

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ

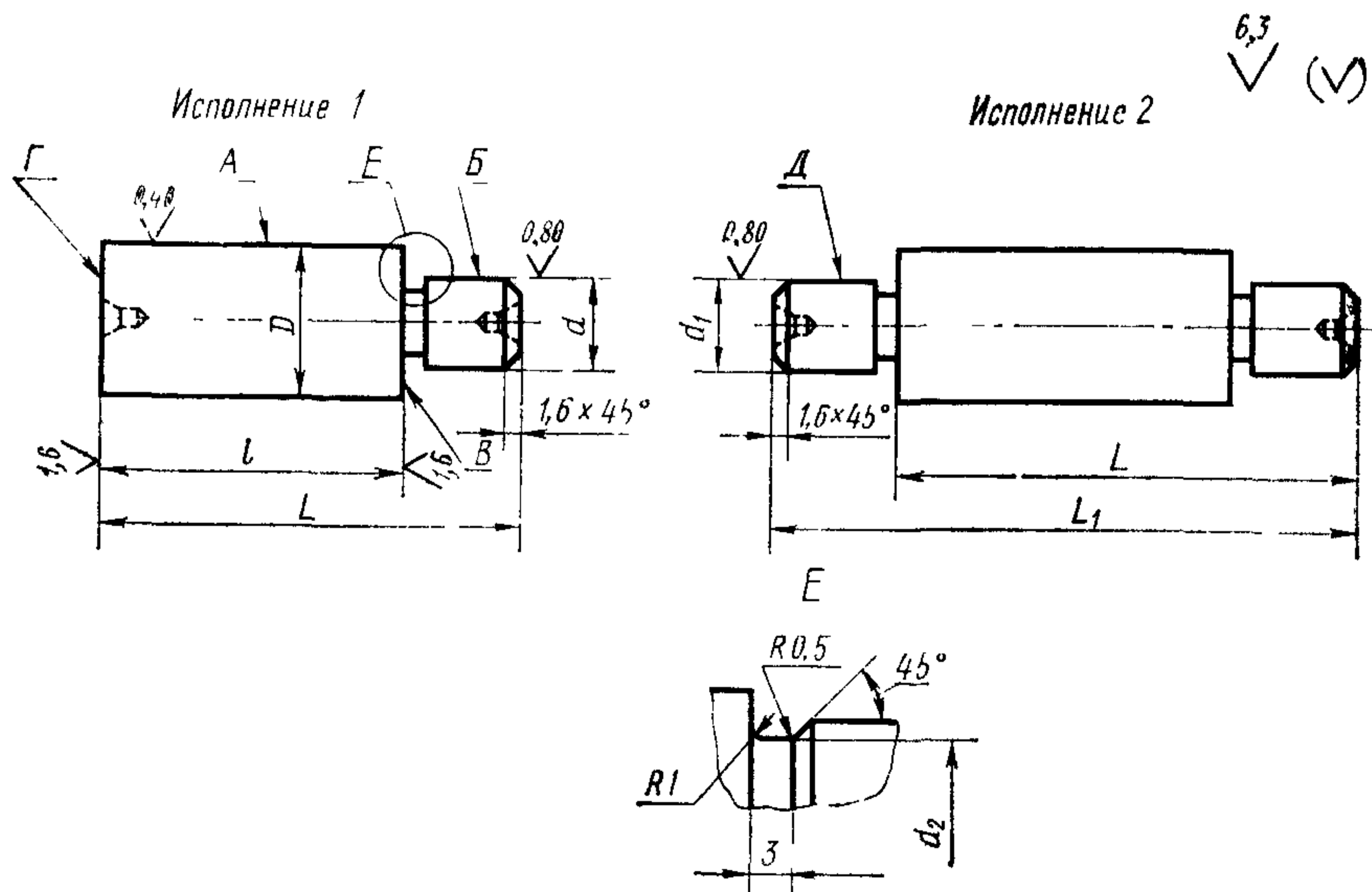
Конструкция и размеры

Step-shaped guide pins of plastics moulds
and die casting dies.
Construction and dimensionsГОСТ
17386—72*Взамен
МН 1522—61,
МН 1573—61
и МН 5173—63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на ступенчатые направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

* Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86).

