

**СПЛАВЫ ТИТАНОВЫЕ****Методы определения молибдена**

Titanium alloys  
Methods for the determination of molybdenum

**ГОСТ****19863.8—91**

ОКСТУ 1709

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический (при массовой доле от 0,01 до 15,0%), атомно-абсорбционный (при массовой доле от 0,05 до 15,0%) и дифференциальный фотометрический (при массовой доле от 28 до 36%) методы определения молибдена

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086 с дополнением.

1.1.1. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений

**2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МОЛИБДЕНА****2.1. Сущность метода**

Метод основан на растворении пробы в смеси растворов серной и бромфтористоводородной кислот или в растворе серной кислоты, восстановлении шестивалентного молибдена унитиолом до пятивалентного, образовании в растворе соляной кислоты 1,5—2,0 моль/дм<sup>3</sup> окрашенного в желтый цвет комплексного соединения молибдена с унитиолом и измерении оптической плотности раствора при длине волны 370 нм.

Определению мешают палладий, рений и медь. Мешающее влияние меди при соотношении меди и молибдена 1 : 1, но при массовой доле меди не более 0,5% устраняют введением тиомочевины

**2.2. Аппаратура, реактивы и растворы**

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр

**Издание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Кислота серная по ГОСТ 4204 плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>, растворы 1 : 2 и 7 : 93.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup>, растворы 1 : 1 и 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 плотностью 1,35—1,40 г/см<sup>3</sup> и раствор 1 : 1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота борофтористоводородная: к 280 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты при температуре  $(10 \pm 2)^\circ\text{C}$  добавляют порциями 130 г борной кислоты и перемешивают. Реактив готовят и хранят в полиэтиленовой посуде.

Кислота борная по ГОСТ 9656.

2,3-димеркаптопропансульфонат натрия (унитиол), раствор 50 г/дм<sup>3</sup> (пригоден для работы в течение двух месяцев при хранении в темном месте в склянке с притертой пробкой).

Тиомочевина по ГОСТ 6344, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Молибден высокой чистоты по ТУ 48-19-69, содержащий не менее 99,5% молибдена.

Стандартный раствор молибдена: 0,1 г молибдена помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и нагревают до полного растворения. К раствору приливают 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1 : 2, выпаривают до появления густых белых паров и продолжают нагревание в течение 3 мин.

Раствор охлаждают до комнатной температуры, приливают 50 см<sup>3</sup> воды, перемешивают и снова выпаривают до появления густых белых паров. К охлажденному остатку приливают 100 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 7 : 93, охлаждают до комнатной температуры, переливают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,0001 г молибдена.

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску пробы массой 1 г в соответствии с табл. 1 помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 30 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1 : 2, 1 см<sup>3</sup> борофтористоводородной кислоты и умеренно нагревают до полного растворения.

Навеску пробы массой 0,5 или 0,25 г в соответствии с табл. 1 растворяют в 30 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1 : 2 при нагревании.

В раствор добавляют по каплям азотную кислоту до исчезновения фиолетовой окраски, 2—3 капли в избыток, выпаривают до появления густых белых паров и продолжают нагревание в течение 2—3 мин.

Раствор охлаждают до комнатной температуры, осторожно приливают 50 см<sup>3</sup> воды и кипятят в течение 1—2 мин.

При наличии в сплаве хрома операцию выпаривания и кипячения повторяют.

Раствор охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью в соответствии с табл 1, доливают водой до метки и перемешивают

Таблица 1

Массовая доля молибдена %	Масса навески пробы г	Вместимость мерной колбы см <sup>3</sup>	Объем аликвотной части см <sup>3</sup>	Длина кюветы мм
От 0,01 до 0,1 включ	1	100	10	50
Св 0,1 » 0,5 »	0,5	100	5	50
» 0,5 » 1,0 »	0,5	250	10	10
» 1,0 » 4,0 »	0,5	250	5	10
» 4,0 » 10,0 »	0,5	250	2,5	10
» 10,0 » 15,0 »	0,25	250	2,0	10

2 3 2 Аликвотную часть раствора помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, приливают 15 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 1, 5 см<sup>3</sup> раствора унитиола, доливают водой до метки и перемешивают

2 3 3 При наличии в сплаве меди к аликвотной части раствора в мерной колбе вместимостью 50 см<sup>3</sup> приливают 15 см<sup>3</sup> раствора тиомочевины, выдерживают 10 мин, приливают 10 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 1, 3 см<sup>3</sup> раствора унитиола, доливают водой до метки и перемешивают

