



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ
ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 29130—91

Издание официальное

55 руб. 60 коп. БЗ 7—91/881

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва**

ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫЕ
ФУРНИТУРЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Общие требования

Protective decorative coatings of accessories
for products of light industry
General requirements

ГОСТ
29130—91

ОКП 96 7500

Дата введения 01 01.93

Настоящий стандарт распространяется на металлические и неметаллические неорганические и лакокрасочные защитно-декоративные покрытия фурнитуры для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и обуви и устанавливает общие требования к качеству поверхности основного материала, покрытия и основные требования к их выбору.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

1.1 Требования к поверхности основного металла — по ГОСТ 9 301 (кроме шероховатости поверхности)

1.1.1 Шероховатость поверхности основного металла под защитно-декоративные покрытия должна быть не более Ra 0,32 мкм по ГОСТ 2789, кроме поверхностей с декоративной шероховатостью

Шероховатость нелицевых поверхностей и внутренних деталей — по ГОСТ 9 301

1.2 Подготовка поверхности перед нанесением лакокрасочного покрытия по ГОСТ 9 402

2. ВИДЫ И ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ

2.1 При выборе покрытий следует учитывать назначение фурнитуры; назначение покрытия (защитное — для внутренних деталей или защитно-декоративное — для остальных); материал;

условия эксплуатации фурнитуры — У1.1 и УХЛ(ХЛ)1.1 по ГОСТ 15150

2.2 Выбор вида и толщины защитного и защитно-декоративного покрытия проводят в соответствии с таблицей.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных текстильно-галантерейных изделий и униформы
	Фурнитура для обуви		
Сталь	Никелевое блестящее	Н63 ¹ Н66 ² или Н66 ² Н69 или Н96 Н615 ³ или Н156 ³ Нп66 ^{2,4} Нп69 ⁴ Н9 м Нпб3/лкл	Н63 ¹ Н66 ² или Н66 ² Н69 или Н96 Н615 ³ или Н156 ³ Нп66 ^{2,4} Нп69 ⁴ Н9 м Нпб3/лкл
	Никелевое полублестящее	Н66 или Н6.6	Н66 ¹ Н66 ² или Н66 ² Н69 или Н96 Н615 ³ или Н156 ³ Нп66 ^{2,4} Нп69 ⁴ Н9 м Нпб3/лкл
	Никелевое матовое	Нп66 ⁴	Н66 ¹ Н66 ² или Н66 ² Н69 или Н96 Н615 ³ или Н156 ³ Нп66 ^{2,4} Нп69 ⁴ Н9 м Нпб3/лкл
	Никелевое полублестящее, с последующим лакокрасочным покрытием	Н6 м Нпб3/лкл	Н66 ¹ Н66 ² или Н66 ² Н69 или Н96 Н615 ³ или Н156 ³ Нп66 ^{2,4} Нп69 ⁴ Н9 м Нпб3/лкл
	Никелевое черное с подслоем никеля	Н6 Н ч	Н6 Н ч ² Н9 Н ч Н6 Н ч мп (цвет черного серебра ²) Н9 Н ч мп (цвет черного серебра) М6 Н ч/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем никеля с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Н6 Н ч мп (цвет черного серебра)	Н6 Н ч ² Н9 Н ч Н6 Н ч мп (цвет черного серебра ²) Н9 Н ч мп (цвет черного серебра) М6 Н ч/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем меди, защищенное бесцветным лаком	М6 Н.ч/лак ⁵	М6 Н ч мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Никелевое черное с подслоем меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	М6 Н ч мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	М6 Н ч мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Никелевое блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Н66 тн/лак ^{5,6}	Н66 тн/лак ^{5,6}
	Никелевое блестящее, химически или электрохимически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	Н66.окс цв/лак ^{5,6}	Н66 окс цв/лак ^{5,6}
	Никелевое черное с подслоем меди и никеля, защищенное бесцветным лаком	М6 Н63 Н ч/лак ⁵	М6 Н63 Н ч/лак ⁵
	Никелевое блестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Н66/лкл ⁵	Н66/лкл ^{2,5} Н69/лкл ⁵

