

**ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



**ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

**ГОСТ
16634—80**

Конструкция и размеры

Quick-changing oblong punches.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 16634—71**

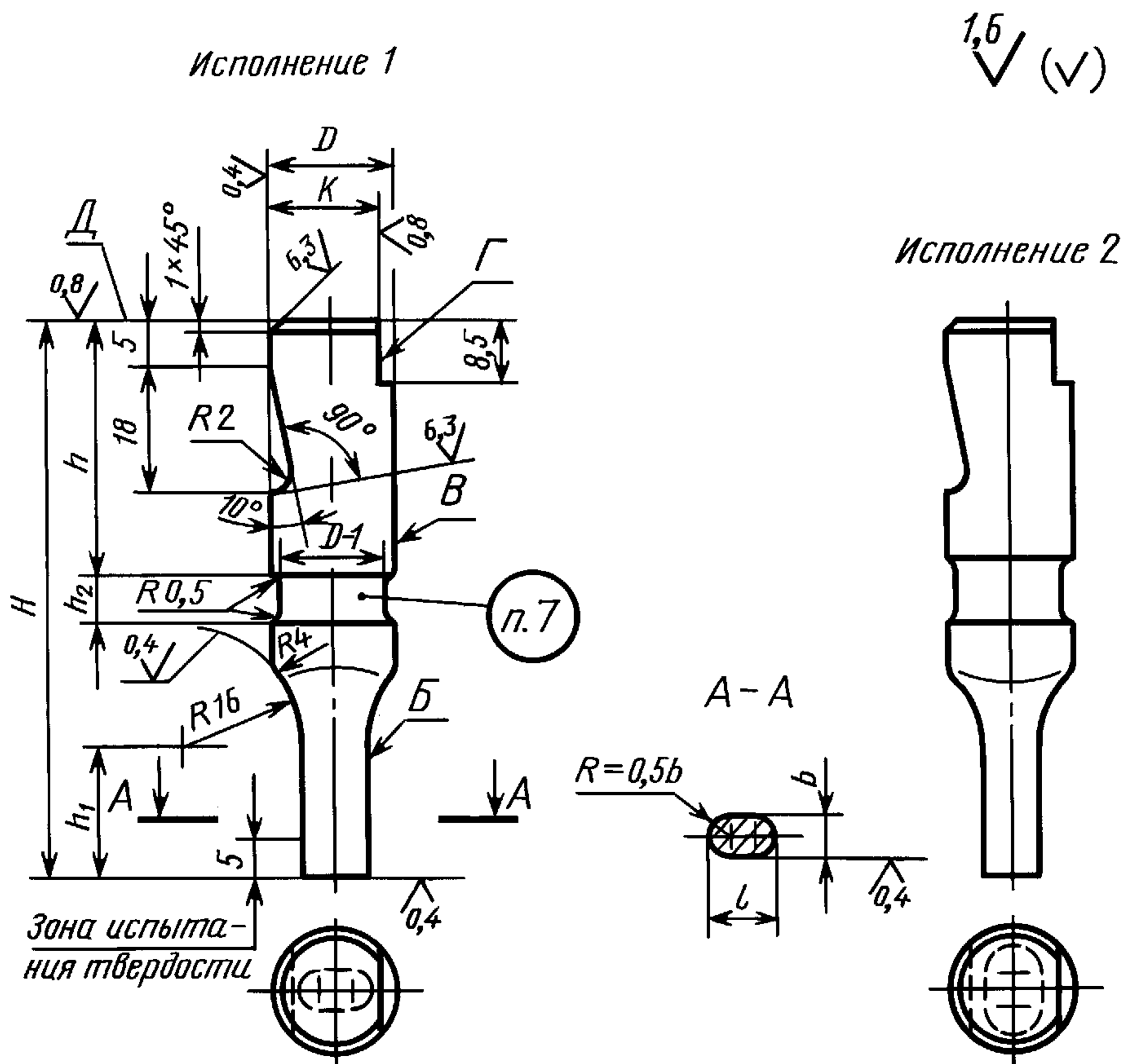
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры продолговатых быстросменных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 16634—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4481		1142-4482		От 2,0 до 2,5	От 3 до 4	63	10	8	30	12	3	0,026
1142-4483		1142-4484				20				0,022		
1142-4485		1142-4486				67				12	5	0,028
1142-4487		1142-4488								20		0,024
1142-4489		1142-4491								14		0,029
1142-4492		1142-4493				22				0,026		
1142-4494		1142-4495				80			34	14	8	0,033
1142-4496		1142-4497								25		0,029
1142-4498		1142-4499				90			38	16	8	0,038
1142-4501		1142-4502								28		0,032
1142-4503		1142-4504				100			38	18	8	0,042
1142-4505		1142-4506								32		0,036
1142-4507		1142-4508				Св. 2,0 до 3,0			Св. 4,0 до 7,0	63	10	8
1142-4509		1142-4511		20	0,024							
1142-4512		1142-4513		67	12		5	0,029				
1142-4514		1142-4515			20			0,026				
1142-4516		1142-4517			14			0,030				
1142-4518		1142-4519		22	0,027							
1142-4521		1142-4522		80	34		14	8		0,036		
1142-4523		1142-4524					25			0,032		
1142-4525		1142-4526		90	38		16	8		0,039		
1142-4527		1142-4528					28			0,035		
1142-4529		1142-4531					18			0,043		
1142-4532		1142-4533		100	32		0,038					
1142-4534		1142-4535		Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9		63	10		8		
1142-4536		1142-4537				20	0,028					
1142-4538		1142-4539				67	12		5		0,031	
1142-4541		1142-4542					20				0,030	
1142-4543		1142-4544					14				0,033	
1142-4545		1142-4546				22	0,032					
1142-4547		1142-4548				80	34		14		8	0,038
1142-4549		1142-4551							25			0,036
1142-4552		1142-4553				90	38		16		8	0,042
1142-4554		1142-4555							28			0,041
1142-4556		1142-4557							18			0,047
1142-4558		1142-4559				100	32		0,045			
1142-4561		1142-4562				Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11		63		12	10
1142-4563		1142-4564		20	0,043							
1142-4565		1142-4566		67	12			5	0,047			
1142-4567		1142-4568			20				0,046			