2 3 4 Оптическую плотность раствора измеряют через 10 мин, но не позднее чем через 50 мин при длине волны 370 нм в кюветах с толщиной фотометрируемого слоя в соответствии с табл 1 Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта со всеми используемыми в анализе реактивами

2 3 5 Массовую долю молибдена вычисляют по градуировочному графику

#### 2 3 6 Построение градуировочного графика

2 3 6 1 При массовой доле молибдена от 0,01 до 0,5%

В девять мерных колб вместимостью по 50 см<sup>3</sup> приливают по 5 см<sup>3</sup> или по 10 см<sup>3</sup> раствора контрольного опыта, в восемь из них отмеряют 0,1, 0,2, 0,4, 0,6, 0,8, 1,0, 1,2, 1,4 см<sup>3</sup> стандартного раствора молибдена, что соответствует 0,00001, 0,00002, 0,00004, 0,00006, 0,00008, 0,0001, 0,00012, 0,00014 г молибдена, и продолжают по пп 2 3 2 и 2 3 4

2 3 6 2 При массовой доле молибдена от 0,5 до 15,0%

В десять мерных колб вместимостью по 50 см<sup>3</sup> приливают по 5 см<sup>3</sup> раствора контрольного опыта, в девять из них отмеряют 0,5, 1,0, 2,0, 3,0, 4,0, 5,0, 6,0, 7,0, 8,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора молибдена, что соответствует 0,00005, 0,0001, 0,0002, 0,0003, 0,0004, 0,0005, 0,0006, 0,0007, 0,0008 г молибдена, приливают по 15 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 1 и продолжают по пп 2 3 2 и 2 3 4

Растворами сравнения служат растворы, в которые не введен молибден

По полученным значениям оптической плотности растворов и соответствующим им массам молибдена строят градуировочный график.

#### 2.4 Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю молибдена ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m}{m_1} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $m$  — масса молибдена в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г,

$m_1$  — масса пробы в соответствующей аликвотной части раствора, г

2.4.2. Расхождения результатов не должны превышать значений, указанных в табл. 2

Таблица 2

Массовая доля молибдена, %	Абсолютное допускаемое расхождение %	
	результатов параллельных определений	результатов анализа
От 0,010 до 0,030 включ	0,005	0,007
Св 0,030 » 0,060 »	0,007	0,009
» 0,06 » 0,15 »	0,01	0,02
» 0,15 » 0,30 »	0,02	0,03
» 0,30 » 0,60 »	0,03	0,04
» 0,60 » 1,50 »	0,06	0,07
» 1,50 » 3,00 »	0,08	0,10
» 3,00 » 5,00 »	0,15	0,20
» 5,00 » 10,00 »	0,25	0,30
» 10,0 » 15,0 »	0,3	0,4

### 3 АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МОЛИБДЕНА

#### 3.1 Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в соляной и бромфтористоводородной кислотах и измерении атомной абсорбции молибдена при длине волны 313,3 нм в пламени ацетилен — закись азота

#### 3.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр атомно-абсорбционный с источником излучения для молибдена

Ацетилен по ГОСТ 5457

Закись азота медицинская

Кислота соляная по ГОСТ 3118 плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup> и растворы 2 1, 1 1



Кислота азотная по ГОСТ 4461 плотностью 1,35—1,40 г/см<sup>3</sup>.

Кислота борная по ГОСТ 9656.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота борофтористоводородная: к 280 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты при температуре  $(10 \pm 2)^\circ\text{C}$  добавляют порциями 130 г борной кислоты и перемешивают. Реактив готовят и хранят в полиэтиленовой посуде.

Алюминий хлористый по ГОСТ 3759, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Гидроксиламина гидрохлорид по ГОСТ 5456, раствор 200 г/дм<sup>3</sup>.

Титан губчатый по ГОСТ 17746 марки ТГ-100.

Растворы титана.

