

**ГОСТ 29160—91
(ИСО 9375—89)**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТАНКИ ДИСКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ТЕРМИНОЛОГИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2003

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

Деревообрабатывающее оборудование

СТАНКИ ДИСКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Терминология

ГОСТ
29160—91Woodworking machines. Disc sanding machines with spindle
in fixed position. Nomenclature

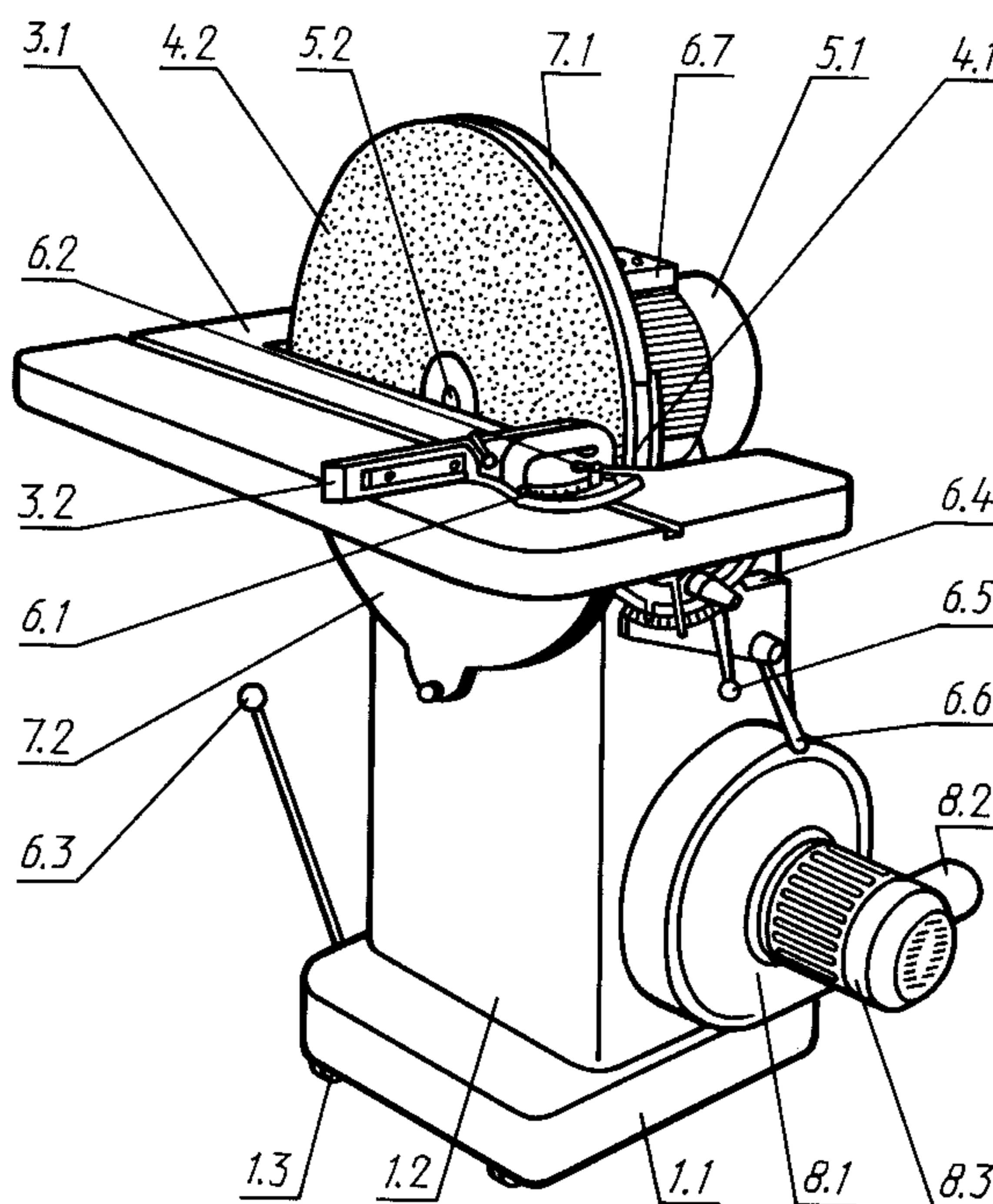
(ИСО 9375—89)

МКС 01.040.79
79.120.10
ОКП 38 3135Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на шлифовальные дисковые станки и устанавливает терминологию основных деталей и узлов станков, обеспечивающую идентичность терминологических понятий, применяемых изготовителем и потребителем.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные узлы и детали шлифовальных дисковых станков указаны на чертеже под соответствующими номерами.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

2. ТЕРМИНОЛОГИЯ

1. Корпус

- 1.1. Основание
- 1.2. Станина
- 1.3. Ролики

2. Подача заготовки и(или) инструмента

3. Установка, крепление и перемещение заготовки

- 3.1. Стол
- 3.2. Направляющий угольник

4. Держатели инструмента и инструмент

- 4.1. Шлифовальный диск
- 4.2. Шлифовальная шкурка

5. Рабочий орган и привод инструмента

- 5.1. Электродвигатель привода шлифовального диска
- 5.2. Вал электродвигателя привода шлифовального диска

6. Управление

- 6.1. Шкала направляющего угольника
- 6.2. Фиксатор положения направляющего угольника
- 6.3. Рычаг установки транспортных роликов в рабочем положении
- 6.4. Шкала наклона стола
- 6.5. Фиксатор наклона стола
- 6.6. Рукоятка стола для замены шлифовальной шкурки
- 6.7. Кнопки «стоп» и «пуск»

7. Предохранительные устройства

- 7.1. Верхнее ограждение шлифовального диска
- 7.2. Нижнее ограждение шлифовального диска

8. Разное

- 8.1. Вентилятор
- 8.2. Патрубок эксгаустерной системы
- 8.3. Электродвигатель вентилятора

9. (Свободно).

10. Примеры работ

Эквивалентные термины на английском языке

1. Framework

- 1.1. Base plate
- 1.2. Main frame
- 1.3. Rollers

2. Feed of workpiece and/or tools

3. Workpiece support, clamp and guide

- 3.1. Table
- 3.2. Swivel fence

4. Tool-holders and tools

- 4.1. Sanding disc
- 4.2. Abrasive

5. Workhead and tool drives

- 5.1. Sanding disc spindle motor
- 5.2. Clamping screw

6. Controls

- 6.1. Scale for swivel fence
- 6.2. Fence scale locking lever
- 6.3. Rollers locking lever
- 6.4. Table canting scale
- 6.5. Table locking lever
- 6.6. Table removal lever for exchange of abrasive
- 6.7. Stop/start switch

7. Safety devices (examples)

- 7.1. Sanding disc top guard

С. 3 ГОСТ 29160—91

- 7.2. Sanding disc bottom guard
- 8. Miscellaneous**
- 8.1. Exhaust unit
- 8.2. Connection to exhaust system
- 8.3. Exhaust unit motor
- 9. (clause free)**
- 10. Examples of work**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки»**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.12.91 № 1918**

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 9375—89 «Деревообрабатывающее оборудование. Станки дисковые шлифовальные. Терминология» и полностью ему соответствует

- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2004 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.06.2004. Подписано в печать 28.07.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 66 экз. С 3053. Зак. 272.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов