

ГОСТ 23998—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УГОЛЬ АКТИВНЫЙ АГ-2

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УГОЛЬ АКТИВНЫЙ АГ-2

Технические условия

Active carbon АГ-2.
Specifications

**ГОСТ
23998—80**

ОКП 21 6214

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на активный гранулированный уголь АГ-2, изготавливаемый из каменноугольной пыли и смолы грануляцией и последующей парогазовой активацией.

Активный уголь АГ-2 представляет собой гранулы от темно-серого до черного цвета и предназначается для снаряжения индивидуальных средств защиты органов дыхания от вредных веществ, а также для изготовления на его основе поглотителей и катализаторов.

Стандарт пригоден для целей сертификации по показателям безопасности для жизни и здоровья населения. Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни и здоровья населения, изложены в пп. 2, 4, 5 и 6 табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Активный уголь АГ-2 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от назначения активный гранулированный уголь АГ-2 изготавливается двух марок, указанных в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Наименование марки | Код ОКП | Область применения |
|--------------------|--------------|--|
| А | 21 6214 0400 | Для получения поглотителей и катализаторов |
| Б | 21 6214 0500 | Для снаряжения индивидуальных средств защиты |

Издание официальное

○ ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

1.3. По физико-химическим показателям активный уголь АГ-2 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Норма для марки | | Метод анализа |
|--|---|----------------|--|
| | А | Б | |
| 1. Внешний вид | Гранулы цилиндрической формы темно-серого или черного цвета без механических примесей | | Визуально |
| 2. Фракционный состав, %: | | | По ГОСТ 16187 |
| массовая доля остатка на сите с полотном | | | |
| № 28, не более | 7 | 7 | |
| № 15, не менее | 84,4 | 87,4 | |
| № 10, не более | 8 | 5 | |
| на поддоне, не более | 0,6 | 0,6 | |
| 3. Массовая доля влаги, %, не более | 5 | 5 | По ГОСТ 12597 |
| 4. Прочность гранул на истирание, %, не менее | 73 | 73 | По ГОСТ 16188 |
| 5. Суммарный объем пор по воде, см ³ /г, не менее | 0,6 | Не нормируется | По ГОСТ 17219 |
| 6. Динамическая активность по бензолу, мин, не менее | 45 | 55 | По ГОСТ 17218 и по п. 4.4 настоящего стандарта |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При пересыпании активного угля АГ-2 выделяется угольная пыль. Пыль активного угля не ядовита, но при попадании в больших количествах в легкие человека может вызвать заболевание.

Предельно допустимая концентрация (ПДК) угольной пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещений 10 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005.

2.2. При пересыпании активного угля АГ-2 необходимо пользоваться противопылевым респиратором типа Ф-62ш, У-2к. Места пересыпания активного угля должны быть оборудованы в соответствии с нормами противопожарной безопасности: отсутствие источников открытого огня, наличие приточно-вытяжной вентиляции.

Знаки безопасности по ГОСТ 12.4.026: «Запрещается пользоваться открытым огнем» и «Запрещается курить».

2.3. Активный уголь АГ-2 — горюч. Вещество в слое пожароопасно: температура тления 365 °С. Гранулы менее 2 мм тлеют при температуре 401 °С. Аэрозоль не воспламеняется до концентрации 800 г/м³. Гранулированный уголь не склонен к тепловому самонагреванию до температуры 200 °С.

2.1—2.3. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4а. Организационно-технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности — по ГОСТ 12.1.004.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.4. При загорании активный уголь следует тушить водой, водой со смачивателем, пеной, порошком ПФ.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. При определении динамической активности по бензолу необходимо соблюдать требования инструкции по работе с огнеопасными и вредными химическими веществами.

2.6. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с соблюдением требований ГОСТ 12.3.009.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 5445 со следующими дополнениями:

масса партии — не более 3 т;

в документе о качестве указывают количество упаковочных единиц в партии без указания массы брутто;

объем выборки — 10 % от партии, но не менее 3 упаковочных единиц, если партия менее 30 упаковочных единиц.