Раствор А, 20 г/дм<sup>3</sup>: 4 г титана помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 160 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 2 : 1, 4 см<sup>3</sup> борофтористоводородной кислоты и растворяют при умеренном нагревании. После растворения навески добавляют 8 см<sup>3</sup> раствора гидрохлорида гидроксиламина и кипятят раствор в течение 1 мин. Раствор охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Раствор Б, 10 г/дм<sup>3</sup>: 1 г титана помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 80 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 2 : 1, 4 см<sup>3</sup> борофтористоводородной кислоты и растворяют при умеренном нагревании. После растворения навески добавляют 4 см<sup>3</sup> раствора гидрохлорида гидроксиламина и кипятят раствор в течение 1 мин. Раствор охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Раствор В, 4 г/дм<sup>3</sup>: 0,4 г титана помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 80 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 2 : 1, 4 см<sup>3</sup> борофтористоводородной кислоты и растворяют при умеренном нагревании. После растворения навески добавляют 4 см<sup>3</sup> раствора гидрохлорида гидроксиламина и кипятят раствор в течение 1 мин. Раствор охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Молибден высокой чистоты по ТУ 48-19-69, содержащий не менее 99,5% молибдена.

Стандартные растворы молибдена

Раствор А: 0,5 г молибдена помещают в стакан вместимостью 150 см<sup>3</sup>, приливают 20 см<sup>3</sup> смеси соляной и азотной кислот в соотношении 3 : 1 и растворяют при умеренном нагревании. После растворения навески раствор выпаривают до сухих солей, добавляют 20 см<sup>3</sup> воды и вновь выпаривают до сухих солей. Операцию удаления окислов азота повторяют. Сухой остаток растворяют в 100 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 : 1 при умеренном нагревании, раствор охлаждают до комнатной температуры и переводят содер-

жимое стакана в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,001 г молибдена

Раствор Б. 20 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 2 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 : 1, доливают водой до метки и перемешивают

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,0002 г молибдена

Раствор В. 2,5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 2 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 : 1, доливают водой до метки и перемешивают

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,000025 г молибдена

### 3.3 Проведение анализа

3.3.1 Навеску пробы массой в соответствии с табл. 3 помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 2 : 1, 1 см<sup>3</sup> борофтористоводородной кислоты и растворяют при умеренном нагревании

Таблица 3

Массовая доля молибдена %	Масса навески пробы г
От 0,05 до 1,0 включ	0,5
Св 1,0 » 5,0 »	0,25
» 5,0 » 15,0 »	0,1

После растворения пробы добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора гидрохлорида гидроксиламина и кипятят раствор в течение 1 мин. Раствор охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 : 1, 25 см<sup>3</sup> раствора хлористого алюминия, доливают водой до метки и перемешивают

При массовой доле молибдена от 0,05 до 0,25 % раствор после охлаждения до комнатной температуры переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 2 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 : 1, 10 см<sup>3</sup> раствора хлористого алюминия, доливают водой до метки и перемешивают

3.3.2 Раствор контрольного опыта готовят по п. 3.3.1

### 3.3.3 Построение градуировочного графика

3.3.3.1 При массовой доле молибдена от 0,05 до 0,25 %

В шесть мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> приливают по 25 см<sup>3</sup> раствора титана А, в пять из них отмеряют 1,0, 2,0, 3,0, 4,0, 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора В, что соответствует 0,000025; 0,00005, 0,000075, 0,0001; 0,000125 г молибдена

3.3.3.2 При массовой доле молибдена от 0,25 до 1,0 %

В шесть мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> приливают по 10 см<sup>3</sup> раствора титана А, в пять из них отмеряют 2,0, 4,0, 6,0, 8,0;

10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,0004; 0,0008; 0,0012; 0,0016; 0,002 г молибдена.

3.3.3.3. При массовой доле молибдена свыше 1,0 до 5,0%

В шесть мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> приливают по 10 см<sup>3</sup> раствора титана Б, в пять из них отмеряют 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора А, что соответствует 0,001; 0,002; 0,003; 0,004; 0,005 г молибдена.

3.3.3.4. При массовой доле молибдена свыше 5,0 до 10,0%

В шесть мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> помещают по 10 см<sup>3</sup> раствора титана В, в пять из них отмеряют 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора А, что соответствует 0,002; 0,0025; 0,003; 0,0035; 0,004 г молибдена.

3.3.3.5. При массовой доле молибдена свыше 10,0 до 15,0%

В шесть мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> помещают по 10 см<sup>3</sup> раствора титана В, в пять из них отмеряют 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора А, что соответствует 0,004; 0,0045; 0,005; 0,0055; 0,006 г молибдена.

3.3.3.6. К растворам в колбах (см. пп. 3.3.3.1; 3.3.3.2, 3.3.3.3; 3.3.3.4; 3.3.3.5) добавляют по 2 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты 1 : 1, по 10 см<sup>3</sup> раствора хлористого алюминия, доливают водой до метки и перемешивают.

