



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ПОСТОЯННЫЕ РЕЗИСТОРЫ  
ДЛЯ ЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ

ЧАСТЬ 8.

ФОРМА ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ПОСТОЯННЫЕ  
ЧИП-РЕЗИСТОРЫ. УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА Е

ГОСТ 29072—91  
(СТ МЭК 115—8—1—89)

Издание официальное

**ПОСТОЯННЫЕ РЕЗИСТОРЫ ДЛЯ  
ЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ**

Часть 8.

Форма технических условий на постоянные  
чип резисторы. Уровень качества F

Fixed resistors for use in electronic equipment  
Part 8 Blank detail specification fixed chip  
resistors Assessment level F

ГОСТ

29072—91

(СТ МЭК  
115—8—1—89)

ОКП 60 0000

Дата введения 01.07.92

**ФОРМА ТУ НА ЧИП-РЕЗИСТОРЫ КОНКРЕТНЫХ ТИПОВ**

Форма технических условий (далее — ТУ) на чип-резисторы конкретных типов дополняет групповые ТУ и содержит требования к построению, изложению и включению требований, методов контроля и правил приемки на резисторы конкретных типов с учетом п. 1.4 групповых ТУ.

ТУ на чип-резисторы конкретных типов, не отвечающие указанным требованиям, не допускается считать соответствующими техническим условиям международной электротехнической комиссии

Настоящий стандарт применяется для разработки технических условий на резисторы, в том числе подлежащих сертификации.

Номера в скобках, приведенные ниже, соответствуют той информации, которую следует помещать в позициях, обозначенных этими номерами

Обозначение ТУ на чип-резисторы конкретных типов.

(1) «Международная электротехническая комиссия» или Национальная организация по стандартизации, в рамках которой разрабатываются ТУ на чип-резисторы конкретных типов

(2) Обозначение ТУ на чип-резисторы конкретных типов

(3) Обозначение общих технических условий (ОТУ).

(4) Обозначение типовой формы ТУ на чип-резисторы конкретных типов

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

**Обозначение чип-резистора**

(5) Краткое описание типа чип-резистора.

(6) Данные о типовой конструкции (где применимо).

(7) Габаритный чертеж с основными размерами, которые необходимы для взаимозаменяемости и (или) ссылка на чертежи в национальных или международных документах. Альтернативно этот чертеж может быть приведен в приложении к ТУ на чип-резисторы конкретных типов.

(8) Область или группа области применения и (или) уровень качества

Примечание Уровень (и) качества, применяемый (ые) в ТУ на изделия конкретных типов, следует выбирать из групповых ТУ, п. 3.3.3. Это означает, что одну форму ТУ на чип-резисторы конкретных типов можно использовать в сочетании с несколькими уровнями качества, если группирование испытаний не меняется

(9) Сведения о наиболее важных свойствах, позволяющие сравнивать различные типы чип-резисторов.

(1)	ГОСТ 29072 (2)
Сертифицированные чип-резисторы электронной техники в соответствии с (3)	ГОСТ 29072 (4)
Габаритный чертеж (см табл 1) (.. угловая проекция) (7) (В пределах данных размеров допускаются другие конфигурации)	Постоянные чип-резисторы (5)  (6)  Уровень (и) качества Е (8)

Сведения о наличии чип-резисторов, сертифицированных в соответствии с настоящими ТУ на чип-резисторы конкретных типов, приведены в перечне сертифицированных чип-резисторов

(9)

**РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ****1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ**

1.1. Рекомендуемый (ые) метод (ы) крепления — по л. 1.4.2 ГОСТ 29071.

