



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ
СПЕЧЕННЫЕ БЕЗВОЛЬФРАМОВЫЕ**

МАРКИ

**ГОСТ 26530—85
(СТ СЭВ 4658—84)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Канд. техн. наук; Н. А. Кудря, А. А. Залужный, Е. И. Сапронов, Г. Г. Купра-
нова, Е. Г. Степанов, В. И. Третьяков, М. П. Борисова

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии А. П. Снурников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1985 г. № 1173

**СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ
БЕЗВОЛЬФРАМОВЫЕ****Марки**

Tungsten free sintered hard alloys. Grades

ГОСТ**26530—85****(СТ СЭВ 4658—84)**

ОКП 19 6680

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1985 г. № 1173 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на безвольфрамовые твердые сплавы, предназначенные для оснащения режущего инструмента, а также для изготовления износостойких деталей.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4658—84.

2. Марки, химический состав и основные физико-механические свойства сплавов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Области применения сплавов указаны в рекомендуемом приложении.



Марка	Код ОКП	Группа применения по ИСО 513—75	Содержание основных компонентов в смеси исходных порошков (без учета примесей), %, по массе				Физико механические свойства сплавов			
			Карбид титана	Карбонитрид титана	Никель	Молибден	Плотность, $\times 10^3$ кг/м ³ (г/см ³)	Предел прочности при изгибе, Н/мм ² , не менее	Твердость HRA, не менее	
ТН20	19 6681	P01—P10 (K10)	79	—	15,0	6,0	5,5—6,0	1050	90,0	
КНТ16	19 6682	P10—P20 (K20)	—	74	19,5	6,5	5,5—6,0	1200	89,0	

Примечания 1 Содержание основных компонентов указано для приготовления смеси порошков.
 2 В сплаве марки ТН20 содержится ниобий в количестве 0,05—0,1% и допускается содержание вольфрама в карбидной составляющей до 4,5%

3 Для изготовления сплава марки ТН20 используется карбид титана состава $TiC_{0,85}$ — $TiC_{0,94}$

4. Отбор проб — по ГОСТ 20559—75.
5. Предел прочности при поперечном изгибе определяют по ГОСТ 20019—74.
6. Твердость материалов по Роквеллу определяют по ГОСТ 20017—74.
7. Плотность материалов определяют по ГОСТ 20018—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ БЕЗВОЛЬФРАМОВЫХ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ

Марки	Применение
ТН20	<p style="text-align: center;">Для обработки материалов резанием</p> <p>Чистовое и получистовое точение при непрерывном резании углеродистых низколегированных конструкционных сталей, цветных металлов на основе меди, низколегированных сплавов никеля, серых чугунов и полиэтилена.</p>
КНТ16	<p>Чистовое и получистовое торцевое фрезерование деталей из чугуна.</p> <p>Получистовое и получерновое точение при непрерывном резании углеродистых, низколегированных и конструкционных сталей, цветных металлов на основе меди, низколегированных сплавов никеля, в том числе, при неравномерном сечении среза, чистовое и получерновое фрезерование деталей из серого и ковкого чугуна, чистовое фрезерование углеродистых, низколегированных и конструкционных легированных сталей</p> <p>Для бесстружковой обработки металлов, изготовления быстроизнашивающихся деталей машин и механизмов, приборов, приспособлений, торцевых уплотнительных колец химических насосов</p>
ТН20, КНТ16	<p>Для сопел распылителей, вытяжных матриц, клапанов буровых насосов, колец и втулок плунжеров, деталей измерительной аппаратуры, деталей для микросварки, роликов-клише, мерительного инструмента (концевые меры длины, калибры, скобы и др.), прессоснастки при изготовлении резиновых изделий</p>

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 11 05 85 Подп в печ 14 06 85 0,5 усл п л 0,5 усл кр-стт 0 16 уч изд л
Тираж 20 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак. 588