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Никелевое полублестящее с частичным лакокрасочным покрытием	Нпбб/лкп ⁵ или Нб.м/лкп ⁵	Нпбб/лкп ^{2,5} или Нб.м/лкп ^{2,5}
	Никелевое черное с подслоем никеля и меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	НЗ.Мб.Н.ч.мп/лак ³ (цвет старой меди)	Нпбб/лкп ⁵ или Н9.м.лкп ⁵ НЗ.Мб.Н.ч.мп/лак ³ (цвет старой меди)
	Никелевое черное с подслоем никеля, защищенное бесцветным лаком	Нб.Н.ч/лак ⁵	Н9.Н.ч/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем цинка, защищенное бесцветным лаком	Цб.Н.ч/лак ⁵	Нб Н.ч/лак ⁵
	Никелевое блестящее с подслоем блестящей меди	МЗб.НбЗ	МЗб.Нбб
	Никелевое полублестящее с подслоем меди	МЗ.НпбЗ ⁴ или МЗ.НЗ.м ⁴	МЗ Нпбб ⁴ или МЗ.Нб.м ⁴
	Никелевое блестящее с подслоем меди	—	М6 НбЗ ³
	Никелевое блестящее, защищенное цветным лаковым покрытием	НбЗ.цв/лак ^{5,6}	НбЗ.цв/лак ^{5,6}
	Никелевое матовое с частичным нанесением лакокрасочного покрытия	Нб м/лкп ^{4,5}	Нб.м/лкп ^{4,5}
	Никелевое черное с подслоем меди	Мб.Н.ч	Мб.Н.ч
	Нитрид титана, нанесенного ионно-плазменным способом, с подслоем никеля блестящего	Нбб.нитрид титана, цв. ⁶	Нбб.нитрид титана, цв. ⁶

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	<p>Медное с подслоем никеля, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защитное бесцветным лаком</p> <p>Медное блестящее с подслоем никеля, тонированное, защитное бесцветным лаком</p> <p>Медное блестящее, тонированное, защитное бесцветным лаком</p> <p>Медное блестящее, защитное бесцветным лаком</p> <p>Медное, химически оксидированное в черный цвет, защитное бесцветным лаком</p> <p>Медное, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защитное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)</p> <p>Медное полублестящее защитное бесцветным лаком</p> <p>Медное, химически оксидированное, с частичным полротонированием лицевой поверхности, защитное бесцветным лаком, с частичным эмалевым покрытием (отделка под цвет старой меди)</p> <p>Медное, электрохимически оксидированное</p>	<p>НЗ М6.окс ч мп/лак⁵</p> <p>НЗ М6 б тн/лак^{5 4}</p> <p>М66 тн/лак^{5 6}</p> <p>М6 б/лак⁵</p> <p>М6 окс ч/лак⁵</p> <p>М6 окс ч мп/лак⁵ (цвет старой меди)</p> <p>М6 пб/лак^{4 5}</p> <p>М6 окс мп/лкл⁵</p> <p>М6 окс.</p>	<p>НЗ М6 окс ч мп/лак⁵</p> <p>НЗ М6 б.тн/лак^{5 6}</p> <p>М66 тн/лак^{5 6}</p> <p>М6 б/лак⁵</p> <p>М6 окс ч/лак⁵</p> <p>М9 окс ч мп/лак⁵ (цвет старой меди)</p> <p>М6 пб/лак^{4 5}</p> <p>М6 окс мп/лкл⁵</p> <p>М6 окс</p>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	<p>Медное блестящее с подслоем никеля блестящего, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Медное блестящее, полученное из пирофосфатного или цианистого электролитов, с подслоем меди, тонированное, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Медное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Из сплава медь-цинк блестящего с подслоем никеля блестящего, защищенного бесцветным лаком</p> <p>Из сплава медь-цинк блестящего, защищенного бесцветным лаком</p> <p>Из сплава медь-цинк с подслоем меди и блестящего никеля, защищенного бесцветным лаком</p> <p>Из сплава медь-цинк (латунь), с подслоем меди и блестящего никеля, тонированного, защищенного бесцветным лаком</p> <p>Из сплава медь-цинк (латунь), химически оксидированного в черный цвет с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Хромовое блестящее с подслоем никеля блестящего</p>	<p>НБЗ МЗ б/лак⁵</p> <p>МЗ.пирофосфатный МЗ.б.тн/лак^{5 6} или МЗ цианистый МЗ.б.тн/лак^{5 6}</p> <p>М6.мп/лак⁵</p> <p>НБЗ.М-Ц(70)З.б/лак⁵</p> <p>М-Ц(70)З.б/лак⁵</p> <p>МЗ.НБЗ М-Ц(70)/лак⁵</p> <p>МЗ.НБЗ М-Ц(70).тн/лак^{5 6}</p> <p>М-Ц(70)6 окс ч.мп/лак</p> <p>НБ6 Х.б</p>	<p>НБЗ М6 б/лак⁵</p> <p>МЗ.пирофосфатный.М6.б гн/лак^{5 6} или МЗ цианистый М6 б гн/лак^{5 6}</p> <p>М6.мп/лак⁵</p> <p>НБЗ.М-Ц(70)З.б/лак⁵ или НБ6.М-Ц(70) б/лак⁵</p> <p>М-Ц(70)6.б/лак⁵</p> <p>МЗ НБЗ М Ц(70)/лак⁵</p> <p>МЗ НБЗ.М-Ц(70) тн/лак^{5 6}</p> <p>М-Ц(70)6 окс ч мп/лак</p> <p>НБ6.Х.б² НБ9 Х б</p>

