/002																				
1007-0525/001	38	40,0		120	29		5		66	—	66		76		1,4	4	0,51			
1007-0525/002														84						
1007-0526/001				120			6		62	62	124							7	0,86	
1007-0526/002				180				42					—			136				
1007-0527/001									8		60	60	120						12	1,08
1007-0527/002				180		30	120							144						
1007-0528/001					250				7		64	128	192			206			17	1,52

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d ₁	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A ₈	A ₉	b	Количество отверстий n	Масса, кг. не более	
1007-0528/002	38	40,0	180	250	30	120	7	42	64	128	192	—	144	206	1,4	17	1,52	
1007-0529/001				280			34		112	168	224	236		19		1,72		
1007-0529/002				360			18		224	280	—	316		27		2,05		
1007-0531/001				360			18		224	280	—	316		27		2,05		
1007-0531/002			360	18	224	280	—	316	27	2,05								
1007-0532/001			250	250	25	200	37	32	66	66	132	198	214	206	1,4	28	2,12	
1007-0532/002				360			10		74	222	296	316		40		3,35		
1007-0533/001			280	280	38	228	14	46	52	156	208	—	244	236	1,4	31	1,98	
1007-0533/002							360		10	74	222	296		316		40	3,35	
1007-0534/001			360	360	30	300	10	42	74	222	296	—	324	316	1,4	49	4,56	
1007-0534/002							360		10	74	222	296		316		49	4,56	
1007-0535/001			42	44,5	120	180	30	60	28	42	80	—	80	84	136	2,2	4	1,01
1007-0535/002																		
1007-0537/001					180	180	55	110	14	72	54	54	108	—	144	136	2,2	7
1007-0537/002	360	10																
1007-0538/001	180	180	55	110	14	72	54	54	108	—	144	136	2,2	7	1,33			
1007-0538/002																360	10	74

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>b</i>	Количество отверстий <i>л</i>	Масса, кг, не более				
1007-0539/001	42	44,5	180	250	30	120	13	42	90	90	180	—	144	206	2,2	12	1,68				
1007-0539/002				360			8		100	200	300			316		17	2,49				
1007-0542/001			250	250	24	192	13	35	90	90	180		214	206		22	2,00				
1007-0542/002				360	23	184	17	38	94	188	282			31		2,85					
1007-0543/001			360	360	38	304	8	48	60	240	300		324	316		2,2	49	3,77			
1007-0543/002					250	23	184	17	38	94	188						282	31	2,85		
1007-0544/001			360	360	38	304	8	48	60	240	300		324	316			2,2	49	3,77		
1007-0544/002																				250	23
1007-0546/001			45	47,5	120	180	28	56	13	42	110		—	110				84	136	4	0,96
1007-0546/002						250															
1007-0548/001	45	47,5	180	250	45	90	16	72	58	116	174	144	206	10	1,73						
1007-0548/002				280														60	174	116	11
1007-0549/001	45	47,5	180	250	45	90	16	72	58	116	174	144	206	10	1,73						
1007-0549/002				280														60	174	116	11
1007-0551/001	45	47,5	180	250	45	90	16	72	58	116	174	144	206	10	1,73						
1007-0551/002				280												60		174	116	11	2,07
1007-0552/001	45	47,5	180	250	45	90	16	72	58	116	174	144	206	10	1,73						
1007-0552/001				280												60	174	116	11	2,07	

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d ₁	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A ₈	A ₉	b	Количество отверстий n	Масса, кг не более	
1007-0552/002	45	47,5	180	280	45	90	60	72	58	174	116	—	144	236	2,2	11	2,07	
1007-0553/001				360			13			232	290			316		16	2,37	
1007-0553/002			250	250	250	40	160	10	68	62	124		186	206		17	2,13	
1007-0554/001					360	45	180	62	58	232	290		316	27		2,85		
1007-0554/002				280	280	37	222	13	48	70	140		210	244		236	24	2,42
1007-0555/001				360	360	48	288	66	58	232	290		324	316		38	4,24	
1007-0555/002				120	180	27	54	13	42	110	—		110	84		136	4	0,79
1007-0556/001						250	11	92	92	184	7		1,75					
1007-0556/002				53	55,0	180	50	100	72	70	140		210	144		236	10	1,68
1007-0557/001						280	13	70	140	210	236		10	1,68				
1007-0557/002	120	180	27			54	13	42	110	—	110	84	136	4	0,79			
1007-0558/001	53	55,0	180	250	50	100	11	72	92	92	184	144	206	2,2	7	1,75		
1007-0558/002				360			13										232	290
1007-0561/001			280	280	37	222	13	48	70	140	210		244		236	24	2,42	
1007-0561/002			360	360	48	288	66	58	232	290	324		316		38	4,24		
1007-0562/001	53	55,0	180	280	50	100	13	72	70	140	210	144	236	2,2	10	1,68		
1007-0562/002				120			180										27	54

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более				
1007-0563/001	53	55,0	180	360	50	100	22	72	68	204	272	—	144	316	2,2	13	2,16				
1007-0563/002			250	250	44	176	23	63	80	80	160		214	206		12					
1007-0564/001				360	30	180	11	47	98	196	294		316	24		2,21					
1007-0564/002			280	280	50	200	13	72	70	140	210		244	236		17	2,45				
1007-0565/001			360	360	45	270	14		72	216	283		324	316		31	4,28				
1007-0565/002			60	63,0	360	360	56	280	44	78	76		152	228		324	316	21	4,40		
1007-0566/001			63	65,0	180	250	51	102	16	72	87		87	174		144	206	7	1,35		
1007-0566/002			71	73,0	38		152	36	69	134	134		214	1,83							
1007-0567/001			75	78,0	250	40	160	23	67	160	160		160	160		160	160	160	160	7	1,88
1007-0567/002						1007-0576/001	1007-0576/002	1007-0578/001	1007-0578/002	1007-0591/001	1007-0591/002		1007-0598/001								

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	
1007-0598/002	75	78,0	250	250	40	160	23	67	160	—	160		214	206		7	1,88	
1007-0603/001	85	88,5	180		76	76	103	110	100	100	—		144			206	3	1,65
1007-0603/002			280		280	74	148	92	122	104	104		244			236	6	2,68
1007-0608/001	95	98,5	360	360	74	222	28	125	104	208	208		324	316	2,2	12	3,76	
1007-0609/001			250		71	142	132	107	148	148	148		214			316	6	2,87
1007-0609/002			360		72	216	122	126	144	144	144		324			316	8	4,47
1007-0613/001	105	109,0	180	360	50	50	58	97	200	—	200		144	316	2,8	3	2,33	
1007-0613/002			360		56	224	106	186	186	324	316		8			3,68		
1007-0615/001	125	129,0	250	360	100	100	158	—	—	—	—		214	316	2,8	3	3,23	
1007-0615/002			360		106	186	186	324	316	8	3,68							
1007-0616/001	125	129,0	250	360	100	100	158	—	—	—		214	316	2,8	3	3,23		
1007-0616/002			360		106	186	186	324	316	8		3,68						
1007-0621/001	125	129,0	250	360	100	100	158	—	—	—		214	316	2,8	3	3,23		
1007-0621/002			360		106	186	186	324	316	8		3,68						
1007-0624/001	125	129,0	250	360	100	100	158	—	—	—		214	316	2,8	3	3,23		
1007-0624/002			360		106	186	186	324	316	8		3,68						

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_0	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более
1007-0627/001	135	139,0	180	360	—	—	58	72	200	200	—	—	144	316	2,8	2	3,06
1007-0627/002																	

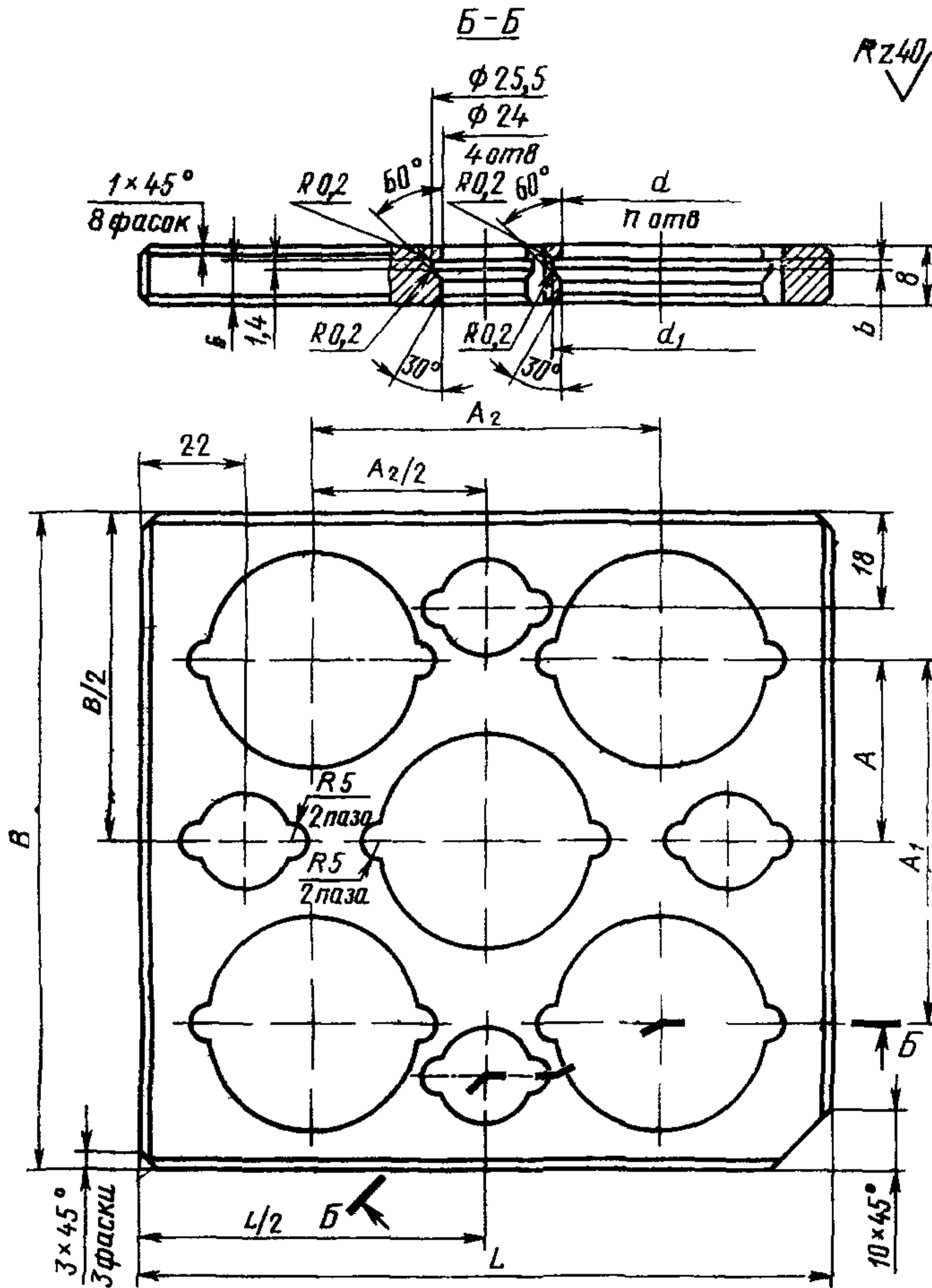
Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 1 размерами $d=24$ мм, $B=120$ мм, $L=120$ мм:

Кассета 1007-0481/001 ГОСТ 24511—80

То же, кассеты поз. 2:

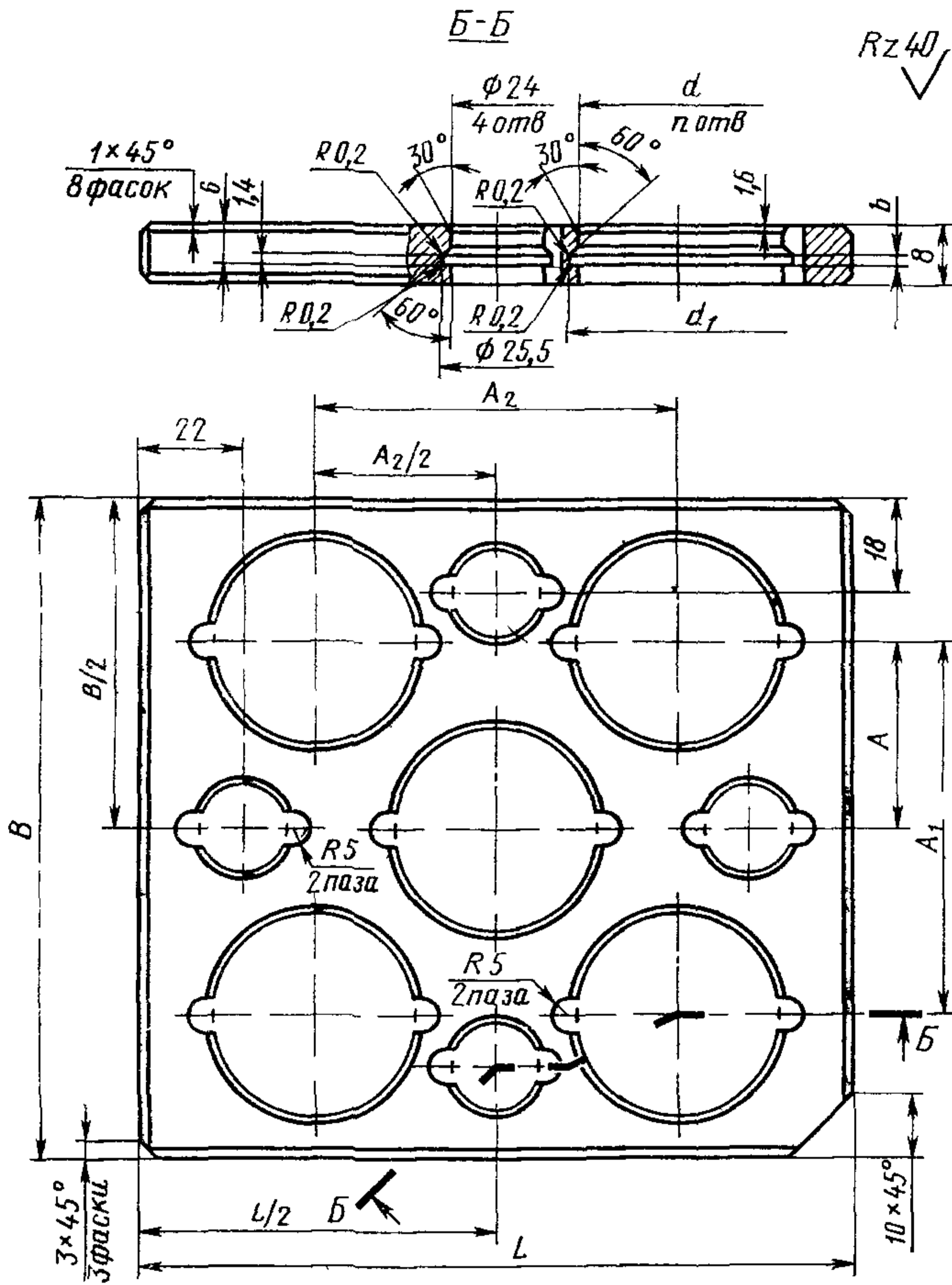
Кассета 1007-0481/002 ГОСТ 24511—80

Исполнение 2
Кассета (поз. 1)



Черт 4

Исполнение 2
Кассета (поз. 2)



Черт. 5

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более
1007-0568/001	60	63,0					90		5	1,07
1007-0568/002					50,0	100				
1007-0577/001	63	65,0		180			100			0,95
1007-0577/002										
1007-0586/001	71	73,0	180		—	92	92	2,2	4	0,94
1007-0586/002										
1007-0587/001					48,0	96	162			1,48
1007-0587/002					—					
1007-0595/001	75	78,0			45,0	90	140		5	1,40
1007-0595/002										
1007-0612/001	95	98,0		250			142			1,60
1007-0612/002					71,5	143				
1007-0617/001	105	109,0	250		—		128		4	1,65
1007-0617/002						130				
1007-0618/001				360	65,0		238	2,8	5	2,82
1007-0618/002										
1007-0625/001	125	129,0	280	280	—	140	138		4	1,73
1007-0625/002										
1007-0629/001	135	139,0	360	360	106,0	212	204		5	3,54
1007-0629/002										

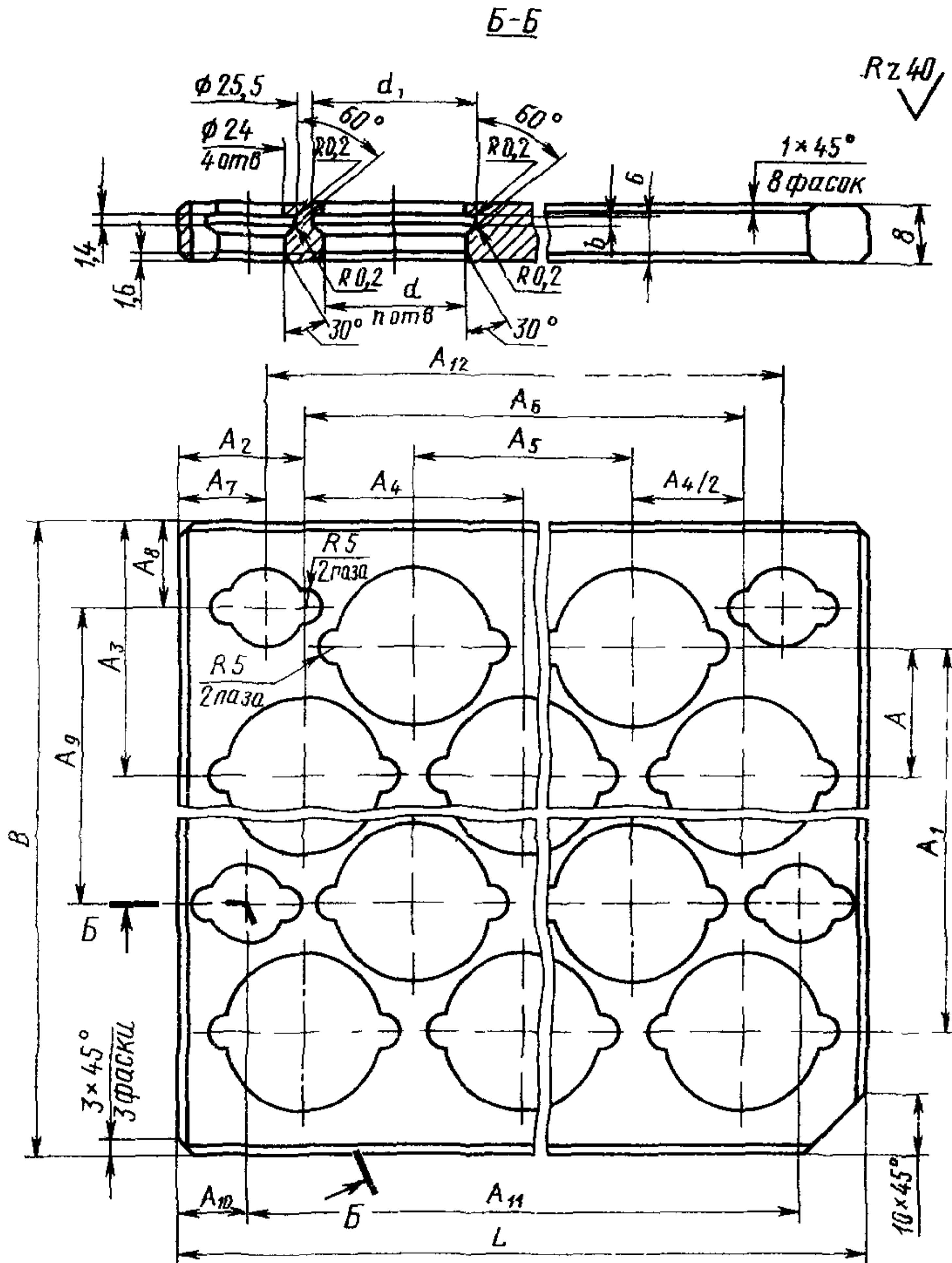
Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 2 размерами $d=60$ мм, $B=180$ мм, $L=180$ мм:

Кассета 1007-0568/001 ГОСТ 24511—80

То же, кассеты поз. 2:

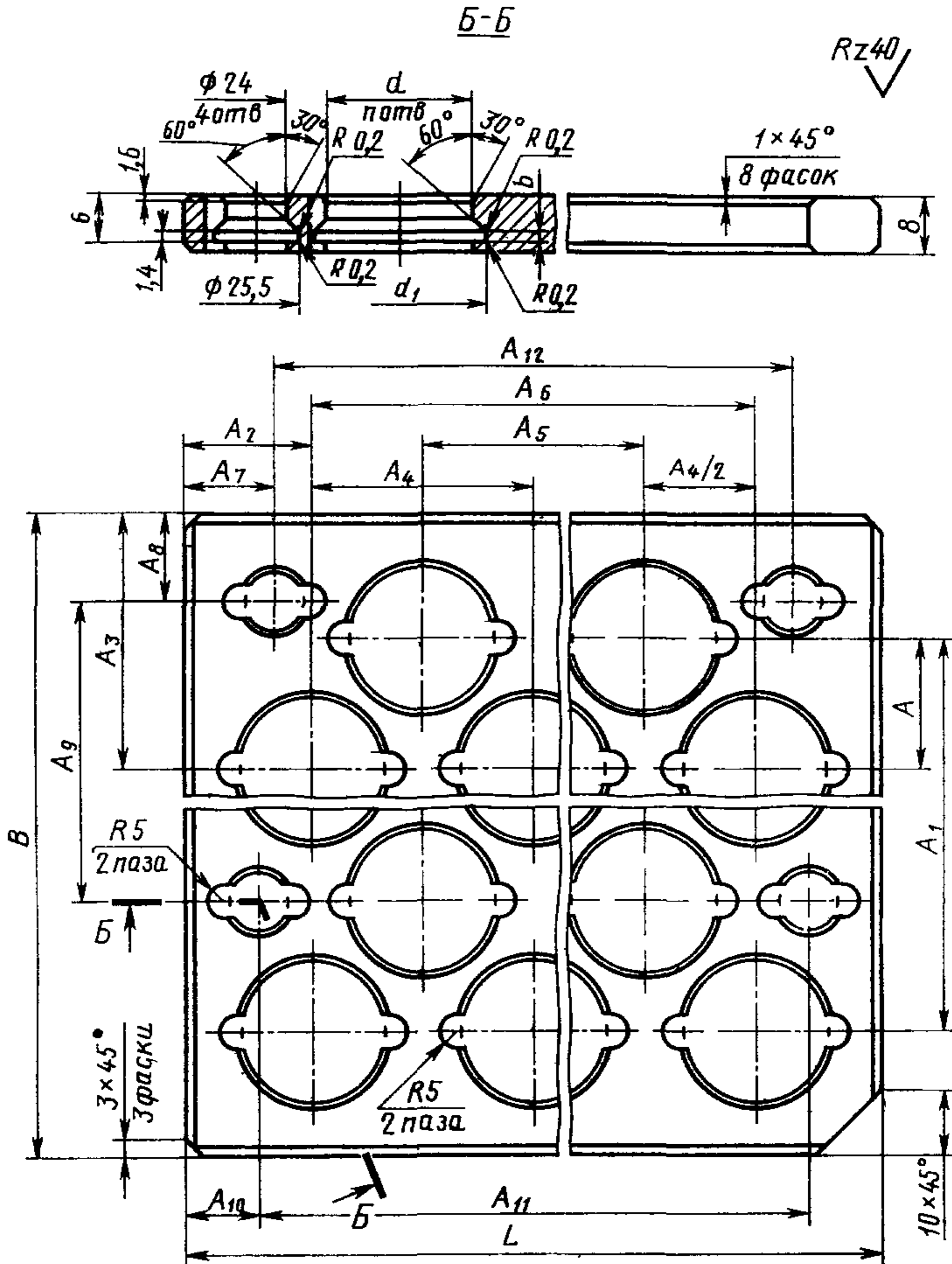
Кассета 1007-0568/002 ГОСТ 24511—80

Исполнение 3
Кассета (поз. 1)



Черт. 6

Исполнение 3
Кассета (поз. 2)



Черт. 7

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	A_{10}	A_{11}	A_{12}	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более								
1007-0571/001	60	63,0	180	280	54	108	90	90	100	200	100	90	18	144	90	100	100	2,2	8	1,33								
1007-0571/002																			9	1,57								
1007-0573/001			250	250	34	170	125	74	140	140	—	—	—	—	74	136	—		206	206	2,2	9	1,57					
1007-0573-002																						14	3,12					
1007-0574/001			280	280	40	200	36	80	104	104	208	—	—	—	—	244	88		104	236		2,2	15	2,22				
1007-0574/002																							14	3,12				
1007-0575/001			63	65,0	250	250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—		—	206			206	2,2	10	1,86		
1007-0582/002																									14	2,80		
1007-0583/001					360	360	54	162	42	98	92	184	276	—	—	—	18		134	—			316		316	2,2	14	2,80
1007-0583/002																											20	3,92
1007-0585/001	180	180			38	76	—	—	90	134	—	—	—	—	—	—	144	113	134	2,2			8		1,97			
1007-0589/002																							13		2,30			
1007-0585/002	250	250			—	—	266	46	85	—	134	268	—	—	—	—	324	—	316		2,2		20		3,92			
1007-0589/001																							13		2,30			
1007-0589/002	71	73,0			180	—	—	113	—	—	268	134	113	—	—	—	—	—	134			2,2	8		1,97			
1007-0592/001																							13		2,30			
1007-0592/002	250	250	—	—	152	—	87	—	—	—	—	—	—	214	—	—	2,2	13	2,30									
1007-0592/002																		13	2,30									

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	A_{10}	A_{11}	A_{12}	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более				
1007-0593/001	71	73,0	280	280	60	180	48	110	92	92	184	22	18	152	22	236	236	2,2	10	2,32				
1007-0593/002					38	266	46	85	134	134	268								324	113	134	316	20	3,05
1007-0594/001					75	78,0	360	360	65	264	118								114	124	248	124	22	114
1007-0594/002	74	222	71	143					218	—	218	18	199	6	3,41									
1007-0602/001	125	129,0	360	360	65	264	118	114	124	248	124	22	114	132	22	316	316	2,8	13	3,88				
1007-0602/002					74	222	71	143	218	—	218								18	199	6	3,41		
1007-0626/001	125	129,0	360	360	65	264	118	114	124	248	124	22	114	132	22	316	316	2,8	13	3,88				
1007-0626/002					74	222	71	143	218	—	218								18	199	6	3,41		

Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 3 размерами $d=60$ мм, $B=180$ мм, $L=280$ мм:

Кассета 1007-0571/001 ГОСТ 24511—80

То же, кассеты поз. 2:

Кассета 1007-0571/002 ГОСТ 24511—80

10. Материал кассет — сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается применять заготовки плит по ГОСТ 15861—81 и лист по ГОСТ 82—70.

11. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,4$ мм.

12. Неуказанные предельные отклонения размеров — по классу точности «средний» СТ СЭВ 302—76.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Компоновка блоков двухкассетных пресс-форм колонками и втулками

Высота пресс-формы	Обозначение	
	колонок по ГОСТ 24518—80	втулок по ГОСТ 24517—80
30	1030-5921	1032-2402
35	1030-5922	
40	1030-5923	1032-2403
45	1030-5924	
50	1030-5925	1032-2404
55	1030-5926	
60	1030-5927	1032-2405
65	1030-5928	
70	1030-5929	1032-2406
75	1030-5931	
80	1030-5932	1032-2407
85	1030-5933	
90	1030-5934	1032-2408
95	1030-5935	
100	1030-5936	1032-2409

ПРЕСС-ФОРМЫ
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КАССЕТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ (РТИ)

1. Техническое описание

Сущность системы кассетных пресс-форм заключается в том, что вместо проектирования и изготовления специализированных и специальных пресс-форм для каждого типоразмера РТИ предприятие, располагая комплектом блоков (или входящих в них деталей) и быстросменных пакетов для различных типоразмеров РТИ, собирает из них пресс-формы (путем их различного сочетания) для различных типоразмеров РТИ.

Кассетные пресс-формы, собранные из блоков и быстросменных пакетов, обладают всеми качествами специализированных и специальных пресс-форм и при этом имеют следующие важные преимущества:

а) при одинаковой точности изготовления пакетов позволяют получать, например, резиновые кольца круглого сечения со смещением менее 0,05 мм и толщиной облоя менее 0,1 мм;

б) позволяют сократить затраты средств и времени на:

- конструкторскую подготовку производства;
- технологическую подготовку производства;
- процессы изготовления, в том числе контроля и испытаний.

Таким образом, блоки кассетных пресс-форм постоянно находятся в обращении: сборка пресс-форм — эксплуатация на прессах — разборка — хранение быстросменных пакетов — сборка пресс-форм для другого типоразмера РТИ и т. д. Этот процесс повторяется непрерывно в течение всего ресурса блоков и быстросменных пакетов, что, кроме изложенного, позволяет сократить производственные площади для хранения пресс-форм, т. к. на хранение ставятся только пакеты, в результате чего увеличивается фондоотдача с единицы производственных площадей.

Расходы, связанные с эксплуатацией кассетных пресс-форм, составляют около 0,5% трудоемкости изготовления заменяемых ими специализированных и специальных пресс-форм.

Некоторые примеры применения блоков и входящих в них деталей для компоновки пресс-форм на различные типоразмеры РТИ приведены в таблице.

Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов по ГОСТ 24514—80, ГОСТ 24515—80, ГОСТ 24516—80.

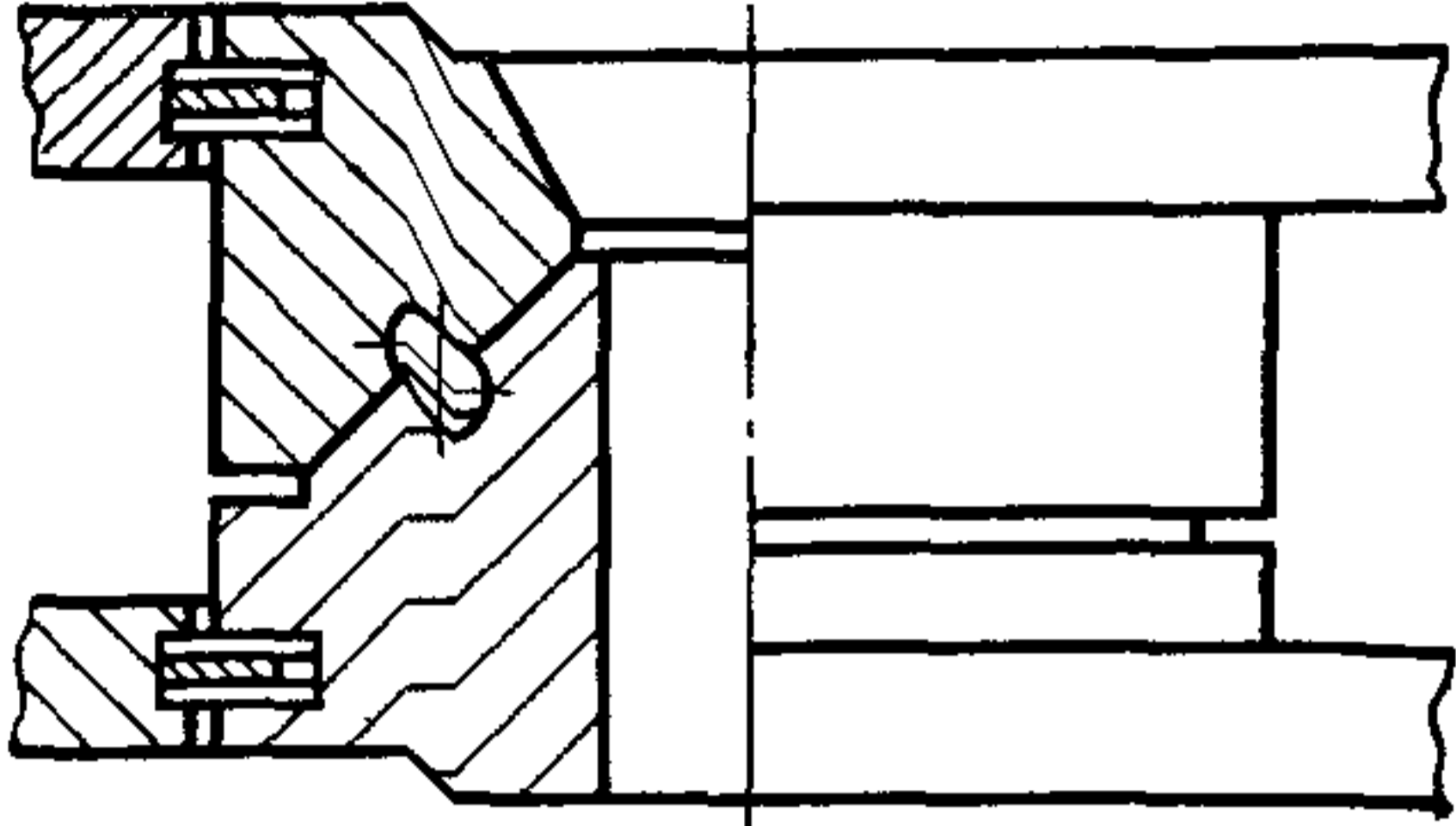
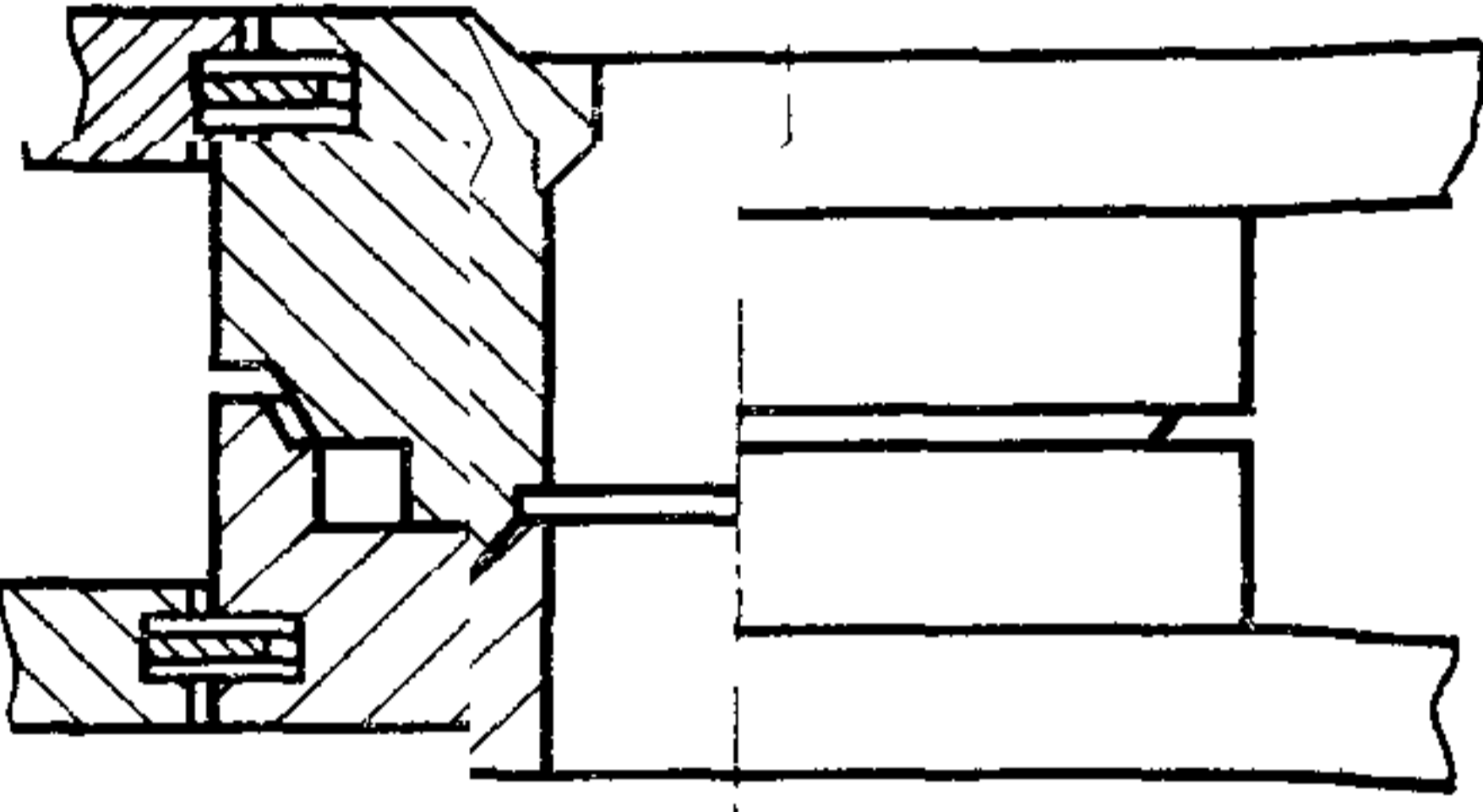
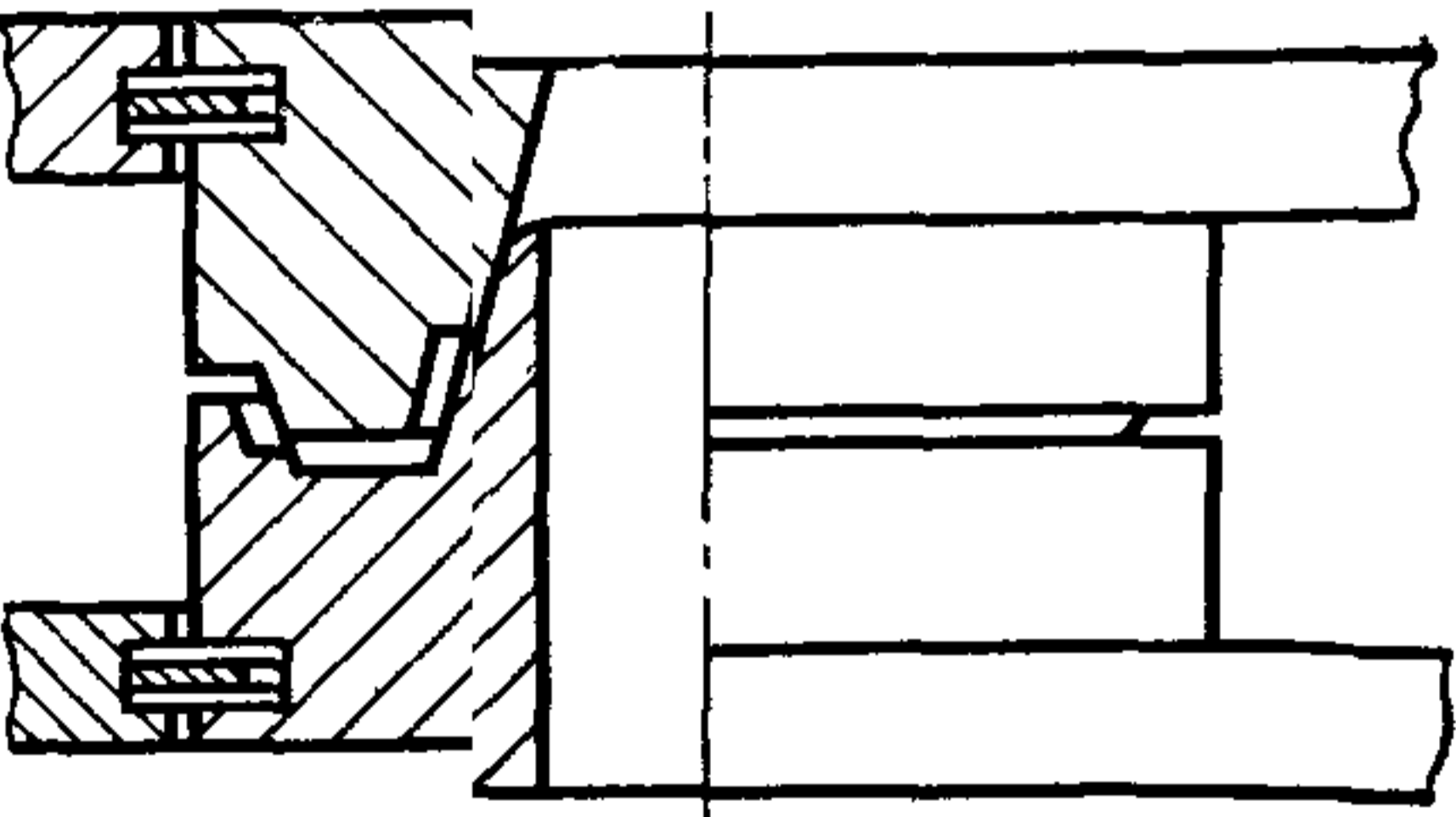
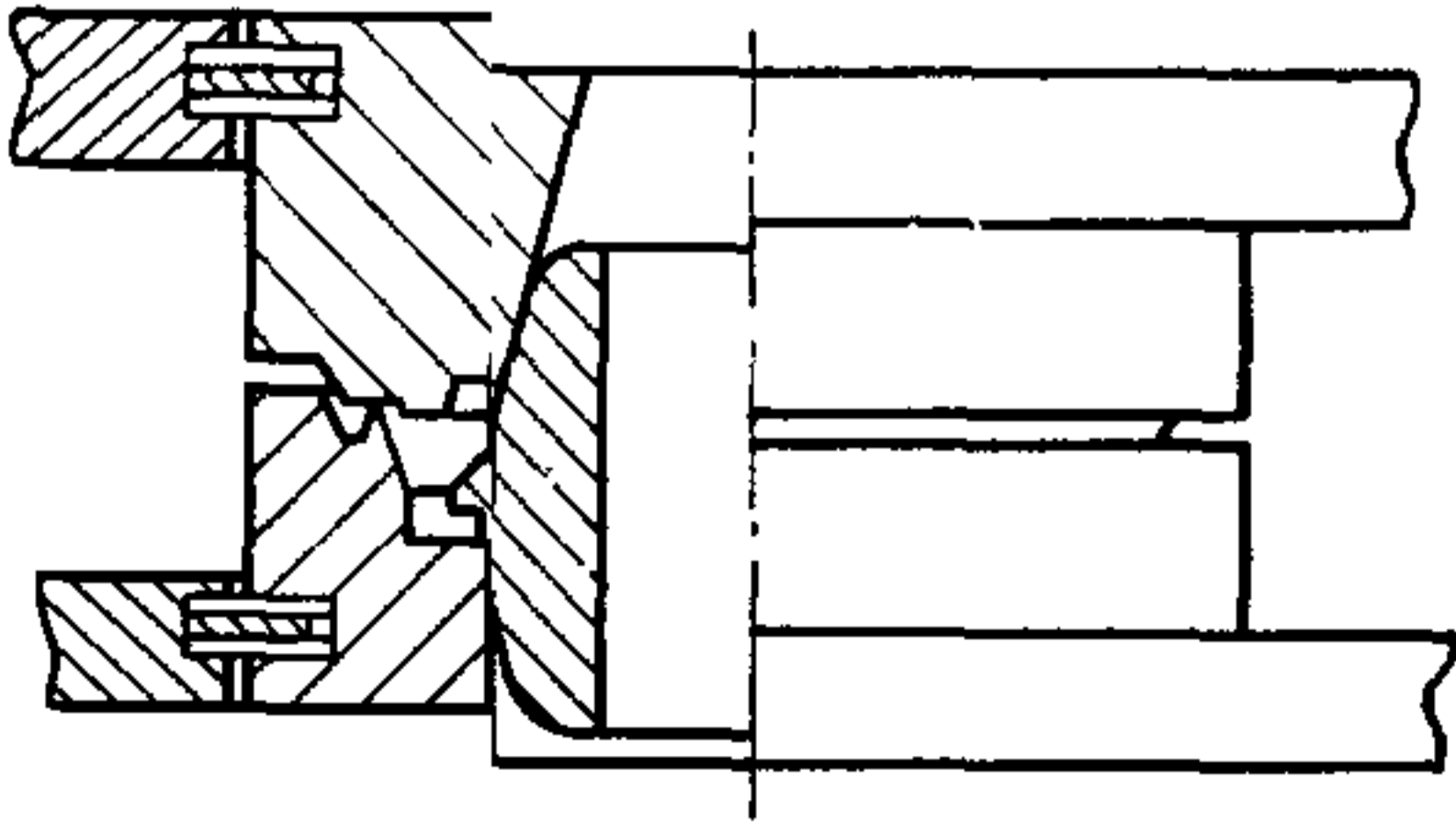
Предварительное центрирование частей пресс-форм осуществляется по направляющим колонкам и втулкам, например по ГОСТ 24518—80 и ГОСТ 24517—80, а окончательное центрирование формообразующих деталей осуществляется путем их взаимного автономного самоцентрирования по центрирующим элементам последних. Этим достигается высокое качество сопряжения формообразующих деталей, а следовательно, достигается и высокое качество РТИ.