3.3.4. Раствор пробы, раствор контрольного опыта и растворы для построения градуировочного графика распыляют в пламя ацетилен — закись азота и измеряют атомную абсорбцию молибдена при длине волны 313,3 нм.

По полученным значениям атомных абсорбций и соответствующим им массовым концентрациям молибдена строят градуировочный график в координатах «Значение атомного поглощения — Массовая концентрация молибдена, г/см<sup>3</sup>».

Массовую концентрацию молибдена в растворе пробы и растворе контрольного опыта определяют по градуировочному графику.

#### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю молибдена ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(C_1 - C_2) \cdot V}{m} \cdot 100, \quad (2)$$

где  $C_1$  — массовая концентрация молибдена в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$C_2$  — массовая концентрация молибдена в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$V$  — объем раствора пробы, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески пробы, г.

3.4.2. Расхождения результатов не должны превышать значений, указанных в табл. 4.



Массовая доля молибдена, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %	
	результатов параллельных определений	результатов анализа
От 0,05 до 0,10 включ.	0,01	0,02
Св. 0,10 » 0,25 »	0,02	0,03
» 0,25 » 0,50 »	0,03	0,05
» 0,50 » 1,00 »	0,05	0,10
» 1,00 » 2,50 »	0,10	0,15
» 2,50 » 5,00 »	0,15	0,20
» 5,00 » 10,00 »	0,25	0,30
» 10,0 » 15,0 »	0,3	0,4

#### 4. ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МОЛИБДЕНА

##### 4.1. Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в смеси азотной и бромфтористоводородной кислот, образовании в растворе соляной кислоты 3 моль/дм<sup>3</sup> оранжевого комплекса пентавалентного молибдена с роданистым аммонием и измерении оптической плотности раствора при длине волны 460 нм.

##### 4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup>, раствор 1 : 1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 плотностью 1,35—1,40 г/см<sup>3</sup>, раствор 1 : 1.

Кислота борная по ГОСТ 9656.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота бромфтористоводородная: к 280 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты при температуре (10±2)°С добавляют порциями 130 г борной кислоты и перемешивают. Реактив готовят и хранят в полиэтиленовой посуде.

Кислота серная по ГОСТ 4204 плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>, раствор 1 : 3.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929.

Тиомочевина по ГОСТ 6344, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Аммоний роданистый по ГОСТ 27067, раствор 500 г/дм<sup>3</sup>.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Медь (II) сернокислая 5-водная по ГОСТ 4165, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Молибден высокой чистоты по ТУ 48—19—69, содержащий не менее 99,5% молибдена.



Стандартный раствор молибдена: 1 г молибдена помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> пероксида водорода и умеренно нагревают до растворения. К раствору приливают 10 см<sup>3</sup> аммиака и кипятят при слабом нагревании до обесцвечивания. Операцию кипячения с аммиаком повторяют два раза.

Стенки колбы обмывают 30 см<sup>3</sup> воды, раствор охлаждают до комнатной температуры и переливают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,001 г молибдена.

### 4.3. Проведение анализа

4.3.1. Навеску пробы массой 0,25 г помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10—15 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, добавляют по каплям 2 см<sup>3</sup> бромфтористоводородной кислоты и растворяют при слабом нагревании.

К раствору приливают 60 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, нагревают до выделения густых белых паров серной кислоты и продолжают нагревание в течение 3 мин. Раствор охлаждают до комнатной температуры, по стенкам колбы осторожно приливают небольшими порциями 50 см<sup>3</sup> воды, снова охлаждают раствор до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

4.3.2. Аликвотную часть раствора 4,0 см<sup>3</sup>, содержащую от 1,1 до 1,5 мг молибдена, переводят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, приливают 25 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 1,5 см<sup>3</sup> раствора сернокислой меди, 15 см<sup>3</sup> раствора тиомочевины и перемешивают. Через 10 мин приливают 2 см<sup>3</sup> раствора роданистого аммония, доливают водой до метки и перемешивают.

4.3.3. Оптическую плотность раствора измеряют через 15 мин при длине волны 460 нм в кюветах с толщиной фотометрируемого слоя 5 мм, имеющих строго одинаковую рабочую длину.

Раствором сравнения служит раствор, содержащий 1,1 мг молибдена в 50 см<sup>3</sup>, который готовят по п. 4.3.4.