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
	Фурнитура для обуви		
Сталь	Хромовое блестящее с подслоем меди и никеля	МЗ.Н63.Х.6 ²	МЗ.Н63.Х.6 ²
	Цинковое блестящее с бесцветным хроматированием	Ц6.б.хр.бцв.	МЗ.Н66.Х.6 Ц9.б.хр.бцв.
	Цинковое с радужным хроматированием	—	Ц9.хр
	Цинковое, химически или электрохимически оксидированное в черный цвет, защищенное бесцветным лаком	Ц6.окс.ч/лак ⁵	Ц9.окс.ч/лак ⁵
	Цинковое блестящее, защищенное бесцветным лаком	Ц6.б/лак ⁵	Ц9.б/лак ⁵
	Цинковое, химически или электрохимически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черненого серебра)	Ц6.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет черненого серебра)	Ц6.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет черненого серебра)
	Цинковое с бесцветным хроматированием, защищенное бесцветным лаком	Ц6.хр.бцв/лак ⁵	Ц9.хр.бцв/лак ⁵
	Цинковое с лакокрасочным покрытием	Ц3/лкл ⁵	Ц3/лкл ⁵
	Цинковое, химически оксидированное в черный цвет, с частичным полированием лицевой поверхности	—	Ц6.окс.ч.мп ⁸
	Цинковое с лакокрасочным покрытием	—	Ц6/лкл ^{5,8}
	Химическое окисное черное, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.ч/лак ⁵	Хим.Окс.ч/лак ⁵
	Химическое окисное черное с лакокрасочным покрытием	Хим.Окс.ч/лкл ⁵	Хим.Окс.ч/лкл ⁵

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Сталь	Химическое фосфатированное с лакокрасочным покрытием	Хим. Фос./лжп ⁵	Хим. Фос./лжп ⁵	Хим. Фос./лжп ⁵
	Окисное цветное, полученное горячим способом, защищенное бесцветным лаком	Гор.Окс.цв/лак ^{5,5}	Гор.Окс.цв/лак ^{5,5}	Гор.Окс.цв/лак ^{5,5,6}
	Окисное, полученное горячим способом, с лакокрасочным покрытием	Гор.Окс./лжп ⁵	Гор.Окс./лжп ⁵	Гор.Окс./лжп ⁵
	Окисное, полученное горячим способом, защищенное бесцветным лаком	Гор.Окс/лак ⁵	Гор.Окс/лак ⁵	Гор.Окс/лак ⁵
	Лакокрасочное	Лжп ⁵	Лжп ⁵	Лжп ⁵
	Химическое окисное черное, пропитанное маслом	Хим.Окс.ч.прм ⁷	Хим.Окс.ч.прм ⁷	Хим.Окс.ч.прм ⁷
	Окисное черное, полученное горячим способом, пропитанное маслом	Гор.Окс.ч.прм ⁷	Гор.Окс.ч.прм ⁷	Гор.Окс.ч.прм ⁷
Латунь	Никелевое блестящее	НБ3	НБ3	НБ6
	Никелевое полублестящее	НпБ3 ⁴	НпБ3 ⁴	НпБ6 ⁴
	Никелевое блестящее, тонированное, защищенное бесцветным лаком	НБ3.тн/лак ^{5,6}	НБ3.тн/лак ^{5,6}	НБ6.тн/лак ^{5,6}
	Никелевое блестящее с частичным лакокрасочным покрытием	НБ6/лжп ⁵	НБ6/лжп ⁵	НБ6, лжп ⁵
	Никелевое черное с подслоем никеля с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	НЗ.Н.ч.мп/лак ⁵	НЗ.Н.ч.мп/лак ⁵	НЗ.Н.ч.мп/лак ⁵
	Никелевое черное с подслоем никеля	НЗ.Н.ч.	НЗ.Н.ч.	НБ.Н.ч.
	Медное с последующим частичным полированием, защищенное бесцветным лаком	—	—	МЗ.мп/лак ⁵

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Ла- тунь	Мед юе, химически оксидированное в черный цвет с частичным полированием лицевой поверхностью, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	МЗ.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	МБ.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Никелевое черное, защищенное бесцветным лаком	Н.ч/лак ⁵	Н.ч/лак ⁵
	Никелевое черное с частичным механическим полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Н.ч.мп/лак ⁵	Н.ч.мп/лак ⁵
	Химическое окисное, с последующей алмазной обработкой поверхности, защищенное лаком	Хим.Окс.алм/лак ⁵	Хим.Окс.алм/лак ⁵
	Химическое окисное черное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.Окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	Хим Окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)
	Окисное, полученное горячим способом, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)	Гор.Окс.мп/лак ⁵ (цвет старой бронзы)	Гор Окс.мп/лак ⁵ (цвет старой бронзы)
	Химическое окисное, черное защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.ч/лак ⁵	Хим.Окс.ч/лак ⁵
	Химическое окисное цветное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком	Хим.Окс.цв.мп/лак ^{5,6}	Хим.Окс.цв.мп/лак ^{5,6}