1142-4569		1142-4571		71	14			8	0,050			
1142-4572		1142-4573			22				0,049			
1142-4574		1142-4575		80	34			14	8	0,057		
1142-4576		1142-4577						25		0,055		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более					
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость														
1142-4578		1142-4579		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	90	12	10	38	16	8	0,064					
1142-4581		1142-4582				28				0,062							
1142-4583		1142-4584				18				0,079							
1142-4585		1142-4586				32				0,069							
1142-4587		1142-4588		Св. 3,0 до 10,0	Св. 11 до 13	63	14	12	30	12	3	0,063					
1142-4589		1142-4591				20				0,061							
1142-4592		1142-4593				67				12	5	0,067					
1142-4594		1142-4595				20				0,066							
1142-4596		1142-4597				71				14	14	0,071					
1142-4598		1142-4599				22				0,069							
1142-4601		1142-4602				80				34	14	8	0,080				
1142-4603		1142-4604									25		0,078				
1142-4605		1142-4606								90	38	16	0,090				
1142-4607		1142-4608										28	0,088				
1142-4609		1142-4611										18	0,100				
1142-4612		1142-4613										32	0,098				
1142-4614		1142-4615								Св. 4,0 до 12,0	Св. 13 до 15	16	14	30	12	3	0,084
1142-4616		1142-4617													20		0,083
1142-4618		1142-4619				67			12						5	0,090	
1142-4621		1142-4622				20			0,088								
1142-4623		1142-4624		71	14	14	0,095										
1142-4625		1142-4626		22	0,093												
1142-4627		1142-4628		80	34	14	8	0,107									
1142-4629		1142-4631				25		0,105									
1142-4632		1142-4633		90	38	16	8	0,121									
1142-4634		1142-4635				28		0,118									
1142-4636		1142-4637				18		0,134									
1142-4638		1142-4639				32		0,131									
1142-4641		1142-4642		Св. 5,0 до 14,0	Св. 15 до 17	18	16	30	12					3	0,109		
1142-4643		1142-4644							20						0,107		
1142-4645		1142-4646							67					12	5	0,116	
1142-4647		1142-4648							20					0,114			
1142-4649		1142-4651							71	14	14	0,123					
1142-4652		1142-4653							22	0,121							
1142-4654		1142-4655						80	34	14	8	0,139					
1142-4656		1142-4657								25		0,136					
1142-4658		1142-4659						90	38	16	8	0,156					
1142-4661		1142-4662								28		0,154					
1142-4663		1142-4664								18		0,173					
1142-4665		1142-4666								32		0,170					
