



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПЛИТЫ ВЫТЯЖНЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ
(ЗАГОТОВКИ)**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19857-74—ГОСТ 19859-74

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВЫТЯЖНЫХ
ШТАМПОВ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ (ЗАГОТОВКИ)**

**ГОСТ
19857—74***

Конструкция и размеры

Rectangular plates for sheet stamping
cupping dies (blanks). Construction and dimensions

**Взамен
МН 4417—63**

ОКП 39 6341

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 4 июня 1974 г. № 1389 срок введения установлен

с 01.01.76

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит (заготовок)
должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

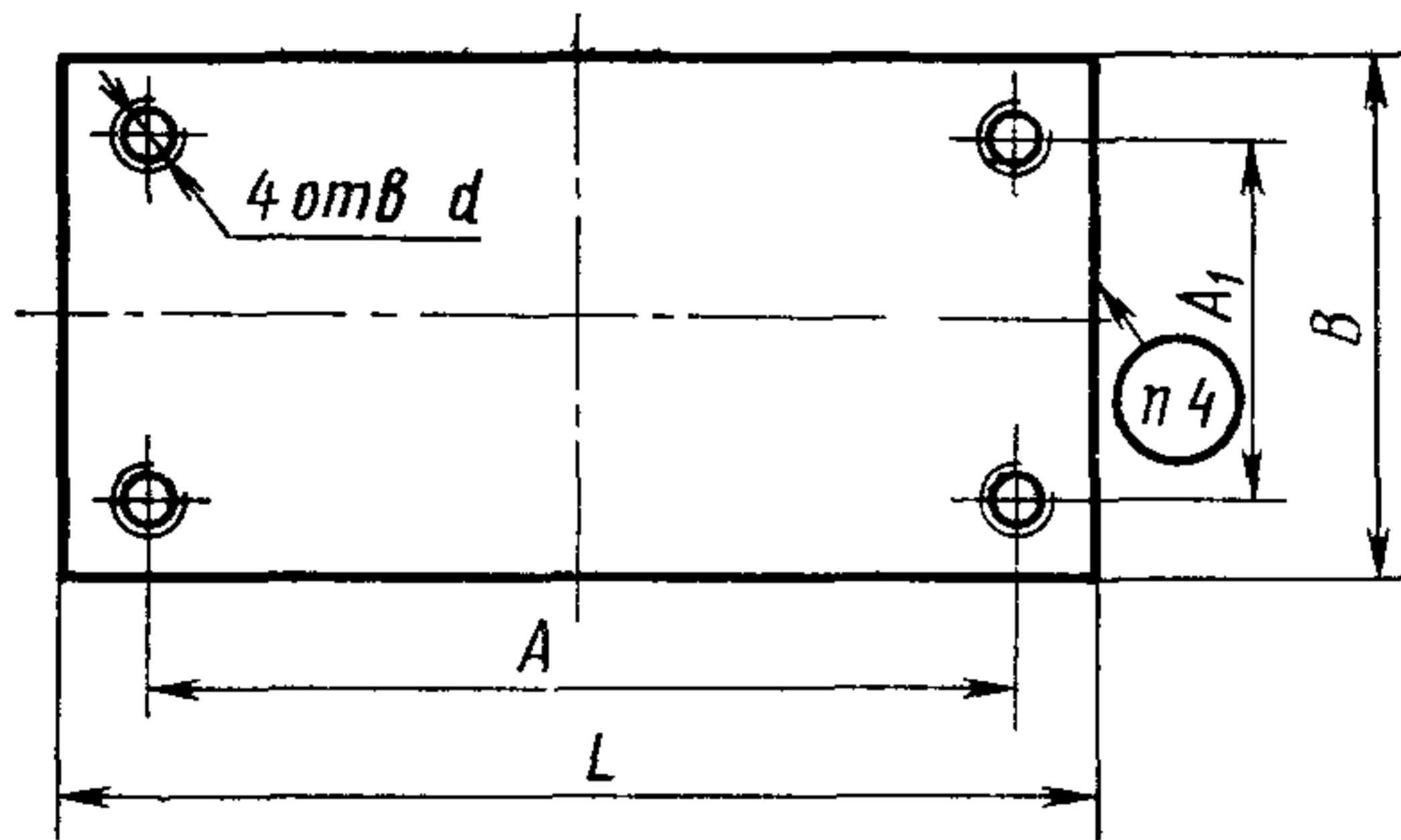
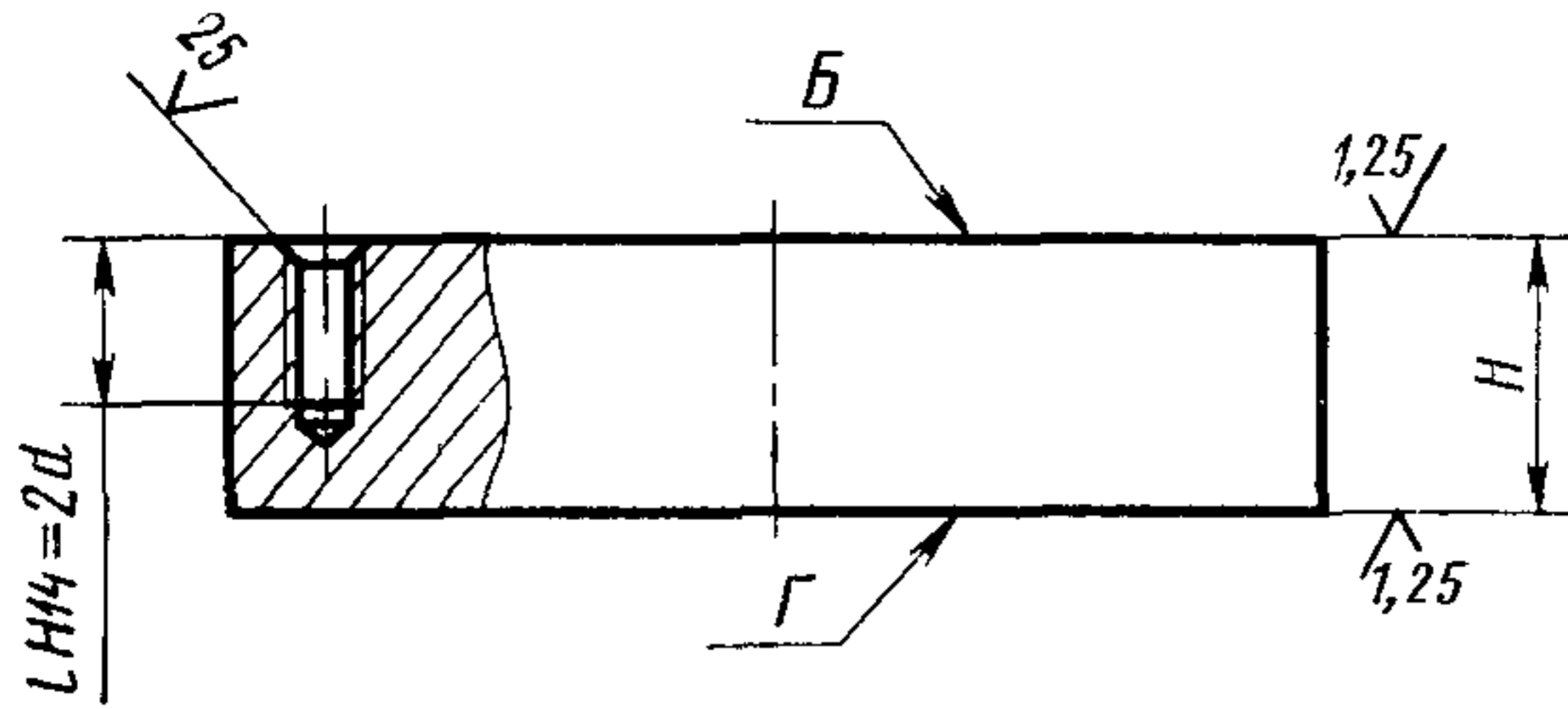


* Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в ноябре 1982 г., в июне 1986 г.
(ИУС 3—83, 9—86)

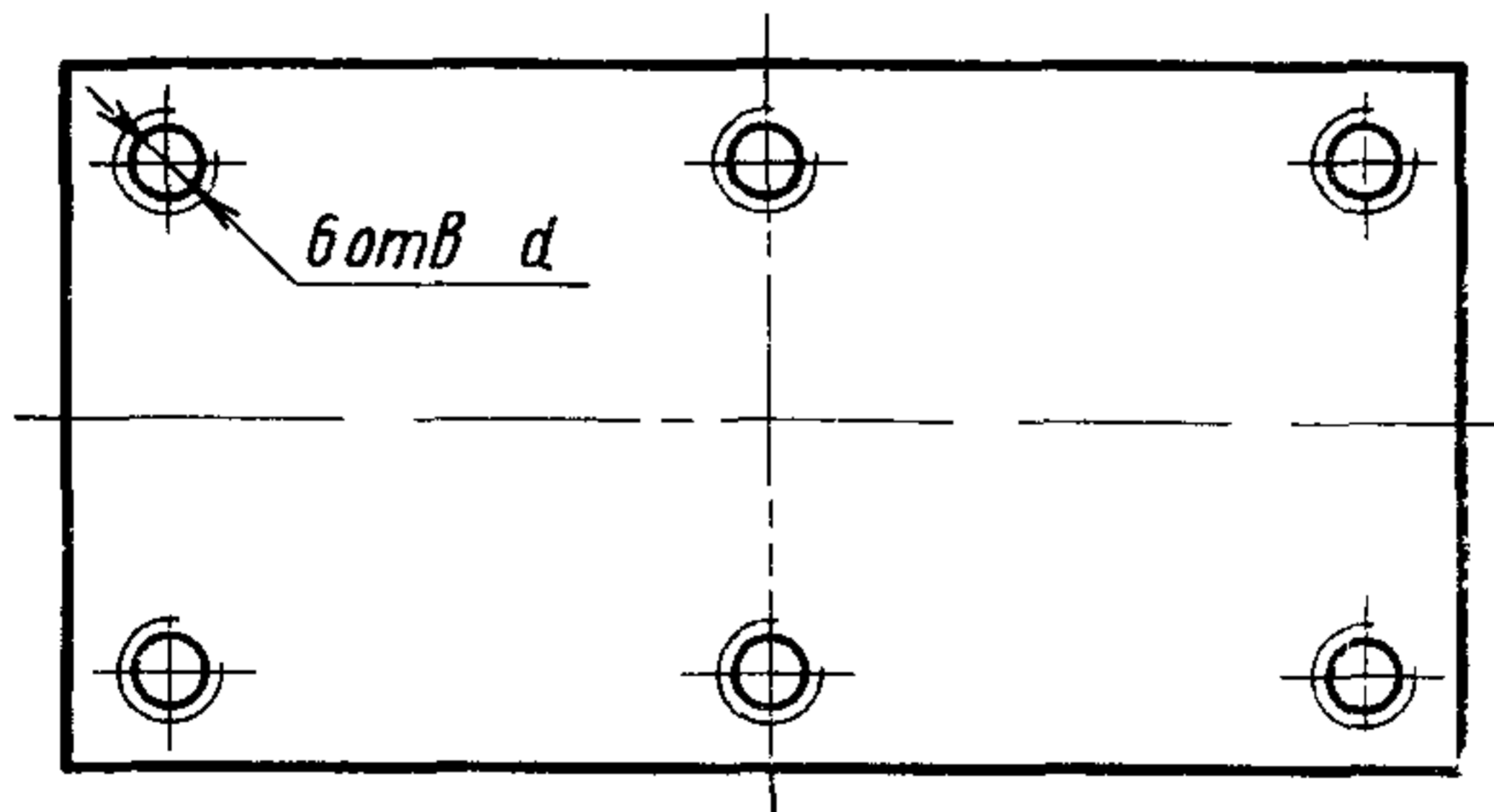
© Издательство стандартов, 1988

Для L до 160 мм

12,5 (✓)