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви Фурнитура для кожаных, лакированных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Ла- тунь	<p>Химическое окисное цветное, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Окисное, полученное способом химического пассивирования, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Окисное, полученное способом химического пассивирования, с лакокрасочным покрытием</p> <p>Окисное, полученное химическим пассивированием на матированной поверхности, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Химическое окисное с лакокрасочным покрытием</p> <p>Окисное, полученное химическим пассивированием на механически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Окисное, полученное способом химического пассивирования на электрохимически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Химическое окисное с частичным полированием поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным лакокрасочным покрытием</p>	<p>Хим.Окс.цв/лак^{5,6}</p> <p>Хим. Пас/лак⁵</p> <p>Хим. Пас/лклп⁵</p> <p>мт.Хим.Пас/лак⁵</p> <p>Хим. Окс./лклп⁵</p> <p>мп. Хим. Пас/лак⁵</p> <p>хп.Хим.Пас/лак⁵</p> <p>эп.Хим.Пас/лак⁵</p> <p>Хим.Окс.мп/лак</p>	<p>Хим.Окс.цв/лак^{5,6}</p> <p>Хим Пас/лак⁵</p> <p>Хим. Пас/лклп⁵</p> <p>мт Хим.Пас/лак⁵</p> <p>Хим. Окс /лклп⁵</p> <p>мп. Хим Пас/лак⁵</p> <p>хп.Хим.Пас/лак⁵</p> <p>эп.Хим.Пас/лак⁵</p> <p>Хим.Окс мп/лак</p>

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Латунь	<p>Окисное, полученное химическим тонированием, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Лаковое на химически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Лаковое на электрохимически полированной поверхности, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Лаковое на механически полированной поверхности</p> <p>Лакоокрасочное на механически полированной поверхности</p> <p>Лакоокрасочное</p>	<p>тн/лак^{5,6}</p> <p>хп/лак⁵</p> <p>эп/лак⁵</p> <p>мп/лак⁵</p> <p>мп/лкл⁵</p>	<p>тн/лак^{5,6}</p> <p>хп/лак⁵</p> <p>эп/лак⁵</p> <p>мп/лак⁵</p> <p>мп/лкл⁵</p>
Алюминий и его сплавы	<p>Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в воде</p> <p>Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в растворе красителя</p> <p>Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в воде, с частичным лакоокрасочным покрытием</p> <p>Анодно-окисное прозрачное блестящее, наполненное в растворе красителя, с частичным лакоокрасочным покрытием</p> <p>Никелевое блестящее</p> <p>Медное, химически оксидированное, с частичным полурованием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)</p>	<p>Лкл⁵</p> <p>Ан Оксб.нв</p> <p>Ан.Оксб.цв⁶</p> <p>Ан Оксб нв/лкл⁵</p> <p>Ан.Оксб.цв/лкл^{5,6}</p> <p>Нбб</p> <p>—</p>	<p>Лкл⁵</p> <p>Ан Оксб б нв</p> <p>Ан Оксб.б цв⁶</p> <p>Ан Оксб б нв/лкл⁵</p> <p>Ан.Оксб.б цв/лкл^{5,6}</p> <p>Нбб</p> <p>Мб.окс.мп/лак⁵</p> <p>(цвет старой меди)</p>

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожантатерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Меднос, блестящее, защищенное бесцветным лаком Медное, химически оксидированное, с частичным полпроявлением поверхности, защищенное бесцветным лаком Лаковое на механически полированной поверхности Анодно-окисное прозрачное, наполненное в воде, с последующей алмазной обработкой поверхности Анодно окисное, наполненное в растворе красителя, с последующей обработкой поверхности Анодно-окисное, наполненное в воде, с частичным эмалевым покрытием Анодно-окисное, наполненное в растворе красителя, с частичным эмалевым покрытием Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в воде Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя	— М6 окс мп/лак мп/лак ⁵ Ан Окс нв алм Ан Окс цв алм ⁶ Ан.Окс нв/лкп ⁵ Ан Окс.цв/лкп ^{5,6} хп Ан Окс.б нв зп Ан Окс б цв ⁶	М6.б/лак ⁵ М6 окс.мп/лак ⁵ мп/лак ⁵ Ан.Оксб.нв.алм Ан.Оксб.цв.алм ⁶ Ан.Оксб.нв/лкп ⁵ Ан.Оксб.цв/лкп ^{5,6} хп Ан Оксб.б нв зп Ан Оксб б цв ⁶	

