

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ЭЛЕКТРОННО-ОПТИЧЕСКИЕ****ГОСТ****Метод измерения коэффициента преобразования****21815.2—86**Image intensifier and image converter tubes.  
Method of measuring the conversion factor**Взамен  
ГОСТ 21815—76  
в части п. 4.2**

ОКП 63 4930

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября 1986 г. № 2906 срок действия установлен****с 01.01.88  
до 01.01.93****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает метод измерения коэффициента преобразования электронно-оптических преобразователей (ЭОП), предназначенных для применения в приборах видения.

Общие требования к проведению измерений и требования безопасности по ГОСТ 21815.0—86.

**1. ПРИНЦИП ИЗМЕРЕНИЯ**

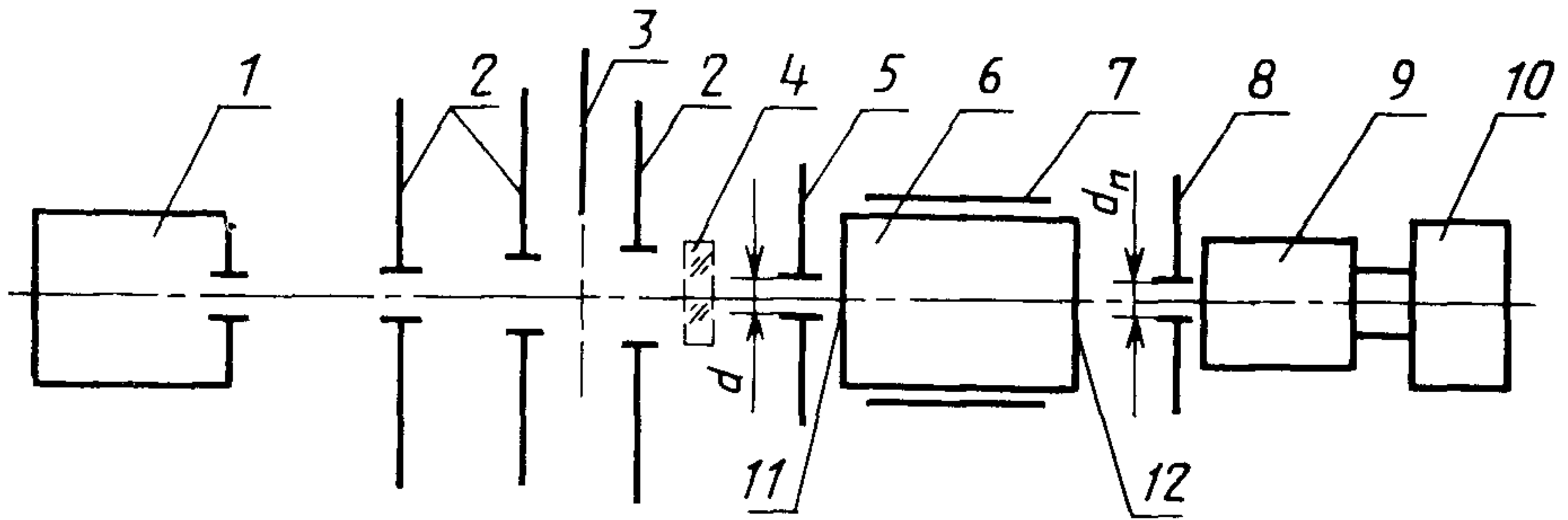
1.1. Принцип измерения состоит в определении отношения светового потока, излучаемого экраном изделия к световому потоку, падающему на фотокатод.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для измерения коэффициента преобразования ЭОП следует применять измерительные приборы и вспомогательные устройства, входящие в установку, функциональная схема которой приведена на черт. 1 и 2.