Раздел 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

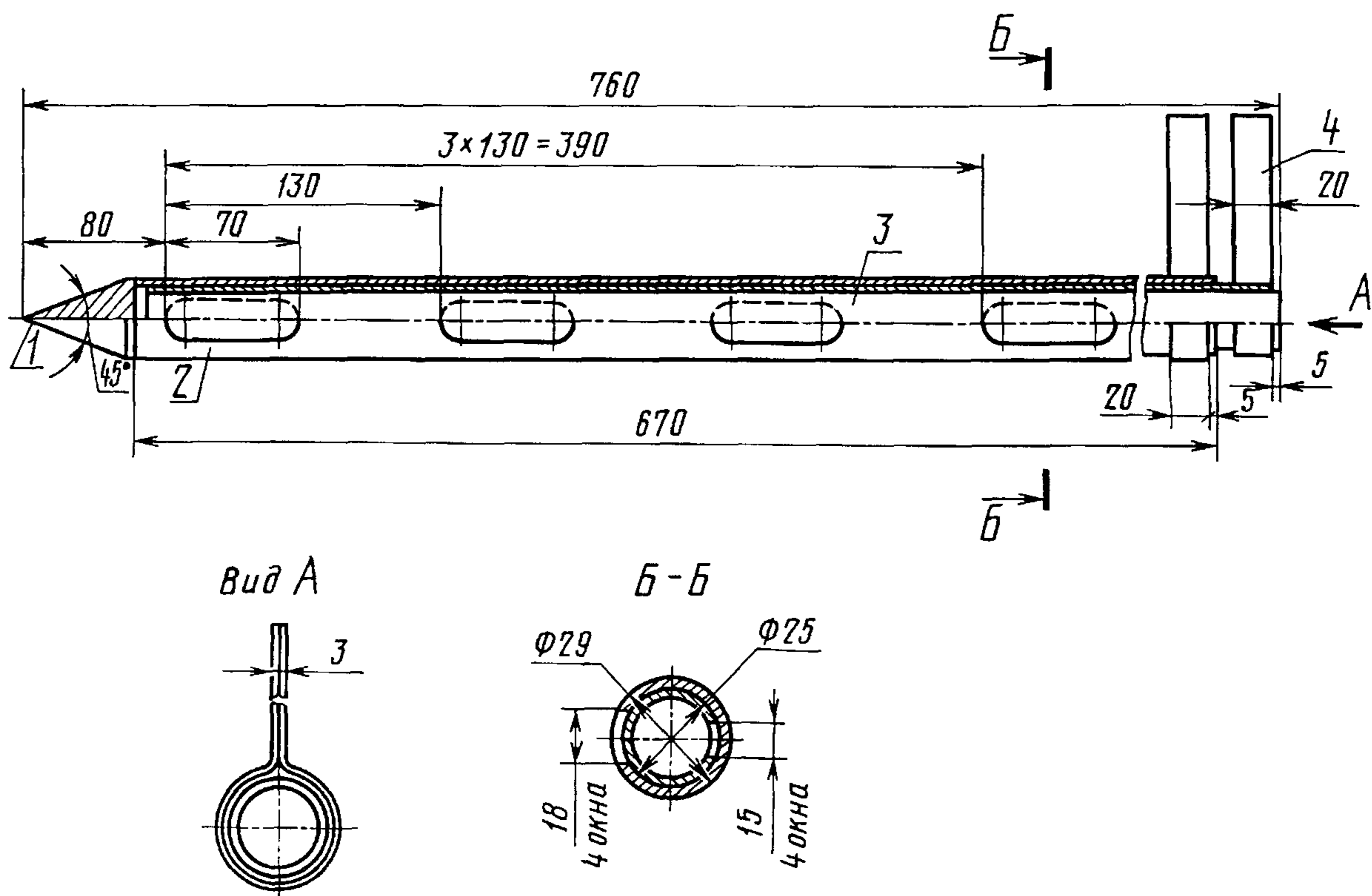
4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 5445 со следующими дополнениями.

Точечные пробы угля отбирают металлическим совком пятикратным внесением в струю угля при пересыпании или пробоотборником (чертеж); состоящим из двух вставленных друг в друга свободно вращающихся труб с окнами для захвата продукта, из наконечника и ручки.

Пробоотборник с закрытыми окнами погружают по вертикальной оси на $\frac{3}{4}$ глубины барабана и поворотом ручки открывают окна. После взятия пробы окна закрывают обратным поворотом ручки.

Объединенную пробу тщательно перемешивают и сокращают методом квартования или по ГОСТ 16189. Объем средней лабораторной пробы должен быть не менее 1 дм³.



1 — наконечник; 2 — наружная труба; 3 — внутренняя труба; 4 — ручка

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.2. (Исключен, Изм. № 3).