Для L свыше 160 мм



Размеры в мм

Обозначение плиты за готовки	Применя емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред откл по h14		(пред откл по h 2)	Но- мин	Пред. откл	Но мин	Пред откл		
1025-2001		80		20	65	±0,22	45	±0,22	M6	0,79
1025-2002	25			0,99						
1025-2003	32			1,27						
1025-2004	40			1,58						
1025-2005		100	63	25	80					1,24
1025-2006	32			1,58						
1025-2007	40			1,98						
1025-2008		125		25	105		40			1,54
1025 2009	32			1,98						
1025 2011	40			2,47						
1025-2012		100		25	80					1,57
1025-2013	32			2,00						
1025-2014	40			2,50						
1025-2015	25			1,96						
1025-2016		125	80	32	105					2,51
1025-2017	40			3,12						
1025-2018	32			2,81						
1025-2019		140		40	115	±0,35		±0,35		3,50
1025-2021	32			3,22						
1025-2022	40			3,99						
1025-2023		125		32	100					3,14
1025-2024	40			3,90						
1025-2025	50			4,87						
1025-2026		140	100	32	115					3,52
1025-2027	40			4,36						
1025-2028	50			5,46						
1025-2029		160		32	135					4,02
1025-2031	40			4,99						

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более		
		Пред. откл. по h14		(пред. откл. по h12)	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.				
1025-2032		160	100	50	135	±0,35	75	±0,35	M10	6,24		
1025-2033				32							4,52	
1025-2034		180		40	150						5,61	
1025-2035				50							7,02	
1025-2036				32							5,02	
1025-2037		200		40	170						6,24	
1025-2038			50			7,80						
1025-2039		140	125	32	115	±0,35	±0,35	M10	4,40			
1025-2041				40						5,46		
1025-2042				50						6,82		
1025-2043				63						8,65		
1025-2044				32						5,02		
1025-2045				160					40	135		6,24
1025-2046			50			7,80						
1025-2047			63			9,90						
1025-2048		180	125	32	150	±0,35	±0,35	M10	5,65			
1025-2049				40						6,36		
1025-2051				50						8,77		
1025-2052				63						11,13		
1025-2053				32						6,28		
1025-2054				200					40	170		7,85
1025-2055			50			9,75						
1025-2056			63			12,36						
1025-2057		220	125	32	190	±0,35	±0,35	M10	6,91			
1025-2058				40						8,64		
1025-2059				50						10,72		
1025-2061				63						13,60		
1025-2062				250					32	220		7,85

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред откл. по h14		(пред откл. по h12)	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин	Пред. откл.		
1025-2063		250	125	40	220		100		M10	9,81
1025-2064	50			12,18						
1025-2065	63			15,45						
1025-2066		160		40	130				7,03	
1025-2067	50			8,73						
1025-2068	63			11,08						
1025-2069	40			7,91						
1025-2071		180		50	150				9,82	
1025-2072	63			12,46						
1025-2073	40			8,79						
1025-2074		200	140	50	170				10,92	
1025-2075	63			13,85						
1025-2076	40			9,67						
1025-2077		220		50	190	±0,35		±0,35	12,01	
1025-2078	63			15,23						
1025-2079	40			10,99						
1025-2081		250		50	220				13,65	
1025-2082	63			17,31						
1025-2083	40			12,31						
1025-2084		280		50	250				15,28	
1025-2085	63			19,39						
1025-2086	40			9,04						
1025-2087		180		50	150				11,23	
1025-2088	63			14,24						
1025-2089	71			16,05						
1025-2091		200	160	40	170		130		10,05	
1025-2092	50			12,48						
1025-2093	63			15,83						