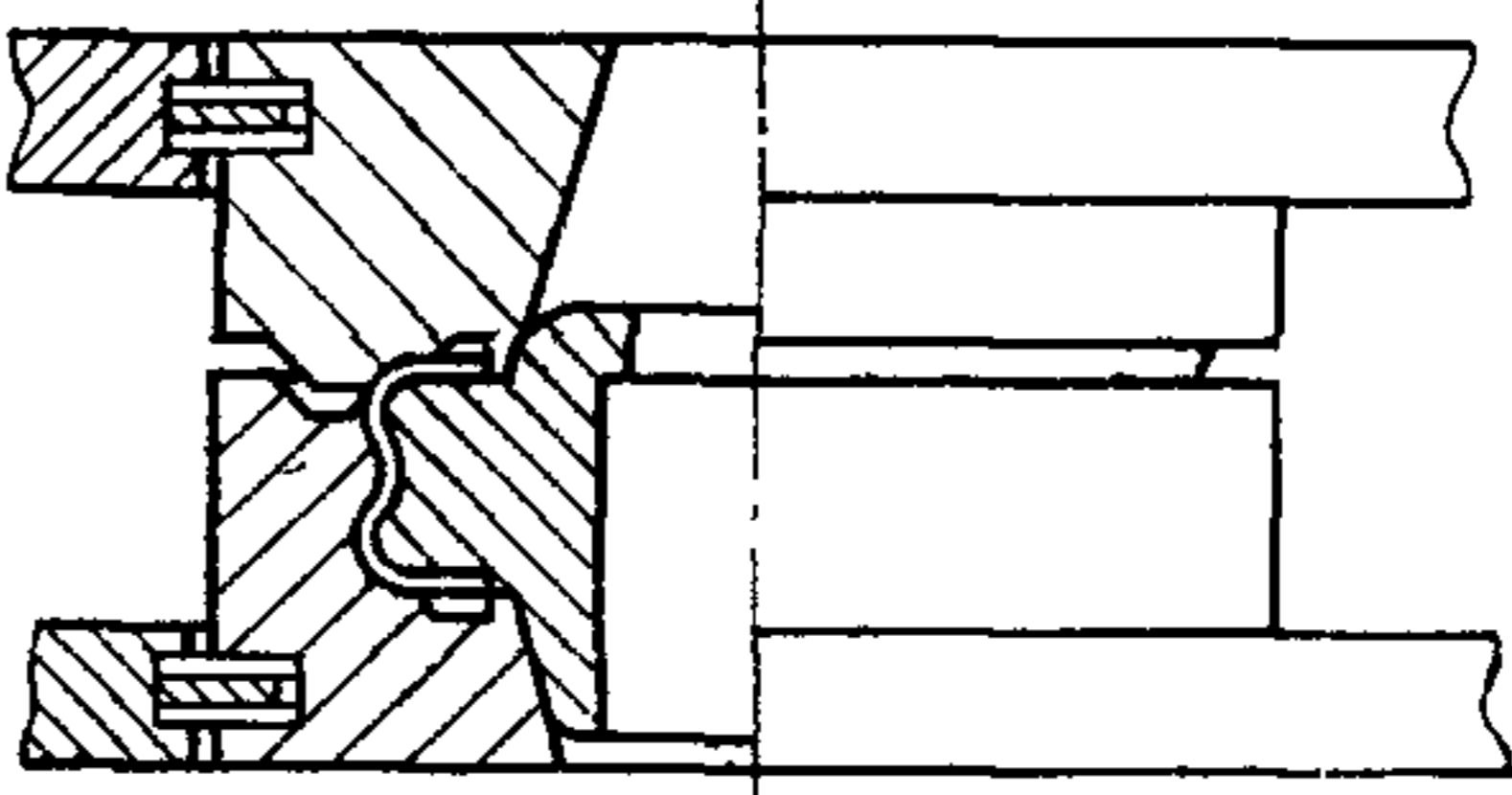
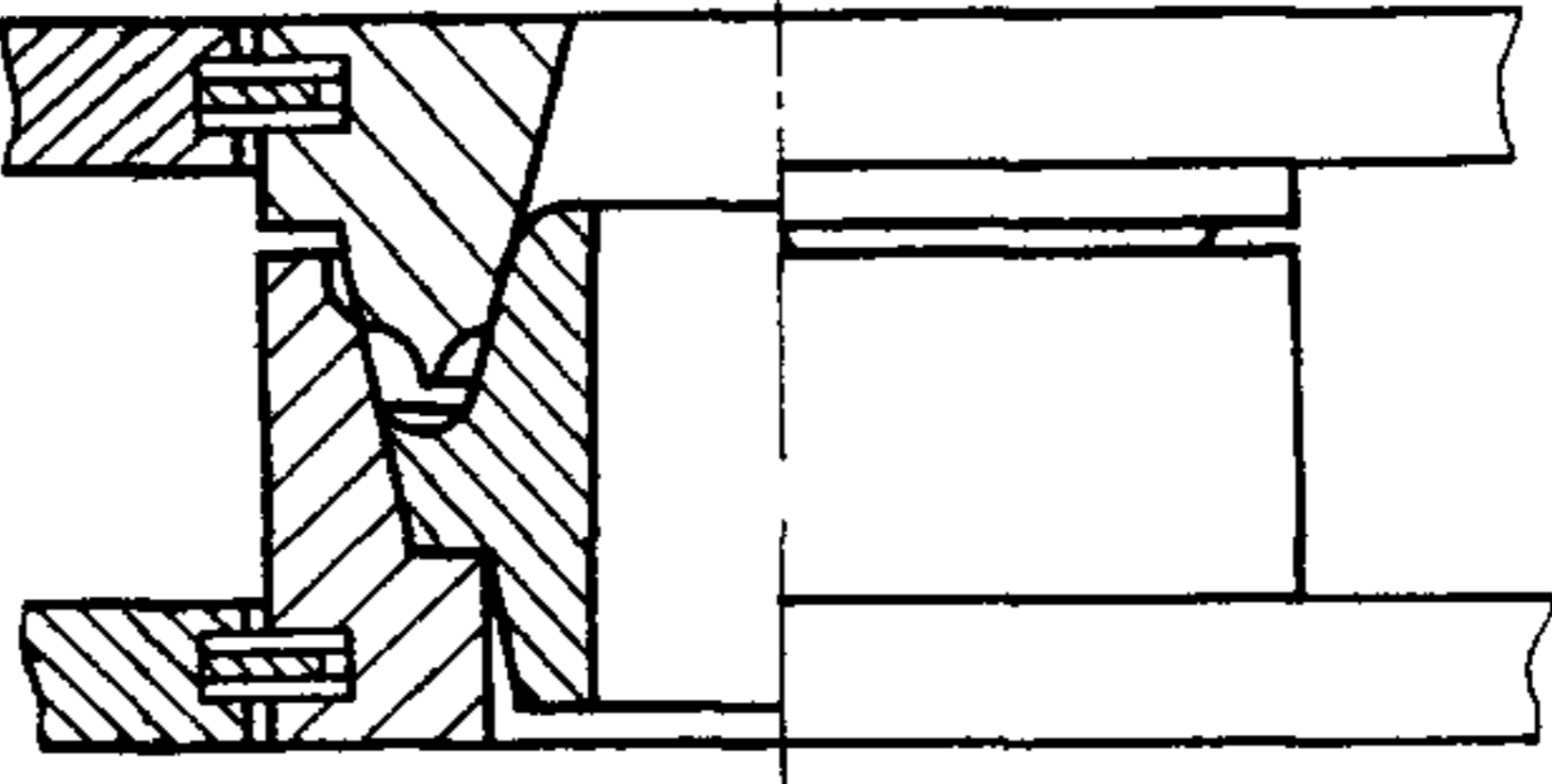
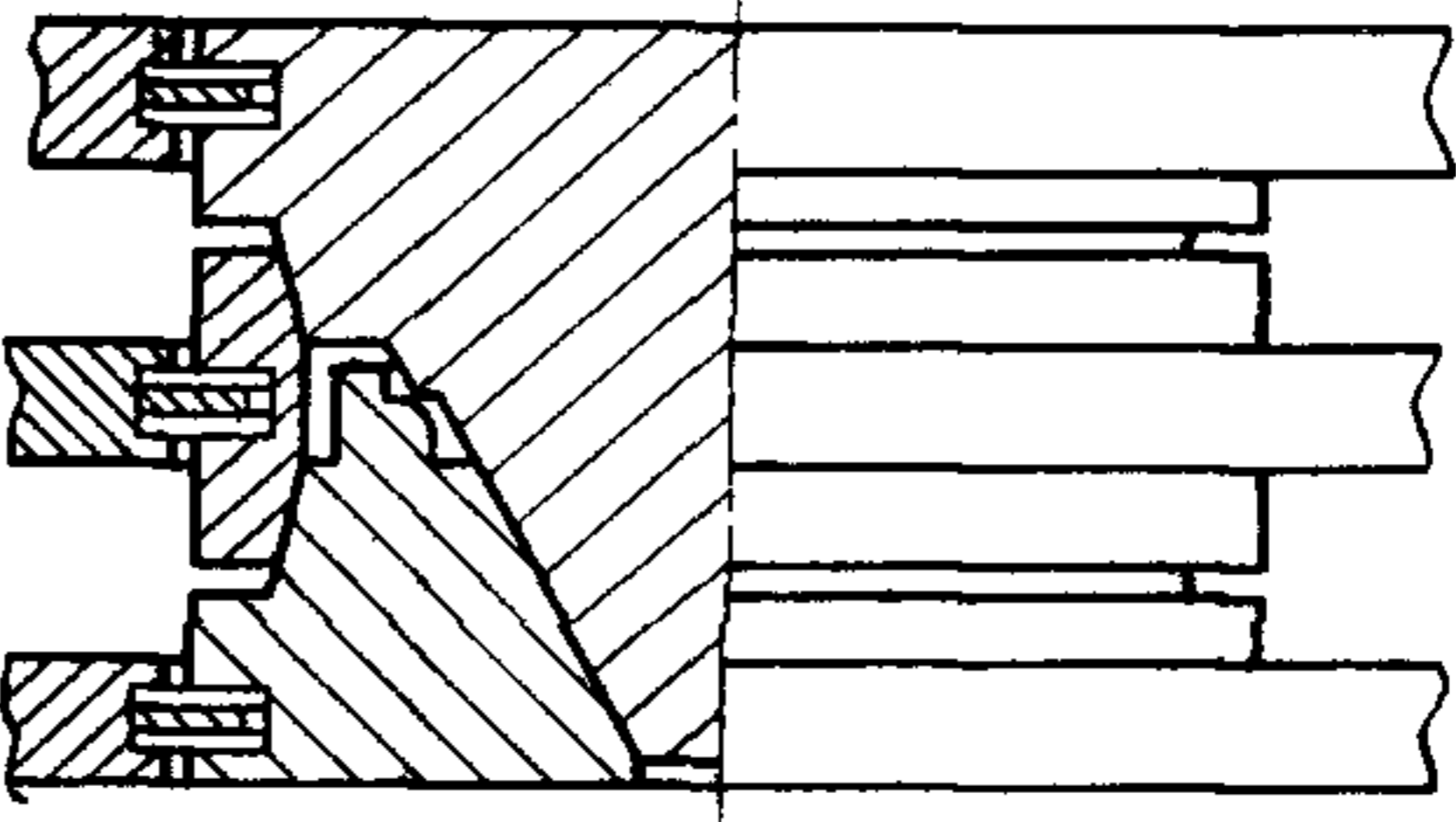
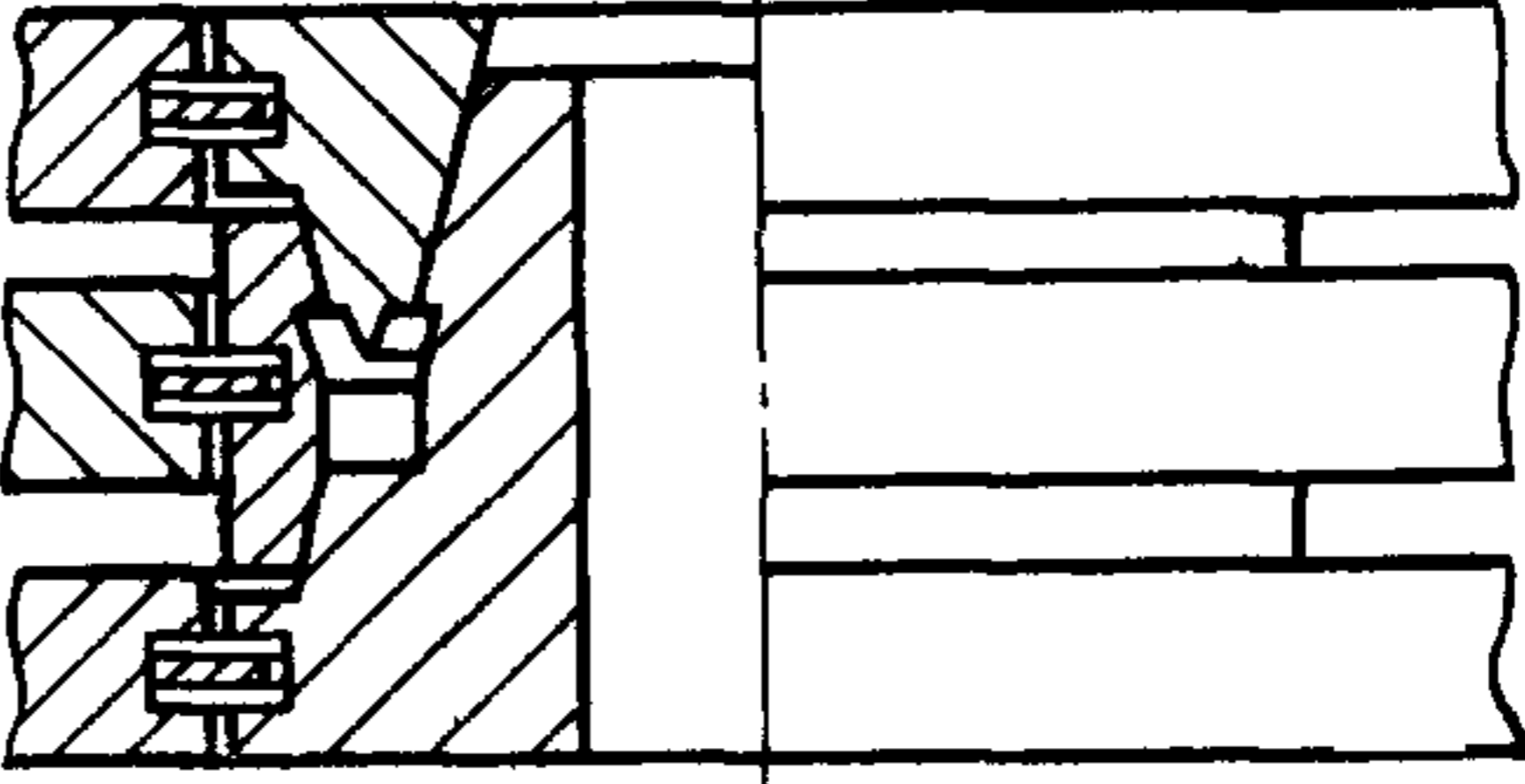
Колонки и втулки позволяют в зависимости от требуемых размеров РТИ компоновать пресс-формы высотой от 25 до 100 мм.