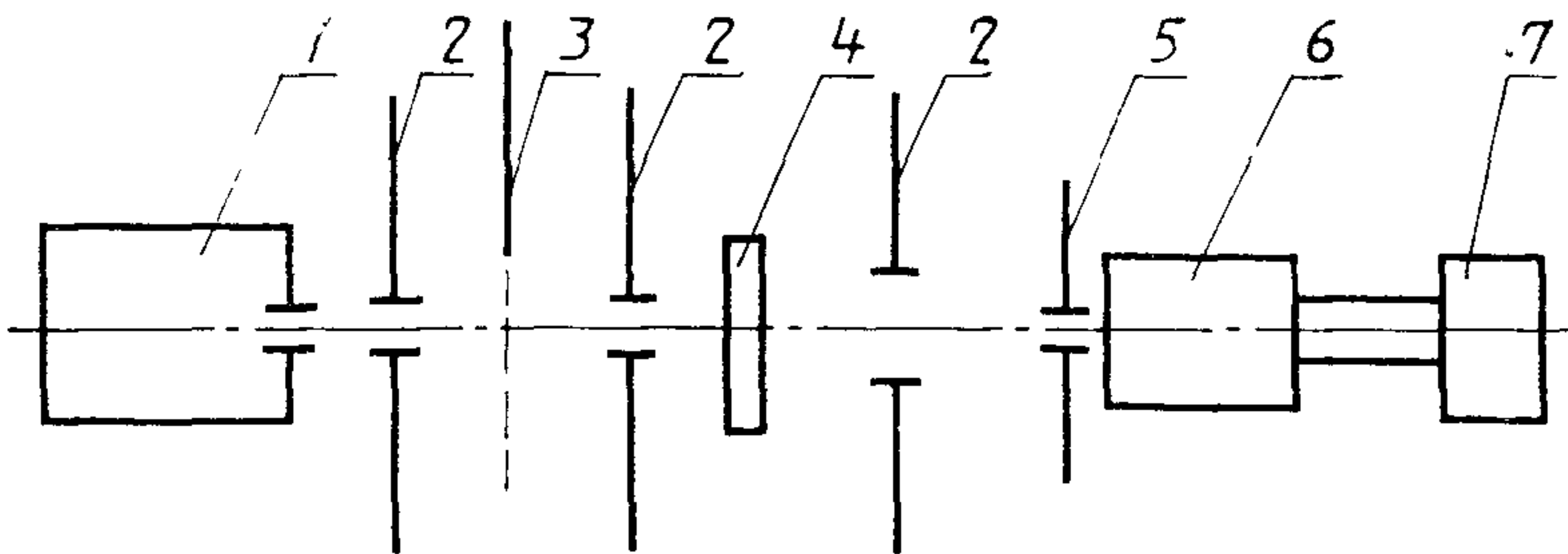
2.2. При измерении коэффициента преобразования со светофильтром в схему черт. 1 вводят светофильтр, который устанавливают перед диафрагмой с калиброванным отверстием. Характеристики светофильтра указывают в стандартах или технических условиях на ЭОП конкретного типа.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**



1—источник света; 2—светозащитная диафрагма; 3—заслонка; 4—светофильтр; 5—диафрагма с калиброванным отверстием; 6—ЭОП; 7—держатель ЭОП; 8—диафрагма приемника излучения; 9—приемник излучения; 10—измерительный прибор; 11—фотокатод; 12—экран

Черт. 1



1—источник света; 2—светозащитная диафрагма; 3—заслонка; 4—светофильтр; 5—диафрагма приемника излучения; 6—приемник излучения; 7—измерительный прибор

Черт. 2

Максимальный разброс значения коэффициента пропускания указанного светофильтра по сравнению с коэффициентом пропускания образцового светофильтра не должен превышать 3 %.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИЗМЕРЕНИЯМ

3.1. Испытуемый ЭОП устанавливают в держатель, соединяют с источником питания.

3.2. Устанавливают режим источника света, соответствующий источнику света с цветовой температурой 2860 К.

3.3. Расстояние  $L$  между телом накала лампы (при применении осветителя — изображением тела накала лампы или апертурным отверстием осветителя) и диафрагмой с калиброванным отверстием (см. черт. 1) устанавливают в соответствии с требованием к освещенности фотокатода, указанным в стандартах или технических условиях на ЭОП конкретного типа. Максимальное

значение погрешности измерения расстояния  $L$  не должно быть более 0,2 % измеряемого значения. При выборе расстояния  $L$  должны быть выполнены также условия соблюдения закона квадрата расстояния от точечного источника света и равномерности освещенности фотокатода ЭОП

$$\left(\frac{a_n}{L}\right)^2 + \left(\frac{d}{L}\right)^2 < 5 \cdot 10^{-3}, \quad (1)$$

где  $a_n$  — максимальный размер тела накала лампы, а при применении осветителя — изображения тела накала лампы или апертурного отверстия осветителя, м;

$d$  — диаметр калиброванного отверстия в диафрагме, м.