Массовую долю молибдена рассчитывают по градуировочному графику.

#### 4.3.4. Построение градуировочного графика

В пять мерных колб вместимостью по 50 см<sup>3</sup> отмеряют 1,1; 1,2; 1,3; 1,4; 1,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора молибдена, что соответствует 1,1; 1,2; 1,3; 1,4; 1,5 мг молибдена, приливают по 25 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и далее продолжают по пп. 4.3.2 и 4.3.3.

По полученным значениям оптической плотности растворов и соответствующим им массам молибдена строят градуировочный график.

Стандартный раствор молибдена: 1 г молибдена помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> пероксида водорода и умеренно нагревают до растворения. К раствору приливают 10 см<sup>3</sup> аммиака и кипятят при слабом нагревании до обесцвечивания. Операцию кипячения с аммиаком повторяют два раза.

Стенки колбы обмывают 30 см<sup>3</sup> воды, раствор охлаждают до комнатной температуры и переливают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,001 г молибдена.

### 4.3. Проведение анализа

4.3.1. Навеску пробы массой 0,25 г помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10—15 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, добавляют по каплям 2 см<sup>3</sup> бромфтористоводородной кислоты и растворяют при слабом нагревании.

К раствору приливают 60 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, нагревают до выделения густых белых паров серной кислоты и продолжают нагревание в течение 3 мин. Раствор охлаждают до комнатной температуры, по стенкам колбы осторожно приливают небольшими порциями 50 см<sup>3</sup> воды, снова охлаждают раствор до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

4.3.2. Аликвотную часть раствора 4,0 см<sup>3</sup>, содержащую от 1,1 до 1,5 мг молибдена, переводят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, приливают 25 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 1,5 см<sup>3</sup> раствора сернокислой меди, 15 см<sup>3</sup> раствора тиомочевины и перемешивают. Через 10 мин приливают 2 см<sup>3</sup> раствора роданистого аммония, доливают водой до метки и перемешивают.

4.3.3. Оптическую плотность раствора измеряют через 15 мин при длине волны 460 нм в кюветах с толщиной фотометрируемого слоя 5 мм, имеющих строго одинаковую рабочую длину.

Раствором сравнения служит раствор, содержащий 1,1 мг молибдена в 50 см<sup>3</sup>, который готовят по п. 4.3.4.

Массовую долю молибдена рассчитывают по градуировочному графику.

#### 4.3.4. Построение градуировочного графика

В пять мерных колб вместимостью по 50 см<sup>3</sup> отмеряют 1,1; 1,2; 1,3; 1,4; 1,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора молибдена, что соответствует 1,1; 1,2; 1,3; 1,4; 1,5 мг молибдена, приливают по 25 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и далее продолжают по пп. 4.3.2 и 4.3.3.

По полученным значениям оптической плотности растворов и соответствующим им массам молибдена строят градуировочный график.

#### 4.4. Обработка результатов

4.4.1. Массовую долю молибдена ( $X_2$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m}{m_1} \cdot 100, \quad (3)$$

где  $m$  — масса молибдена в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса пробы в аликвотной части раствора, г.

4.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения не должны превышать: результатов параллельных определений 0,5%; результатов анализа — 0,6%.



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Давыдов, д-р техн. наук; В. А. Мошкин, канд. техн. наук; Г. И. Фридман, канд. техн. наук; Л. А. Тенякова; М. Н. Горлова, канд. хим. наук; А. И. Королева; Л. В. Антоненко; О. Л. Скорская, канд. хим. наук

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 5.05.91 № 625

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 19863.8—80

## 4. Периодичность проверки — 5 лет

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3118—77	2.2, 3.2; 4.2
ГОСТ 3759—75	3.2
ГОСТ 3760—79	4.2
ГОСТ 4165—78	4.2
ГОСТ 4204—77	2.2; 4.2
ГОСТ 4461—77	2.2; 3.2; 4.2
ГОСТ 5456—79	3.2
ГОСТ 5457—75	3.2
ГОСТ 6344—73	2.2; 4.2
ГОСТ 9656—75	2.2; 3.2
ГОСТ 10484—78	2.2, 3.2; 4.2
ГОСТ 10929—76	4.2
ГОСТ 17746—79	3.2
ГОСТ 25086—87	1.1
ГОСТ 27057—86	4.2
ТУ 48—19—69—80	2.2; 3.2; 4.2