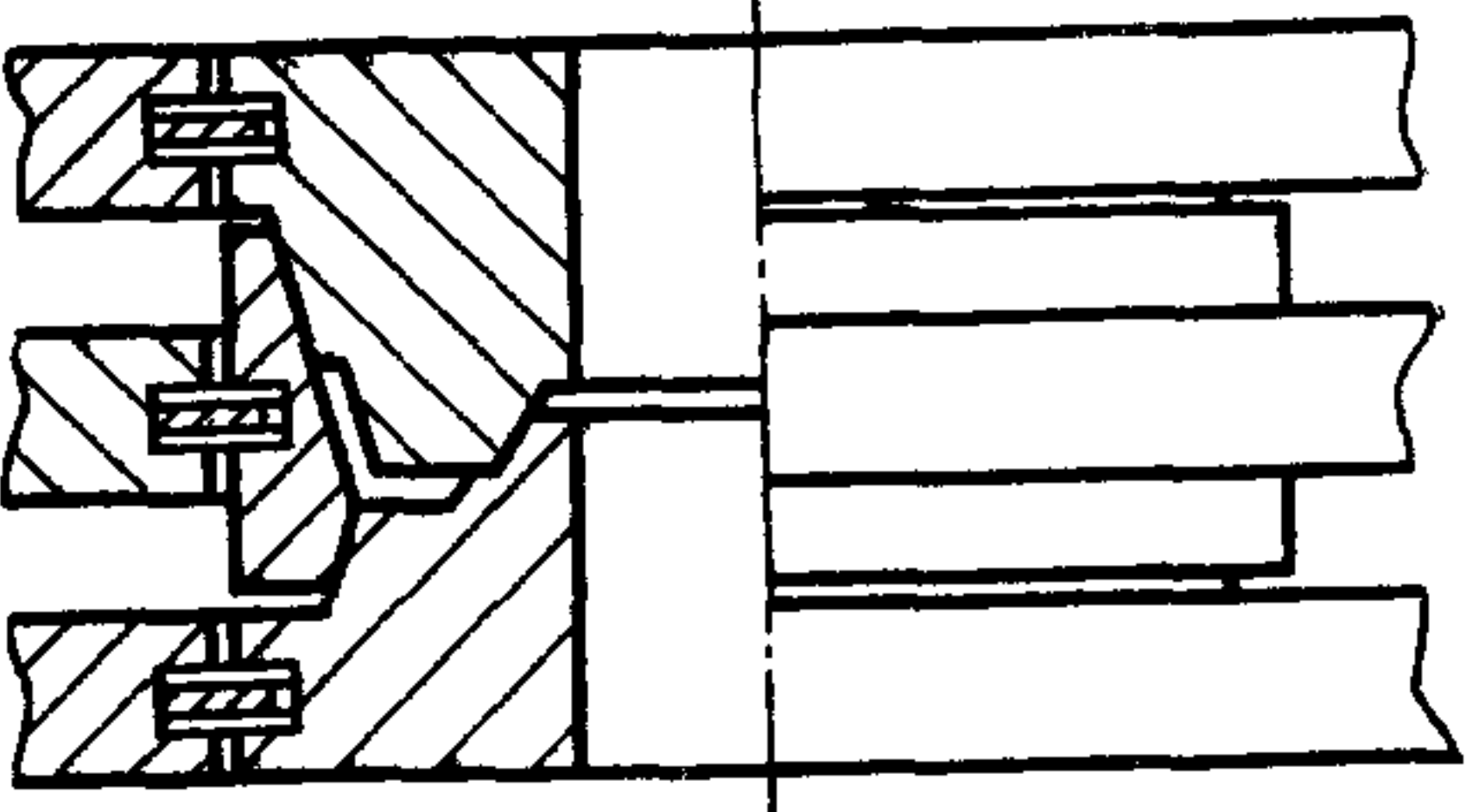
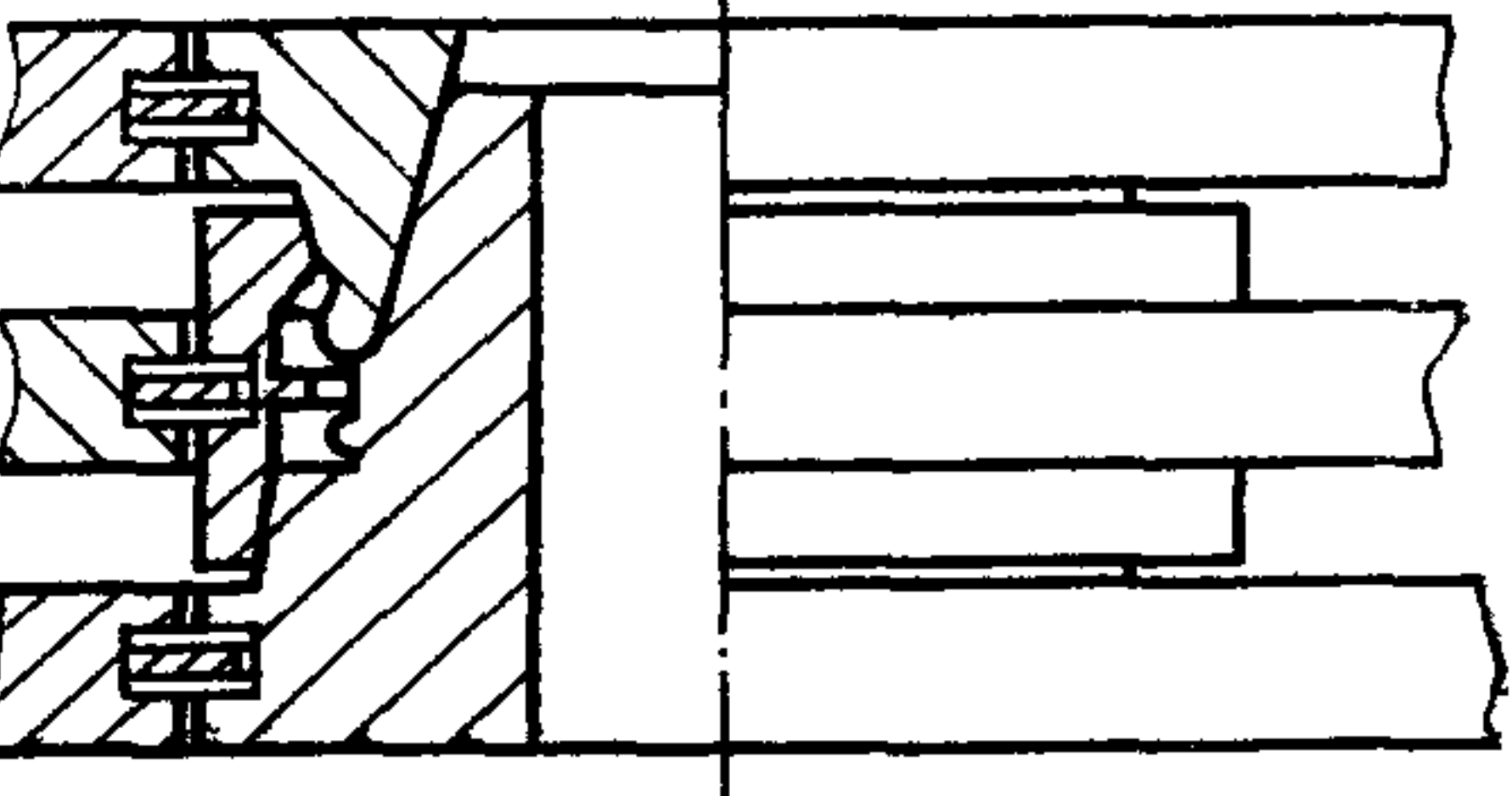
Пример компоновки двухкассетной пресс-формы из стандартных блоков и пакетов для изготовления различных РТИ показан на черт. 1.

Пресс-форма содержит кассету 1 и кассету 2 с направляющими колонками 3 и втулками 4. В отверстиях кассет установлены пуансоны 5 и матрицы 6.

Примеры применения блоков и входящих в них деталей кассетных пресс-форм для компоновки пресс-форм на различные типы изделий (РТИ) размеры резинотехнических

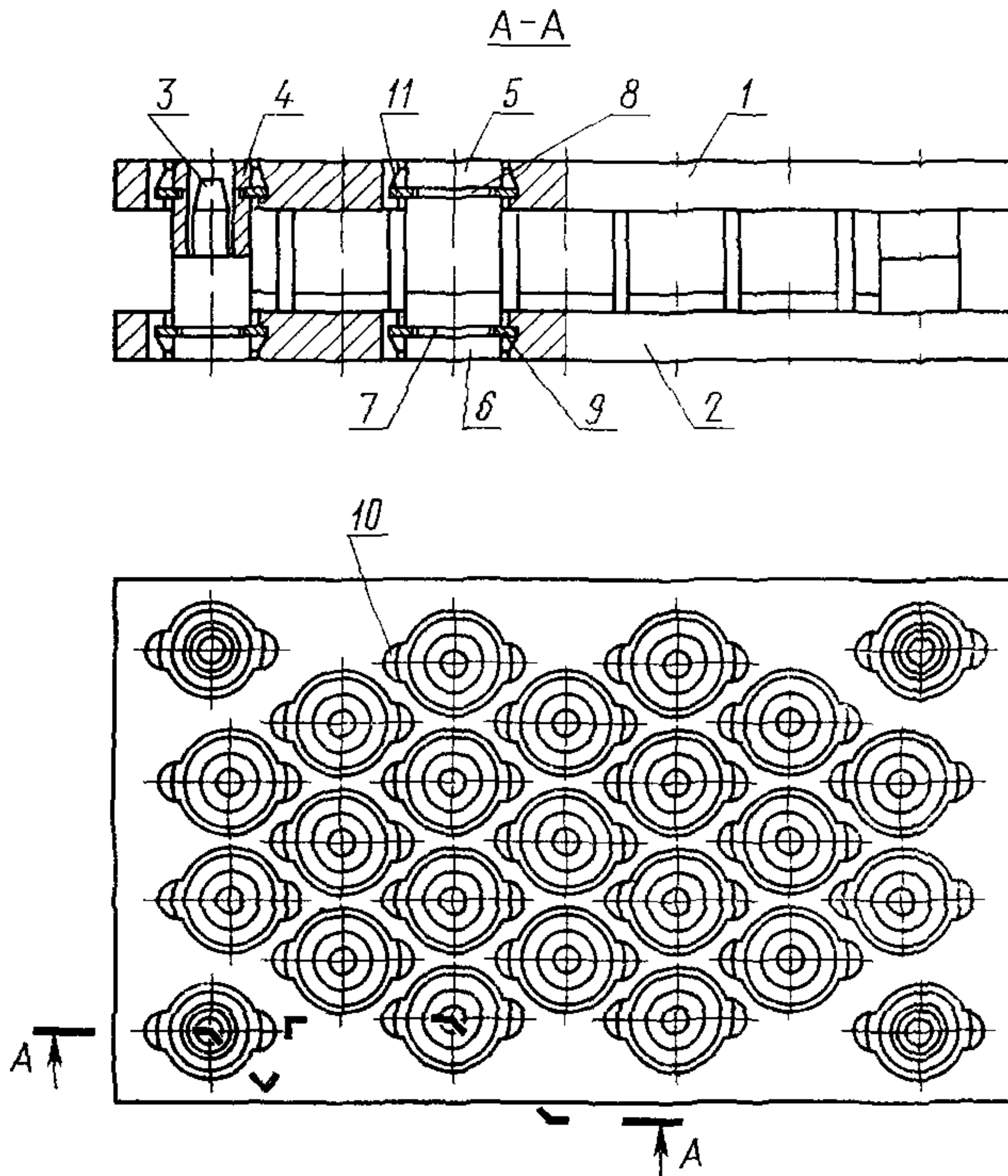
Наименование РТИ	Эскиз
Резиновые кольца круглого сечения по ГОСТ 9833—73	
Резиновые кольца прямоугольного сечения	
Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств по ГОСТ 6678—72	
Кольца резиновые для пожарной соединительной арматуры по ГОСТ 6557—79	

Наименование РТИ	Эскиз
<p>Резиновые уплотнительные чехлы</p>	
<p>Манжеты (воротники) резиновые уплотнительные для гидравлических устройств</p>	
<p>Манжеты резиновые армированные для валов по ГОСТ 8752—79</p>	
<p>Манжеты резиновые уменьшенного сечения для гидравлических устройств</p>	

Наименование РТИ	Эскиз
<p>Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств по ГОСТ 6678—72</p>	
<p>Кольца резиновые для пожарной соединительной арматуры</p>	

Примечания: 1. Эскизы не определяют конструкцию рабочей части пакетов.

2. Возможность использования блоков и их деталей данными примерами не исчерпывается.



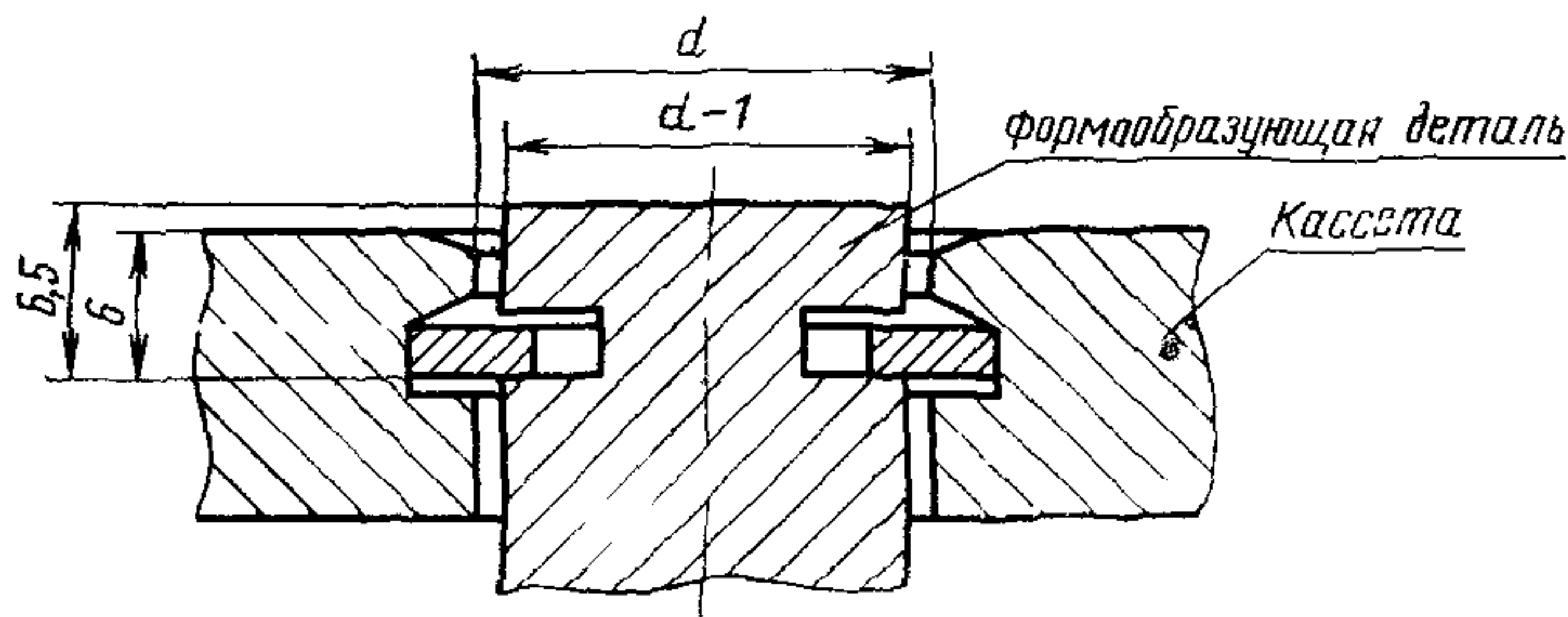
Черт. 1

В отверстиях кассет, также как и в хвостовиках матриц, пуансонов, втулок и колонок, выполнены кольцевые проточки 7 и 8, в которые входят наружные части съемных разрезных стопорных колец 9, удерживающих от выпадания из отверстий кассет пуансоны, матрицы, втулки и колонки.

Перпендикулярно плоскости кольцевых проточек 7 и 8 выполнены отверстия 10 для удобства демонтажа пуансонов, матриц, колонок и втулок

2. Устройство хвостовой части формообразующих деталей

Конструкция хвостовой части формообразующих деталей, устанавливаемых в отверстия кассет блоков по настоящему стандарту, приведена на черт. 2.



Черт. 2

3. Монтаж и демонтаж составных частей кассетных пресс-форм в блоках кассет

3.1 Общие положения

Сборка кассетных пресс-форм из блоков (или из входящих в них деталей) и пакетов производится в помещениях по хранению или ремонту пресс-форм.

Помещение участка по сборке кассетных пресс-форм следует располагать как можно ближе к участкам и цехам по производству РТИ. Это позволяет сократить время на транспортировку пресс-форм.

Хранение пресс-форм — по ГОСТ 14901—79. Сборку пресс-форм производят по технической документации на пресс-формы.

Участок сборки пресс-форм производит компоновку кассетных пресс-форм по технической документации на пресс-формы в соответствии с заявками производства РТИ

3.2. Монтаж составных частей пресс-форм в блоках кассетных пресс-форм

Схема монтажа формообразующих и направляющих деталей в блоках кассетных пресс-форм приведена на черт. 3.

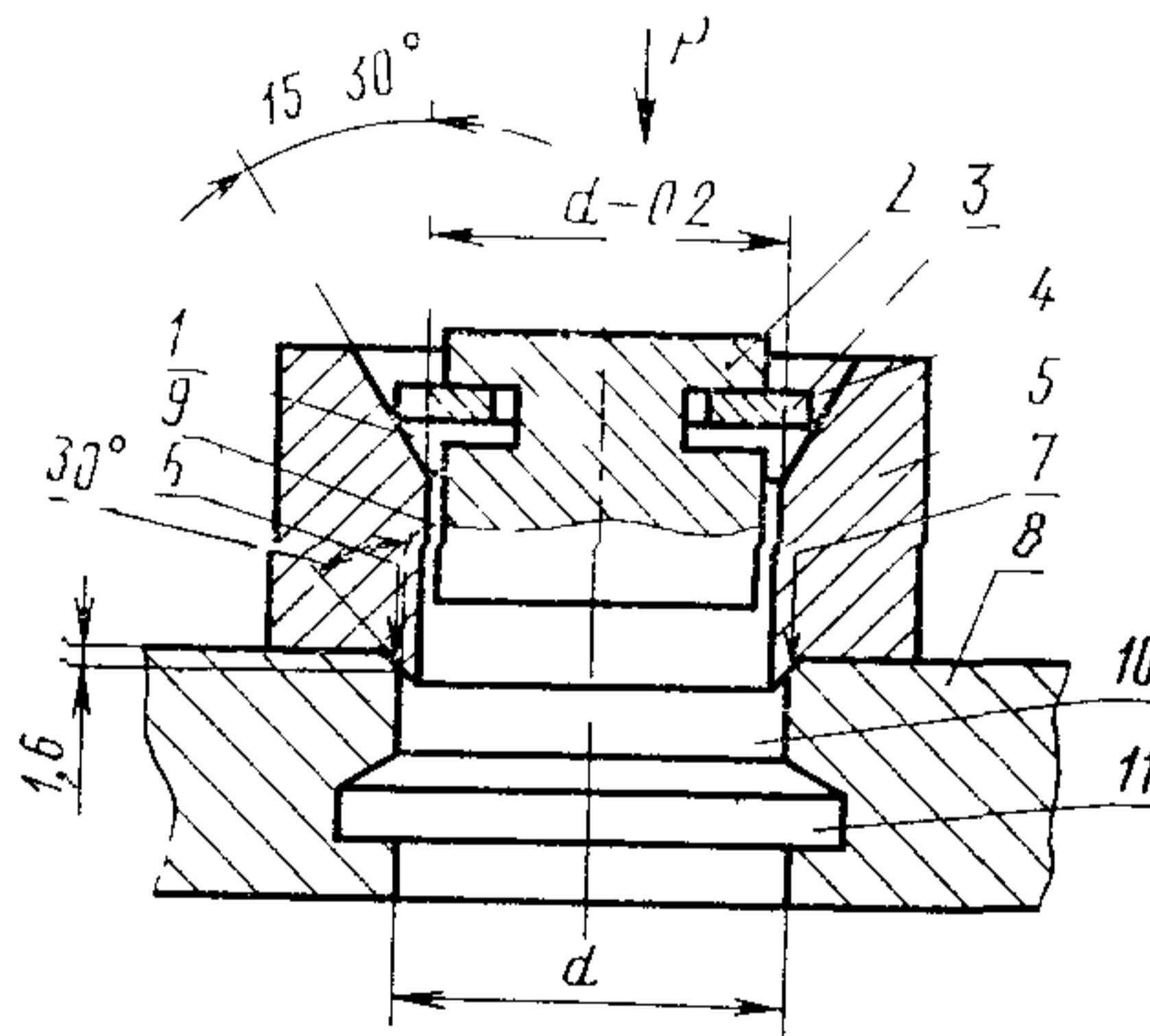
Монтаж указанных деталей следует проводить в следующей последовательности:

в кольцевую проточку 1 формообразующей или направляющей детали 2 завести стопорное кольцо 3;

установить формообразующую или направляющую деталь со стопорным кольцом в коническое заходное отверстие 4 приспособления 5;

приспособление центрирующим конусом 6 установить в направляющее коническое отверстие 7 кассеты 8;

нажать на формообразующую или направляющую деталь силой P и протолкнуть ее через отверстие 9 приспособления 5 и отверстие 10 кассеты до установки стопорного кольца в кольцевой проточке 11 кассеты



Черт. 3

3.3. Демонтаж составных частей кассетных пресс-форм

Схема демонтажа формообразующих и направляющих деталей из блоков кассетных пресс-форм приведена на черт. 4.

Демонтаж указанных деталей следует производить в следующей последовательности:

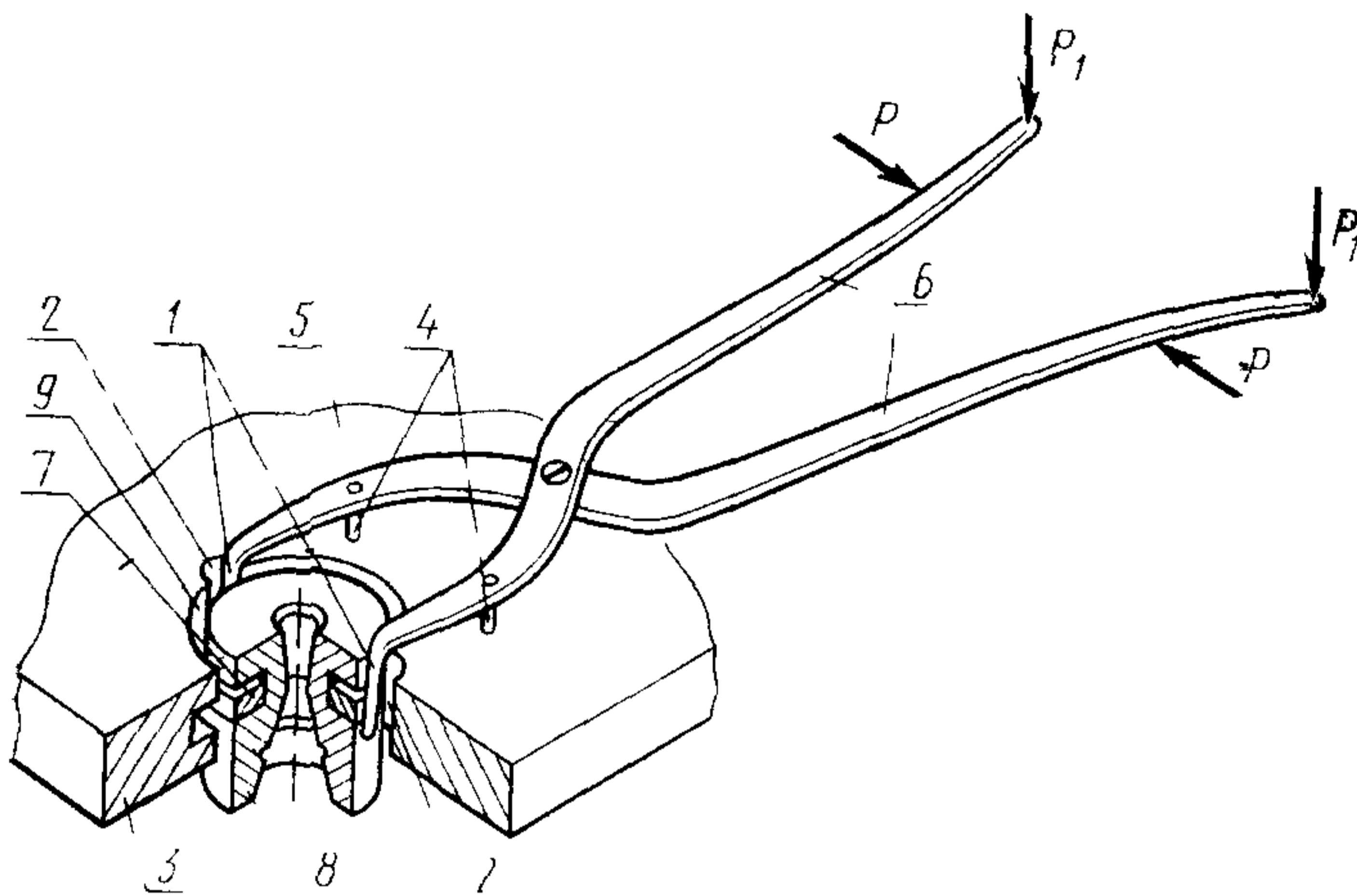
губцы 1 съемника завести в отверстия 2 кассеты 3;

упоры 4 на губках съемника установить на поверхность 5 кассеты;

действуя силой P на рычаги $б$ съемника, сжать до отказа стопорное кольцо 7 ,

действуя силой P_1 на рычаги, повернуть съемник относительно упоров как вокруг точки опоры и извлечь стопорное кольцо вместе с демонтируемой деталью 8 из конической проточки в кассете,

извлечь демонтируемую деталь вместе со стопорным кольцом из отверстия 9 кассеты.