С. 4 ГОСТ 23998—80

4.3. Среднюю лабораторную пробу помещают в сухую, чистую, плотно закрывающуюся банку, на которую наклеивают этикетку с обозначениями по ГОСТ 5445.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Динамическую активность по бензолу определяют по ГОСТ 17218, при этом высота слоя угля в динамической трубке должна быть $(5 \pm 0,1)$ см.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Активный уголь АГ-2 упаковывают в металлические барабаны вместимостью 100 дм³ по ГОСТ 5044. Крышку горловины барабана заливают битумом марки БН-90/10 по ГОСТ 6617.

По согласованию с потребителем допускается упаковывать уголь АГ-2 в четырех-, пятислойные мешки марок БМ, ВМ, ПМ, БМП по ГОСТ 2226 или марки НМ по ГОСТ 2226 с полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 19360 или в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811. Бумажные мешки зашивают машинным способом пряжей, обеспечивающей прочность упаковки. Полиэтиленовые мешки-вкладыши заваривают или зашивают машинным способом.

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных, информационных и манипуляционного знака «Беречь от влаги».

На каждую упаковочную единицу с внешней и внутренней сторон крышки барабана наклеивают бумажный ярлык, на котором типографским способом указывают:

условное наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование продукта и его марку;
номер партии и номер упаковочной единицы;
массу брутто и нетто;
дату изготовления;
обозначение настоящего стандарта.

В случае упаковки в мешки на каждую упаковочную единицу наклеивают бумажный ярлык или наносят трафарет с теми же обозначениями.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

5.3. Активный уголь АГ-2 транспортируют транспортом всех видов, кроме воздушного в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Уголь по железной дороге и при водных перевозках транспортируют пакетами в соответствии с ГОСТ 26663 и ГОСТ 24597. Для пакетирования барабанов с углем применяют плоские деревянные поддоны по ГОСТ 9557 и ГОСТ 9078, схема размещения барабанов на поддоне — по ГОСТ 21140, средства скрепления — по ГОСТ 21650 (стальная низкоуглеродистая общего назначения проволока и стальная упаковочная лента).

По железной дороге уголь транспортируют повагонными отправками.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.4. Активный уголь АГ-2 хранят в упаковке предприятия-изготовителя или герметично закрытой таре в помещениях, защищенных от проникновения грунтовых вод и атмосферных осадков, на расстоянии не менее 1 м от закрытых источников тепла, при температуре окружающей среды.

5.5. При транспортировании и хранении металлические барабаны с углем укладывают в вертикальном положении в два, три ряда.

5.6. Транспортирование и хранение активного угля АГ-2 совместно с продуктами, выделяющими в атмосферу газы и пары, не допускается. Порядок совместного хранения активного угля АГ-2 с другими веществами и материалами — по ГОСТ 12.1.004.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие активного угля АГ-2 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения активного угля АГ-2 — три года со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Ф. Олонцев, канд. техн. наук; С. Л. Глушанков, канд. техн. наук; Л. Ф. Кортаева;
Л. В. Галишевская; О. В. Пахарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.02.80 № 800

Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15.04.94 (отчет Технического секретариата № 2)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Беларусь | Госстандарт Беларуси |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Украина | Госстандарт Украины |

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---------------|---|--------------|
| ГОСТ 12.1.004—91 | 2.4а, 5.6 | ГОСТ 14192—96 | 5.2 |
| ГОСТ 12.1.005—88 | 2.1 | ГОСТ 16187—70 | 1.3 |
| ГОСТ 12.3.009—76 | 2.6 | ГОСТ 16188—70 | 1.3 |
| ГОСТ 12.4.026—76 | 2.2 | ГОСТ 16189—70 | 4.1 |
| ГОСТ 2226—88 | 5.1 | ГОСТ 17218—71 | 1.3, 4.4 |
| ГОСТ 5044—79 | 5.1 | ГОСТ 17219—71 | 1.3 |
| ГОСТ 5445—79 | 3.1, 4.1, 4.3 | ГОСТ 17811—78 | 5.1 |
| ГОСТ 6617—76 | 5.1 | ГОСТ 19360—74 | 5.1 |
| ГОСТ 9078—84 | 5.3 | ГОСТ 21140—88 | 5.3 |
| ГОСТ 9557—87 | 5.3 | ГОСТ 21650—76 | 5.3 |
| ГОСТ 12597—67 | 1.3 | ГОСТ 24597—81 | 5.3 |
| | | ГОСТ 26663—85 | 5.3 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1985 г., июне 1990 г., марте 1996 г. (ИУС 1—86, 9—90, 6—96)

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 г. Сдано в набор 04.06.99. Подписано в печать 02.07.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,67.
Тираж 122 экз. С 3269. Зак. 1443.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138