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя Анодно-окисное прозрачное, блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичной обработкой лицевой поверхности Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	хп Ан Окс б цв ^б эп Ан Окс б нв хп Ан Окс б нв/лкп ^б эп Ан Окс б нв алм эп Ан Окс б нв/лкп ^б хп Ан Окс б цв/лкп ^б г	хп Ан Окс б цв ^б эп Ан Окс б нв хп Ан Окс б нв/лкп ^б эп Ан Окс б нв алм эп Ан Окс б нв/лкп ^б хп Ан Окс б цв/лкп ^б г

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильч.-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием	эп.Ан.Окс.б.цв/лкп ^{5,6}	эп.Ан.Оксб.б.цв/лкп ^{5,6}
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет черненого серебра)	хп.Ан.Окс.б.нв/лкп ⁵ (цвет черненого серебра)	хп.Ан.Оксб.б.нв/лкп ⁵ (цвет черненого серебра)
	Анодно-окисное прозрачное блестящее, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в воде, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет черненого серебра)	эп.Ан.Окс.б.на/лкп ⁵ (цвет черненого серебра)	эп.Ан.Оксб.б.нв/лкп (цвет черненого серебра)
	Анодно-окисное прозрачное, полученное на химически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя, с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет старой бронзы)	хп.Ан.Окс.цв/лкп ^{5,6} (цвет старой бронзы)	хп.Ан.Оксб.цв/лкп ^{5,6} (цвет старой бронзы)
	Анодно-окисное прозрачное, полученное на электрохимически полированной поверхности, наполненное в растворе красителя с частичным лакокрасочным покрытием (отделка под цвет старой бронзы)	эп.Ан.Окс.цв/лкп ^{5,6} (цвет старой бронзы)	эп.Ан.Оксб.цв/лкп ^{5,6} (цвет старой бронзы)

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Алюминий и его сплавы	<p>Никелевое черное с подслоем никеля, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Медное, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с последующей алмазной обработкой поверхности</p> <p>Никелевое полублестящее на сплаве медь-цинк (латунь)</p> <p>Никелевое блестящее</p> <p>Никелевое полублестящее</p> <p>Никелевое блестящее на сплаве медь-цинк (латунь)</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем меди блестящей</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем меди</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди и блестящей меди с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего, защищенное бесцветным лаком</p>	<p>Н6 Н ч мп (цвет черного серебра)</p> <p>М6 окс мп/лак алм</p> <p>М-Ц (70)3 Н п66⁴</p> <p>Н66 Нп66⁴ М-Ц (70)3 Н66</p> <p>М6 б Н66</p> <p>—</p> <p>М6 М3 б Н ч мп/лак[~] (цвет старой меди)</p> <p>М6 Н63 Н ч</p> <p>М6 Н63 Н ч/лак⁵</p>	<p>Н6 Н ч мп (цвет черного серебра)</p> <p>М6 окс мп/лак алм</p> <p>М-Ц (70)3 Нп69⁴</p> <p>Н69 Нп69⁴ М-Ц (70)3 Н69</p> <p>М6 б Н66</p> <p>М6 Н63</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>М6 Н63 Н ч/лак⁵</p>
Цинковые сплавы			

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Цинковые сплавы	<p>Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Хромовое блестящее</p> <p>Никелевое черное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Никелевое блестящее, тонированное, на сплаве медь-цинк (латунь), защитное бесцветным лаком</p> <p>Никелевое блестящее, тонированное, на меди, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Из сплава медь-цинк (латунь), химически оксидированного, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенного бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)</p> <p>Из сплава медь-цинк (латунь) блестящего, защищенного бесцветным лаком</p>	<p>М6.Н63.Н.ч.мп (цвет черного серебра)</p> <p>М6.Н63.Н.ч.мп/лак⁵ (цвет черного серебра)</p> <p>Х6 5 Н.ч.мп/лак⁵ (цвет черного серебра)</p> <p>М-Ц(70)3.Н66.тн/лак⁵</p> <p>М6.Н66.тн/лак⁵</p> <p>М-Ц(70)6.окс.мп/лак⁵ (цвет старой бронзы)</p> <p>М-Ц(70)6.б/лак⁵</p>	<p>М6.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)</p> <p>М6.Н63.Н.ч.мп/лак⁵ (цвет черного серебра)</p> <p>—</p> <p>М-Ц(70)3.Н66.тн/лак⁵</p> <p>М6.Н66.тн/лак⁵</p> <p>М-Ц(70)6.окс.мп/лак⁵ (цвет старой бронзы)</p> <p>М-Ц(70)6.б/лак⁵</p>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Цинковые сплавы	Из сплава медь-цинк (латунь) блестящего с подслоем меди и никеля блестящего, защитного бесцветным лаком Цинковое полублестящее с бесцветным хромированием на сплав медь-цинк (латунь) Цинковое полублестящее с радужным хромированием на сплав медь-цинк (латунь) Цинковое полублестящее с бесцветным хромированием, защитное бесцветным лаком Цинковое полублестящее с радужным хромированием, защитное бесцветным лаком Медное, электрохимически оксидированное Медное, химически оксидированное, защитное бесцветным лаком Хромовое блестящее с подслоем никеля блестящего Медное, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защитное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	МЗ Н63.М-Ц(70).б/лак ⁵ М-Ц(70)З.Н66.тн/лак ⁵ М-Ц(70)З.Ц6 пб.хр ⁷ Ц6.пб.хр.бцв/лак ⁵ Ц6.пб.хр/лак М6.окс М6.окс.ч/лак ⁵ Н66.Х6 М12 окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	МЗ Н63 М-Ц(70).б,лгк ⁵ М-Ц(70)З.Н66.тн/лак ⁵ М-Ц(70)З.Ц6.пб.хр ⁷ Ц6.пб.хр.бцв/лак ⁵ Ц6.пб.хр/лак М6 окс М12 окс.ч/лак ⁵ Н69 Х6 Н66 Х6 ² М12.окс.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
	Вид покрытия	Фурнитура для обуви	
Цинковые сплавы	<p>Медное, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком, с частичным эмалевым покрытием (отделка под цвет старой меди)</p> <p>Медное блестящее с подслоем меди, тонированное, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Окисное, полученное химическим способом, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Окисное, полученное химическим фосфатированием, с последующим лакокрасочным покрытием</p> <p>Окисное, полученное химическим способом, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Хромовое блестящее</p> <p>Медное блестящее</p> <p>Цинковое блестящее с последующим хромированием</p> <p>Из сплава медь-цинк, тонированное, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Медное блестящее, тошированное, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Лакокрасочное</p>	<p>М6 окс.мп/лак⁵ (цвет старой меди)</p> <p>М6.М6.б.тн/лак⁵</p> <p>Хим. Окс/лак⁵</p> <p>Хим. Фос./лкл</p> <p>Хим Окс мп/лак⁵ (цвет черного серебра)</p> <p>—</p> <p>М6 б</p> <p>—</p> <p>М-Ц (70)9.тн/лак⁵</p> <p>М6 б.тн/лак^{5,6}</p> <p>Лкл⁵</p>	<p>М6.окс.мп/лак⁵ (цвет старой меди)</p> <p>М6 М6.б тн/лак⁵</p> <p>Хим Окс/лак⁵</p> <p>Хим. Фос/лкл</p> <p>Хим.Окс мп/лак⁵ (цвет черного серебра)</p> <p>Х9 б</p> <p>Ц9 Б.хр⁷</p> <p>М-Ц (70)9.тн/лак⁵</p> <p>М6.б.тн/лак^{5,6}</p> <p>Лкл⁵</p>

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66
	Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.тн/лак ^{5,6}	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.тн/лак ^{5,6}
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч	Хим.М.М6 м.М3 б.Н66.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой, меди блестящей с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)	Хим.М.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)	Хим.М.М6 м.М3.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч	Хим.М.М6.м.М6 б.Н.ч
	Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)	Хим.М.М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак ⁵ (цвет старой меди)

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	<p>Никелевое блестящее с подслоем химического никеля матового, полупрозрачного обработкой насыпью</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком</p>	<p>Хим.Н.Нлб3.Н66</p> <p>Хим.Н.Нлб3.М6.б.Н.ч. мп/лак⁵ (цвет старой меди)</p> <p>Хим.Н.М3.м.М6.б.Н66</p> <p>Хим.Н.М3.м.М6.б.Н63.Н.ч.</p> <p>Хим.Н.М3.м.М6.б.Н63.Н.ч.мп (цвет черного серебра)</p> <p>Хим.Н.М3.м.М6.б.Н63</p> <p>Хим.Н.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)</p> <p>Хим.Н.М6.м.М3.б.Н66</p> <p>тн/лак^{5,6}</p>	<p>Хим.Н.Нлб3.Н66</p> <p>Хим.Н.Нлб3.М6.б.Н.ч. мп/лак⁵ (цвет старой меди)</p> <p>Хим.Н.М3.м.М6.б.Н66</p> <p>Хим.Н.М6.м.М3.б.Н66.Н.ч.мп (цвет черного серебра)</p> <p>Хим.Н.М6.м.М3.б.Н66</p> <p>тн/лак^{5,6}</p>	<p>Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная</p>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	Никелсвое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей	Хим Н М6 м М6 б Н ч	Хим Н М6 м М6 б Н ч
	Никетевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)	Хим Н М6 м М6 б Н ч мп,лак ⁵ (цвет старой меди)	Хим Н М6 м М6 б Н ч мп,лак ⁵ (цвет старой меди)
	Медное блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим М М6 м М6 б тн/лак ^{5,6}	Хим М М6 м М6 б тн/лак ^{5,6}
	Медное блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, химически оксидированное, защищенное бесцветным лаком	Хим М М6 м М6 б окс/лак ⁵	Хим М М6 м М6 б окс/лак ⁵
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком	Хим Н М6 м М6 б/лак ⁵	Хим Н М6 м М6 б/лак ⁵
	Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком	Хим Н М6 м М6 б тн/лак ^{5,6}	Хим Н М6 м М6 б тн лак ^{5,6}

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для кожанталантерейных швейных текстильно галантерейных изделий и универсальная
Плоская масса	<p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Никеля блестящего с подслоем никеля, полученного химическим способом, и блестящей меди</p> <p>Никеля блестящего с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового, тонированное защитное бесцветным лаком</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, и никеля матового</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности защитное бесцветным лаком</p> <p>Медное блестящее с подслоем никеля полученного химическим способом тонированное, защитное бесцветным лаком</p>	<p>Хим Н М6 м Н6 6 Н ч мл (цвет черного серебра)</p> <p>Хим Н М6 б Н66</p> <p>—</p> <p>Хим Н М6 6 Н6 6 Н ч</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p>	<p>Хим Н М9 м Н6 6 Н ч мл (цвет черного серебра)</p> <p>Хим Н М9 б Н66</p> <p>Хим Н Н6 м Н66 тн/лак^{5 6}</p> <p>Хим Н М6 9 Н6 6 Н ч</p> <p>Хим Н Н9 м Н66</p> <p>Хим Н М12 6 Н ч мл так⁵</p> <p>Хим Н М12 б тн/лак^{5 6}</p>

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожаных галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	<p>Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего, оксидированное, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, оксидированное, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди, полученной химическим способом, меди матовой и меди блестящей, с частичным полированием лицевой поверхности</p> <p>Медное блестящее с подслоем никеля химического, защищенного бесцветным лаком</p>	<p>Хим Н М12 б/лак⁵</p> <p>Хим Н М9 б Н6 б Н ч мп/лак⁵</p> <p>Хим Н М6 м М3 б Н6 б окс/лак⁵</p> <p>Хим М М6 м М36 Н6 б окс/лак⁵</p> <p>Хим М М6 м М6 б Н ч мп</p> <p>Хим Н М9 б/лак⁵</p>	<p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p>	<p>Фурнитура для кожаных галантерейных изделий и универсальная</p>

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм, не менее	Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожгалантерейных швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	<p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей и никеля блестящего, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Из сплава медь-цинк (латунь) с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей, химически оксидированного с частичным полированием лицевой поверхности, защищенного бесцветным лаком (отделка под цвет старой бронзы)</p>	—	—	Хим.Н.М9.б.Н69.Н.ч.мп. (цвет черного серебра)
				Хим.Н.Н.ч.мп. (цвет черного серебра)
				Хим.Н.Н9.м.Н66.Н.ч.мп. (цвет черного серебра)
				Хим.Н.М6.б.М.Ц.(70)66 окс ч.мп.'лак' (цвет старой бронзы)

Продолжение

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия мкм, не менее	Фурнитура для обуви	Фурнитура для кожантерейных швейных текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пластмасса	<p>Медное блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, химически оксидированное, с частичным полированием лицевой поверхности, защитное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, никеля матового и меди блестящей</p> <p>Никелевое черное с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди блестящей</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем никеля, полученного химическим способом, меди матовой, тонированное защитным бесцветным лаком</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди матовой, меди блестящей и никеля блестящего с частичным полированием лицевой поверхности (отделка под цвет черного серебра)</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем меди матовой и меди блестящей</p> <p>Медное блестящее с подслоем меди матовой, химически оксидированное, защитное бесцветным лаком</p>	<p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>—</p> <p>М6 м М3 б Н66 Н ч⁹</p> <p>М6 м М3 б Н66 Н ч мп⁹ (цвет черного серебра)</p> <p>М6 м М3 б Н66⁹</p> <p>М6 м М6 б окс/лак⁹</p>	<p>Хим Н М6 м М6 б окс мп/лак⁵ (цвет старой меди)</p> <p>Хим Н Н6 м М6 б Н ч</p> <p>Хим Н М9 б Н ч</p> <p>Хим Н М6 м Н66 тр/лак^{5 8}</p> <p>М6 м М3 б Н66 Н ч⁹</p> <p>М6 м М3 б Н66 Н ч мп⁹ (цвет черного серебра)</p> <p>М6 м М3 б Н66⁹</p> <p>М6 м М6 б окс/лак⁹</p>	