Черт. 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

АГРЕГАТИРОВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ В ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ ДЛЯ ИХ ГРУППОВОГО РАСКРЫТИЯ И ВЫДВИЖЕНИЯ

1 Для использования съемных пресс-форм на предприятиях с крупносерийным и массовым характером производства РТИ их следует агрегатировать в приспособлениях для механизации процессов их группового раскрытия и выдвижения, а также для механизации процесса перезарядки пресс-форм

2. Выбор пресса

2.1. Максимально допустимое усилие пресса выбирается из условия прочности поверхностей смыкания формообразующих деталей пресс-форм.

Усилие пресса определяется по формуле

$$P = \sigma_{расч} \cdot \sum_{n=1}^{n=l} F, \quad (1)$$

где P — максимально допустимое усилие пресса, кгс;

$\sigma_{\text{расч}}$ — расчетное напряжение, кгс/см²,

F — суммарная площадь поверхностей смыкания одной пресс-формы, см² ($n=1$);

ΣF — суммарная площадь поверхностей смыкания всех пресс-форм, см², ($n=i$), устанавливаемых на пресс.

Примечания:

1. Если усилие пресса известно, то количество устанавливаемых пресс-форм можно также определить из формулы (1).

2. Для поверхностей формообразующих деталей пресс-форм, взаимодействующих по конусам, площадь поверхностей смыкания F определяется по сумме проекций конических поверхностей на плоскость, перпендикулярную силе прессования (смыкания). При наличии в формообразующих деталях нескольких пар конических поверхностей смыкания площадь проекции определяется для каждой пары смыкания. Общая поверхность смыкания пресс-форм будет равна сумме площадей проекций этих пар на плоскость, перпендикулярную силе прессования.

3. При наличии в пресс-форме конических и плоских поверхностей смыкания расчет производят отдельно для каждого вида поверхностей без их суммирования. Меньшую из двух найденных площадей подставляют в формулу (1) и находят максимально допустимое усилие пресса.

2.2 Расчетное напряжение $\sigma_{\text{расч}}$ устанавливается в зависимости от предельного напряжения для материала, из которого изготовлены формообразующие детали ($\sigma_{\text{в}}$). Для пластичных материалов за величину предельного напряжения принимается предел текучести — σ_{T} , так, например: для стали марки 40Х по ГОСТ 4543—71 в зависимости от твердости $\sigma_{\text{T}}=11000-14500$ кгс/см²; для стали марки 45 по ГОСТ 1050—74 в зависимости от твердости $\sigma_{\text{T}}=5000-8000$ кгс/см².

2.3. Расчетное напряжение определяется из зависимости

$$\sigma_{\text{расч}} = \frac{\sigma_{\text{T}}}{k}, \quad (2)$$

где k — коэффициент запаса прочности.

Для пластичных материалов при статической нагрузке $k=1,9-3,8$.

Подставив значение $\sigma_{\text{расч}}$ из уравнения (2) в уравнение (1) определяем максимально допустимое усилие пресса

$$P = \frac{\sum_{n=1}^{n=i} F \cdot \sigma_{\text{T}}}{k} \text{ [кгс]}.$$

3. Конструкция и размеры приспособлений указаны на черт. 1—4 и в табл. 2.

4. Агрегатирование пресс-форм в приспособлениях — по черт. 1 и табл. 2.

5. Конструкция и размеры плит приспособлений

5.1. Конструкция и размеры плит с габаритными размерами:

500×400×20 мм — по черт. 9;

600×600×20 мм — по черт. 12 и 13;

875×800×20 мм — по черт. 11;

660×600×20 мм — по черт. 10.

Черт. 9—11 не определяют:

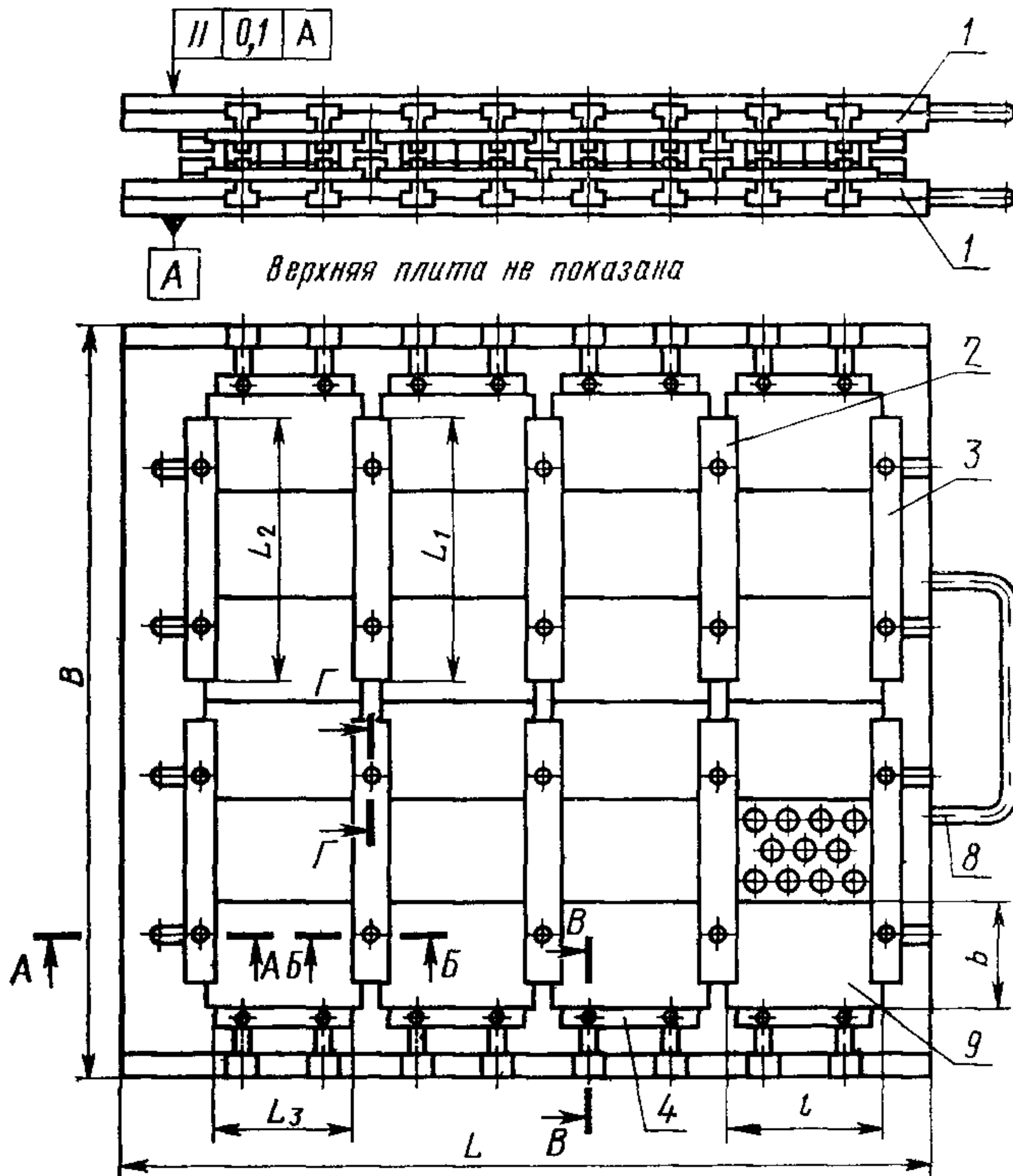
конструкцию и размеры установочного места шарниров и захватов;

конструкцию и размеры установочной части плит на вулканизационных прессах.

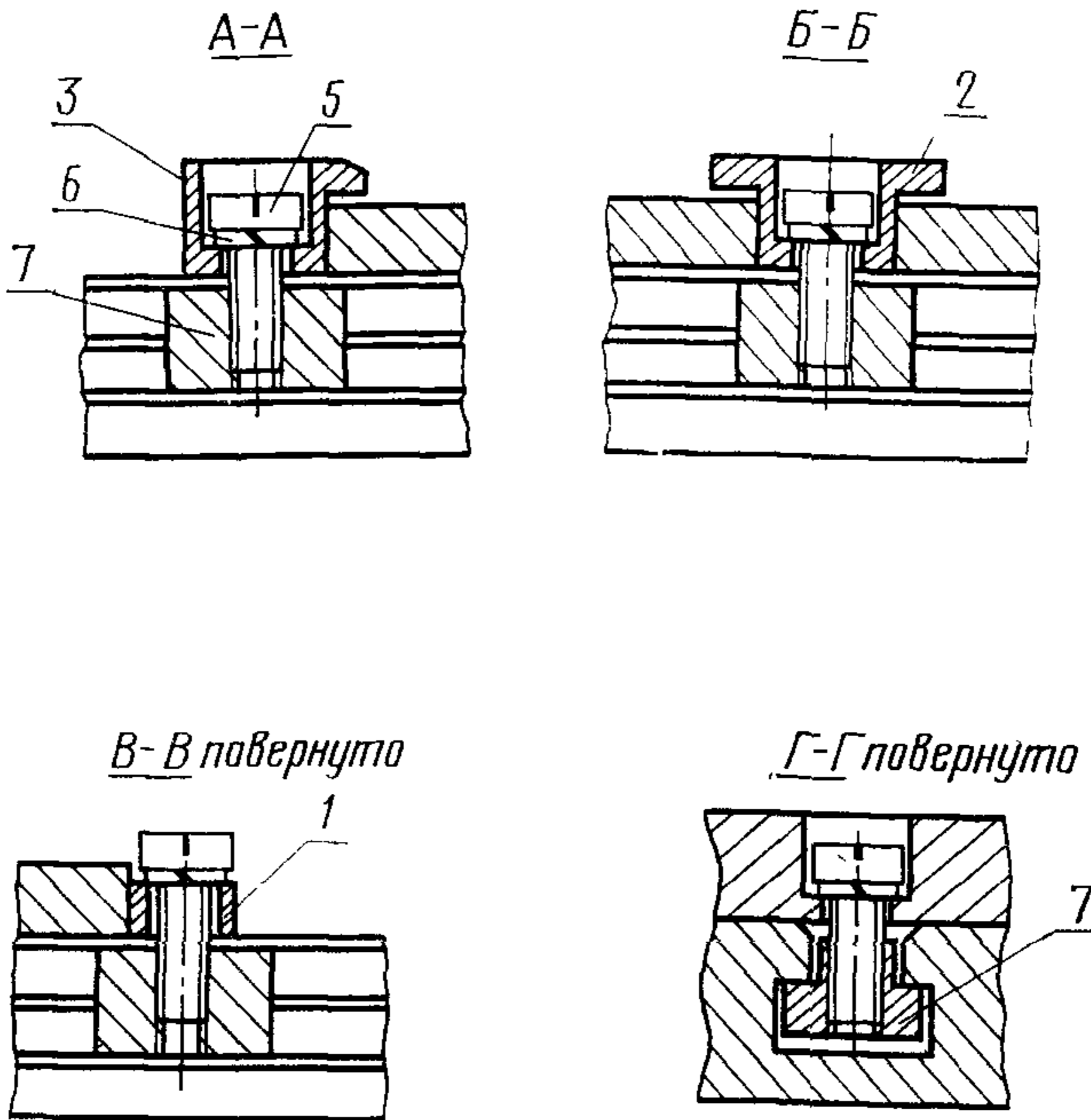
5.2. Плиты должны изготавливаться из сталей, указанных в табл. 1.

Марки стали		Глубина диффузионного слоя цементации, мм	Твердость, HRC
12ХН3А	ГОСТ 4543—71	1,2—1,6	50 . . . 60
20Х		0,6—1	
У10А	ГОСТ 1435—74	—	

5.3. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.



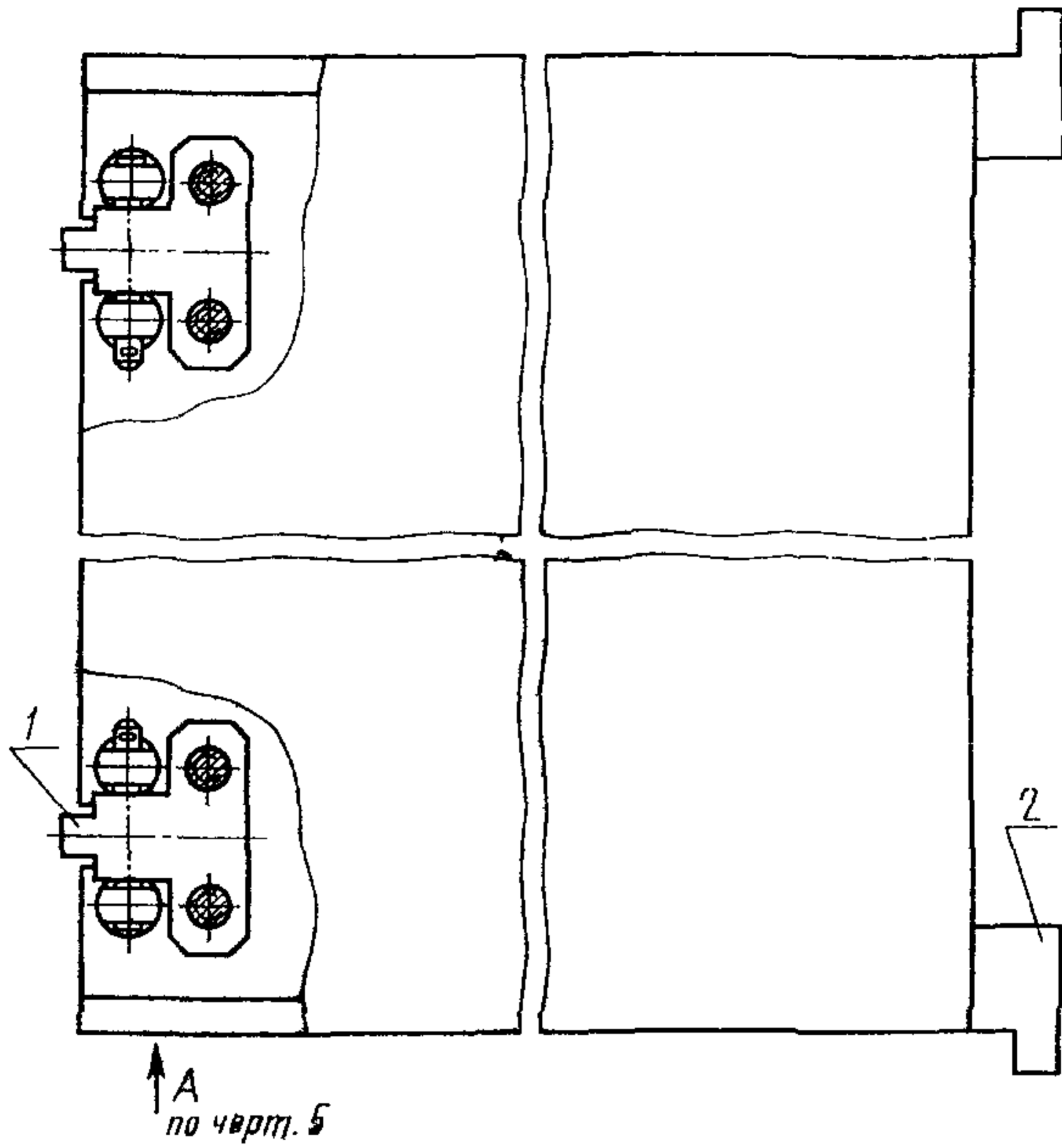
Черт. 1



Размеры для справок.

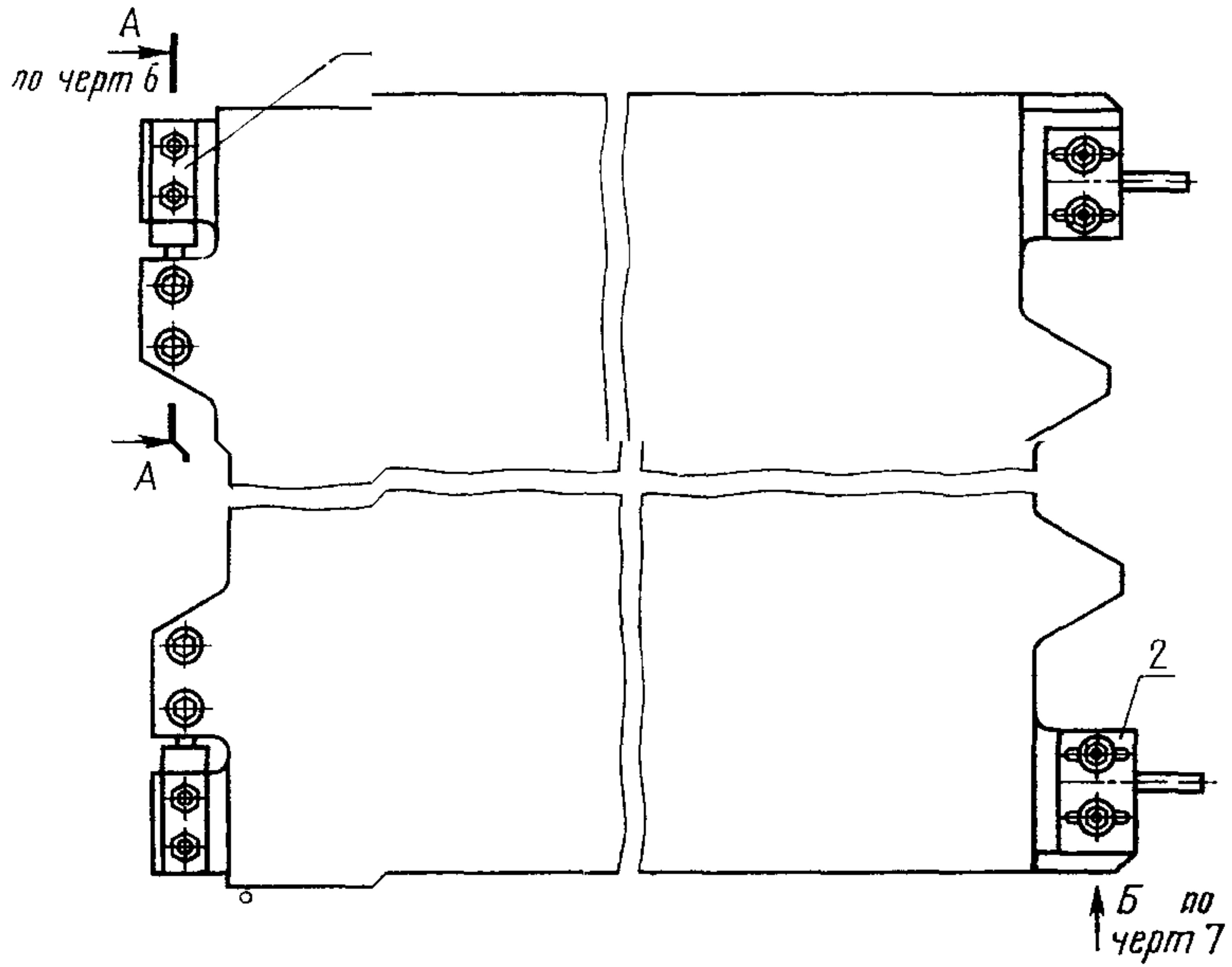
1—плита (2 шт.); 2—планка (кол. по табл. 1); 3—планка (кол. по табл. 1); 4—планка (кол. по табл. 1); 5—винт по табл. 1; 6—шайба по табл. 1; 7—сухарь по табл. 1; 8—ручка по ГОСТ 12486—67 (2 шт.) при ручном выдвигении, оснащение приспособлений с механическим выдвигением шарнирами и захватами по черт. 2, 3, 4.