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более			
		Пред откл. по h14		(пред откл по h12)	Но- мин	Пред. откл.	Но- мин	Пред. откл.					
1025-2094		200		71	170					19,31			
1025-2095				40						11,05			
1025-2096		220		50	190					13,72			
1025-2097				63							17,41		
1025-2098				71							19,62		
1025-2099				40						12,56			
1025-2101		250		50	220					15,60			
1025-2102				63							19,78		
1025-2103				71				130			22,30		
1025-2104			160	40						14,07			
1025-2105		280		50	250					17,47			
1025-2106				63							22,15		
1025-2107				71							25,00		
1025-2108				40						16,08			
1025-2109		320		50	280	±0,35	±0,35	M12		19,96			
1025-2111				63									25,30
1025-2112				71									28,55
1025-2113				40						11,30			
1025-2114		200		50	170					14,04			
1025-2115				63							17,83		
1025-2116				71							20,05		
1025-2117				40						12,43			
1025-2118		220	180	50	190		150			15,41			
1025-2119				63							19,58		
1025-2121				71							22,10		
1025-2122				40						14,13			
1025-2123		250		50	220					17,55			
1025-2124				63							22,25		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		α	Масса, кг, не более	
		Пред. откл. по h14		(пред. откл. по h12)	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
1025-2125		250		71	220					25,10	
1025-2126				40						15,83	
1025-2127		280		50	250					19,78	
1025-2128			63							24,90	
1025-2129			71							28,10	
1025-2131				40						18,09	
1025-2132		320	180	50	280		150			22,60	
1025-2133				63							28,50
1025-2134				71							32,10
1025-2135				40						20,35	
1025-2136		360		50	320					25,40	
1025-2137			63						32,05		
1025-2138			71						36,10		
1025-2139				40						13,82	
1025-2141		220		50	190	±0,35		±0,35	M12	17,15	
1025-2142			63								21,75
1025-2143			71								24,50
1025-2144				40						13,82	
1025-2145		250		50	220					19,50	
1025-2146			63						24,70		
1025-2147			71						27,85		
1025-2148			200	40			170			17,58	
1025-2149		50							21,98		
1025-2151		280			63	250					
1025-2152			71						31,20		
1025-2153			40						20,10		
1025-2154		320		50	280					25,10	
1025-2155			63						31,60		

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L B		H (пред. откл. по h12)	A		A ₁		d	Масса, кг, не более					
		Пред. откл. по h14			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.							
1025-2156		320	200	71	280	±0,35	±0,35	M12	35,70						
1025-2157		360		40	320				170	M12	22,60				
1025-2158				50							28,25				
1025-2159		63		35,60											
1025-2161		400		71	360						170	M12	40,10		
1025-2162				40									25,10		
1025-2163				50									31,40		
1025-2164				63									39,55		
1025-2165		250		71	210								±0,35	±0,35	44,60
1025-2166				50											17,25
1025-2167			63	27,20											
1025-2168			71	30,65											
1025-2169			280	50		240	180	M16	24,20						
1025-2171				63					30,45						
1025-2172		320	71	280	180	M16			34,30						
1025-2173			50						27,65						
1025-2174			63						34,80						
1025-2175			71						39,25						
1025-2176		360	50	320					180	M16	31,10				
1025-2177			63								39,20				
1025-2178			71								44,15				
1025-2179		400	50	360							210	M16	34,55		
1025-2181			63				43,50								
1025-2182			71				49,05								
1025-2183			50		38,85										
1025-2184		450	63	410	210	M16	48,95								
1025-2185			71				55,20								
1025-2186		280	250	50			240	210					27,50		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более												
		Пред. откл. по h14		(пред. откл. по h12	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.														
1025-2187		280	250	63	240					34,60												
1025-2188				71						39,00												
1025-2189				50						31,40												
1025-2191		320		63	280									39,55								
1025-2192				71										44,60								
1025-2193				50										35,30								
1025-2194		360		63	320													44,50				
1025-2195				71														50,15				
1025-2196				50														39,25				
1025-2197		400		63	360																	49,45
1025-2198				71																		55,75
1025-2199				50																		44,15
1025-2201		450	63	410					55,65													
1025-2202			71						62,70													
1025-2203			50						49,05													
1025-2204		500	63	460									61,80									
1025-2205			71										69,65									
1025-2206			50										35,15									
1025-2207		320	63	280													44,30					
1025-2208			71														49,95					
1025-2209			80														55,90					
1025-2211		360	50	320																	39,55	
1025-2212			63																		49,85	
1025-2213			71																		56,20	
1025-2214		400	80	360																	62,90	
1025-2215			50																		43,95	
1025-2216			63																		55,40	
1025-2217			71																		62,40	