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по п6)	d_1 (пред. откл. по h9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2031		1	20	12	—	11,5	50	65	—	0,13
1030-2032		2			12		80	0,15		
1030-2033		1			—		—	—		
1030-2034		2			12		85	0,16		
1030-2035		1			—		—	—		
1030-2036		2			12		90	0,17		
1030-2037		1			—		—	—		
1030-2038		2			12		100	0,20		
1030-2039		1			—		—	—		
1030-2040		2			12		110	0,22		
1030-2041		1			—		—	—		
1030-2042		2			12		120	0,24		
1030-2043		1			—		—	—		
1030-2044		2			12		130	0,27		
1030-2045		1			—		—	—		
1030-2046		2			12		140	0,30		
1030-2047		1			—		—	—		
1030-2048		2			12		155	0,33		
1030-2049		1	—	—	—					
1030-2050		2	12	170	0,37					
1030-2051		1	25	16	—	15,5	63	80	—	0,26
1030-2052		2			16		100	0,29		
1030-2053		1			—		—	—		

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред откл по d_9)	d (пред откл по p_6)	d_1 (пред откл по h_9)	d_2	l (пред откл $+0,8$ $+0,3$)	L	L_1	Масса, кг
1030-2054		2			16		71	90	110	0,33
1030-2055		1			—		80	100	—	0,34
1030-2056		2			16				120	0,37
1030-2057		1			—		90	110	—	0,38
1030-2058		2			16				130	0,40
1030-2059		1			—		100	120	—	0,41
1030-2060		2			16				140	0,44
1030-2061		1			—		110	130	—	0,45
1030-2062		2	25	16	16	15,5			150	0,48
1030-2063		1			—		125	145	—	0,50
1030-2064		2			16				165	0,55
1030-2065		1			—		140	160	—	0,56
1030-2066		2			16				180	0,60
1030-2067		1			—		160	180	—	0,64
1030-2068		2			16				200	0,67
1030-2069		1			—		180	200	—	0,72
1030-2070		2			16				220	0,75
1030-2071		1			—		80	105	—	0,56
1030-2072		2			20				130	0,61
1030-2073		1			—		90	115	—	0,62
1030-2074		2	32	20	20	19,5			140	0,68
1030-2075		1			—		100	125	—	0,69
1030-2076		2			20				150	0,74
1030-2077		1			—		110	135	—	0,75
1030-2078		2			20				160	0,81
1030-2079		1			—		125	150	—	0,84

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по а9)	d (пред. откл. по б6)	d_1 (пред. откл. по б9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2080		2	32		20		125	150	170	0,89
1030-2081		1			—		140	165	—	0,93
1030-2082		2			20		190	0,99		
1030-2083		1			—		160	185	—	1,06
1030-2084		2			20		210	1,12		
1030-2085		1			—		180	205	—	1,20
1030-2086		2			20		230	1,25		
1030-2087		1			—		200	230	—	1,32
1030-2088		2			20		250	1,37		
1030-2089		1			—		220	250	—	1,45
1030-2090		2			20		270	1,50		
1030-2091		1			40		20	19,5	100	125
1030-2092		2	20	150		1,10				
1030-2093		1	—	110		135			—	1,14
1030-2094		2	20	160		1,20				
1030-2095		1	—	125		150			—	1,28
1030-2096		2	20	170		1,33				
1030-2097		1	—	140		165			—	1,43
1030-2098		2	20	190		1,49				
1030-2099		1	—	160		185			—	1,63
1030-2100		2	20	210		1,69				
1030-2101		1	—	180		205			—	1,82
1030-2102		2	20	230		1,88				
1030-2103		1	—	200		230			—	2,03
1030-2104		2	20	250		2,08				
1030-2105		1	—	220		250			—	2,23