1142-4667		1142-4668						Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	63	20	18	30	12	3	0,136	
1142-4669		1142-4671												20		0,134	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость													
1142-4672		1142-4673		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	67	20	18	30	12	5	0,145				
1142-4674		1142-4675				20				0,141						
1142-4676		1142-4677				14				0,154						
1142-4678		1142-4679				22				0,152						
1142-4681		1142-4682				80			34	14	8	0,174				
1142-4683		1142-4684				90				25		0,171				
1142-4685		1142-4686								16		0,195				
1142-4687		1142-4688								28		0,192				
1142-4689		1142-4691				100			18	0,217						
1142-4692		1142-4693							32	0,214						
1142-4694		1142-4695		Св. 6,0 до 18,0	Св. 19 до 21	63	22	20	30	12	3	0,167				
1142-4696		1142-4697				20				0,165						
1142-4698		1142-4699				67				12		5	0,178			
1142-4701		1142-4702				20			0,176							
1142-4703		1142-4704				14			0,188							
1142-4705		1142-4706				22			34	8	0,184					
1142-4707		1142-4708				80					14	0,213				
1142-4709		1142-4711				90					25	0,210				
1142-4712		1142-4713									16	0,240				
1142-4714		1142-4715							28	0,236						
1142-4716		1142-4717				100			18	0,266						
1142-4718		1142-4719							32	0,262						
1142-4721		1142-4722				Св. 7,0 до 20,0			Св. 21 до 23	63	25	22	30	12	3	0,216
1142-4723		1142-4724								20				0,211		
1142-4725		1142-4726		67	12		5	0,230								
1142-4727		1142-4728		20				0,225								
1142-4729		1142-4731		14				0,243								
1142-4732		1142-4733		22	34		8	0,238								
1142-4734		1142-4735		80				14		0,275						
1142-4736		1142-4737		90				25		0,268						
1142-4738		1142-4739						16		0,309						
1142-4741		1142-4742			28		0,302									
1142-4743		1142-4744		100	18		0,340									
1142-4745		1142-4746			32		0,335									
1142-4747		1142-4748		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24		63	25		22			30	12	3	0,221
1142-4749		1142-4751					20							0,219		
1142-4752		1142-4753				67	12		5		0,235					
1142-4754		1142-4755				20					0,233					
1142-4756		1142-4757				14					0,249					
1142-4758		1142-4759				22					0,247					
1142-4761		1142-4762				80	34		8		14	0,281				
1142-4763		1142-4764									25	0,278				