Черт. 1 (продолжение)

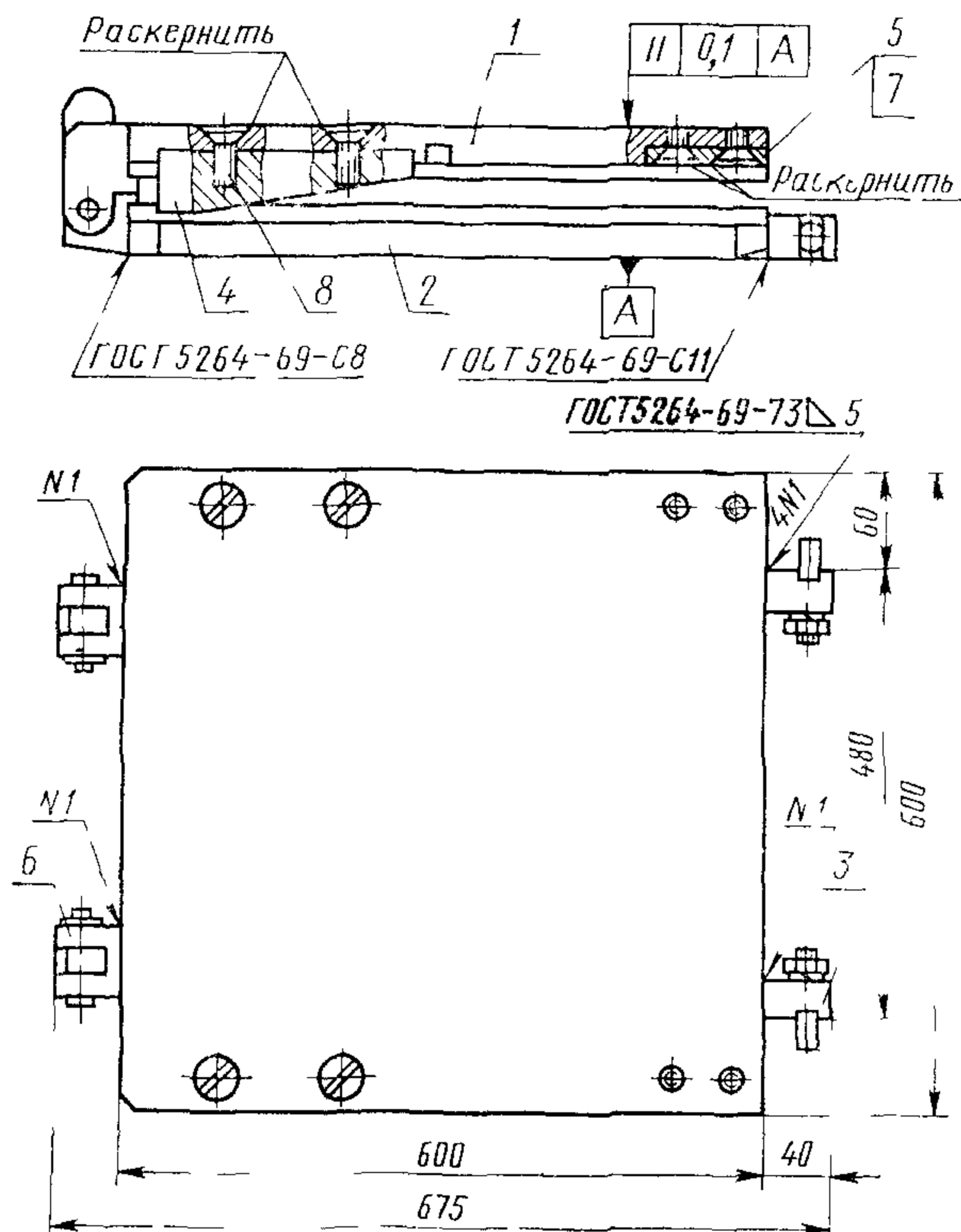


1—шарнир (2 шт. по черт. 5); 2—захват (2 шт. по черт. 17 или 7, или 8).

Черт. 2



1—шарнир (2 шт. по черт. 6); 2—захват (2 шт. по черт. 7 или 8, или 17).
Черт. 3



1—плита верхняя (1 шт.) по черт. 12; 2—плита нижняя (1 шт.) по черт. 13, 3—захват (2 шт.) по черт. 8 или 7, или 17; 4—клям по ГОСТ 24317—80 (2 шт.); 5—планка по ГОСТ 24317—80 (2 шт.); 6—шарнир по ГОСТ 24271—80 (2 шт.); 7—винт М8×14,58 ГОСТ 17475—80 (4 шт.); 8—винт М8×25,58 ГОСТ 17475—80 (4 шт.)

Черт. 4

Примечание. С 01.07. 1981 г. действует ГОСТ 5264—80, в котором изменены обозначения сварных швов С11 на С15, 73Δ5 на Т3Δ5.

Таблица 2

Размеры в мм

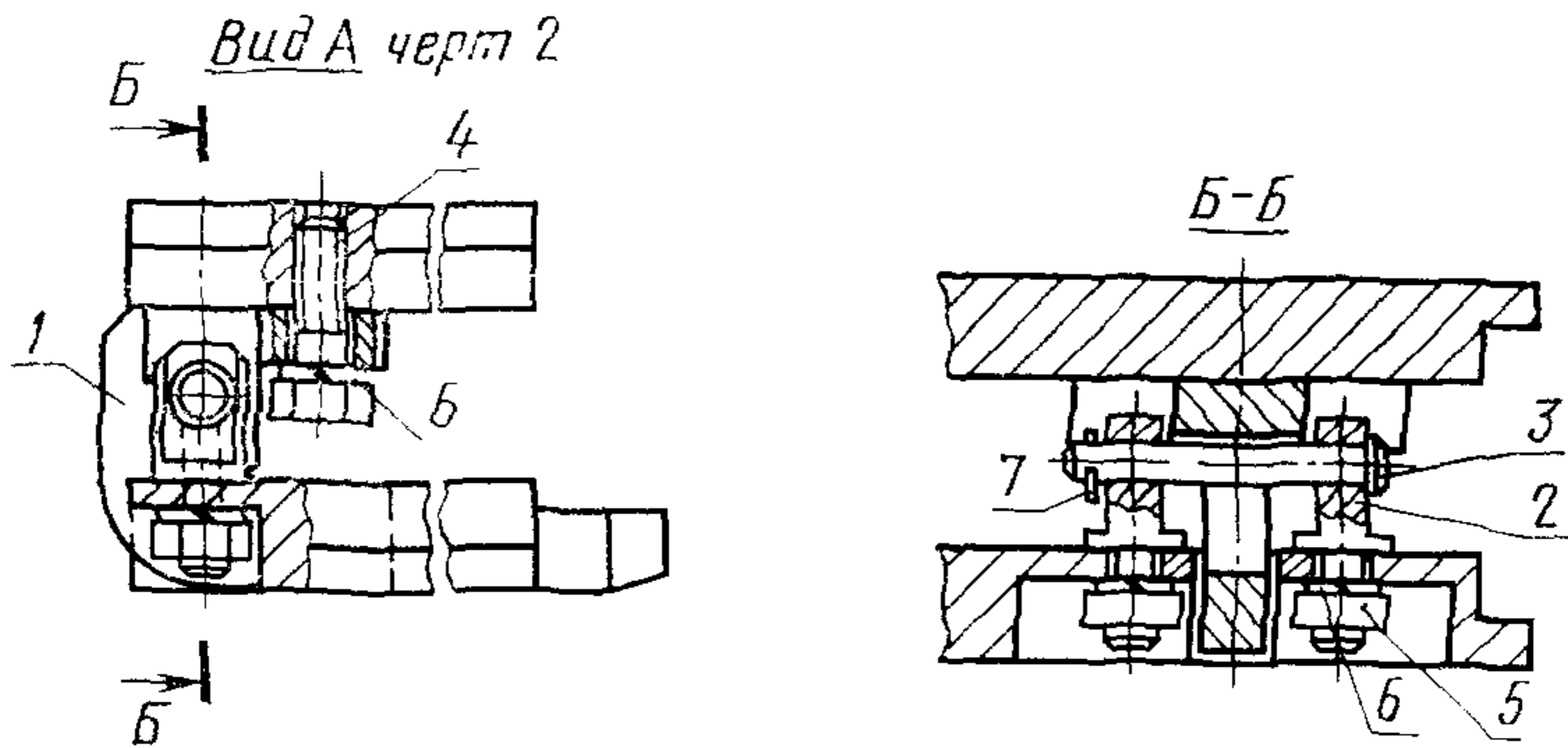
Приспособление		Пресс-формы, устанавливаемые на приспособление			Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5 Винт М6Х16.58 ГОСТ 1491-80	Поз. 6 Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70	Поз. 7, Сушарь 7004-2042 ГОСТ 14730-69	
						Планка									Количество
Размеры				Кол.		L ₁	Кол.	L ₂	Кол.	L ₃	Кол.				
L	B	l	b												
500	400	120	120	9	500×400	320	4	320	165	8	32	32	32		
		180		6			2				28	28	28		
			180	4											
		360		2									24	24	24
			360	1											
600	600	120	120	16	600×600	470	6	4	215	8	46	46	46		
		180		12											
		180	180	6			4				40	40	40		
		180	120	3											
			180	6											
		250		4											
			250	2											
		180	180	2			2				34	34	34		
		180	120	1											
		280	280	1											
280	180	1													

Размеры в мм

Приспособление		Пресс-формы, устанавливаемые на приспособление			Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5. Винт М6×16.58 ГОСТ 1491—80	Поз. 6. Шайба 6.65Г ГОСТ 6402—70	Поз. 7 Сухарь 7004-2042 ГОСТ 14730—69
						Планка								
Размеры				Кол.		L ₁	Кол.	L ₂	Кол.	L ₃	Кол.			
L	B	l	b											
600	600	180	180	2	600×600	470	2	470	4	215	8	34	34	34
		180	120	1										
		280	280	1										
		280	180	1										
		250	250	2										
		360	250	2										
		180	180	2										
		180	120	1										
660	600	120	120	16	660×600	470	2	470	4	215	8	34	34	34
		180	180	9										
		280	280	4										
		360	180	3										
		180	180	3										
		180	180	3										
		180	180	3										

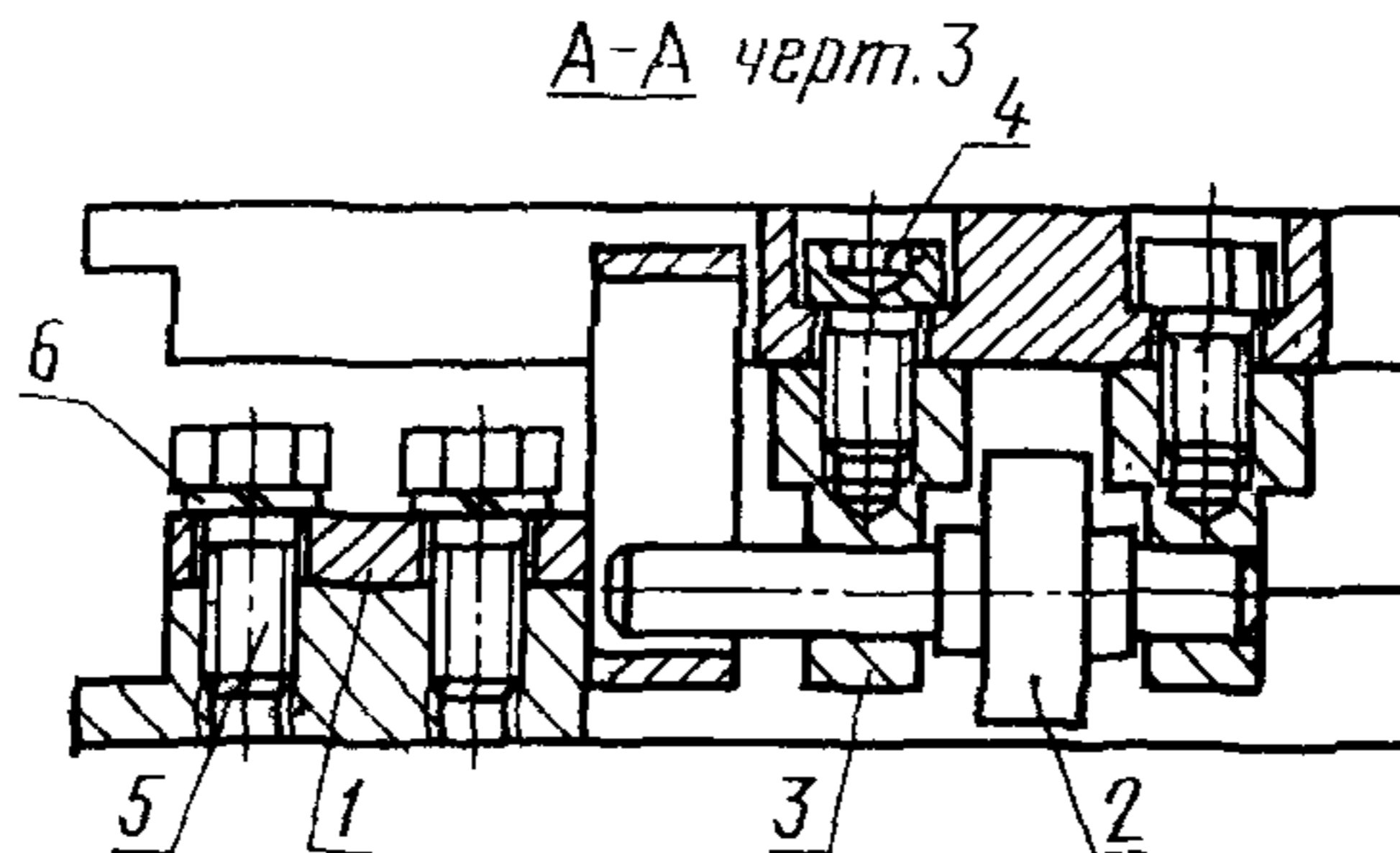
Размеры в мм

Приспособление	Пресс-формы, устанавливаемые на приспособление				Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5. Винт М6Х16,58 ГОСТ 1491-80	Поз. 6 Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70	Поз. 7. Сухарь 7004-2042 ГОСТ 14720-69	
						Планка									Количество
						L	B	l	b	Кол.	L ₁				
660	600	360	360	1	660×600	470	2	470	4	215	8	34	34	34	
		360	180	3											
		180	180	1											
875	800	120	120	36	875×800	320	20	320	8	165	16	88	88	88	
		180		24											
		180	16												
		250	12	8											
		250	9												
		360	6												
		360	4												



1—кронштейн (1 шт.); 2—ушко ГОСТ 4739—68 (2 шт.); 3—ось 12—8Х₄×55.40Х ГОСТ 9650—80 (1 шт.); 4—болт М10×28.58 ГОСТ 7798—70 (2 шт.); 5—гайка М10.58 ГОСТ 5915—70 (2 шт.); 6—шайба 10.65Г 01 ГОСТ 6402—70 (4 шт.); 7—шплинт 2×14—001 ГОСТ 397—79 (1 шт.).

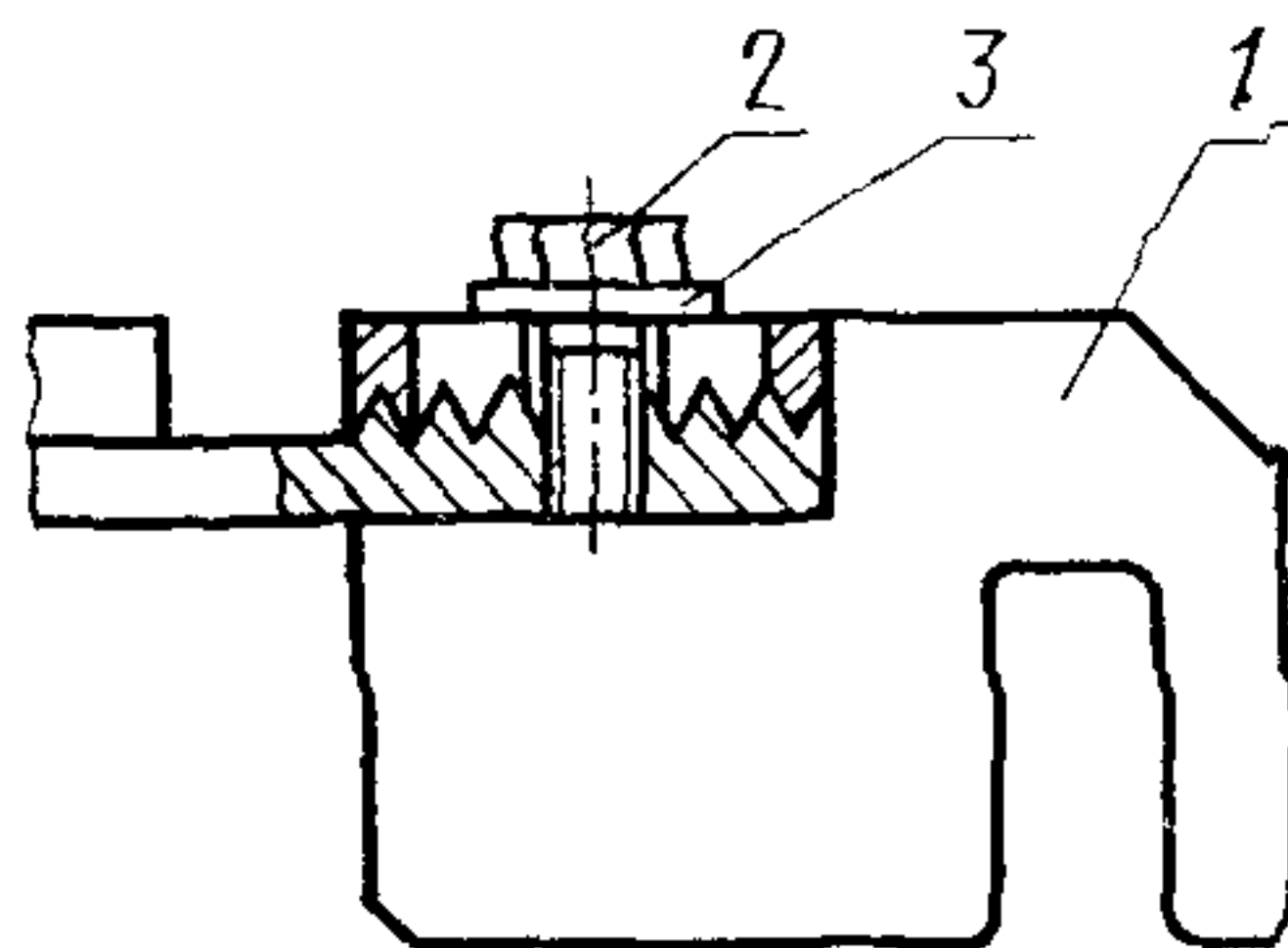
Черт. 5



1—кронштейн (1 шт.); 2—валик (1 шт.); 3—ушко ГОСТ 15403—70 (2 шт.); 4—винт 7002-2206 ГОСТ 15385—70 (2 шт.); 5—болт М10×22.58 ГОСТ 7798—70 (2 шт.); 6—шайба 10.65Г 01 ГОСТ 6402—70 (2 шт.).

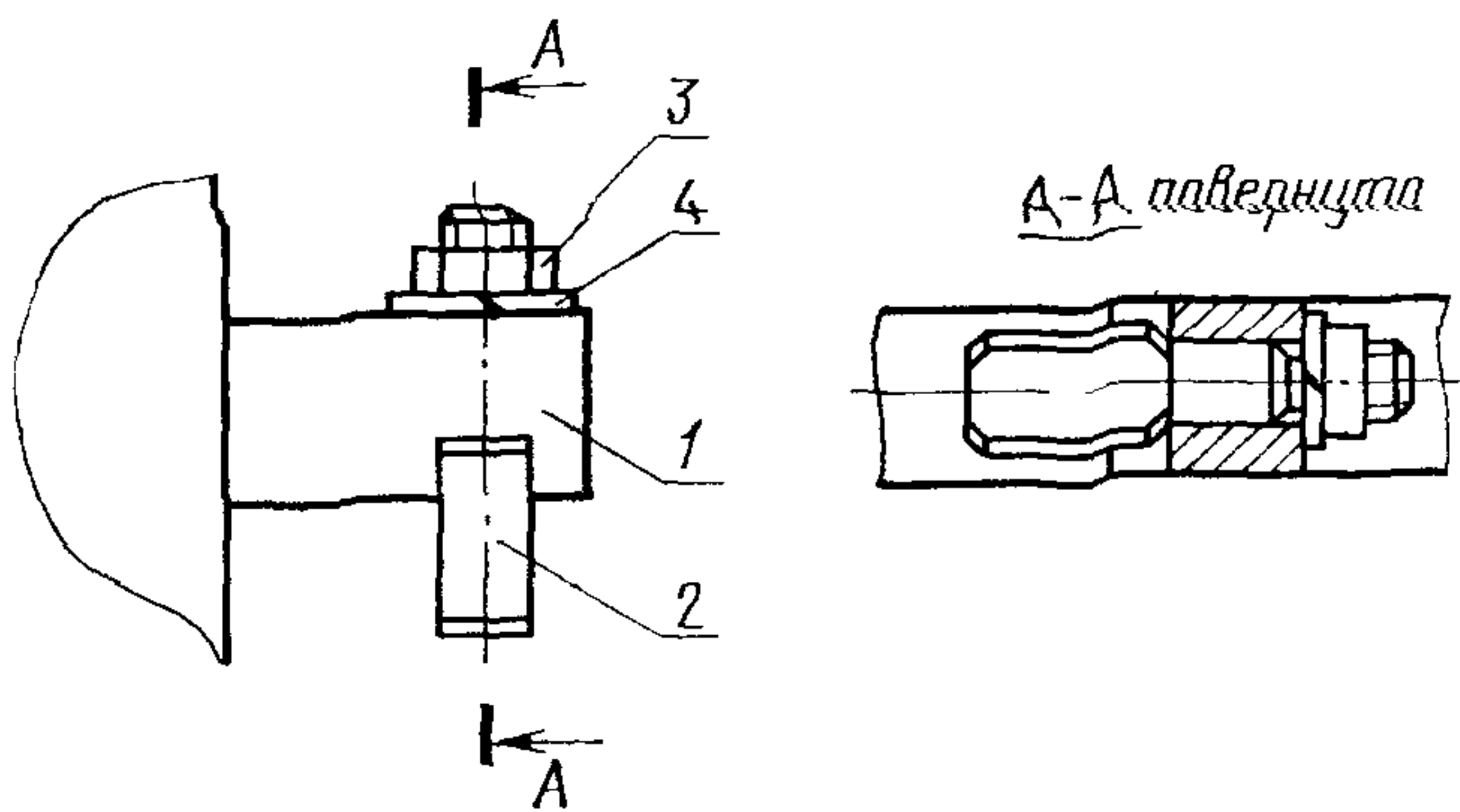
Черт. 6

Вид Б черт. 3



1—захват (1 шт.); 2—болт
 М10×22.058 ГОСТ 7798—70 (2 шт.);
 3—шайба 10.01.05 ГОСТ 11371—78
 (2 шт.).