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по п6)	d ₁ (пред. откл. по h9)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг		
1030-2106		2	40	20	20	19,5	220	250	270	2,28		
1030-2107		1			—		250	280	—	2,52		
1030-2108		2			20		300	2,57				
1030-2109		1			—		280	310	—	2,81		
1030-2110		2			20		330	2,86				
1030-2111		1			—		100	130	—	1,65		
1030-2112		2	50	25	25	24,5	110	140	160	1,76		
1030-2113		1			—				170	1,80		
1030-2114		2			25				170	1,91		
1030-2115		1			—				125	155	—	2,02
1030-2116		2			25				180	2,12		
1030-2117		1			—				140	170	—	2,25
1030-2118		2			25				200	2,37		
1030-2119		1			—				160	190	—	2,56
1030-2120		2			25				220	2,68		
1030-2121		1			—				180	210	—	2,87
1030-2122		2			25				240	2,99		
1030-2123		1			—				200	230	—	3,17
1030-2124		2	25	260	3,29							
1030-2125		1	—	220	250	—	3,48					
1030-2126		2	25	280	3,60							
1030-2127		1	—	250	280	—	3,94					
1030-2128		2	25	310	4,06							
1030-2129		1	—	280	310	—	4,40					
1030-2130		2	25	340	4,52							
1030-2131		1	—	320	350	—	5,01					

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по d6)	d_1 (пред. откл. по h9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2132		2	50	25	25	24,5	320	350	380	5,13
1030-2133		1			—		125	165	—	3,28
1030-2134		2			32				200	3,50
1030-2135		1			—		140	180	—	3,65
1030-2136		2			32				220	3,90
1030-2137		1			—		160	200	—	4,13
1030-2138		2			32				240	4,38
1030-2139		1			—		180	220	—	4,61
1030-2140		2			32				260	4,86
1030-2141		1	63	32	—	31,5	200	240	—	5,10
1030-2142		2			32				280	5,35
1030-2143		1			—		220	260	—	5,58
1030-2144		2			32				300	5,83
1030-2145		1			—		250	290	—	6,31
1030-2146		2			32				330	6,56
1030-2147		1			—		280	320	—	7,05
1030-2148		2			32				360	7,30
1030-2149		1			—		320	360	—	8,03
1030-2150		2			32				400	8,28

Пример условного обозначения ступенчатой направляющей колонки с размерами $D=20$ мм, $l=50$ мм, исполнения 1:

Колонка 1030—2031 ГОСТ 17386—72

То же, исполнения 2:

Колонка 1030—2032 ГОСТ 17386—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90.

4. Твердость — 51 ... 55 НРС_с.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности Б колонок исполнения 1 и относительно общей оси поверхности Б и Д колонок исполнения 2 — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцового биения поверхности В и Г относительно оси поверхности Б колонок исполнения 1 и относительно общей оси поверхностей Б и Д колонок исполнения 2 — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