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость													
1142-4765		1142-4766		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	90	25	22	38	16	8	0,316				
1142-4767		1142-4768				28				0,313						
1142-4769		1142-4771				18				0,351						
1142-4772		1142-4773				100				32		0,348				
1142-4774		1142-4775		Св. 9,0 до 23,0	Св. 24 до 26	63	28	26	30	12	3	0,274				
1142-4776		1142-4777				20				0,269						
1142-4778		1142-4779				67				12	5	0,292				
1142-4781		1142-4782				20				0,287						
1142-4783		1142-4784				71				14		0,309				
1142-4785		1142-4786				22				0,303						
1142-4787		1142-4788				80			34	14	8	0,350				
1142-4789		1142-4791								25		0,342				
1142-4792		1142-4793							90	38		16	0,394			
1142-4794		1142-4795										28	0,385			
1142-4796		1142-4797				100				18	0,437					
1142-4798		1142-4799								32	0,427					
1142-4801		1142-4802				Св. 10,0 до 25,0			Св. 26 до 27	63	32	30	30	12	3	0,280
1142-4803		1142-4804								20				0,278		
1142-4805		1142-4806								67				12	5	0,298
1142-4807		1142-4808								20				0,296		
1142-4809		1142-4811		71	14		0,315									
1142-4812		1142-4813		22	0,313											
1142-4814		1142-4815		80	34		14	8		0,356						
1142-4816		1142-4817					25			0,353						
1142-4818		1142-4819			90		38			16			0,400			
1142-4821		1142-4822								28			0,397			
1142-4823		1142-4824		100			18	0,452								
1142-4825		1142-4826					32	0,449								
1142-4827		1142-4828		Св. 13,0 до 26,0	Св. 27 до 29		63	32		30			30	12	3	0,359
1142-4829		1142-4831					20							0,350		
1142-4832		1142-4833					67							12	5	0,383
1142-4834		1142-4835					20							0,374		
1142-4836		1142-4837				71	14		0,404							
1142-4838		1142-4839				22	0,402									
1142-4841		1142-4842				80	34		14		8	0,458				
1142-4843		1142-4844							25			0,445				
1142-4845		1142-4846					90		38			16	0,515			
1142-4847		1142-4848										28	0,501			
1142-4849		1142-4851				100			18		0,571					
1142-4852		1142-4853							32		0,555					
1142-4854		1142-4855				Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31		63		32	30	12	3	0,368	
1142-4856		1142-4857											20		0,364	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4858		1142-4859		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	67	32	30	30	12	5	0,391
1142-4861		1142-4862				20				0,388		
1142-4863		1142-4864				14				0,414		
1142-4865		1142-4866				22			0,411			
1142-4867		1142-4868				34			14	8	0,468	
1142-4869		1142-4871							25		0,463	
1142-4872		1142-4873							38		16	0,525
1142-4874		1142-4875									28	0,521
1142-4876		1142-4877				18				0,584		
1142-4878		1142-4879				100			32	0,578		
1142-4881		1142-4882		Св. 16,0 до 30,0	Св. 31 до 33	63	36	34	30	12	3	0,460
1142-4883		1142-4884				20				0,449		
1142-4885		1142-4886				67				12		5
1142-4887		1142-4888							20	0,480		
1142-4889		1142-4891				71			14	8	0,518	
1142-4892		1142-4893							22		0,507	
1142-4894		1142-4895							34		14	8
1142-4896		1142-4897				25				0,571		
1142-4898		1142-4899				90			16	8	0,659	
1142-4901		1142-4902							28		0,643	
1142-4903		1142-4904		100	18		8	0,732				
1142-4905		1142-4906			32	0,713						
1142-4907		1142-4908		Св. 18,0 до 32,0	Св. 33 до 35	63	36	34	30	12	3	0,470
1142-4909		1142-4911				20				0,466		
1142-4912		1142-4913				67				12		5
1142-4914		1142-4915							20	0,496		
1142-4916		1142-4917				71			14	8	0,529	
1142-4918		1142-4919							22		0,525	
1142-4921		1142-4922							80		14	8
1142-4923		1142-4924				25				0,592		
1142-4925		1142-4926				90			16	8	0,671	
1142-4927		1142-4928							28		0,666	
1142-4929		1142-4931		100	18	8	0,746					
1142-4932		1142-4933			32		0,739					
1142-4934		1142-4935			Св. 20,0 до 34,0		Св. 35 до 37	63	40	38	30	12
1142-4936		1142-4937		20		0,561						
1142-4938		1142-4939		67		12		5				0,619
1142-4941		1142-4942				20					0,599	
1142-4943		1142-4944		71		14		8			0,644	
1142-4945		1142-4946				22					0,633	
1142-4947		1142-4948				80					14	8
1142-4949		1142-4951		25				0,714				

