



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ  
ШЕРСТЯНЫЕ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 18273—89**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**3 коп. БЗ 11—89/915**

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*  
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 25.01.90 Подп. в печ. 18.04.90 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,27 уч.-изд л.  
Тир. 8000 Цена 3 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1564

**ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ШЕРСТЯНЫЕ**

Общие технические условия

Woollen sheet waddings stitched by canvas.  
General specifications**ГОСТ**  
**18273—89**

ОКП 83 9950

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на холстопрошивные шерстяные ватины, предназначенные для применения в качестве утепляющей прокладки в верхней одежде.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ватины должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических описаний, утвержденных в установленном порядке и образцами — эталонами — по ГОСТ 15.007.

1.1.1. Перечень требований, предусматриваемых техническими описаниями, указан в приложении.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Ватины изготавливаются с каркасом и без каркаса.

1.2.2. При изготовлении ватина в составе смесок применяют: восстановленную шерсть из тонкого и полутонкого шерстяного и смешанного тряпья и обрезков — по ГОСТ 10376 и нормативно-технической документации;



восстановленное волокно из крутых концов пряжи и обрезков текстильных материалов — по нормативно-технической документации;

химические волокна номинальной линейной плотности 0,44 текс и ниже, кроме поливинилхлоридных волокон — по ГОСТ 10545, ГОСТ 8937, ГОСТ 10435, ГОСТ 13232, ГОСТ 16008, ГОСТ 25716, ГОСТ 26022, ГОСТ 26491 и нормативно-технической документации;

отходы шерстяного производства и производства химических волокон — по нормативно-технической документации.

В качестве прошивной нити применяют: хлопчатобумажную пряжу, химические и смешанные нити — по ГОСТ 6904, ГОСТ 9092 и нормативно-технической документации.

В качестве каркаса — хлопчатобумажная марля по ГОСТ 11109 и нормативно-технической документации.

По согласованию с потребителем допускается применять другие виды каркаса при условии сохранения требований п. 1.2.3.

1.2.3. Ватины по физико-механическим и химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
Ширина, см	150—160
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> для ватинов без каркаса	200—250
для ватинов с каркасом	250
Неровнота по массе, %, не более	9
Массовая доля шерстяного волокна в холсте, %, не менее	30
Массовая доля жира, %, не более	5

Примечание. Нормы допускаемых отклонений от номинальных норм показателей физико-механических свойств устанавливаются:

по ширине —  $\pm 4$  см;

по поверхностной плотности —  $\pm 8\%$ .

1.2.4. Ватины изготавливают одним сортом.

В ватине не допускаются:

масляные пятна;

дыры;

незаштопаные обрывы прошивных нитей;

размер штопки по длине более 20 см;

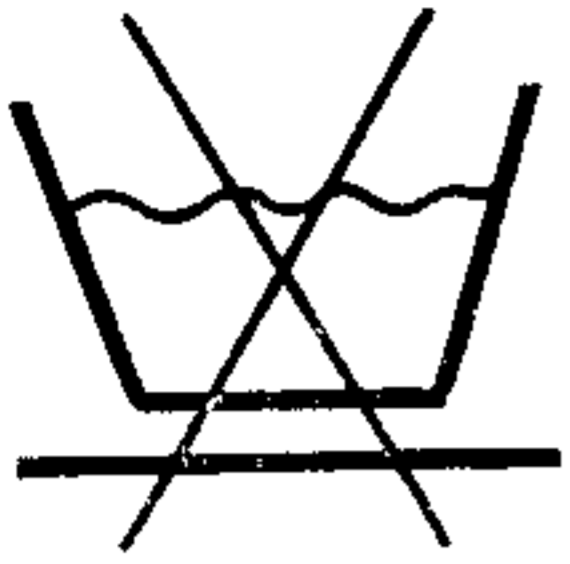
содержание мертвого, острого волоса и других грубых волокон;

миграция волокон из структуры ватина на поверхность одежды.

