

**МЕДЬ ВЫСОКОЙ ЧИСТОТЫ**

Полярографические методы анализа

Copper of high purity.  
Methods of polarographic analysis**ГОСТ****27981.6—88**

ОКСТУ 1709

Срок действия с 01.01.1990  
до 01.01.2000**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает полярографические методы определения кадмия (при массовой доле от 0,00005 до 0,0015 %), сурьмы (при массовой доле от 0,00006 до 0,0015%) и теллура (при массовой доле от 0,00003 до 0,0001 %) в меди высокой чистоты.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методу анализа и требования безопасности при выполнении анализов по ГОСТ 27981.0.

**2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАДМИЯ**

Метод основан на полярографировании раствора, содержащего кадмий, на фоне 0,4 М соляной кислоты и 0,12 М хлорида аммония. Потенциал пика по отношению к донной ртути минус 0,8 В. Предварительно кадмий отделяют от меди путем цементации на металлическом алюминии.

**2.1. Аппаратура, реактивы, растворы**

Полярограф типа ППТ-1 или ПУ-1.

Весы лабораторные аналитические типа ВЛР (или другого типа) 2-го класса точности.

Стаканы В-1—250 ТХС по ГОСТ 25336.

Колбы конические Кн-1—250—14/23 ТС по ГОСТ 25336.

Воронки лабораторные В-36—80 ХС по ГОСТ 25336.

Колбы мерные 2—25—2, 2—100—2, 2—200—2, 2—1000—2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 5—2—1, 6—2—5, 6—2—10, 2—2—20 по ГОСТ 20292.

Цилиндры 1—5, 1—10, 1—25, 1—50 по ГОСТ 1770.

Фильтр бумажный (желтая лента).

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1, и раствор 0,05 моль/дм<sup>3</sup>.

Алюминий гранулированный особой чистоты.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773.

Азот газообразный по ГОСТ 9293.

Формалин по ГОСТ 1625.

Кадмий по ГОСТ 1467.

## 2.2. Подготовка к анализу

### 2.2.1. Приготовление стандартных растворов

Раствор А: навеску кадмия массой 0,100 г растворяют при нагревании в 15 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1. Раствор выпаривают до объема 2—3 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты и выпаривают до влажных солей. Вапаривание с 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты повторяют два раза. Затем к остатку приливают 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты и 50 см<sup>3</sup> воды, растворяют соли при нагревании. Охлаждают, помещают раствор в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1 мг кадмия.

Раствор Б: отбирают 10 см<sup>3</sup> раствора А, помещают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг кадмия.

Раствор В: отбирают 10 см<sup>3</sup> раствора Б и помещают в мерную колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки; используют свежеприготовленный раствор.

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,0005 мг кадмия.

## 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску меди массой 1,000 г помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, и растворяют при комнатной температуре. Затем нагревают и выпаривают раствор до влажных солей. Остаток обрабатывают 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты и выпаривают досуха. Для полного удаления нитрат-ионов остаток обрабатывают еще три раза: один раз в 2—3 см<sup>3</sup> формалина и два раза с 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты.

К остатку приливают 100 см<sup>3</sup> с молярной концентрацией 0,05 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты, добавляют 1,5 г хлорида аммония и растворяют соли. В раствор вводят 6—8 гранул металлического алюминия (общим весом от 3,5 до 4,0 г) и в течение (60±5) мин проводят цементацию меди при периодическом перемешивании.

Раствор, с выделившейся на гранулах медью, фильтруют через бумажный фильтр, помещая фильтрат в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

Стенки колбы обмывают 2—3 раза нагретой до кипения водой и 5—6 раз этой же водой фильтр, присоединяют промывные воды к основному фильтрату.

Объединенный фильтрат упаривают до объема 10 см<sup>3</sup>, помещают в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

Из раствора удаляют кислород продуванием азотом в течение 10—15 мин и проводят полярографирование в интервале потенциалов от минус 0,5 до минус 0,9 В по отношению к донной ртути.

2.3.2. Определяют коэффициент пересчета методом добавок. Для этого 1 см<sup>3</sup> стандартного раствора В помещают в колбу с навеской меди и далее продолжают анализ, как описано в п. 2.3.1.