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-5108		1142-5109		Св. 18 до 32	Св. 33 до 35	110	36	34	42	20	8	0,826	
1142-5111		1142-5112										32	0,819
1142-5113		1142-5114		Св. 20 до 34	Св. 35 до 37		40	38				20	1,010
1142-5115		1142-5116										32	0,990
1142-5117		1142-5118		Св. 22 до 36	Св. 37 до 39		20	1,027					
1142-5119		1142-5121					32	1,019					

Примечание. Масса подсчитана для максимальных рабочих размеров пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 2 до 2,5 мм, l в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 12$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — У10А ГОСТ 16634—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 2,5$ мм (из интервала от 2 до 2,5 мм), $l = 3,5$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска h8, $H = 63$ мм, $h_1 = 12$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — 2,5 × 3,5 h8 — У10А ГОСТ 16634—80

2. Допуск симметричности поверхности B относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочих размеров b и l :

- по h6 — не ниже 5 степени точности;
- по h8 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск перпендикулярности поверхности G относительно прямолинейных участков поверхности B для исполнения 1, отклонение от параллельности поверхности G относительно прямолинейных участков поверхности B для исполнения 2 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности D относительно поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

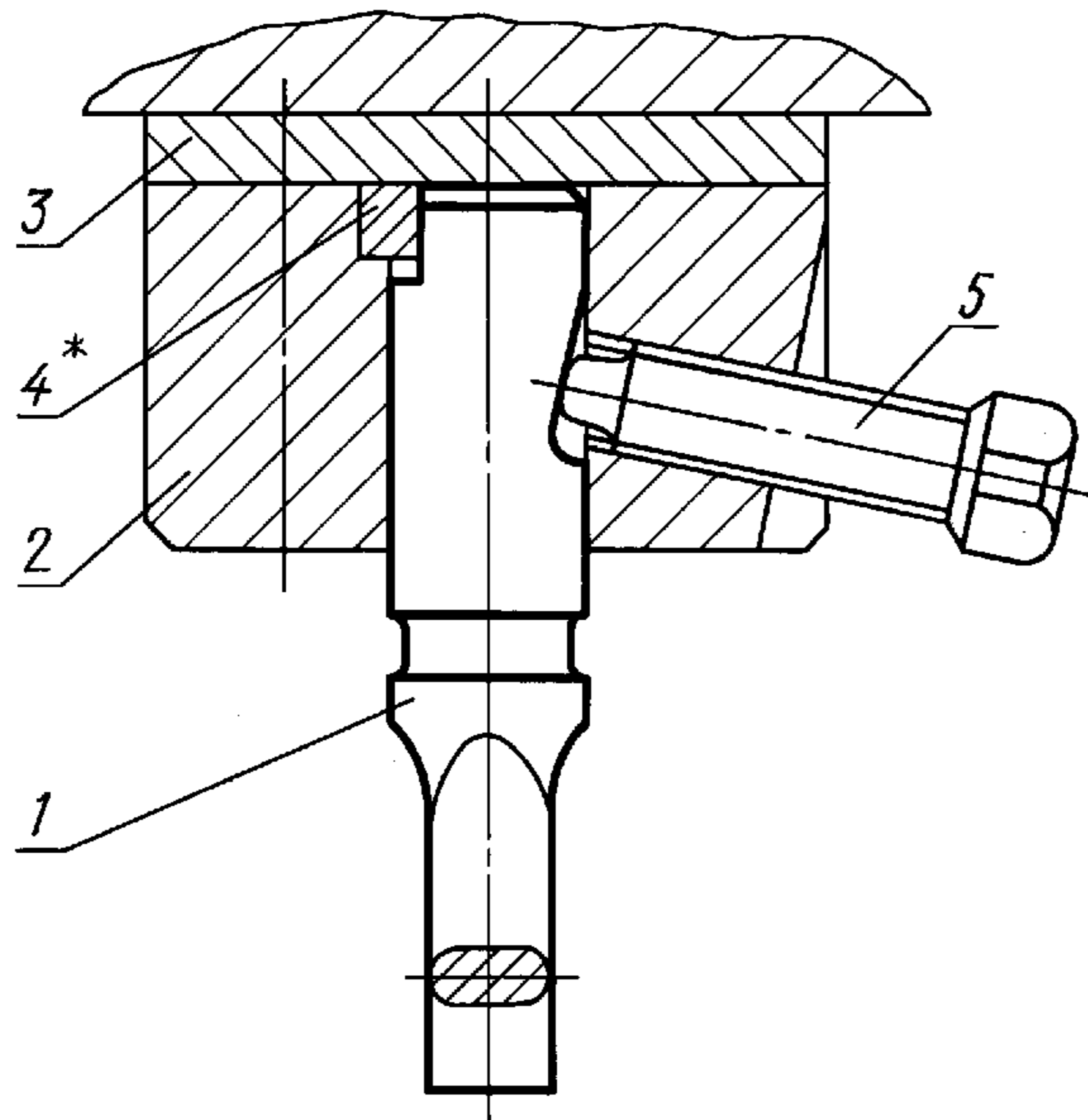
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения продолговатых быстросменных пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДОЛГОВАТЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ



* Посадка шпонки (поз. 4) по $\frac{H7}{h6}$.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16657—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — шпонка по ГОСТ 16674—80; 5 — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 12.04.2006. Формат 60×84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 50 экз. Зак. 126. С 2694.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».