



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ  
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ  
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

ГОСТ 28010—88  
(ИСО 8017—85)

Издание официальное

5 коп. БЗ 2—89/125

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ  
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ  
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

**ГОСТ  
28010—88  
(ИСО 8017—85)**

Mould guide pillars, straight and shouldered,  
and locating guide pillars, shouldered

ОКП 38 400

Дата введения 01.07.90

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на колонки направляющие прямые и с заплечиками (далее — колонки), а также колонки установочные с заплечиками, предназначенные для использования в литейных формах.

1. Колонки должны изготавливаться следующих типов:

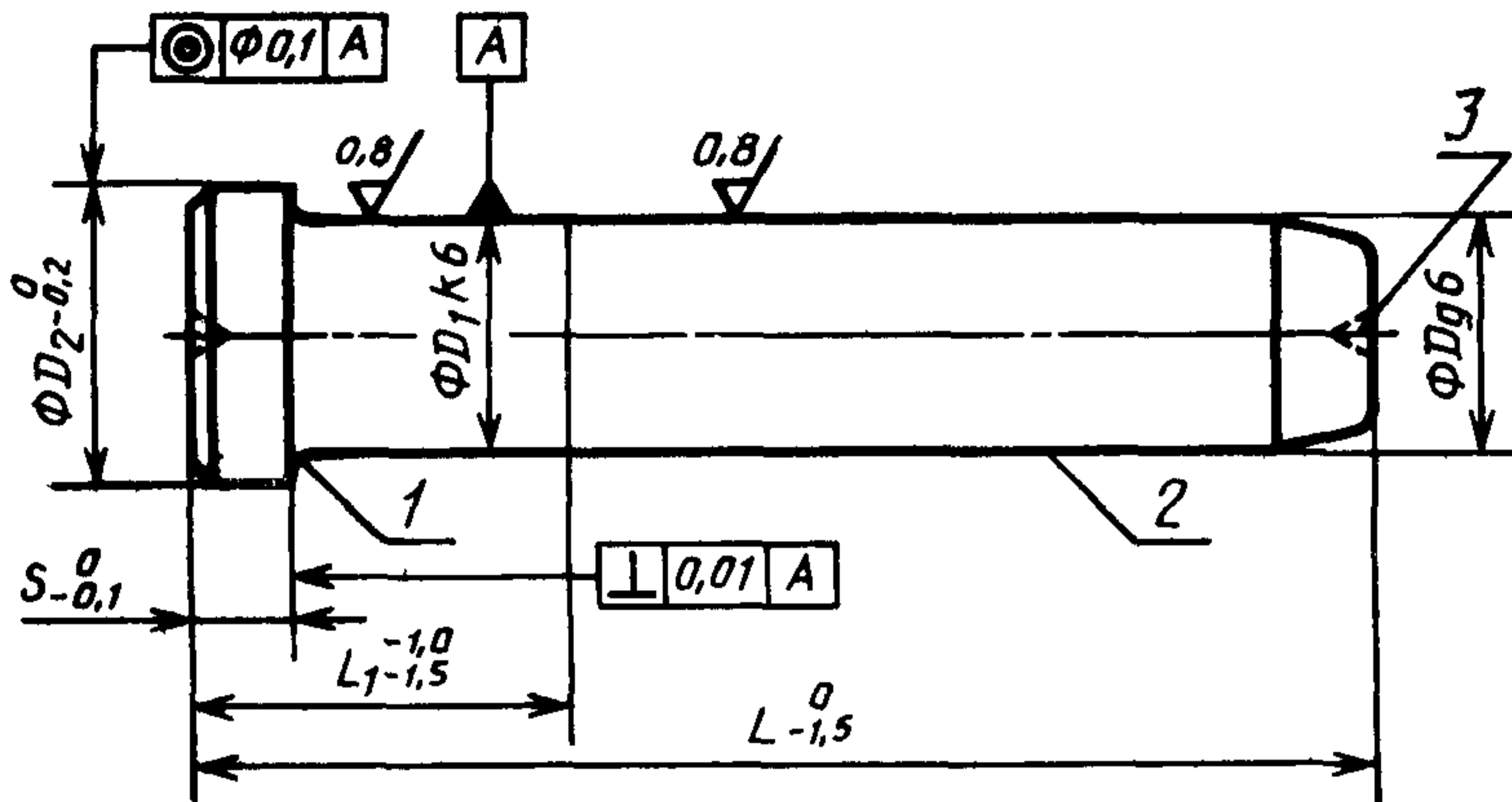
А — направляющие колонки прямые;

Б — направляющие колонки с заплечиками;

В — колонки установочные направляющие с заплечиками.

2. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

## Тип А



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга, 2 — выемка (по требованию), 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L$	$L_1$	Масса, кг, не более
1030—4681		12	12	16	4	40	20	0,040
1030—4682	50					20	0,049	
1030—4683	63					20	0,061	
1030—4684	80					25	0,071	
1030—4685	90					25	0,084	
1030—4686	100					25	0,093	
1030—4687	125					32	0,115	
1030—4688	160					32	0,146	
1030—4689		16	16	20	6	50	25	0,088
1030—4691	63					25	0,109	
1030—4692	80					25	0,135	
1030—4693	90					25	0,151	
1030—4694	100					25	0,167	

## Размеры, мм

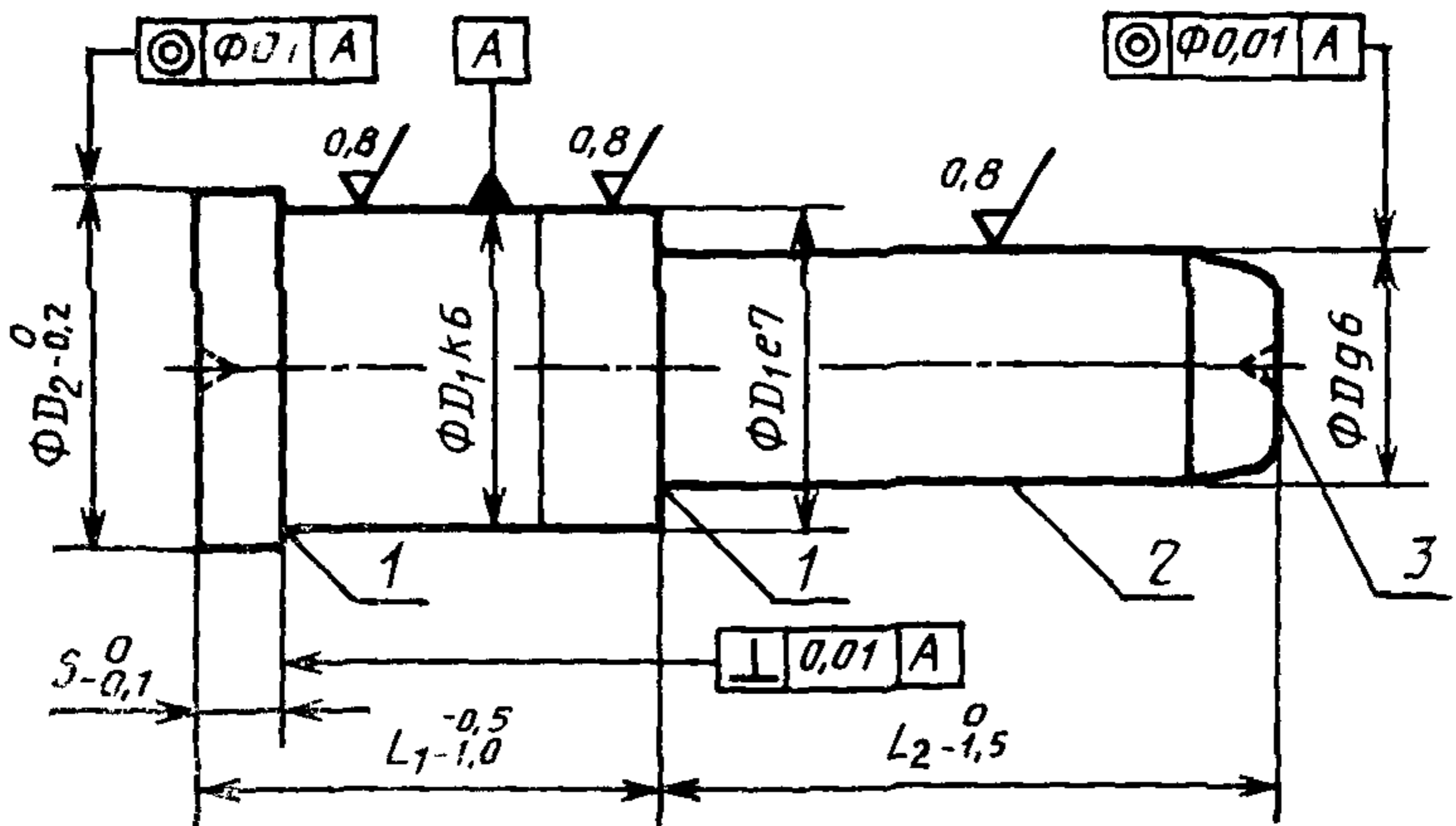
Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L$	$L_1$	Масса, кг, не более
1030—4695		16	16	20	6	125	32	0,210
1030—4696	160					32	0,261	
1030—4697	200					40	0,333	
1030—4698		20	20	25	6	50	25	0,138
1030—4699	63					25	0,169	
1030—4701	80					25	0,211	
1030—4702	90					25	0,235	
1030—4703	100					25	0,260	
1030—4704	125					32	0,321	
1030—4705	160	40	0,407					
1030—4706	200	40	0,520					
1030—4707	250	50	0,627					
1030—4708		25	25	32	6	50	25	0,211
1030—4709	63					25	0,261	
1030—4711	80					25	0,326	
1030—4712	90					32	0,364	
1030—4713	100					32	0,403	
1030—4714	125					40	0,498	
1030—4715	160	40	0,632					
1030—4716	200	50	0,805					
1030—4717	250	50	0,977					
1030—4718		32	32	40	8	90	40	0,589
1030—4719	100					40	0,652	
1030—4721	125					40	0,809	
1030—4722	160					50	1,028	
1030—4723	200	50	1,304					
1030—4724	250	50	1,593					
1030—4725		40	40	48	8	160	50	1,598

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L$	$L_1$	Масса, кг, не более
1030—4726		40	40	48	8	200	50	1,989
1030—4727	250					63	2,479	
1030—4728	315					63	3,116	
1030—4729	400					80	3,979	
1030—4731		50	50	56	8	160	63	2,509
1030—4732	200					63	3,122	
1030—4733	250					80	3,887	
1030—4734	315					80	4,882	
1030—4735	400					100	6,183	

\* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметров  $D$  и  $D_1$ : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — выемка (по требованию), 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 2

Таблица 2

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1101						25	16	0,066
1036—1102					20		0,074	
1036—1103					25		0,084	
1036—1104					32	16	0,072	
1036—1105						20	0,080	
1036—1106						25	0,090	
1036—1107						32	0,104	
1036—1108						40	0,119	
1036—1109					50	0,139		
1036—1111					40	16	0,079	
1036—1112						20	0,087	
1036—1113						25	0,097	
1036—1114						32	0,111	
1036—1115		12	18	22		4	40	0,127
1036—1116					50	0,146		
1036—1117					50	16	0,088	
1036—1118						20	0,096	
1036—1119						25	0,106	
1036—1121						32	0,119	
1036—1122						40	0,135	
1036—1123					50	0,155		
1036—1124					63	16	0,099	
1036—1125						20	0,107	
1036—1126						25	0,117	
1036—1127						32	0,131	
1036—1128						40	0,147	
1036—1129					50	0,167		

## Размеры, мм

Обозначение КО ТОНКИ	Применя- емость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1131		16	22	26	6	40	25	0,162
1036—1132	32						0,182	
1036—1133	40						0,206	
1036—1134	50						0,236	
1036—1135	63						0,274	
1036—1136	80						0,325	
1036—1137	50					25	0,177	
1036—1138						32	0,198	
1036—1139						40	0,222	
1036—1141						50	0,251	
1036—1142						63	0,290	
1036—1143						80	0,340	
1036—1144	63					25	0,198	
1036—1145						32	0,218	
1036—1146						40	0,242	
1036—1147						50	0,272	
1036—1148						63	0,310	
1036—1149						80	0,361	
1036—1151	80					25	0,224	
1036—1152						32	0,245	
1036—1153						40	0,269	
1036—1154						50	0,298	
1036—1155						63	0,337	
1036—1156						80	0,387	
1036—1157	100					50	0,330	
1036—1158						63	0,368	
1036—1159						80	0,419	

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1161							32	0,289
1036—1162						40	40	0,328
1036—1163							50	0,376
1036—1164							32	0,314
1036—1165						50	40	0,352
1036—1166							50	0,400
1036—1167							63	0,463
1036—1168							32	0,346
1036—1169							40	0,384
1036—1171						63	50	0,432
1036—1172							63	0,494
1036—1173							80	0,576
1036—1174							100	0,672
1036—1175		20	28	32	6		32	0,387
1036—1176							40	0,426
1036—1177						80	50	0,474
1036—1178							63	0,536
1036—1179							80	0,618
1036—1181							100	0,714
1036—1182							32	0,436
1036—1183							40	0,475
1036—1184							50	0,523
1036—1185						100	63	0,585
1036—1186							80	0,667
1036—1187							100	0,768
1036—1188						125	80	0,728
1036—1189							100	0,824



## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1191							32	0,401
1036—1192						40	40	0,452
1036—1193							50	0,514
1036—1194							32	0,440
1036—1195						50	40	0,490
1036—1196							50	0,552
1036—1197							63	0,634
1036—1198							32	0,489
1036—1199							40	0,540
1036—1201						63	50	0,602
1036—1202							63	0,684
1036—1203							80	0,790
1036—1204							100	0,916
1036—1205		25	32	36	6		32	0,554
1036—1206							40	0,605
1036—1207							50	0,667
1036—1208						80	63	0,749
1036—1209							80	0,855
1036—1211							100	0,981
1036—1212							125	1,138
1036—1213							32	0,631
1036—1214							40	0,686
1036—1215							50	0,744
1036—1216						100	63	0,825
1036—1217							80	0,932
1036—1218							100	1,057
1036—1219							125	1,214

## Размеры, мм

Обозначение   колонки	Применя емость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1221		25	32	36	6	125	50	0,840
1036—1222	63						0,921	
1036—1223	80						1,028	
1036—1224	100						1,153	
1036—1225	125						1,310	
1036—1226		32	40	45	8	63	40	0,886
1036—1227	50						0,984	
1036—1228	63						1,211	
1036—1229	80						1,278	
1036—1231	100						1,474	
1036—1232	40						0,993	
1036—1233	50						1,091	
1036—1234	63						1,218	
1036—1235	80						1,385	
1036—1236	100						1,580	
1036—1237	125	1,825						
1036—1238	40	1,118						
1036—1239	50	1,216						
1036—1241	63	1,343						
1036—1242	80	1,510						
1036—1243	100	1,706						
1036—1244	125	1,951						
1036—1245	160	2,294						
1036—1246	50	1,373						
1036—1247	63	1,500						
1036—1248	80	1,667						
1036—1249	100	1,863						

## Размеры, мм

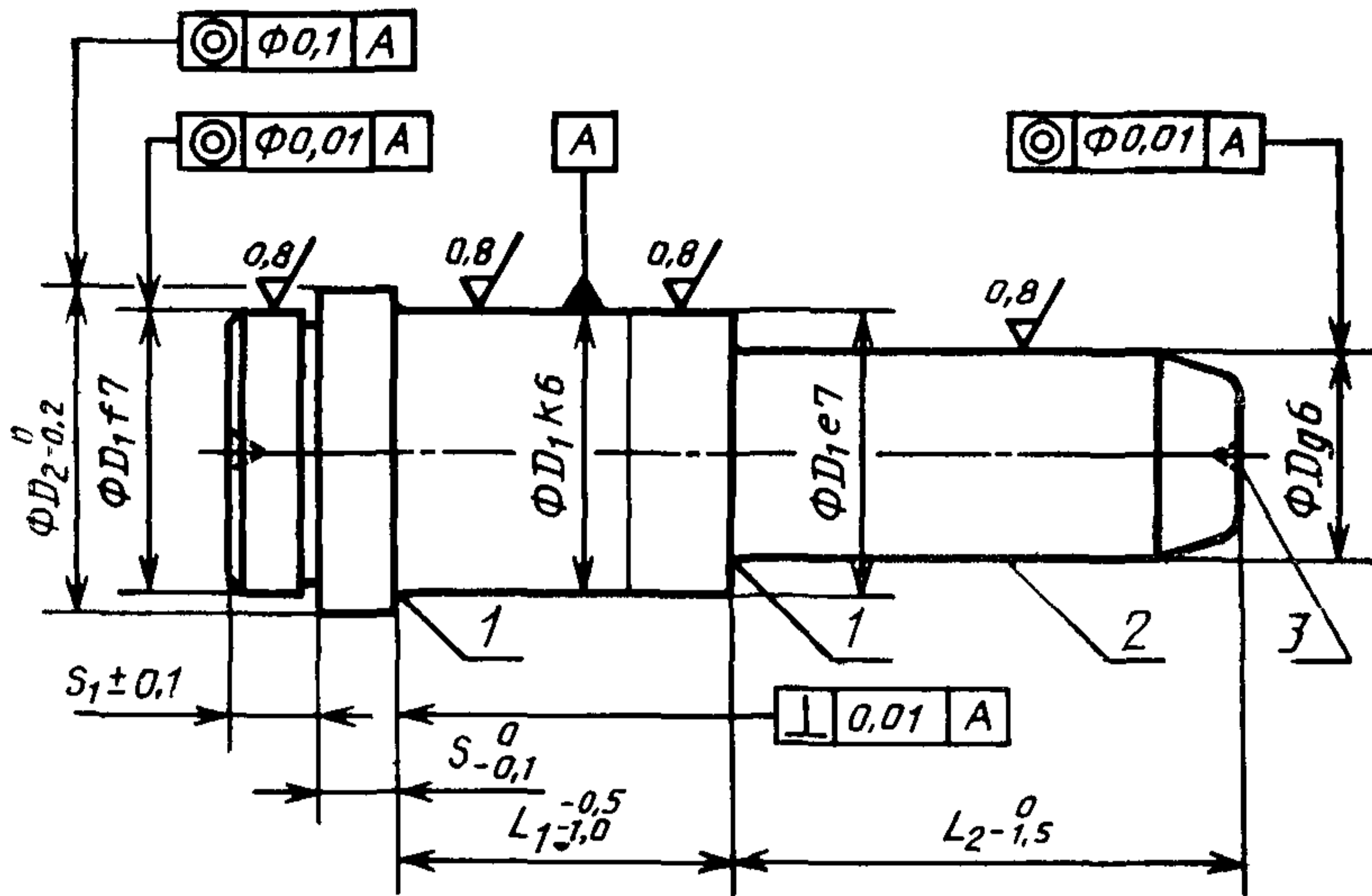
Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1251		32	40	45	8	125	125	2,121
1036—1252	160						2,450	
1036—1253	50					1,592		
1036—1254	63					1,720		
1036—1255	80					1,886		
1036—1256	100					2,082		
1036—1257	125					2,327		
1036—1258	160					2,670		
1036—1259		40	50	56	8	63	63	1,796
1036—1261	80						1,995	
1036—1262	80					1,902		
1036—1263	80					2,162		
1036—1264	63					2,098		
1036—1265	80					2,358		
1036—1266	100					2,664		
1036—1267	125					3,047		
1036—1268	160					3,583		
1036—1269	63					2,343		
1036—1271	80					2,603		
1036—1272	100					2,909		
1036—1273	125	3,292						
1036—1274	160	3,827						
1036—1275	63	2,686						
1036—1276	80	2,946						
1036—1277	100	3,252						
1036—1278	125	3,635						
1036—1279	160	4,170						

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1281						80	80	3,416
1036—1282						100	80	3,722
1036—1283					100		4,208	
1036—1284					125		4,815	
1036—1285					160		5,666	
1036—1286					200		6,638	
1036—1287					80		4,105	
1036—1288					125	100	4,591	
1036—1289						125	5,231	
1036—1291						160	6,049	
1036—1292		50	63	71		8	200	7,066
1036—1293					160	80	4,640	
1036—1294						100	5,126	
1036—1295						125	5,734	
1036—1296						160	6,584	
1036—1297						200	7,557	
1036—1298						80	5,286	
1036—1299					2000	100	5,739	
1036—1301						125	6,487	
1036—1302						160	7,197	
1036—1303						200	8,169	

\* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра  $D$ : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип В



1 — радиус изгиба или канавки для выхода шлифовального круга, 2 — выемка (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1304		12	18	22	4	4	25	16	0,080
1036—1305	20							0,088	
1036—1306	25							0,098	
1036—1307	16							0,086	
1036—1308	20							0,094	
1036—1309	25							0,104	
1036—1311	32							0,118	
1036—1312	40							0,133	
1036—1313	50							0,153	

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1314								16	0,093
1036—1315								20	0,101
1036—1316							40	25	0,111
1036—1317						32		0,118	
1036—1318						40		0,141	
1036—1319						50		0,160	
1036—1321							50	16	0,103
1036—1322						20		0,110	
1036—1323		12	18	22	4	4		25	0,120
1036—1324								32	0,133
1036—1325								40	0,149
1036—1326								50	0,169
1036—1327							63	16	0,113
1036—1328								20	0,121
1036—1329								25	0,131
1036—1331								32	0,145
1036—1332								40	0,161
1036—1333								50	0,181
1036—1334							40	25	0,182
1036—1335								32	0,203
1036—1336								40	0,227
1036—1337								50	0,256
1036—1338								63	0,295
1036—1339		16	22	26	6	6		80	0,345
1036—1341							50	25	0,198
1036—1342								32	0,219
1036—1343								40	0,243

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применя- емость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1344		16	22	26	6	6	50	50	0,272
1036—1345	63							0,311	
1036—1346	80							0,361	
1036—1347	63						25	0,218	
1036—1348							32	0,239	
1036—1349							40	0,263	
1036—1351	50						0,293		
1036—1352	63						0,331		
1036—1353	80						0,381		
1036—1354	80						25	0,245	
1036—1355							32	0,266	
1036—1356							40	0,290	
1036—1357	50						0,319		
1036—1358	63						0,358		
1036—1359	80						0,408		
1036—1361	100						50	0,351	
1036—1362		63	0,389						
1036—1363		80	0,439						
1036—1364	40	32	0,319						
1036—1365		40	0,358						
1036—1366		50	0,398						
1036—1367	50	32	0,344						
1036—1368		40	0,382						
1036—1369		50	0,430						
1036—1371	63	63	0,493						
1036—1372		32	0,376						
1036—1373		40	0,414						

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более	
1036—1374								50	0,462	
1036—1375							63	63	0,524	
1036—1376						80		0,606		
1036—1377						100		0,702		
1036—1378						32		0,417		
1036—1379							80	40	0,456	
1036—1381						50		0,504		
1036—1382						63		0,566		
1036—1383		20	28	32	6	6		80	0,648	
1036—1384							100	0,744		
1036—1385							32	0,466		
1036—1386							40	0,505		
1036—1387							100	50	0,553	
1036—1388								63	0,615	
1036—1389								80	0,697	
1036—1391								100	0,793	
1036—1392								125	80	0,758
1036—1393									100	0,854
1036—1394			40	32	0,439					
1036—1395				40	0,490					
1036—1396				50	0,552					
1036—1397				50	32	0,478				
1036—1398		25	32		36	6	6	40	0,528	
1036—1399								50	0,521	
1036—1401								63	0,672	
1036—1402				63				32	0,527	
1036—1403		40	0,578							



## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1404								50	0,641
1036—1405							63	63	0,722
1036—1406								80	0,829
1036—1407								100	0,954
1036—1408								32	0,592
1036—1409							80	40	0,643
1036—1411								50	0,695
1036—1412								63	0,787
1036—1413								80	0,894
1036—1414		25	32	36	6	6		32	0,669
1036—1415							40	0,720	
1036—1416							50	0,782	
1036—1417							100	63	0,864
1036—1418								80	0,971
1036—1419								100	1,096
1036—1421							125	1,253	
1036—1422							50	0,878	
1036—1423							125	63	0,960
1036—1424								80	0,998
1036—1425								100	1,192
1036—1426								125	1,349
1036—1427								40	0,955
1036—1428								50	1,053
1036—1429							63	63	1,118
1036—1431		32	40	45	8	8			80
1036—1432								100	1,543
1036—1433									

## Размеры, мм

Обозначение ко тонны	Применя- емость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1434								50	1,159
1036—1435								63	1,287
1036—1436							80	80	1,454
1036—1437								100	1,650
1036—1438								125	1,875
1036—1439								40	1,186
1036—1441								50	1,285
1036—1442								63	1,413
1036—1443							100	80	1,579
1036—1444								100	1,775
1036—1445								125	1,991
1036—1446		32	40	45	8	8		160	2,364
1036—1447								50	1,442
1036—1448								63	1,569
1036—1449							125	80	1,736
1036—1451								100	1,932
1036—1452								125	2,158
1036—1453								160	2,521
1036—1454								50	1,661
1036—1455								63	1,789
1036—1456							160	80	1,956
1036—1457								100	2,152
1036—1458								125	2,377
1036—1459								160	2,740
1036—1461		40	50	56	8	8	63	63	1,98
1036—1462								80	2,24
1036—1463							80	63	2,14

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1464							80	80	2,40
1036—1465								63	2,34
1036—1466								80	2,60
1036—1467							100	100	2,91
1036—1468								125	3,29
1036—1469								160	3,82
1036—1471								63	2,580
1036—1472		40	50	56	8	8		80	2,840
1036—1473							125	100	3,150
1036—1474								125	3,530
1036—1475								160	4,070
1036—1476								63	2,930
1036—1477								80	3,190
1036—1478							160	100	3,500
1036—1479								125	3,880
1036—1481								160	4,420
1036—1482							80	80	3,710
1036—1483								80	4,040
1036—1484								100	4,500
1036—1485							100	125	5,110
1036—1486								160	5,960
1036—1487								200	6,930
1036—1488		50	63	71	8	8		80	4,370
1036—1489								100	4,880
1036—1491							125	125	5,490
1036—1492								160	6,340
1036—1493								200	7,310

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1494								80	4,960
1036—1495								100	5,420
1036—1496							160	125	6,030
1036—1497								160	6,880
1036—1498								200	7,850
1036—1499		50	63	71	8	8		80	5,550
1036—1501								100	6,030
1036—1502							200	125	6,640
1036—1503								160	7,190
1036—1504								200	8,460

\* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра  $D$ : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Пример условного обозначения направляющей колонки типа А диаметром  $D=32$  мм:

Колонка 1030—4718 ГОСТ 28010—88

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 . . . 51,5 НРС<sub>э</sub>.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**

### ИСПОЛНИТЕЛИ

**В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);  
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654**

**3. Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет.**

**4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8017—85**

**5. Введен впервые**

**6. Ссылочные нормативно-технические документы**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 26.01.89 Подп. к печ. 04 04.89 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,07 уч.-изд. л.  
Тираж 10000 экз. Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 247