

ГОСТ 28701—90

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ

ФРЕЗЫ

ДИАМЕТРЫ ПОСАДОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Издание официальное

БЗ 8—2004



Москва
Стандартинформ
2005

Инструмент дереворежущий

ФРЕЗЫ

Диаметры посадочных отверстий

Wood-cutting tools.
Cutters. Diameters of tool mounting bores

**ГОСТ
28701—90**

МКС 79.120.20
ОКП 39 0000

Дата введения 01.07.91

1. Настоящий стандарт распространяется на насадные дереворежущие фрезы, предназначенные для механической обработки древесины.

Требования п. 2 являются обязательными.

2. Диаметры посадочных отверстий фрез должны назначаться из ряда, мм: 16; 20; 25; 30; 32*; 35; 40; 45*; 50; 60.

* Не применять при проектировании новых станков и инструментов к ним с 01.07.91.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2709**
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6806—89**
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2005 г.**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 20.05.05. Подписано в печать 07.06.2005. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 70 экз. Зак. 347. С 1342.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.