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более		
		Пред. откл. по h14		(пред откл по h12	Но- мин	Пред. откл	Но- мин	Пред. откл				
1025-2218		400		80	360					69,90		
1025-2219				50						49,45		
1025-2221		450		63	410					62,30		
1025-2222				71						70,20		
1025-2223			280	80		240				78,60		
1025-2224					50						54,95	
1025-2225		500		63	460					69,20		
1025-2226				71						78,00		
1025-2227				80						87,35		
1025-2228		360		50	320					45,20		
1025-2229				63						56,95		
1025-2231				71						64,20		
1025-2232				80					71,90			
1025-2233		400		50	360	±0,35	±0,35	M16		50,25		
1025-2234				63								63,30
1025-2235				71								71,30
1025-2236			320	80		280			79,90			
1025-2237					50				56,50			
1025-2238		450		63	410				71,20			
1025-2239				71					80,25			
1025-2241				80					89,90			
1025-2242		500		50	460					62,80		
1025-2243				63					79,10			
1025-2244				71					89,20			
1025-2245				80					99,85			
1025-2246		400		50	360	320				56,50		
1025-2247				63						71,20		
1025-2248				71						80,30		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-за- готовки	Применя- емость	L	B	H	A		A ₁		d	Масса, кг, не более
		Пред откл. по h14		(пред. откл. по h12)	Но- мин.	Пред откл.	Но- мин	Пред откл.		
1025-2249		400		80	360					89,85
1025-2251				50						63,60
1025-2252		450		63	410					80,10
1025-2253				71						90,30
1025-2254			360	80			320			101,10
1025-2255				50						70,65
1025-2256		500		63	460					89,00
1025-2257				71						100,30
1025-2258				80		±0,35		±0,35	M16	112,30
1025-2259				50						70,65
1025-2261		450		63	410					89,02
1025-2262				71						100,30
1025-2263			400	80			360			112,30
1025-2264				50						78,50
1025-2265		500		63	460					98,90
1025-2266				71						111,40
1025-2267				80						124,80

Пример условного обозначения прямоугольной плиты-заготовки $L=80$ мм, $B=63$ мм, $H=20$ мм из стали марки У10А:

Плита-заготовка 1025—2001 У10А ГОСТ 19857—74

1. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Допуск параллельности поверхностей Б и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Остальные технические требования — по ГОСТ 19859—74.

4. Маркировать: условное обозначение без слов плита-заготовка и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировка должна быть выполнена шрифтом высотой 3,5—7 мм по ГОСТ 2.304—81.