Коэффициент пересчета  $K$  вычисляют по формуле

$$K = \frac{H_1 - H_2}{C},$$

где  $H_1$  — высота суммарного пика, соответствующая сумме высот пиков полярограммы кадмия в анализируемом растворе и добавки кадмия в этот раствор, мм;

$H_2$  — высота пика кадмия в анализируемом растворе, мм;

$C$  — массовая концентрация кадмия, введенного в раствор пробы в виде добавки, мг/см<sup>3</sup>.

#### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю кадмия ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{H_2 \cdot V}{K \cdot m \cdot 10^4},$$

где  $V$  — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>;

$K$  — коэффициент пересчета;

$m$  — масса навески меди, г;

$H_2$  — высота пика кадмия в растворе анализируемой пробы, мм.

2.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов двух параллельных определений при доверительной вероятности  $P=0,95$  ( $d_n$  — показатель сходимости) и результатов анализа одной и той же пробы, полученных в двух лабораториях, а также в одной лаборатории, но в различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, приведенных в табл. 1.

2.4.3. Контроль правильности результатов анализа осуществляют с помощью стандартных образцов состава меди.

Результаты анализа проб признаются правильными, если воспроизведенная массовая доля компонента в стандартном образце отличается от аттестованной характеристики не более чем на значение  $0,71 D$ , которое приведено в табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля кадмия, %	Абсолютные допускаемые расхождения, % результатов	
	параллельных опре- делений $d_n$	анализов $D$
От 0,00005 до 0,00015 включ.	0,00003	0,00004

2.4.4. Допускается контроль правильности результатов анализа проводить методом добавок. Массу добавки (объем стандартного раствора) выбирают таким образом, чтобы аналитический сигнал определяемого компонента увеличился в 2—3 раза по сравнению с данным аналитическим сигналом в отсутствии добавки.

Результаты анализа проб считаются правильными, если найденная величина добавки отличается от введенной ее величины не более чем на  $0,71 \sqrt{D_1^2 + D_2^2}$ , где  $D_1$  и  $D_2$  — допускаемое расхождение двух результатов анализа для пробы и пробы с добавкой.

### 3. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СУРЬМЫ

Метод основан на электрохимическом восстановлении ионов сурьмы на фоне 6 М соляной кислоты, содержащей 0,19 М натрия фосфорноватистокислого.

Потенциал пика сурьмы по отношению к донной ртути минус 0,15 В.

Отделение сурьмы от мешающих примесей проводят соосаждением ее на гидроксиде железа.

#### 3.1. Аппаратура, реактивы, растворы

Полярнограф типа ПУ-1 (переменно-токовый режим) или аналогичного типа.

Весы аналитические лабораторные 2-го класса точности любого типа.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Стаканы В-1—250 ТС по ГОСТ 25336 или Н-1—250 ТХС по ГОСТ 25336.

Колбы мерные 2—25—2, 2—50—2, 2—100—2, 2—200—2, 2—1000—2, 1—1000—2, 1—200—2 по ГОСТ 1770.

Цилиндры 1—10, 3—25, 3—250 по ГОСТ 1770.

Пипетки 4—2—1, 4—2—2, 5—2—5 по ГОСТ 20292.

Фильтр бумажный средней плотности (желтая лента) с фильтробумажной массой.

Чашки фарфоровые по ГОСТ 9147.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1:1.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:1 и 1:5.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, разбавленный 1:1, 2 %-ный раствор.

Квасцы железоаммонийные раствор 43 г/дм<sup>3</sup>: 8,6 г железоаммонийных квасцов растворяют в 150 см<sup>3</sup> воды, содержащей 20 см<sup>3</sup> серной кислоты, помещают в мерную колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 5 мг железа.

Гидразин серноокислый по ГОСТ 5841, перекристаллизированный; раствор 50 г/дм<sup>3</sup>: к 70 г гидразина приливают 200 см<sup>3</sup> воды, нагретой до кипения, и перемешивают до растворения соли. Раствор упаривают, не доводя до кипения, до образования кристаллической пленки. Охлаждают при комнатной температуре, раствор над кристаллами сливают, а полученную соль сушат в фарфоровой чашке в эксикаторе.

Азот газообразный по ГОСТ 9293.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий фосфорноватистокислый (гипофосфит натрия) по ГОСТ 200.

Сурьма по ГОСТ 1089.

### 3.2. Подготовка к анализу

#### Приготовление стандартных растворов

Раствор А: навеску тонкорастертой сурьмы массой 0,100 г помещают в стакан (или колбу) вместимостью 200—300 см<sup>3</sup>, приливают 20 см<sup>3</sup> серной кислоты и растворяют при сильном нагревании. Затем охлаждают, добавляют 150—200 см<sup>3</sup> воды, перемешивают и вновь охлаждают. Приливают 80 см<sup>3</sup> серной кислоты, охлаждают и помещают раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,1 мг сурьмы.

Раствор Б: отбирают пипеткой 5 см<sup>3</sup> раствора А, помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:1, и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг сурьмы.

Раствор В: отбирают пипеткой 1 см<sup>3</sup> раствора А, помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:1, доводят водой до метки: раствор готовят в день проведения анализа.

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,001 мг сурьмы.

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. На стаканах, в которых будут проводить анализ меди, наносят стеклографитом метки, соответствующие 50, 100 и 150 см.

3.3.2. Навеску меди массой 2,000 г помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, и оставляют без нагревания до прекращения бурной реакции выделения оксидов азота. Затем раствор нагревают и выпаривают

до влажных солей. К остатку приливают 30 см<sup>3</sup> соляной кислоты, воды до объема 100 см<sup>3</sup> и нагревают до растворения солей. Доводят до кипения, снимают с плиты и сразу вводят при перемешивании 13—15 см<sup>3</sup> раствора гидразина, оставляют без нагревания на 10—15 мин, при этом 2—3 раза перемешивают.

К полученному раствору приливают воды до объема 100 см<sup>3</sup>, вводят 1 см<sup>3</sup> раствора железоммонийных квасцов и осаждают сурьму на гидроксиде железа аммиаком, разбавленным 1:1, до появления устойчивой синей окраски раствора и еще добавляют 5 см<sup>3</sup>.

Дают осадку скоагулироваться в течение 20—25 мин и затем фильтруют на фильтр «желтая лента», в конус которого вложено немного фильтробумажной массы. Осадок на фильтре и стакан промывают 5—6 раз нагретой до кипения водой, содержащей 2 % хлористого аммония и 2 % аммиака.

Затем осадок растворяют на фильтре 20 см<sup>3</sup> горячей соляной кислоты, разбавленной 1:1, промывают 3—4 раза горячей водой, собирая фильтрат в стакан, в котором проводили осаждение гидроксида железа. Общий объем раствора должен быть 50 см<sup>3</sup>.

Полученный раствор нагревают до кипения, снимают с плиты и сразу вводят при перемешивании 2 см<sup>3</sup> раствора гидразина, оставляют стоять на 10—15 мин. Затем приливают воды до объема 100 см<sup>3</sup>, вводят 0,2 см<sup>3</sup> железоммонийных квасцов, перемешивают и повторяют осаждение гидроксидов аммиаком, разбавленным 1:1. Далее фильтруют, промывают осадок, как указано выше.

Осадок растворяют на фильтре в 20 см<sup>3</sup> горячей серной кислоты, разбавленной 1:5, промывают фильтр 2—3 раза горячей водой, собирая фильтрат в стакан, в котором проводили осаждение. Приливают 5 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:1, и выпаривают раствор до появления белых паров, добавляют 5—6 капель азотной кислоты и снова выпаривают до белых паров. Снова охлаждают, смывают стенки стакана водой и выпаривают до появления белых паров: операцию повторяют.

Раствор выпаривают до влажных солей, приливают 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты, разбавленной 1:1, добавляют 0,4—0,5 г гипофосфита натрия, раствор кипятят 1—2 мин, охлаждают, помещают в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup> и доводят до метки соляной кислотой, разбавленной 1:1.

Из раствора удаляют кислород, продувая азот в течение 5—10 мин, и полярографируют в интервале потенциалов от минус 0,08 до минус 0,20 В по отношению к донной ртути.

3.3.3. Определяют коэффициент пересчета  $K$  методом добавок. Для этого аликвотную часть стандартного раствора В или Б помещают в стакан с навеской меди и далее поступают, как указано в п. 3.3.2

$$K = \frac{H_{\text{сп}} - H_{\text{п}}}{C},$$

где  $H_{\text{сп}}$  — высота пика, соответствующая сумме высот пиков полярограммы сурьмы в анализируемом растворе пробы и добавки сурьмы в этот раствор, мм;

$H_{\text{п}}$  — высота пика полярограммы сурьмы, полученная для раствора пробы, мм;

$C$  — массовая концентрация сурьмы, введенной в раствор пробы в виде добавки, мг/дм<sup>3</sup>.

### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю сурьмы ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{H_{\text{п}} \cdot V}{K \cdot m \cdot 10^4},$$

где  $V$  — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>;

$K$  — коэффициент пересчета;

$m$  — масса навески меди, г.

3.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов двух параллельных определений при анализе пробы при доверительной вероятности  $P=0,95$  ( $d_n$  — показатель сходимости) и результатов анализа одной и той же пробы, полученных в двух лабораториях, а также в одной лаборатории, но в различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля сурьмы, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %, результатов	
	параллельных определений $d_n$	анализов $D$
От 0,00006 до 0,0015 включ.	0,00006	0,00006

3.4.3. Контроль правильности результатов анализа проводят в соответствии с пп. 2.4.3, 2.4.4.

## 4. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕЛЛУРА

### 4.1. На фоне йодистого калия

Метод основан на полярографировании раствора, содержащего теллур, на фоне йодистоводородной кислоты в интервале потенциалов от минус 0,38 до минус 0,60 В.

#### 4.1.1. Аппаратура, реактивы, растворы

Полярограф типа ППТ-1 или ПУ-1.

Весы лабораторные аналитические любого типа 2-го класса точности.

Стаканы В-1—250 ТС по ГОСТ 25336.

Колбы мерные 2—50—2, 2—100—2, 2—500—2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 2—2—5, 2—2—10, 5—2—2 по ГОСТ 20292.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:3.

Смесь кислот азотной и соляной в соотношении 1:3 (свежеприготовленная).

Калий йодистый по ГОСТ 4232, раствор 2 моль/дм<sup>3</sup>.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, раствор 5:95.

Железо (III) сернокислое 9-водное по ГОСТ 9485, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Азот газообразный по ГОСТ 9293.

Аргон по ГОСТ 10157.

Теллур высокой чистоты по нормативно-технической документации.

#### 4.1.2. Подготовка к анализу

##### 4.1.2.1. Приготовление стандартных растворов

Раствор А: навеску теллура массой 0,100 г растворяют в 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, выпаривают раствор досуха, не прокаливая. К остатку приливают 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты, помещают раствор в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1 мг теллура.

Раствор Б: отбирают 5 см<sup>3</sup> раствора А, помещают в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, приливают 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг теллура.

Раствор В: отбирают 10 см<sup>3</sup> раствора Б, помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,001 мг теллура.

##### 4.1.2.2. Приготовление растворов сравнения

Для приготовления растворов сравнения в ряд стаканов вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают 0,0; 2,0; 5,0; 10 см<sup>3</sup> стандартного раствора В, добавляют по 0,2 см<sup>3</sup> серной кислоты и выпаривают до появления густых белых паров серной кислоты. Выпаривание с 0,2 см<sup>3</sup> серной кислоты проводят три раза. Охлаждают, приливают 6 см<sup>3</sup> раствора йодистого калия и 20—30 см<sup>3</sup> воды, перемешивают, помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки. Растворы устойчивы в течение 4—6 ч.

##### 4.1.3. Проведение анализа

Навеску меди массой 1,000 г помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10—15 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, и нагревают до растворения навески. Охлаждают, прибавляют



2 см<sup>3</sup> раствора сернокислого железа, разбавляют водой до объема 50 см<sup>3</sup>, нейтрализуют аммиаком до начала выпадения гидроксида железа и еще 5 см<sup>3</sup> в избытке. Нагревают раствор в течение 5—7 мин, затем фильтруют через фильтр средней плотности. Промывают фильтр с осадком 3—5 раз аммиаком, разбавленным 5:95, и затем 3—4 раза горячей водой.

Смывают водой осадок с фильтра в стакан, в котором проводили осаждение, приливают 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты и нагревают до растворения. В растворе вновь осаждают гидроксид железа аммиаком и фильтруют осадок на тот же фильтр. Промывают фильтр 5—6 раз горячей водой. Растворяют осадок на фильтре в 10—15 см<sup>3</sup> смеси кислот и промывают фильтр 5—6 раз горячей водой.

Фильтрат упаривают до объема 10—15 см<sup>3</sup>, добавляют 0,2 см<sup>3</sup> серной кислоты и выпаривают до появления густых белых паров. Выпаривание с 0,2 см<sup>3</sup> серной кислоты проводят три раза. После охлаждения приливают 6 см<sup>3</sup> раствора йодистого калия и 10—20 см<sup>3</sup> воды, перемешивают, помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

Раствор переносят в электролизер, освобождают от кислорода продуванием азотом или аргоном. Полярграфируют в интервале потенциалов от минус 0,38 до минус 0,60 В одновременно с растворами сравнения и раствором контрольного опыта.

#### 4.1.4. *Обработка результатов*

4.1.4.1. Массовую долю теллура ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{H \cdot V}{K \cdot m \cdot 10^4},$$

где  $H$  — высота пика анализируемого раствора с учетом контрольного опыта, мм;

$V$  — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>;

$K$  — среднее значение отношения высот волн, полученных при полярографировании растворов сравнения теллура к концентрациям этих растворов, мм·см<sup>3</sup>/мг (см. п. 3.3.3.).

4.1.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов двух параллельных определений при анализе пробы при доверительной вероятности  $P=0,95$  ( $d_n$  — показатель сходимости) и результатов анализа одной и той же пробы, полученных в разных лабораториях, а также в одной лаборатории, но в различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, приведенных в табл. 3.

4.1.4.3. Контроль правильности результатов анализа проводят в соответствии с пп. 2.4.3, 2.4.4.

Таблица 3

Массовая доля теллура, %	Абсолютные допускаемые расхождения, % результатов	
	параллельных опре- делений $d_n$	анализов $D$
От 0,00003 до 0,00010 включ.	0,00002	0,00003
Св. 0,0001 до 0,0002 »	0,00004	0,00005
Св. 0,0002 » 0,0005 »	0,0001	0,0002
» 0,0005 » 0,0010 »	0,0002	0,0003
» 0,0010 » 0,0020 »	0,0003	0,0004

#### 4.2. На фоне фосфорной кислоты

Метод основан на полярографировании раствора, содержащего теллур, на фоне фосфорной кислоты в интервале потенциалов от минус 0,6 до минус 1,5 В после предварительного выделения теллура на гидроксиде железа.

##### 4.2.1. Аппаратура, реактивы, растворы

Полярограф типа ППТ-1 или ПУ-1 (переменно-токовый режим).

Стакан Н-1—100 ТС по ГОСТ 25336.

Колбы мерные 1—50—2, 2—100—2, 2—500—2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 3—2—5, 3—2—10 по ГОСТ 20292.

Цилиндр 1—10, 3—25 по ГОСТ 1770.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1:1.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:3.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1:1.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552, разбавленная 1:3.

Аммиак водный по ГОСТ 3760 и раствор 5:95.

Железо (III) сернокислое 9-водное по ГОСТ 9485, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Азот по ГОСТ 9293.

Аргон по ГОСТ 10157.

Теллур высокой чистоты по нормативно-технической документации.

##### 4.2.2. Подготовка к анализу

###### 4.2.2.1. Приготовление стандартных растворов

Раствор А: навеску теллура массой 0,100 г растворяют в 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, выпаривают раствор досуха, не прокаливая. К остатку приливают 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты, помещают раствор в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки водой.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1 мг теллура.

Раствор Б: 5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, приливают 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты, доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг теллура.

Раствор В: 10 см<sup>3</sup> раствора Б помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,001 мг теллура.

#### 4.2.2.2. Приготовление растворов сравнения

В мерные колбы вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают 1,0; 2,5; 5,0; 10,0 стандартного раствора В и 2,5; 5,0; 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,0010; 0,0025; 0,0050; 0,0100; 0,0250; 0,0500 и 0,1000 мг теллура. Во все колбы приливают по 25 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты, разбавленной 1:3, и доводят водой до метки.

#### 4.2.3. Проведение анализа

Навеску меди массой 0,50—5,0 г помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 10—30 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:1, и нагревают до растворения. Раствор охлаждают и прибавляют 1—2 см<sup>3</sup> раствора сернокислого железа, разбавляют водой до 50 см<sup>3</sup>, нейтрализуют аммиаком до начала выпадения гидроксида железа и приливают избыток аммиака 5 см<sup>3</sup>. Нагревают раствор в течение 5—7 мин, после чего отфильтровывают. Осадок промывают аммиаком, разбавленным 5:95, затем растворяют на фильтре в горячей соляной кислоте, разбавленной 1:1, собирая раствор в стакан, в котором проводили осаждение. Повторяют осаждение гидроксида железа аммиаком, фильтруют, промывают горячим аммиаком, разбавленным 5:95.

Осадок на фильтре растворяют в 20 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:3, приливают к раствору мерным цилиндром 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты и выпаривают досуха. Осадок растворяют при нагревании в 5—25 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты, разбавленной 1:3, переносят раствор в мерную колбу вместимостью 10—50 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки.

Раствор переносят в электролизер, освобождают от кислорода с помощью азота, аргона или другого инертного газа. После этого полярографируют в интервале потенциалов от минус 0,6 до 1,5 В по отношению к донной ртути ( $E_{\text{пика}} = -1,1$  В).

Одновременно проводят полярографирование растворов сравнения.

#### 4.2.4. Обработка результатов

4.2.4.1. Массовую долю теллура ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{H \cdot V}{K \cdot m \cdot 10^4},$$

где  $H$  — высота пика анализируемого раствора за вычетом высоты пика контрольного опыта, мм;  
 $V$  — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>;

$K$  — среднее значение отношения высот волн, полученных при полярографировании растворов сравнения теллура, к массовым концентрациям этих растворов, мм·см<sup>3</sup>/мг (п. 3.3.3);

$m$  — масса навески меди, г.

4.2.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений  $d_n$  и результатов анализа одной и той же пробы  $D$  приведены в табл. 3.

4.2.4.3. Контроль правильности результатов анализа проводят в соответствии с пп. 2.4.3, 2.4.4.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**

**Б. М. Рогов, Э. Н. Гадзалов, И. И. Лебедь, В. П. Красноносков,  
Л. Н. Васильева, Н. И. Молостова, В. И. Зюзин, З. П. Дутова,  
А. К. Опескина**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 № 4443

**3. Срок первой проверки — 1994 г.  
Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 200—76	3.1	ГОСТ 5841—74	3.1
ГОСТ 1089—82	3.1	ГОСТ 6552—80	4.2.1
ГОСТ 1467—77	2.1	ГОСТ 9147—80	3.1
ГОСТ 1625—75	2.1	ГОСТ 9293—74	2.1, 3.1, 4.1.1, 4.2.1
ГОСТ 1770—74	2.1, 3.1, 4.1.1, 4.2.1	ГОСТ 9485—74	4.1.1, 4.2.1
ГОСТ 3118—77	2.1, 3.1, 4.1.1, 4.2.1	ГОСТ 10157—79	4.1.1, 4.2.1
ГОСТ 3760—79	3.1, 4.1.1, 4.2.1	ГОСТ 20292—74	2.1, 3.1, 4.1.1, 4.2.1
ГОСТ 3773—72	2.1, 3.1	ГОСТ 22159—76	3.1
ГОСТ 4204—77	3.1, 4.1.1, 4.2.1	ГОСТ 25336—82	2.1, 3.1, 4.1.1, 4.2.1
ГОСТ 4232—74	4.1.1	ГОСТ 27981.0—88	Разд. 1
ГОСТ 4461—77	2.1, 3.1, 4.1.1, 4.2.1		