## 12. Размеры, номинальные значения величин и характеристики

Таблица 1

Вид	Номинальная мощность рассеяния при 70 °C, Вт	Температурный коэффициент или температурная характеристика (что применимо)	Предельное рабочее напряжение (постоянного тока или эффективное значение на пряжения переменного тока), В	Размеры			
				L	W или D	T	

Диапазон сопротивлений\* от \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_

Допускаемое отклонение сопротивления от номинального  $\pm$  \_\_\_\_\_ %

Климатическая категория\*\* \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Категория стабильности \_\_\_\_\_ %

Предельные значения изменения сопротивления для длительных испытаний  $\pm$  ( \_\_\_\_\_ %  $R +$  \_\_\_\_\_ Ом)

для кратковременных испытаний  $\pm$  ( \_\_\_\_\_ %  $R +$  \_\_\_\_\_ Ов)

Температурная характеристика сопротивления (20—70 °C)  $\frac{\Delta R}{R} \leqslant$  \_\_\_\_\_ %

или температурный коэффициент сопротивления  $\alpha$  \_\_\_\_\_  $10^{-6}/^{\circ}\text{C}$

### 1.2.1. Зависимость мощности рассеяния от температуры

При установке на стеклоэпоксидных подложках стекла толщиной 1,6 мм мощность рассеяния чип-резисторов снижается согласно следующему графику: (соответствующий график должен быть включен в ТУ на чип-резисторы конкретных типов).

Примечание См, кроме того, п 223 ГОСТ 29071

## 13. Ссылочные документы

Общие технические условия ГОСТ 28608

\* Предпочтительными значениями являются значения рядов Е 12 и Е 24 по ГОСТ 28884 «Ряды предпочтительных величин для резисторов и конденсаторов»

\*\* Верхняя температура категории (нижняя температура категории), продолжительность испытаний на влажное тепло, постоянный режим

Групповые технические условия: ГОСТ 29071.

#### 1.4. Маркировка

Маркировка чип-резисторов и упаковка должны быть выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 28608, п. 2.4; ГОСТ 29071, п. 1.4.5.

#### 1.5. Данные для заказа

Заказы на резисторы, на которые распространяются настоящие ТУ, должны содержать в полной или кодированной форме следующую минимальную информацию:

- а) номинальное сопротивление;
- б) допускаемое отклонение сопротивления от номинального;
- в) номер и дату выпуска ТУ и ссылку на вид;
- г) инструкции по упаковке.

#### 1.6. Сертификационные протоколы выпущенных партий

Требуются/не требуются.

#### 1.7. Дополнительные сведения (не для контроля)

1.8. Повышенные жесткости или требования, которые являются дополнительными к приведенным в ГОСТ 28608 и ГОСТ 29071.

Дополнительные требования приведены в приложении к настоящему стандарту.

**Примечание.** Дополнительные или повышенные требования следует приводить в том случае, если они существенны

## РАЗДЕЛ II. ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРОЛЮ

### 2. ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРОЛЮ

#### 2.1. Методики

2.1.1. Порядок утверждения соответствия должен соответствовать ГОСТ 29071, п. 3.2.

2.1.2. Программа испытаний по контролю соответствия качества (табл. 2) включает формирование выборки, периодичность, степени жесткости и требования.

Формирование контрольных партий устанавливают по п. 3.3.1 ГОСТ 29071.

**Примечание.** Если предусмотрена сушка, то следует использовать методику п. 4 З ГОСТ 28608

Таблица 2

Номер пункта испытания (см примечание 1)	D или ND (см примечание 3)	Условия испытания (см примечание 1)	<i>IL</i>	<i>AQL</i>	Требования (см примечание 1)
			(см примечание 2)		
Контроль по группе А (по партиям) Подгруппа А1 4 4 1 Внешний осмотр	ND		S-4	1,0 %	Как указано в п 4 4 1
Подгруппа А2 4 4 2 Размеры (габаритные) 4 5 Сопротивление	ND		S 4	1,0 %	Как указано в табл 1 настоящих ТУ Как указано в п 4 5 2
Контроль по группе В (по партиям) Подгруппа В1 4 7 Электрическая прочность изоляции (только изолированные резисторы)	ND	Метод  Сопротивление изоляции (только изолированные резисторы)	S-3	1,0 %	Не должно быть пробоя или перекрытия $\geq 1 \text{ ГОм}$
Подгруппа В2 4 17 Паяемость (не применимо к резисторам-чипам, которые не пригодны для полного погружения)	D	Старение, если применимо	S 3	2,5 %	Как указано в п 4 17 4 5
Подгруппа В3 (4 31) Крепление	D	Материал подложки и расстояние, как указано в п 2 3 2 ГОСТ 29071	S-3	2,5 %	