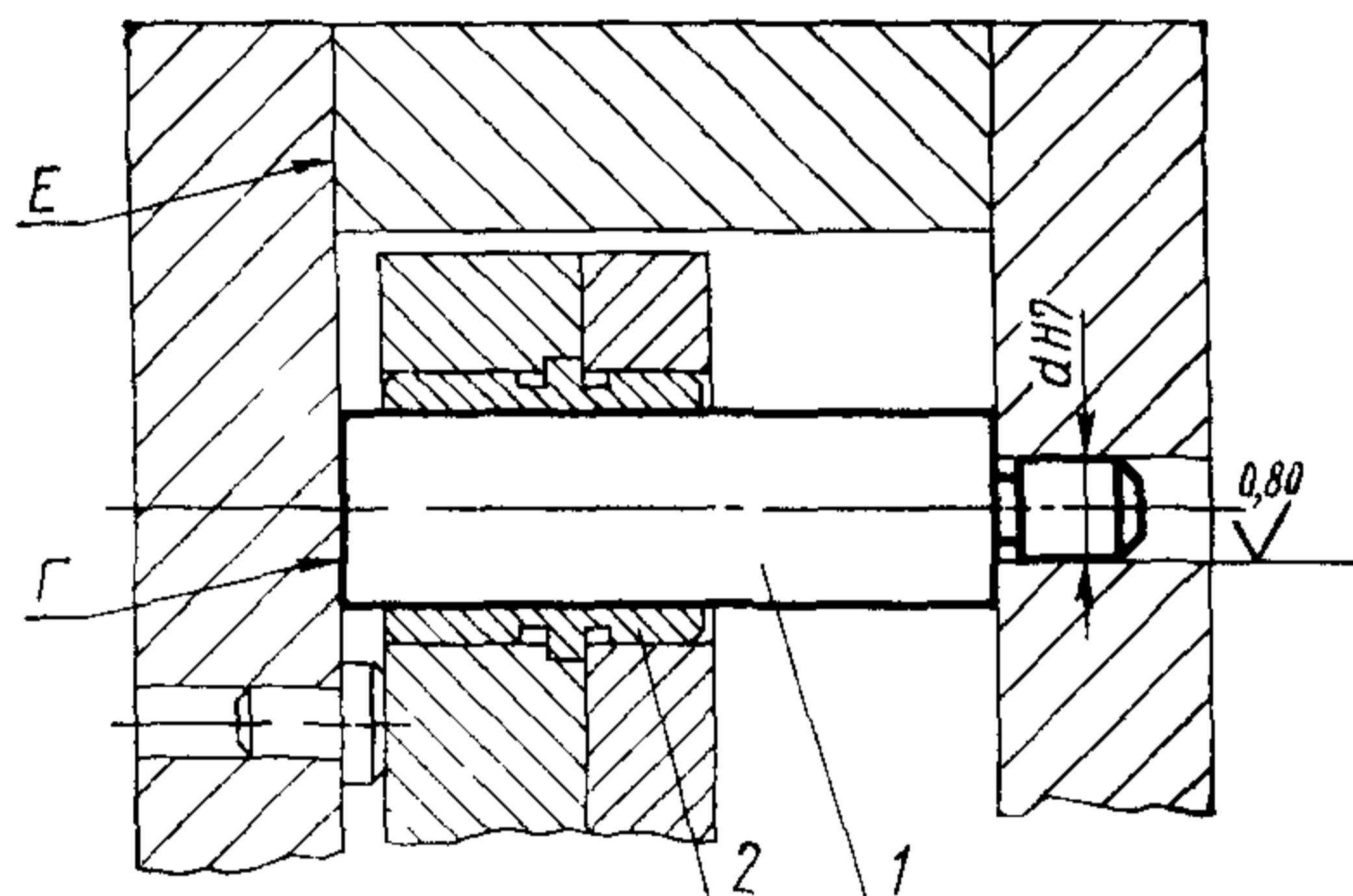
8. Маркировать на торце колонки диаметром d : условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

10. Примеры установки ступенчатой направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ СТУПЕНЧАТОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