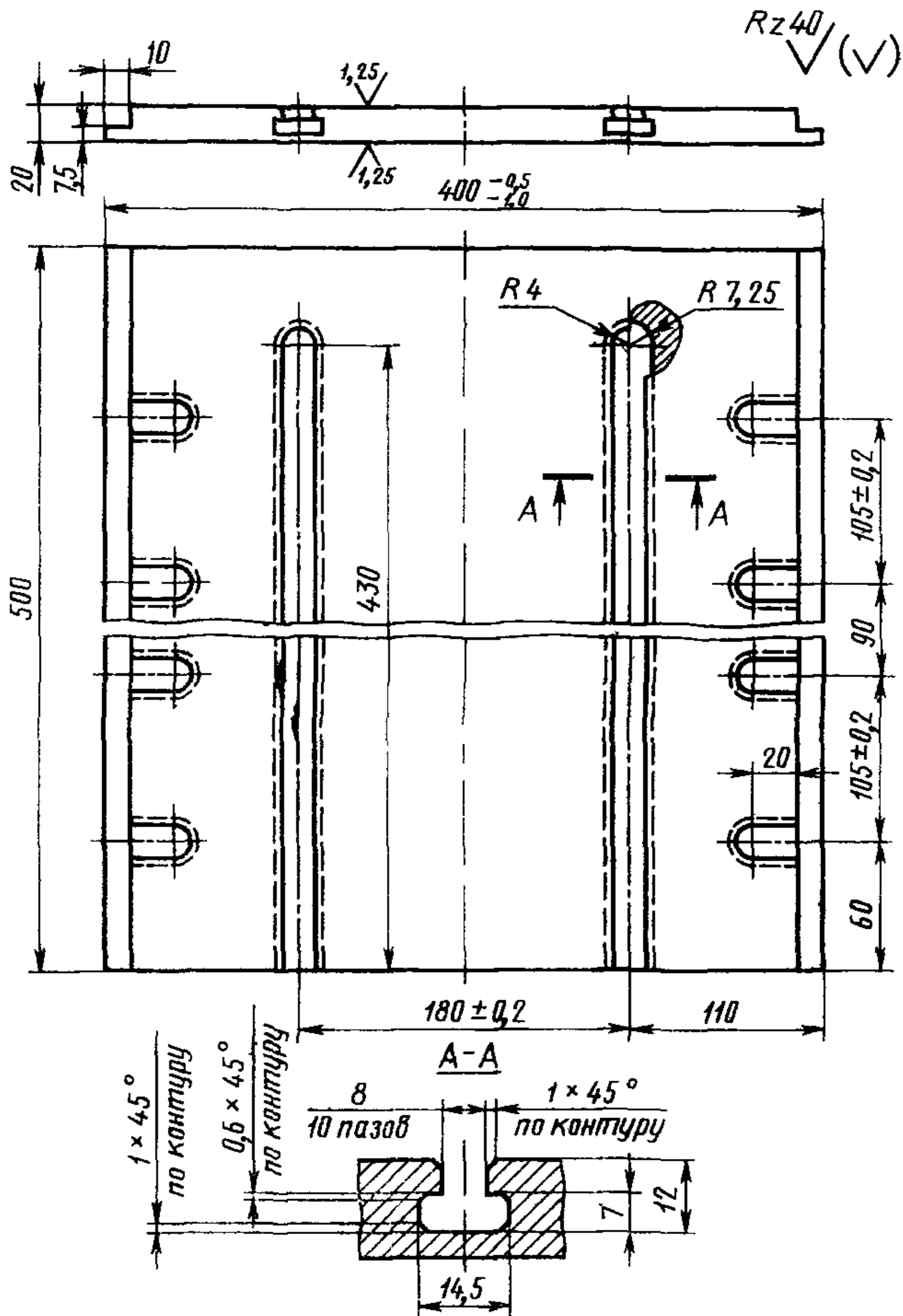
Черт. 7



1—бобышка ГОСТ 24317—80 (1 шт.); 2—палец ГОСТ
 24317—80 (1 шт.); 3—гайка М8.5 ГОСТ 5915—70 (1 шт.); 4—
 шайба 8.65Г ГОСТ 6402—70 (1 шт.).

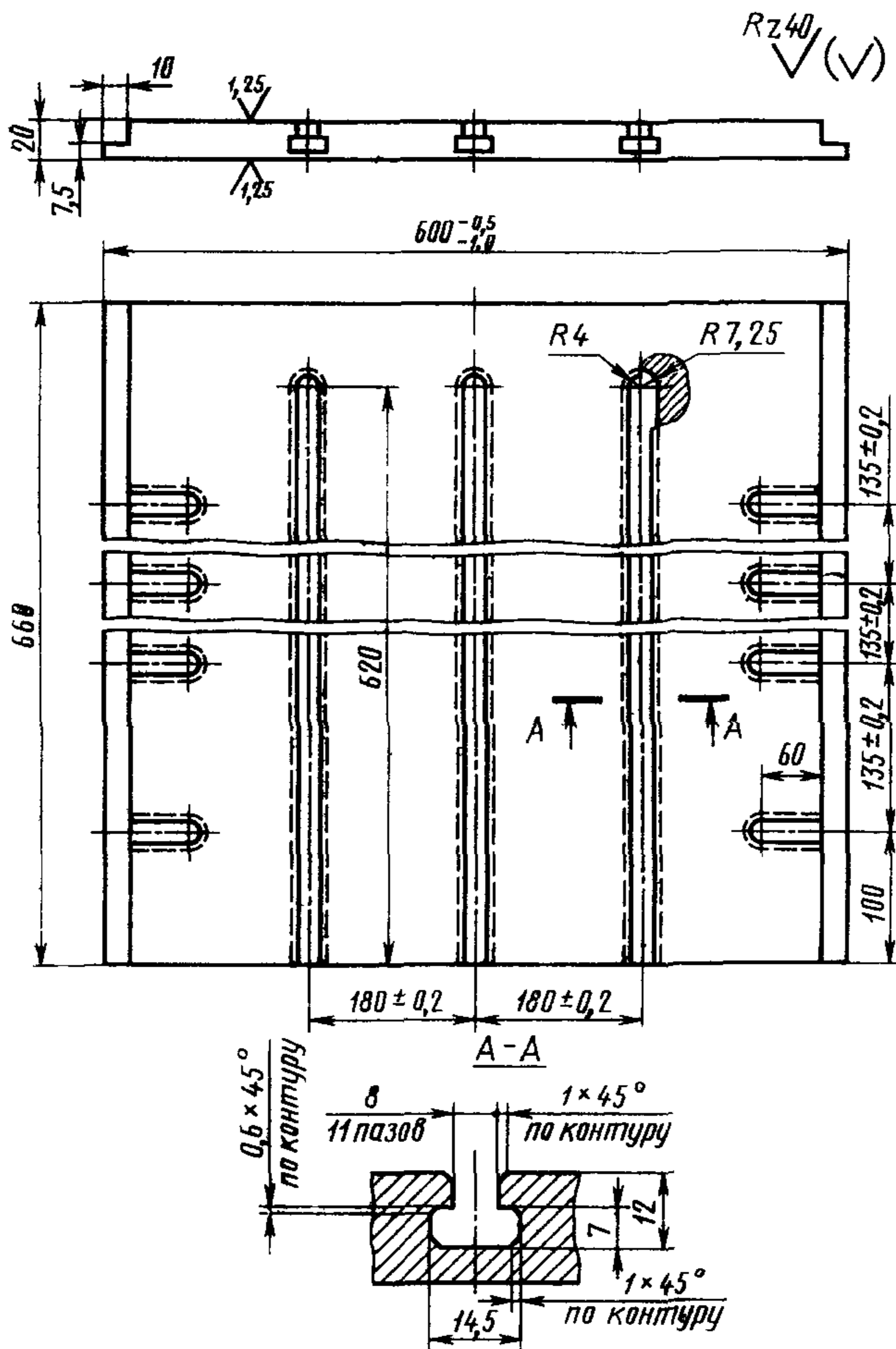
Черт. 8

Плита (поз. 1, черт. 1—3)



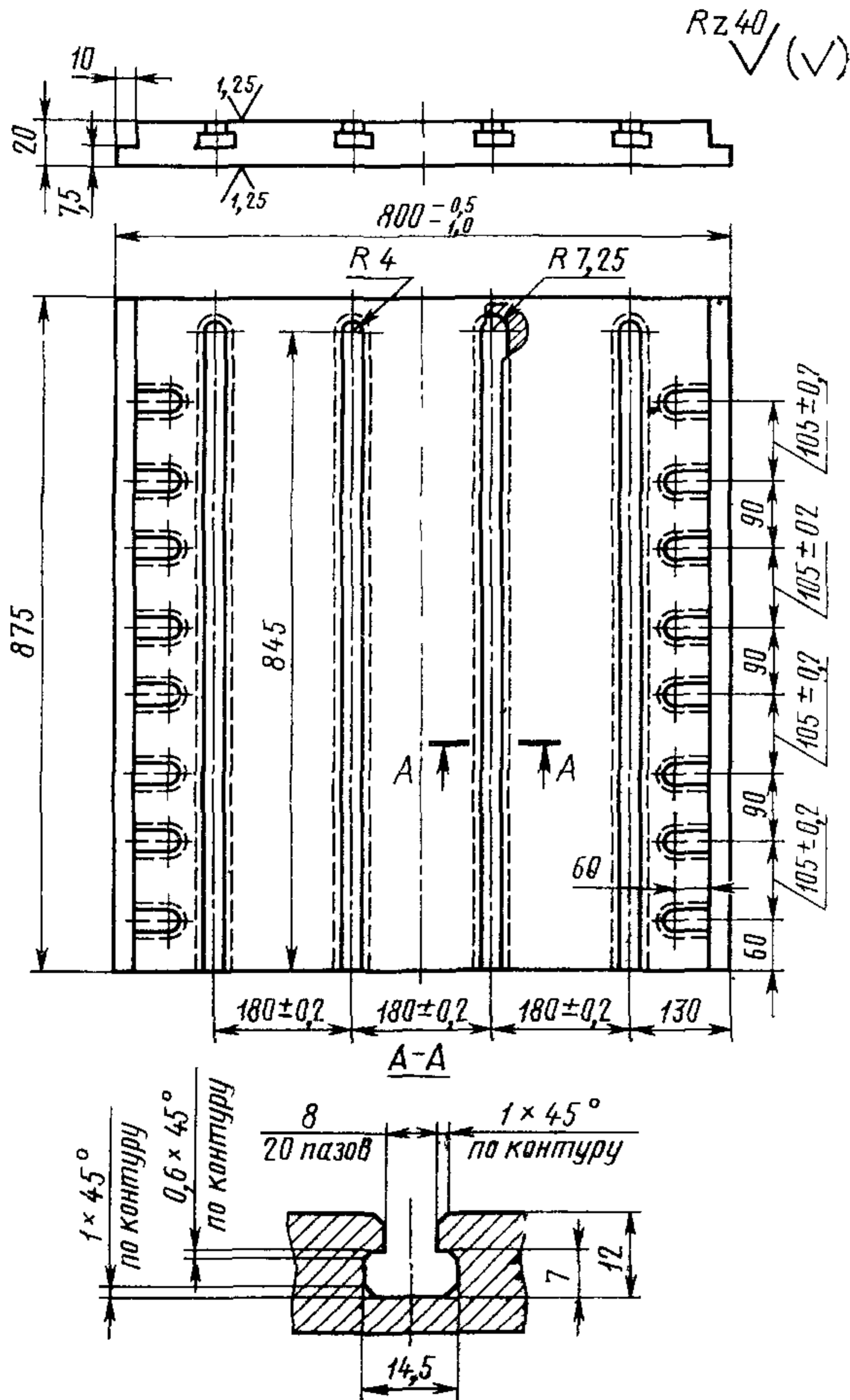
Черт 9

Плита (поз. 1, черт. 1—3)



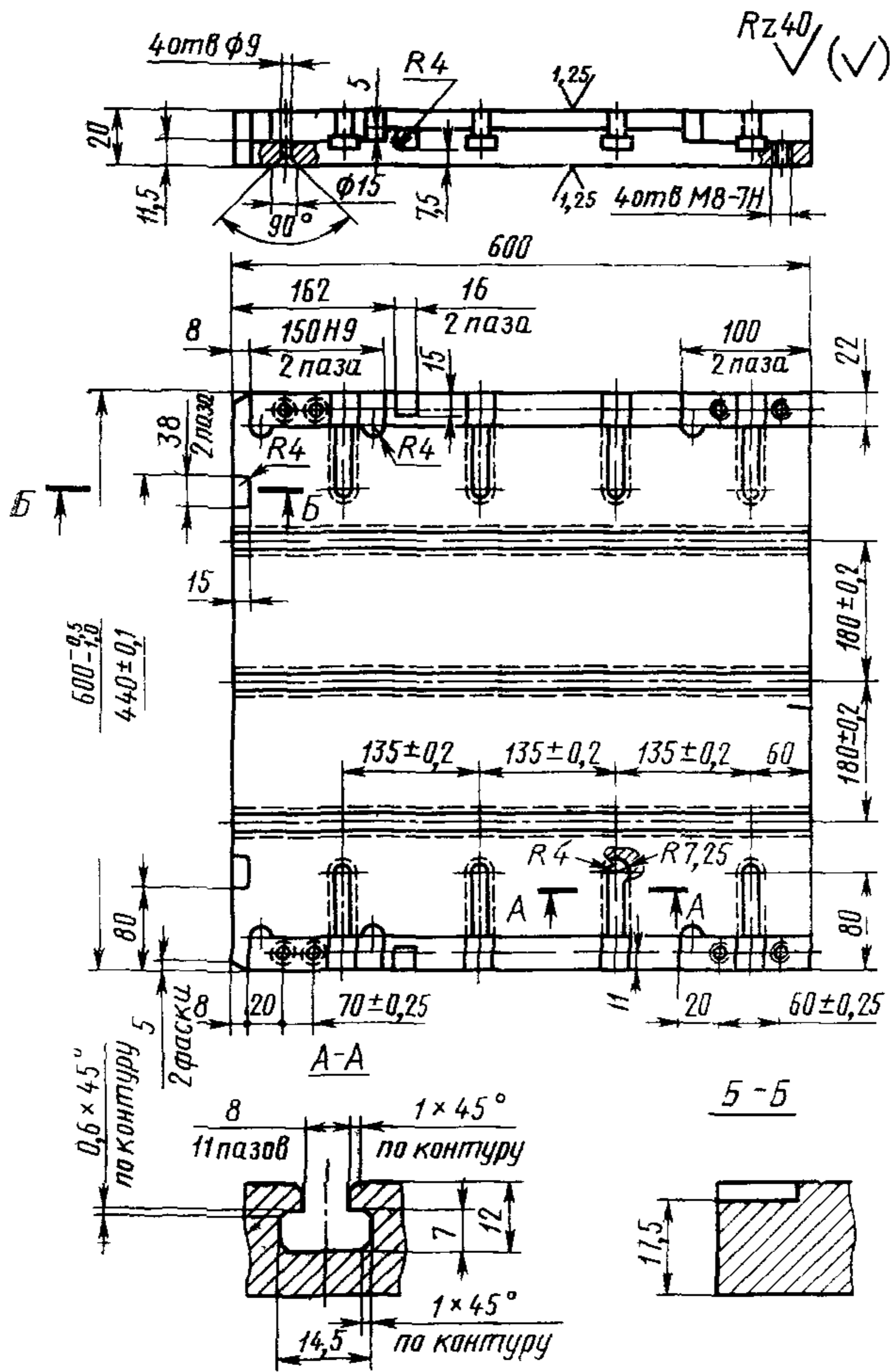
Черт. 10

Плита (поз. 1, черт. 1—3)



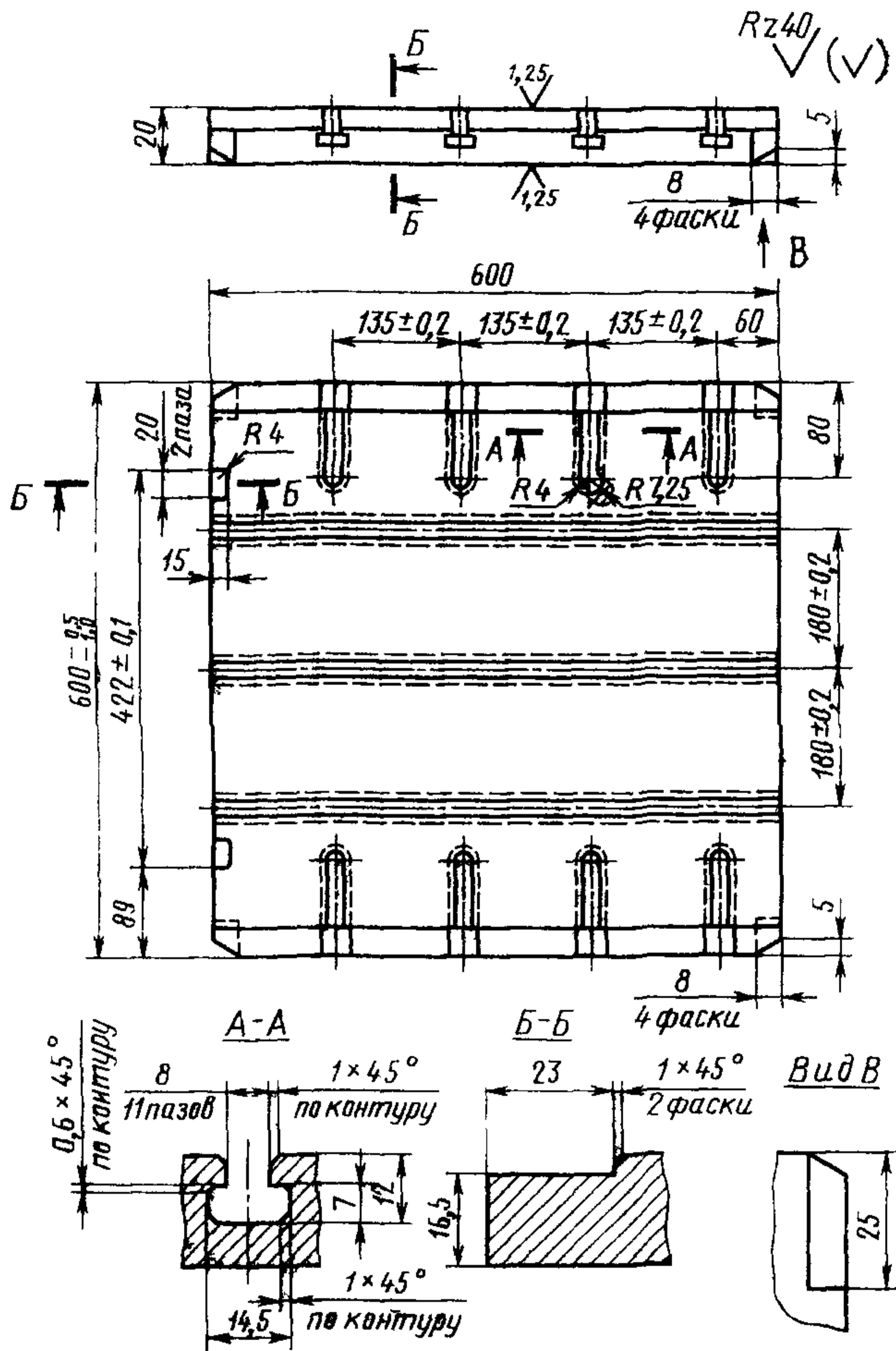
Черт. 11

Плита верхняя (поз. 1, черт. 4)