Продолжение табл. 2

Номер пункта испытания (см примечание 1)	D или ND (см примечание 3)	Условия испытания (см примечание 1)	IL	AQL	Требования (см примечание 1)
			(см примечание 2)		
4.13 Перегрузка (во вмонтированном состоянии)		Подаваемое напряжение должно быть в 25 раза больше номинального или в 2 раза больше предельного рабочего напряжения выбрасывается менее жесткая величина Продолжительность 2 с Внешний осмотр			
4.30 Стойкость маркировки к воздействию растворителя (если применимо)		Сопротивление Растворитель Температура растворителя Метод 1 Протирочный материал хлопковая вата Восстановление			Не должно быть видимых повреждений $\Delta R \leq \pm (\% R + \text{Om})$ Черная маркировка

Продолжение табл. 2

Номер пункта испытания (см примечание 1)	D или ND (см примечание 3)	Условия испытания (см примечание 1)	Объем выборки и критерии приемки (см примечание 3)			Требования (см примечание 1)
			p	n	c	
Контроль по группе С (периодический) Подгруппа С1 (4.33) Сила сцепления покрытия торцевой поверхности* (4.33.6) Заключительные измерения	D	Сопротивление Внешний осмотр	3	20	1	$\Delta R \leq \pm (\% R + \text{Om})$
						Не должно быть видимых повреждений

Продолжение табл. 2

Номер пункта испытания (см примечание 1)	D или ND (см примечание 3)	Условия испытания (см примечание 1)	Объем выборки и критерии приемки (см примечание 3)			Требования (см примечание 1)
			p	n	c	
Подгруппа С2 4 18 Теплостойкость при пайке (не применимо к резисторам чипам, не пригодным для полного погружения)		Внешний осмотр	3	20	1	Как указано в пункте 4 18 3 4 $\Delta R \leq \pm (\% R + \text{Ом})$
		Сопротивление				
		Растворитель				
		Температура растворителя Метод 2 Восстановление				
Подгруппа С3 (4 31) Крепление (4 32) Адгезия	D	Материал подложки **	3	20	1	Не должно быть видимых повреждений
		Внешний осмотр				
4 19 Быстрая смена температур		$\Theta_A$ — нижняя температура категории $\Theta_B$ — верхняя температура категории				Не должно быть видимых повреждений
		Внешний осмотр				
4 23 Последовательность климатических испытаний сухое тепло, влажное тепло, циклическое испытание		Сопротивление				$\Delta R \leq \pm (\% R + \text{Ом})$

## Продолжение табл. 2

Номер пункта испытания (см примечание 1)	Д или ND (см примечание 3)	Условия испытания (см примечание 1)	Объем выборки и критерий приемки (см примечание 3)			Требования (см примечание 1)
			p	n	c	
D <sub>b</sub> первый цикл холод, влажное тепло циклическое испытание D <sub>b</sub> оставшиеся циклы нагрузка постоянным током		Внешний осмотр Сопротивление				Не должно быть видимых повреждений $\Delta R \leq \pm (\% R + \text{Oм})$
Подгруппа С4 (4.31) Крепление  4.25.1 Срок службы при 70 °C	D	Материал подложки ** Расстояние, как в п 2.3.2 ГОСТ 29071 Продолжительность 1000 ч Проверка после 48, 500, 1000 ч Внешний осмотр  Сопротивление	3	20	1	Не должно быть видимых повреждений $\Delta R \leq \pm (\% R + \text{Oм})$
Подгруппа С5 (4.31) Крепление  4.8 Температурная зависимость сопротивления	ND	Материал подложки ** Нижняя температура категории /20 °C, 20 °C/ верхняя температура категории	3	20	1	$\frac{\Delta R}{R} \leq \%$ или $\alpha \leq 10^{-6}/\text{°C}$ $\frac{\Delta R}{R} \leq \%$ или $\alpha \leq 10^{-6}/\text{°C}$