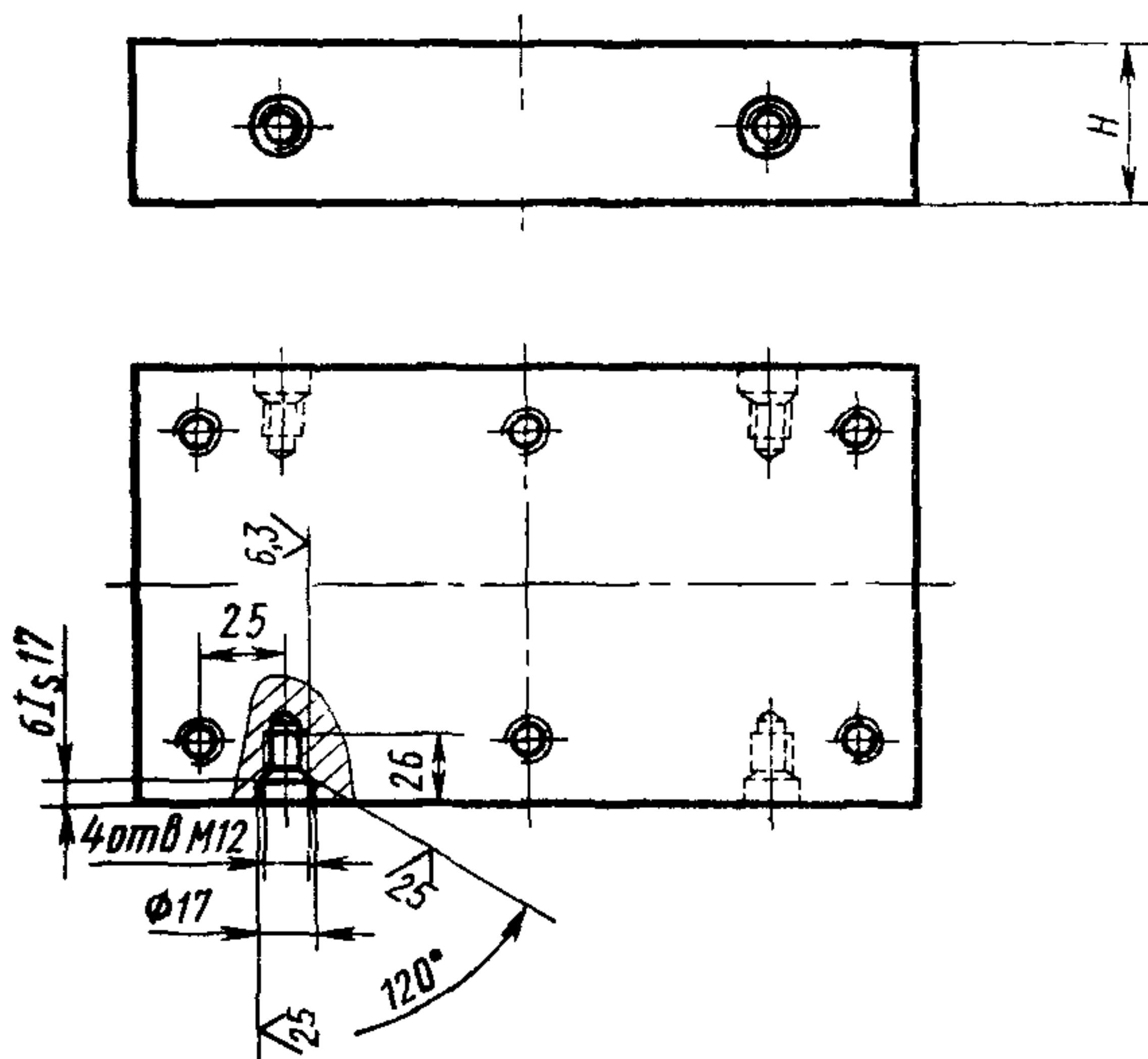
Маркировка должна быть четкой и стойкой к истиранию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Расположение отверстий под рым-болты в прямоугольных плитах массой свыше 20 кг приведено в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

**Расположение отверстий под рым-болты в
прямоугольных плитах массой свыше 20 кг для
штампов массой не более 400 кг**



(Измененная редакция, Изм. № 2).