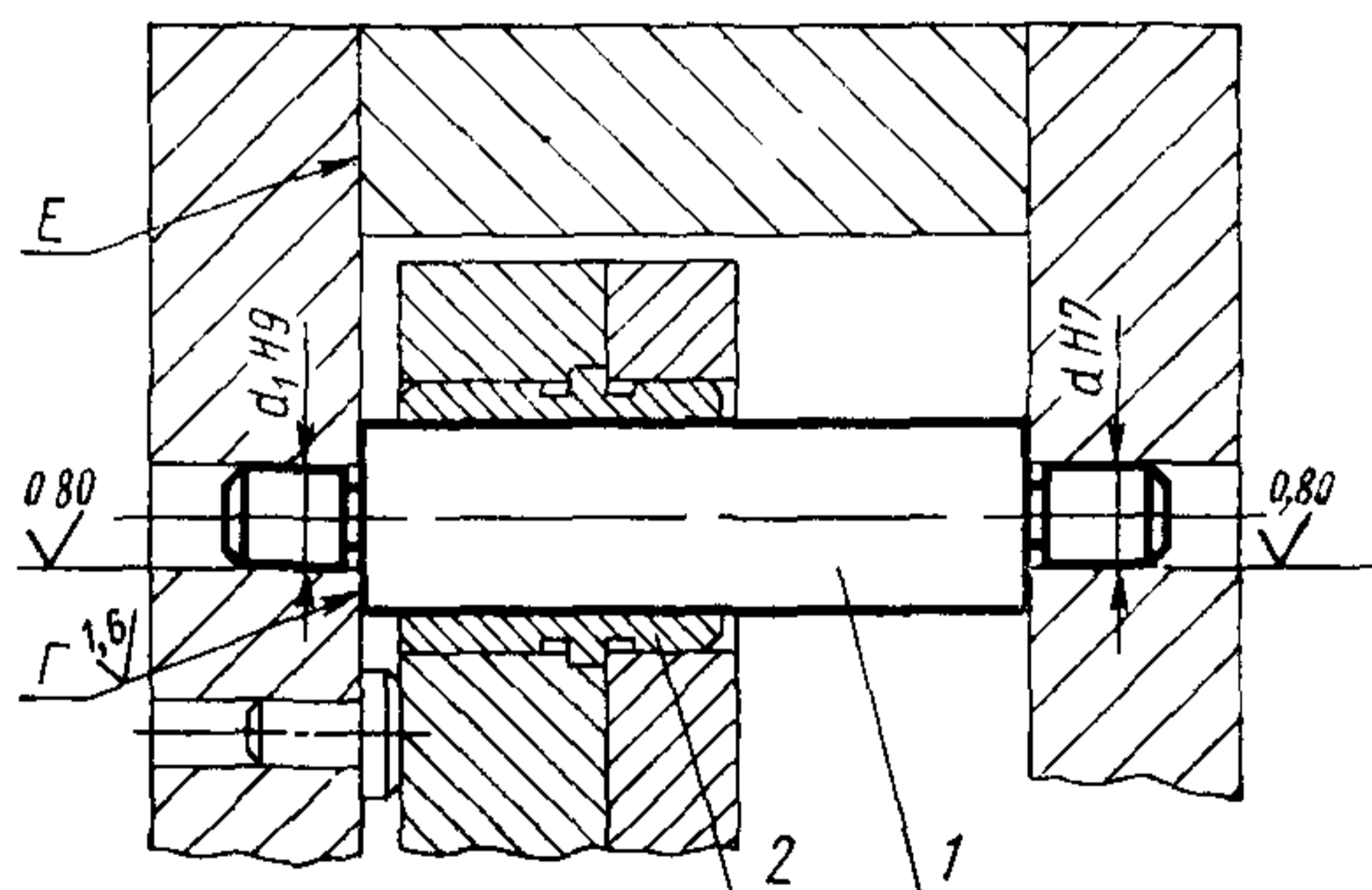
Вариант 1



1 — колонка исполнения 1 по ГОСТ 17386—72
2 — втулка по ГОСТ 17389—72

Черт 1

Вариант 2



1 — колонка исполнения 2 по ГОСТ 17386—72, 2 — втулка
по ГОСТ 17389—72

Черт 2

Отклонение поверхностей Г и Е (черт 1 и 2) от общей прилегающей плоскости — не более 0,05 мм