*Продолжение табл. 2*

Номер пункта испытания (см. примечание 1)	D или ND (см. примечание 3)	Условия испытания (см. примечание 1)	Объем выборки и критерий приемки (см. примечание 3)			Требования (см. примечание 1)
			p	n	c	
Контроль по группе D (периодический) Подгруппа D1 (4.31) Крепление	D	Материал подложки:...**  Без напряжения поляризации  Внешний осмотр  Сопротивление	12	20	1	Не должно быть видимых повреждений Четкая маркировка $\Delta R \leq \pm (\dots \% R + \dots \Omega)$
Подгруппа D2	D		36	20	1	Как указано в табл. 1 настоящих ТУ
4.4.3. Размеры (справочные) (4.31) Крепление		Материал подложки:...**  Расстояние, как в п. 2.3.2, ГОСТ 29071  Продолжительность: 1000 ч Проверка после 48, 500 и 1000 ч Внешний осмотр  Сопротивление				Не должно быть видимых повреждений $\Delta R \leq \pm (\dots \% R + \dots \Omega)$
4.25.3. Срок службы при верхней температуре категории						

\* Не применяют к резисторам-чипам, для которых в ТУ на изделия конкретных типов указано, что их следует крепить только на подложку из окиси алюминия.

\*\* Если для отдельных подгрупп используются разные материалы подложки, то в ТУ на изделия конкретных типов должно быть указано, какой материал подложки используется в каждой подгруппе.

**Примечания**

1 Номера пунктов испытаний и требований к эксплуатационным характеристикам — по ГОСТ 28608, номера пунктов в скобках по Поправке № 3 ГОСТ 28608, за исключением требований к изменению сопротивления которые следует выбирать из табл 1 и 2

2 Уровни контроля и приемлемые уровни качества выбираются из стандарта МЭК 410\*

3 Обозначения, принятые в настоящей таблице

*p* — периодичность (в месяцах),

*n* — объем выборки,

*c* — критерий приемки (допустимое число дефектных изделий)

D — разрушающее испытание,

ND — неразрушающее испытание,

*H* — уровень контроля,

AQI — приемный уровень качества } Стандарт МЭК 410\*

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Обязательное**

1 Поставку резисторов по данному государственному стандарту допускается производить после аттестации производства предприятия-изготовителя Национальной головной организацией СССР в системе сертификации МЭК по QC 001001\*

2 Предприятие изготовитель обеспечивает надежность изделий не ниже уровня, указанного в ежегодном справочнике «Надежность изделий электронной техники для устройств народнохозяйственного назначения»

3 Дополнительные обязательства, не указанные в настоящем государственном стандарте, устанавливают в договоре (контракте) на поставку

---

\* До прямого применения указанного стандарта МЭК в качестве государственного стандарта его рассылку на русском языке осуществляет ВНИИ «Электронстандарт»

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Министерством электронной промышленности СССР**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 08.07.91 № 1227**

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 115—8—1—89 «Постоянные резисторы для электронной аппаратуры. Часть 8. Форма технических условий на постоянные чип-резисторы. Уровень качества Е» и полностью ему соответствует

**3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Раздел, подраздел, пункт, в котором приведен : ссылка	Обозначение соответствующего стандарта	Обозначение отечественного нормативно-технического документа, на который дана ссылка
11; 121, 13, 14; 18, 211, 212	С1 МЭК 115—8—89	ГОСТ 29071—91
12 13, 14, 18, 212, примечание к табл 2	С1 МЭК 63 63 СТ МЭК 115—1—83	ГОСТ 28881—90 ГОСТ 28608—90
Примечание к табл 2 Приложение	С1 МЭК 410—75* QC 001001*	—

**4. Замечания к внедрению настоящего стандарта**

Стандарт МЭК 115—8—1—89 принимают для использования в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Стандартом следует руководствоваться без изменений при сертификации в рамках МСС ИЭТ МЭК.

\* До прямого применения указанного стандарта МЭК в качестве государственного стандарта его рассылку на русском языке осуществляет ВНИИ «Электронстандарт»

Редактор Т. С. Шеко

Сдано в наб. 08.08.91 Подп. в печ. 26.09.91 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр. отт. 0,68 уч.-изд. л.  
Тир. 540 экз. Цена 27 р. 20 к.