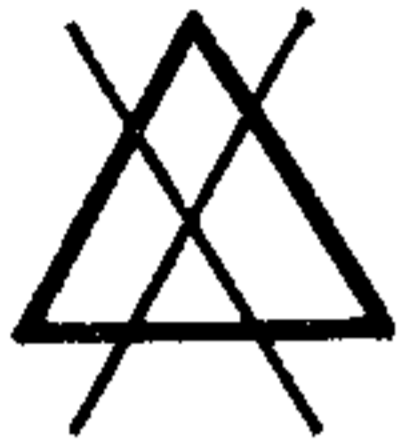
1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка ватинов — по ГОСТ 13827 с дополнением

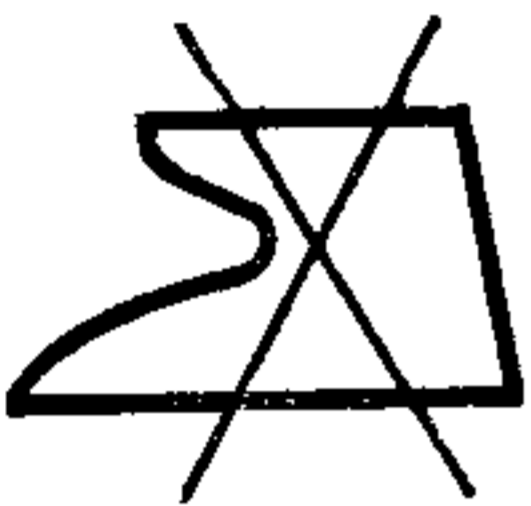
символы по уходу за ватинами по ГОСТ 16958:



— символ, обозначающий, что ватины не должны подвергаться стирке;



— символ, обозначающий, что ватины не должны подвергаться отбеливанию;



— символ, обозначающий, что ватины не должны подвергаться глажению;



— символ, обозначающий, что ватины могут подвергаться химической чистке.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Бойтся сырости», «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка ватинов — по ГОСТ 13827.

1.4.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 13587.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Отбор проб — по ГОСТ 13587.

3.2 Определение ширины и поверхностной плотности — по ГОСТ 15902.1.

**С. 4 ГОСТ 18273—89**

3.3. Определение неровноты по массе — по ГОСТ 15902.2.

3.4. Определение массовой доли жира и шерстяного волокна—  
по ГОСТ 4659.

**4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение ватинов — по ГОСТ 7000.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Обязательное*

**ПЕРЕЧЕНЬ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДУСМАТРИВАЕМЫХ  
В ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ**

1. Поверхностная плотность
2. Ширина
3. Плотность прошива
4. Переплетение
5. Массовая доля шерстяного волокна в холсте
6. Вид применяемого сырья
7. Линейная плотность нити
8. Вид каркаса
9. Состав смеси
10. Цвет

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом по легкой промышленности

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Г. К. Мухамеджанов, канд. техн. наук (руководитель темы);  
Л. И. Ткаченко, А. И. Волкова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.89 № 4195

**3. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ** — 1993 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

**4. ВЗАМЕН** ГОСТ 18273—80

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1.
ГОСТ 4659—79	3.4.
ГОСТ 6904—83	1.2.2.
ГОСТ 7000—80	1.4.2.; 4.1.
ГОСТ 8937—77	1.2.2.
ГОСТ 9092—81	1.2.2.
ГССТ 10376—77	1.2.2.
ГОСТ 10435—83	1.2.2.
ГОСТ 10546—80	1.2.2.
ГОСТ 11109—74	1.2.2.
ГОСТ 13232—79	1.2.2.
ГОСТ 13587—77	2.1; 3.1
ГОСТ 13827—85	1.3.1; 1.4.1.
ГОСТ 14192—77	1.3.2
ГОСТ 15902.1—80	3.2.
ГОСТ 15902.2—79	3.3.
ГОСТ 16008—83	1.2.2.
ГОСТ 16958—71	1.3.1.
ГОСТ 25716—83	1.2.2.
ГОСТ 26022—83	1.2.2.
ГОСТ 26491—85	1.2.2.