3.4. На ЭОП подают напряжения, указанные в стандартах или технических условиях на ЭОП конкретного типа.

3.5. Расстояние  $l$  между экраном ЭОП и диафрагмой приемника излучения (см. черт. 1) должно удовлетворять условию

$$\left(\frac{d_э}{l}\right)^2 + \left(\frac{d_п}{l}\right)^2 \leq 1,5 \cdot 10^{-2}, \quad (2)$$

где  $d_э$  — диаметр изображения диафрагмы на экране, светящегося при открытой заслонке, м;

$d_п$  — диаметр отверстия в диафрагме перед приемником излучения, м.

Для ЭОП со стекловолоконным выходом должно соблюдаться следующее условие

$$\frac{d_э + d_п}{l} \leq \frac{1}{3}. \quad (3)$$

При этом обеспечивается регистрация светового потока от экрана в пределах угла расхождения  $\pm 10^\circ$ , что соответствует максимальной силе света от участка экрана ( $d_э$ ).

При измерении расстояния  $l$  необходимо использовать стержни-шаблонны или другие устройства, обеспечивающие измерение расстояния с максимальной погрешностью, не превышающей 0,5 % измеряемого значения.

Фототок приемника излучения при использовании микроамперметра следует регистрировать на участке шкалы микроамперметра 0,6—1,0, а при применении цифровых измерительных приборов не менее чем тремя значащими цифрами.

3.6. Расстояние  $L_0$  между телом накала лампы (при применении осветителя — между изображением тела накала лампы или выходным апертурным отверстием осветителя) и диафрагмой приемника излучения (см. черт. 2) должно быть таким, чтобы фототок приемника при использовании микроамперметра регистрировался также на участке той же шкалы микроамперметра, что и фототок, регистрируемый при измерении по схеме черт. 1, а

при применении цифровых измерительных приборов не менее чем тремя значащими цифрами.

Кроме того, расстояние  $L_0$  должно удовлетворять условию

$$\left(\frac{a_n}{L_0}\right)^2 + \left(\frac{d_n}{L_0}\right)^2 \ll 4 \cdot 10^{-2}, \quad (4)$$

где  $a_n$  — максимальный размер тела накала лампы, а при применении осветителя — изображения тела накала лампы или апертурного отверстия осветителя.

Максимальная погрешность измерения расстояния  $L_0$  не должна быть более 0,2 % измеряемого значения.

3.7. В схемах, приведенных на черт. 1 и 2, следует использовать одни и те же элементы: источник света, приемник излучения и измерительный прибор.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

4.1. По схеме, приведенной на черт. 1, при введенной заслонке измеряют фототок приемника (фиксируют отсчет  $n_T$ ).

4.2. Заслонку выводят из светового пучка, после чего измеряют фототок приемника (отсчет  $n'$ ).

4.3. По схеме, приведенной на черт. 2, при введенной заслонке определяют фототок приемника (фиксируют отсчет  $n_{от}$ ).

4.4. Заслонку выводят из светового пучка, после чего измеряют фототок приемника (отсчет  $n_0$ ).

4.5. Измерения по пп. 4.1—4.4 проводят при одном и том же пределе чувствительности измерительного прибора.

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Коэффициент преобразования  $\eta$  вычисляют по формуле

$$\eta = \frac{4L^2 l^2 \tau_{\phi} a_1 n}{L_0^2 d^2 n_0}, \quad (5)$$

где  $L$  — расстояние между телом накала лампы и диафрагмой с калиброванным отверстием, м;

$l$  — расстояние между экраном и диафрагмой приемника излучения, м.

Для ЭОП с экраном, нанесенным на внутреннюю поверхность выходного стекла,  $l$  в метрах вычисляют по формуле

$$l = l_1 + \frac{\delta}{n_1}, \quad (5a)$$

где  $l_1$  — расстояние между наружной поверхностью выходного стекла и диафрагмой, м;

$\delta$  — толщина выходного стекла, м;

$n_1$  — показатель преломления выходного стекла.