Основной материал	Вид покрытия	Обозначение и толщина покрытия, мкм не менее	Фурнитура для кожгалантерейных, швейных, текстильно-галантерейных изделий и универсальная
Пласт-масса	<p>Медное блестящее с подслоем меди матовой, химически оксидированное с частичным полированием лицевой поверхности, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)</p> <p>Медное блестящее с подслоем меди матовой, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком</p> <p>Никелевое черное с подслоем меди матовой и меди блестящей, защищенное бесцветным лаком (отделка под цвет старой меди)</p> <p>Никелевое блестящее с подслоем меди матовой и меди блестящей, тонированное, защищенное бесцветным лаком</p>	<p>М6.м.М6.б.окс.мп/лак^{5,9} (цвет старой меди)</p> <p>М6.м.М6.б/лак^{5,9}</p> <p>М6.м.М6б.Н.ч/лак^{5,9}</p> <p>М6.м.М6.б.Н.ч мп/лак^{5,9} (цвет старой меди)</p> <p>М6.м.М3.б.Н6б.тн/лак^{5,9}</p>	<p>М6.м.М6.б окс.мп/лак^{5,9} (цвет старой меди)</p> <p>М6.м М6 б/лак^{5,9}</p> <p>М6.м.М6б.Н.ч/лак^{5,9}</p> <p>М6.м.М6.б.Н.ч.мп/лак^{5,9} (цвет старой меди)</p> <p>М6.м.М3.б.Н6б.тн/лак^{5,9}</p>

- 1 Применяется для покрытия ключей для чемоданов и деловых портфелей.
- 2 Применяется для покрытия фурнитуры для кошельков, ученических портфелей и ранцев, а также при условии обеспечения параметра шероховатости (*Ra*) на лицевой поверхности до нанесения покрытия не более 0,16 мкм.
- 3 Применяется для фурнитуры, изготовленной по заказу Министерства обороны СССР.
- 4 Применяется по согласованию с потребителем.
- 5 Указывается марка лакокрасочного покрытия и нормативно-техническая документация на него
- 6 Вместо обозначения «цв» и после обозначения «тн» указывается цвет покрытия.
- 7 Применяется для внутренних деталей, а также по заказу потребителя.
- 8 Применяется для кнопок.
- 9 Электропроводный подслои не регламентируются.

2.3. Технологические процессы получения металлических и неметаллических неорганических покрытий по ГОСТ 9.305.

2.4. Обозначение покрытий по ГОСТ 9.306.

2.5. Максимальная толщина металлических покрытий по ГОСТ 9.303.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ПОКРЫТИИ

3.1. Требования к металлическим и неметаллическим неорганическим покрытиям по ГОСТ 9.301.

Шероховатость поверхности, цвет и блеск металлических и неметаллических неорганических покрытий на лицевой поверхности фурнитуры должны соответствовать утвержденному образцу-эталоноу или контрольному образцу.

3.2. Лакокрасочное покрытие должно быть глянцевым или полуглянцевым, матовым или полуматовым (в зависимости от требования потребителя), сплошным, гладким, равномерным, без пузырей, потеков и посторонних включений. Отслаивание и шелушение покрытия не допускается.

Лакокрасочное покрытие деталей, получаемое окраской в барабане, должно соответствовать утвержденному образцу-эталоноу или контрольному образцу.

Показатели внешнего вида поверхности покрытий должны соответствовать установленным для I—III классов по ГОСТ 9.032. Для изделий, окрашенных методом пневмораспыления на нагретое изделие с последующей сушкой в установках одновременной окраски и сушки барабанного типа «Ротавер» и других аналогичных конструкций, класс покрытия не регламентируется.

Для покрытий, получаемых центрофугированием, окраской в барабане насыпью с последующей сушкой в печах, класс покрытия не регламентируется.

3.3. Защитно-декоративные металлические и лакокрасочные покрытия должны иметь прочное сцепление с основным материалом.

3.4. Гальваническое покрытие пластмассовых изделий должно быть стойким к перепаду температур.

3.5. Лакокрасочное (эмалевое) покрытие фурнитуры для текстильно-галантерейных изделий должно быть стойким к стирке.

3.6. Дополнительные требования к защитным и защитно-декоративным покрытиям, не регламентированные настоящим стандартом, должны быть установлены в технических описаниях на каждый конкретный вид или группу продукции.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. И. Барсуков, В. Я. Дорошенко, А. В. Носаченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 21.11.91 № 1777

3. Срок первой проверки — 1995 г
Периодичность проверки 2 года

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9 032—74	3.2
ГОСТ 9 301—86	1.1; 3.1
ГОСТ 9 303—84	2.5
ГОСТ 9 305—84	2.3
ГОСТ 9 306—85	2.4
ГОСТ 9 402—80	1.2
ГОСТ 2789—73	1.1.1
ГОСТ 15150—69	2.1

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб 12 12 91 Подп. в печ 15 01 92 Усл. печ л. 1,75. Усл кр -отт 1,88 Уч -изд л 2,38
Тир 420 экз Цена 55 р. 60 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новогресьенский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 721