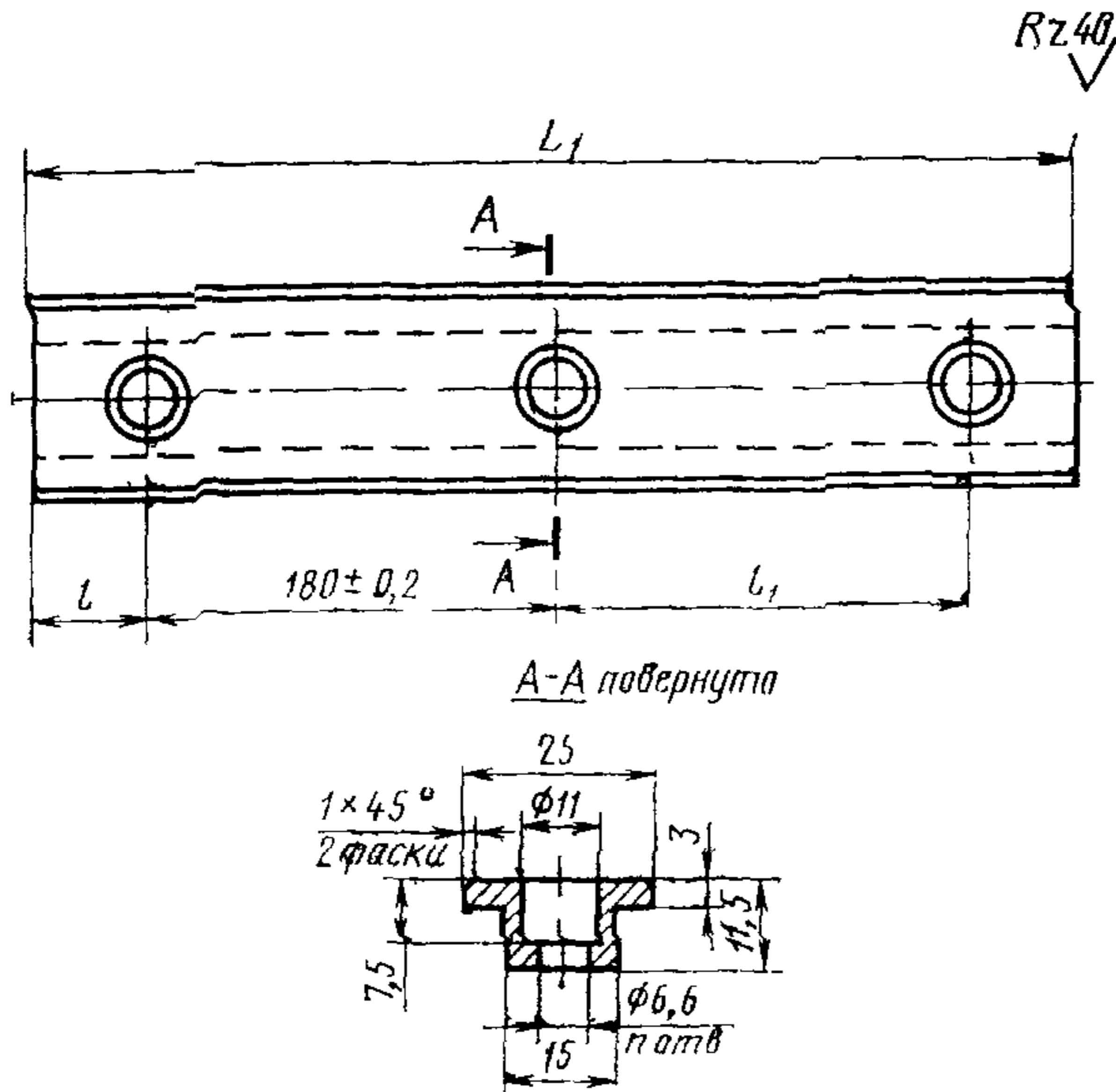
Черт. 12

Плита нижняя (поз. 1, черт. 4)



Черт. 4

6. Конструкция и размеры планки (поз 2) указаны на черт. 14 и табл. 3.



Черт. 14

Таблица 3

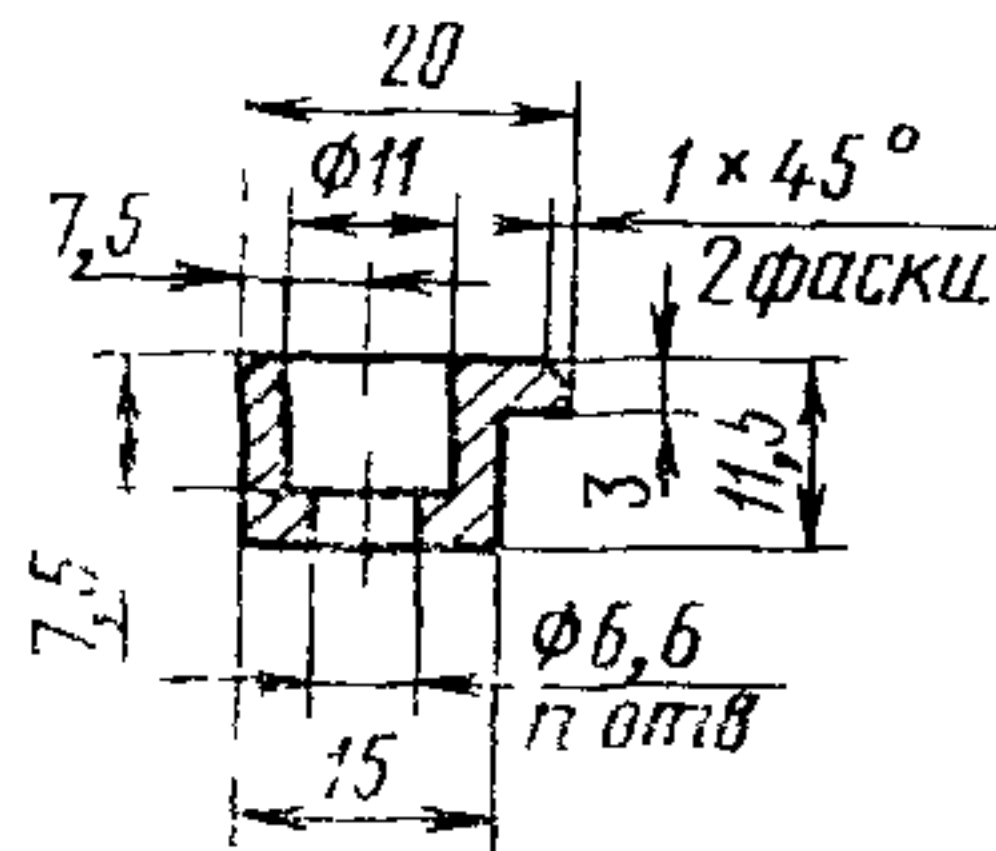
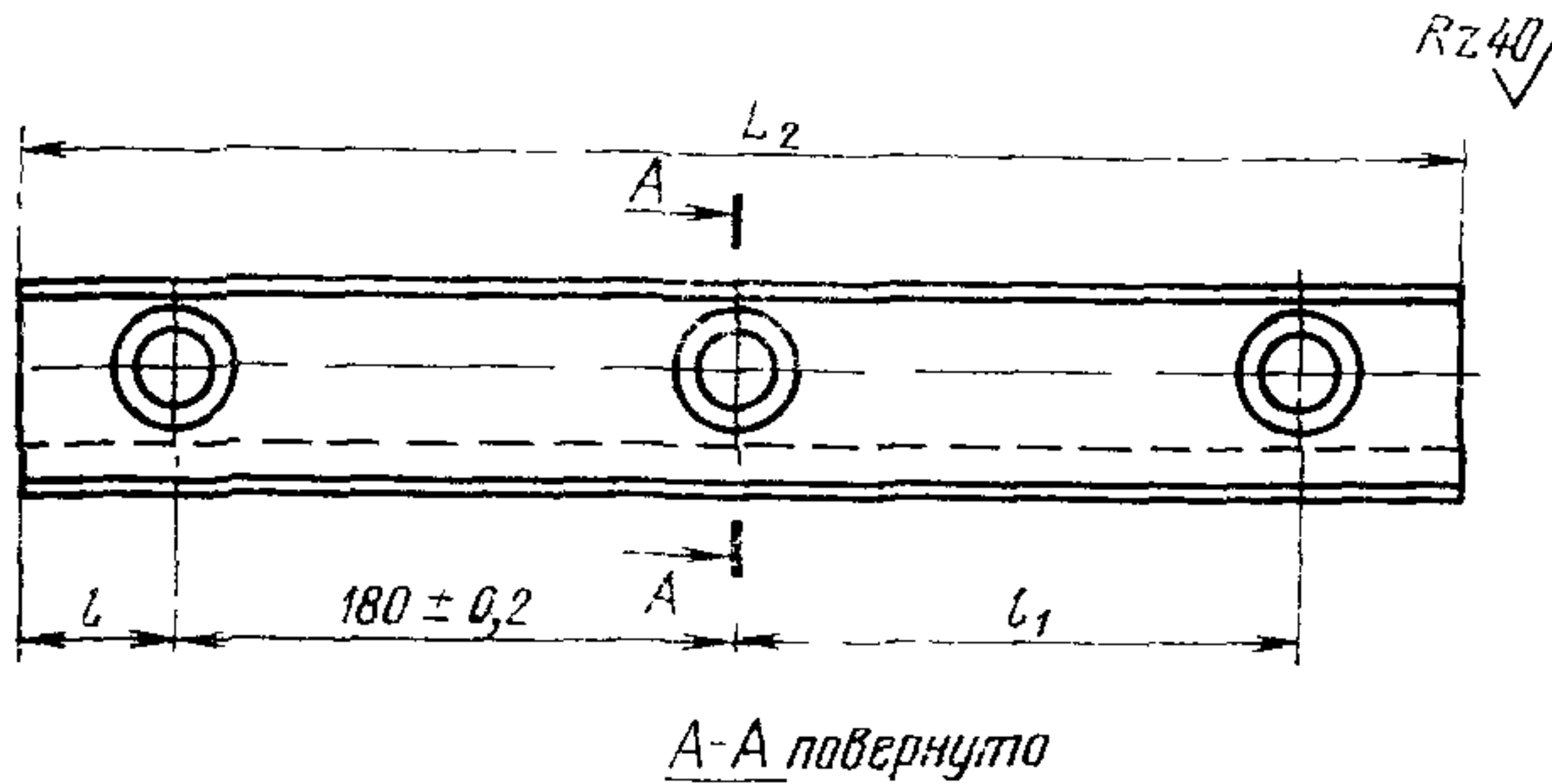
Размеры в мм

L_1	l	l_1	n
320	70	—	2
470	55	$180 \pm 0,2$	3

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74 или сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

6.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

7. Конструкция и размеры планки (поз. 3) указаны на черт. 15 и табл. 4.



Черт. 15

Таблица 4

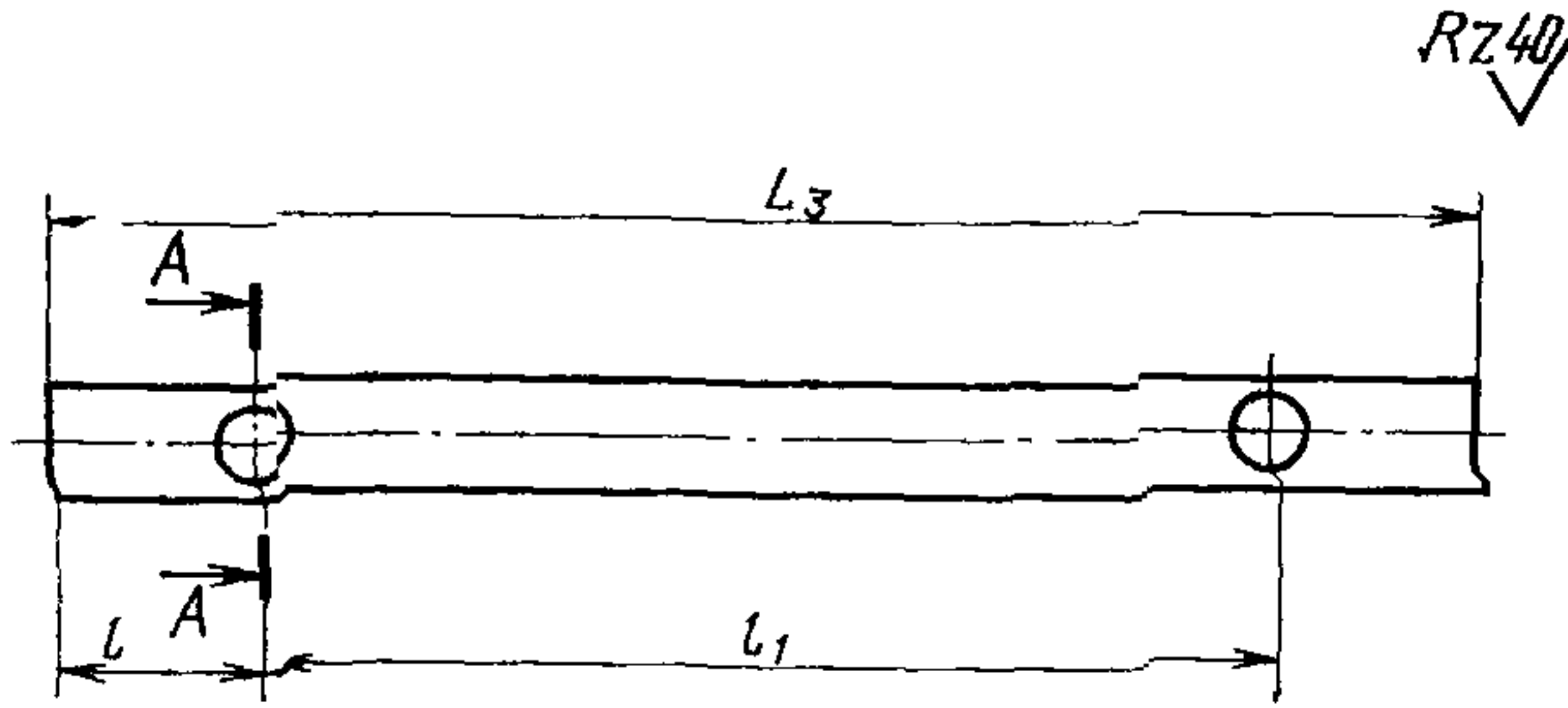
Размеры в мм

L_2	l	l_1	n
320	70	—	2
470	55	$180 \pm 0,2$	3

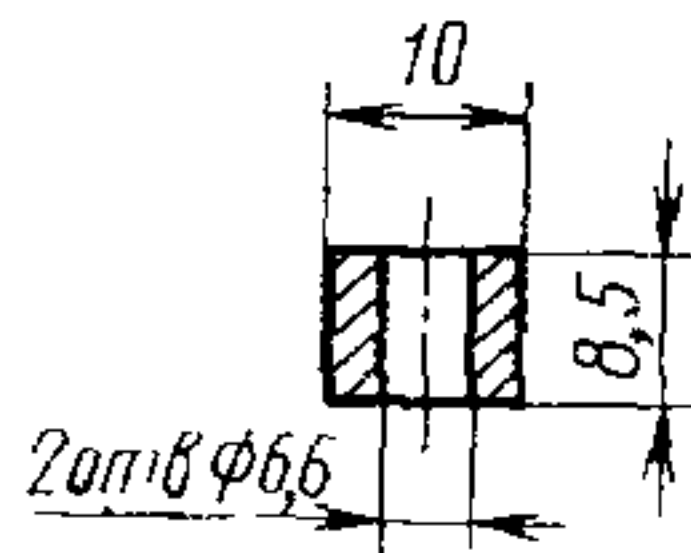
7.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74 или сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

7.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

8. Конструкция и размеры планки (поз. 4) указаны на черт. 16 и табл. 5.



A-A повернути



Черт. 16

Таблица 5

Размеры в мм

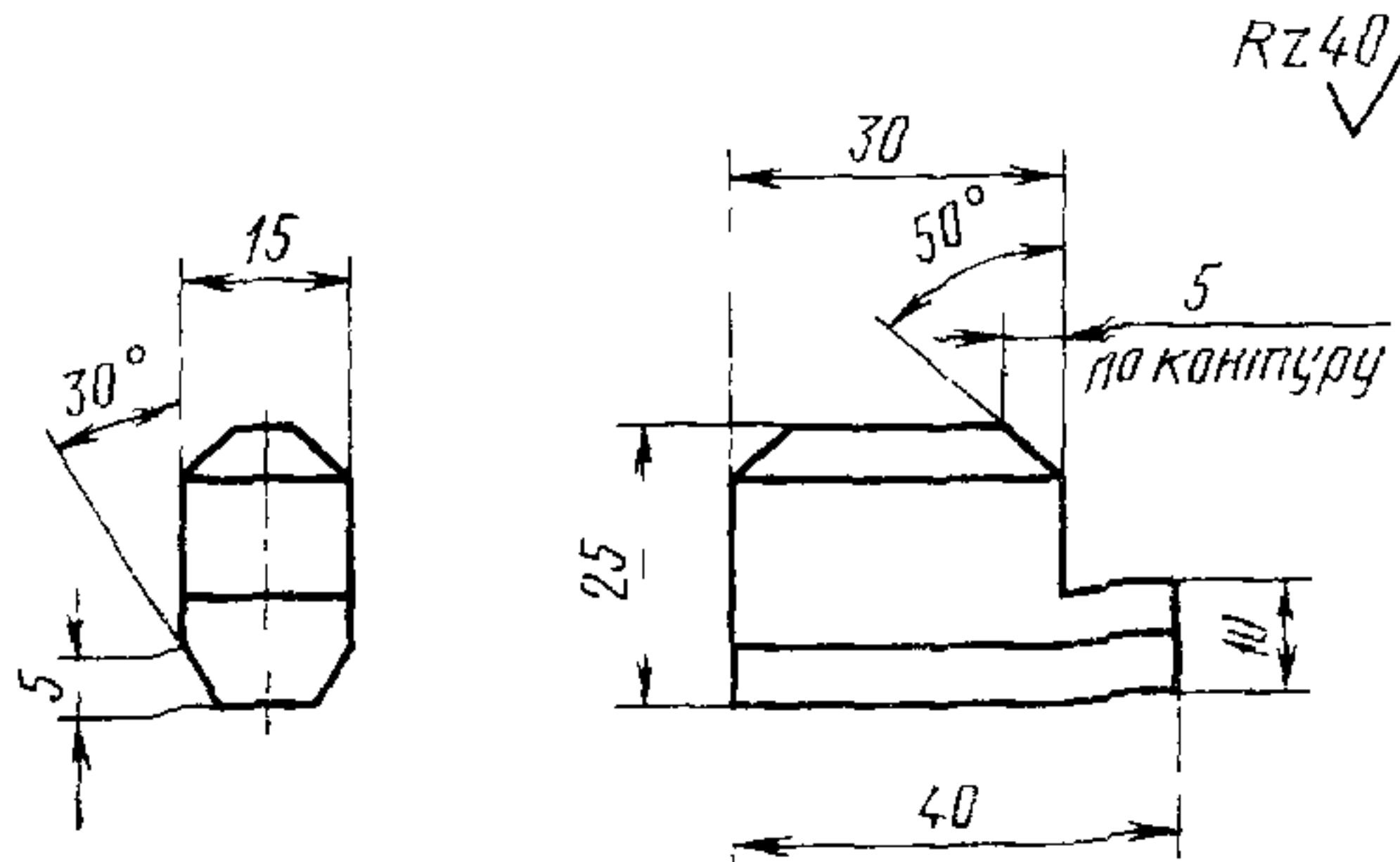
L_3	l	l_1
155	10	$135 \pm 0,02$
165	25	$105 \pm 0,02$
215	40	$135 \pm 0,02$

8.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74 или сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

8.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

9. Конструкция и размеры захвата (поз. 2) указаны на черт. 17.

Захват (поз. 2, черт. 2)



Черт. 17

Изменение № 1 ГОСТ 24511—80 Блоки кассетных съемных пресс-форм для изготовления резинотехнических изделий. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.88 № 2253

Дата введения 01.01.89

Пункт 5. Таблица 1. Для блока 1007—0551. Графа «Поз. 5. Кольцо по ГОСТ 13941—86. Кол.» Заменить значение: 23 на 20.

Пункт 7. Исключить слова: «5 по ГОСТ 2.304—81 или».

Пункт 9. Таблица 2. Для кассеты 1007—0567/001. Графа A_6 . Заменить значение: 283 на 288.

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24511—80)

Таблица 3. Графа d_1 . Заменить значение: 98,0 на 98,5.

Пункт 12. Заменить ссылку: СТ СЭВ 302—76 на ГОСТ 25670—83.

Приложение 2. Раздел 1. Заменить слова: «Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов по ГОСТ 24514—80» на «Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов, например по ГОСТ 24514—80».

Приложение 3. Таблица 1. Заменить обозначения твердости HRC на HRC₉; 50 ... 60 на 51 ... 61;

чертеж 1 (продолжение). Подрисуночную подпись дополнить словами: «9 — пресс-форма».

(ИУС № 10 1988 г.)