Для ЭОП с экраном, нанесенным на прозрачную пленку и установленным на некотором расстоянии от внутренней поверхности выходного стекла,  $l$  в метрах вычисляют по формуле

$$l = l_1 + \frac{\delta}{n_1} + \Delta l, \quad (56)$$

где  $\Delta l$  — расстояние между экраном и внутренней поверхностью выходного стекла, м;

$\tau_{\phi}$  — коэффициент пропускания светофильтра;

$a_1$  — спектральный коэффициент;

$n$  — разность отсчетов  $n'$  и  $n_T$ ;

$L_0$  — расстояние между телом накала лампы и диафрагмой приемника излучения, м;

$d$  — диаметр калиброванного отверстия диафрагмы, м;

$n_0$  — разность отсчетов  $n_0$  и  $n_{от}$  (при градуировке).

5.2. Суммарная относительная погрешность измерения коэффициента преобразования при соблюдении требований настоящего стандарта при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должна быть более значений, указанных в таблице

Вид ЭОП	Суммарная относительная погрешность при использовании приемника излучения типа ЯРМ, %	
	без светофильтра	со светофильтром
Однокамерные и герметизированные	8,0	9,0
Двухкамерные	10,0	11,0
Трехкамерные с $\eta \leq 2 \cdot 10^6$	14,0	15,0

Для ЭОП со встроенным высоковольтным умножителем напряжения (ВУН) и встроенным высоковольтным источником питания (ВИП) суммарную относительную погрешность ( $\varepsilon_{\eta}$ ) вычисляют по формуле

$$\varepsilon_{\eta} \leq 2 \sqrt{3,56^2 + \sigma_U^2}, \quad (6)$$

где  $\sigma_U$  — средняя квадратическая погрешность, зависящая от напряжения электропитания ЭОП.

5.3. Допускается измерять коэффициент преобразования на установках, в которых для ослабления светового потока используют ослабители с ненормируемыми характеристиками.

Методика градуировки этих установок приведена в рекомендуемом приложении.

## МЕТОДИКА ГРАДУИРОВКИ РАБОЧИХ УСТАНОВОК

1 Отбирают не менее пяти контрольных изделий, многократно (не менее пяти раз) измеряют значения их коэффициентов преобразования на контрольной установке по методике настоящего стандарта. Результаты измерений для каждого изделия усредняют

2 На рабочей установке для каждого контрольного изделия фиксируются значения отсчета  $n_i$  и градуировочного отсчета  $n_{0i}$ . Цикл измерений повторяют не менее пяти раз. Результаты измерений каждого изделия усредняют.

3 По усредненным значениям  $n_i$  и  $n_{0i}$  для каждого изделия определяют переходные коэффициенты ( $K_i$ )

$$K_i = \frac{\eta_{K_i} n_{0i}}{n_i}, \quad (1)$$

где  $\eta_{K_i}$  — усредненное значение коэффициента преобразования, полученное на контрольной установке;  
 $i$  — порядковый номер изделия

4 Определяют усредненное значение переходного коэффициента ( $K$ )

$$K = \frac{1}{q} \sum_{i=1}^{i=q} K_i, \quad (2)$$

где  $q$  — число контрольных изделий

5 Относительную погрешность определения переходного коэффициента ( $\epsilon_K$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$\epsilon_K = \frac{2}{K} \sqrt{\frac{\sum (K - K_i)^2}{q(q-1)}} 100. \quad (3)$$

Значение  $\epsilon_K$  не должно превышать 2 %

6 Относительную погрешность измерения коэффициента преобразования на рабочей установке ( $\epsilon_\eta$ ), градуированной по контрольной установке по данной методике, вычисляют по формуле

$$\epsilon_\eta = \sqrt{\epsilon_{\eta_K}^2 + \epsilon_K^2}, \quad (4)$$

где  $\epsilon_{\eta_K}$  — относительная погрешность измерения коэффициента преобразования на контрольной установке.

Поскольку погрешность, вносимая нестабильностью параметров контрольных изделий, пренебрежимо мала, она в расчете не учитывается

Разбросы результатов измерений на контрольной и сличаемой установках принимают равными.

7 Результаты измерений сводят в таблицу

Номер изделия	$\eta_{K_i}$	$n_i$	$n_{0i}$	$K_i$	$\eta_{y_i}^*$	$\frac{\eta_{K_i} - \eta_{y_i}}{\eta_{K_i}} \cdot 100\%$	Примечание

\*  $\eta_{y_i}$  — усредненное значение коэффициента преобразования, полученное на рабочей установке.