

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т

---

**ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ  
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 1—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ  
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ

ГОСТ  
16629—80\*

Конструкция и размеры

Quick-changing round punches for screw mounting.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 16630—71,  
ГОСТ 16629—71

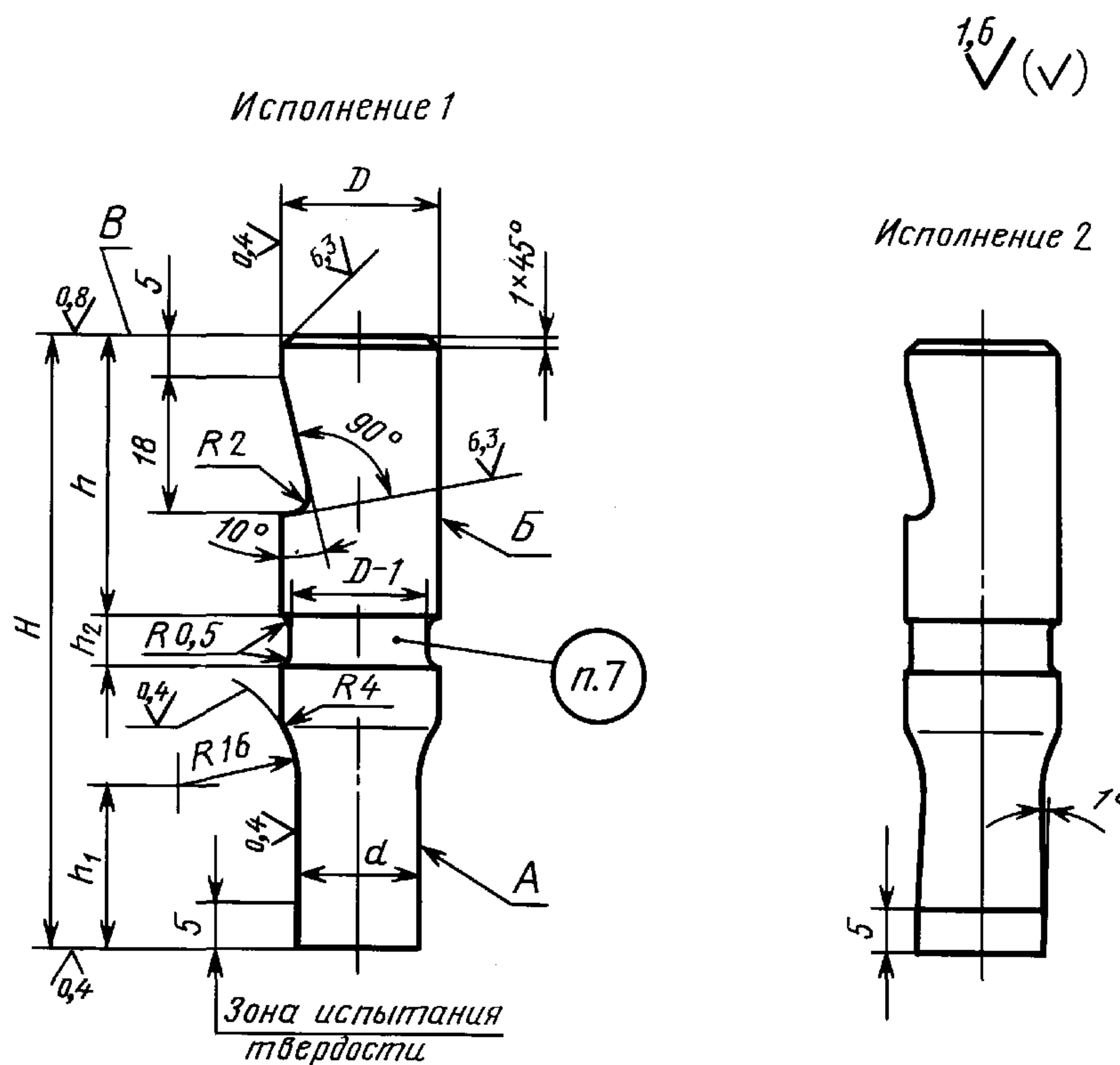
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.  
(ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16629—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-2751		1142-2752		От 3 до 4	63	10	30	10	3	0,033			
1142-2753		1142-2754						18		0,029			
1142-2755		1142-2756			67			71	30	10	5	0,036	
1142-2757		1142-2758								18		0,031	
1142-2759		1142-2761			75		75	34	12	20		0,037	
1142-2762		1142-2763							20			0,033	
1142-2764		1142-2765			80		80	34	12	8	0,040		
1142-2766		1142-2767							20		0,035		
1142-2768		1142-2769			85		85	38	12		8	0,043	
1142-2771		1142-2772							22			0,044	
1142-2773		1142-2774			90		90	38	12	8		0,046	
1142-2775		1142-2776							22			0,041	
1142-2777		1142-2778			95		95	42	14		8	0,048	
1142-2779		1142-2781							25			0,042	
1142-2782		1142-2783			100		100	42	14	8		0,051	
1142-2784		1142-2785							25			0,045	
1142-2786		1142-2787			Св. 4 до 5		100	42	14		8	0,054	
1142-2788		1142-2789							28			0,047	
1142-2791		1142-2792			Св. 4 до 5		63	10	30	10		3	0,034
1142-2793		1142-2794								18			0,030
1142-2795		1142-2796		67		71	30			10	5	0,036	
1142-2797		1142-2798								18		0,033	
1142-2799		1142-2801		75		75	34		12	8		0,038	
1142-2802		1142-2803							20			0,034	
1142-2804		1142-2805		80		80	34		12		8	0,040	
1142-2806		1142-2807							20			0,037	
1142-2808		1142-2809		85		85	38		12	8		0,043	
1142-2811		1142-2812							22			0,045	
1142-2813		1142-2814		90		90	38		12		8	0,046	
1142-2815		1142-2816							22			0,042	
1142-2817		1142-2818		95		95	42		14	8		0,049	
1142-2819		1142-2821							25			0,044	
1142-2822		1142-2823		100		100	42		14		8	0,052	
1142-2824		1142-2825							25			0,047	
1142-2826		1142-2827		Св. 5 до 6		100	42		14	8		0,055	
1142-2828		1142-2829							28			0,048	
1142-2831		1142-2832		Св. 5 до 6		63	30		10		3	0,034	
1142-2833		1142-2834							18			0,031	
1142-2835		1142-2836			67	71		30	10	5	0,037		
1142-2837		1142-2838							18		0,034		
1142-2839		1142-2841			71	71		30	12		5	0,039	
1142-2842		1142-2843							20			0,035	



Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-2928		1142-2929		Св. 7 до 8	63	12	30	10	3	0,051		
1142-2931		1142-2932			67			18		10	18	5
1142-2933		1142-2934							71			
1142-2935		1142-2936			75			20		12	20	
1142-2937		1142-2938							80			
1142-2939		1142-2941			85			12		22	14	
1142-2942		1142-2943					90		14			
1142-2944		1142-2945			95			25		14	25	0,056
1142-2946		1142-2947					100		28			
1142-2948		1142-2949			110			16		53	16	8
1142-2951		1142-2952					125		18			
1142-2953		1142-2954			63			20		30	20	3
1142-2955		1142-2956					67		12			
1142-2957		1142-2958			71			14		34	14	5
1142-2959		1142-2961					75		22			
1142-2962		1142-2963			80			14		42	25	8
1142-2964		1142-2965					85		14			
1142-2966		1142-2967			90			28		42	28	8
1142-2968		1142-2969					95		16			
1142-2971		1142-2972			110			28		53	28	10
1142-2973		1142-2974		125		18	63		18			
1142-2975		1142-2976			63			20		30	20	3
1142-2977		1142-2978		67		12	30		12			
1142-2979		1142-2981			71			14		30	14	5
1142-2982		1142-2983		75		22	30		22			
1142-2984		1142-2985			80			14		34	14	5
1142-2986		1142-2987		85		25	34		25			
1142-2988		1142-2989			90			14		38	14	8
1142-2991		1142-2992		95		25	38		25			
1142-2993		1142-2994			100			16		42	16	8
1142-2995		1142-2996		110		28	42		28			
1142-2997		1142-2998			125			14		42	14	10
1142-3002		1142-3003		90		25	38		25			
1142-3004		1142-3005			95			16		42	16	8
1142-3006		1142-3007		100		28	42		28			
1142-3008		1142-3009			110			16		53	16	10
1142-3011		1142-3012		125		28	53		28			
1142-3013		1142-3014			100			18		63	18	10
1142-3015		1142-3016		110		32	63		32			
1142-3017		1142-3018			125			18		63	18	10
1142-3019		1142-3021		100		32	63		32			
1142-3022		1142-3023			110			20		63	20	10
1142-3024		1142-3025		125		36	63		36			



## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость											
1142-3026		1142-3027		Св. 9 до 10	63	14	30	12	3	0,069				
1142-3028		1142-3029			20			0,064						
1142-3031		1142-3032			67			12	34	14	5	0,073		
1142-3033		1142-3034						20				0,069		
1142-3035		1142-3036			71			14		22		14	8	0,077
1142-3037		1142-3038						22						0,072
1142-3039		1142-3041			75		14	38		25		10	0,082	
1142-3042		1142-3043					22						0,077	
1142-3044		1142-3045			80		14	42	18	8	0,088			
1142-3046		1142-3047					25				0,081			
1142-3048		1142-3049			85		14	53	32	10	0,094			
1142-3051		1142-3052					25				0,087			
1142-3053		1142-3054			90		16	63	36	10	0,099			
1142-3055		1142-3056					28				0,092			
1142-3057		1142-3058			95		16	42	28	8	0,105			
1142-3059		1142-3061					28				0,098			
1142-3062		1142-3063			100		18	53	32	10	0,110			
1142-3064		1142-3065					32				0,101			
1142-3066		1142-3067			110		18	63	20	10	0,122			
1142-3068		1142-3069					32				0,113			
1142-3071		1142-3072		125	20	30	12	3	0,139					
1142-3073		1142-3074			36				0,129					
1142-3075		1142-3076		Св. 10 до 11	63	16	30	12	3	0,089				
1142-3077		1142-3078			20			0,066						
1142-3079		1142-3081			67			12	34	14	5	0,095		
1142-3082		1142-3083						20				0,089		
1142-3084		1142-3085			71			14		38		22	8	0,100
1142-3086		1142-3087						22						0,093
1142-3088		1142-3089			75		14	42		16		10	0,106	
1142-3091		1142-3092					22						0,100	
1142-3093		1142-3094			80		14	53	25	10	0,114			
1142-3095		1142-3096					25				0,105			
1142-3097		1142-3098			85		14	63	18	10	0,122			
1142-3099		1142-3101					25				0,113			
1142-3102		1142-3103			90		16	42	28	8	0,128			
1142-3104		1142-3105					28				0,118			
1142-3106		1142-3107			95		16	53	32	10	0,136			
1142-3108		1142-3109					28				0,126			
1142-3111		1142-3112			100		18	63	20	10	0,142			
1142-3113		1142-3114					32				0,131			
1142-3115		1142-3116			110		18	30	12	3	0,158			
1142-3117		1142-3118					32				0,147			
1142-3119		1142-3121		125	20	30	12	3	0,180					
1142-3122		1142-3123			36				0,167					

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более								
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость															
1142-3124		1142-3125		Св. 11 до 12	63	16	30	12	3	0,091								
1142-3126		1142-3127			67			20		34	20	5	0,085					
1142-3128		1142-3129						71	12		14		22	8	0,097			
1142-3131		1142-3132			75				20						22	14	10	0,092
1142-3133		1142-3134						80	14		25		16	12				0,102
1142-3135		1142-3136			85				22						28	18	14	0,096
1142-3137		1142-3138					90	14	32		20		16	0,108				
1142-3139		1142-3141			95			22		36		22		18	0,103			
1142-3142		1142-3143					100	14	42		25		20		0,116			
1142-3144		1142-3145			110			25		53		32		22	0,109			
1142-3146		1142-3147					125	14	63		36		24		0,124			
1142-3148		1142-3149			Св. 12 до 13			25		18		30		16	10	0,116		
1142-3151		1142-3152					90	95	34		18		12			12	0,131	
1142-3153		1142-3154												100	110		38	20
1142-3155		1142-3156					110	125			42		22			16		
1142-3157		1142-3158												125	150			48
1142-3159		1142-3161					150	180					54			26		
1142-3162		1142-3163										165		210	60			
1142-3164		1142-3165					180	240	66							30		
1142-3166		1142-3167										210		280			72	
1142-3168		1142-3169		240		330	78	34			28					28		
1142-3171		1142-3172										270		380				84
1142-3173		1142-3174		300		450		90			38		32			32		
1142-3175		1142-3176										330		525	96			
1142-3177		1142-3178		360		630			102		42		36			36		
1142-3179		1142-3181										390		750			108	
1142-3182		1142-3183		420		900	114				46		40			40		
1142-3184		1142-3185										450		1050				120
1142-3186		1142-3187		480		1260		126			50		44			44		
1142-3188		1142-3189										510		1530	132			
1142-3191		1142-3192		540		1800			138		54		48			48		
1142-3193		1142-3194			570					2100		144		56			50	
1142-3195		1142-3196		600		2520	150				58		52			52		
1142-3197		1142-3198			630					3015				156			60	54
1142-3199		1142-3201		660		3630		162			62		56			56		
1142-3202		1142-3203			690					4365					168		64	58
1142-3204		1142-3205		720		5250			174		66		60			60		
1142-3206		1142-3207			750					6300		180					68	62
1142-3208		1142-3209		780		7560	186				70		64			64		
1142-3211		1142-3212			810					9000				192			72	66
1142-3213		1142-3214		840		10800		198			74		68			68		
1142-3215		1142-3216			870					12960					204		76	70
1142-3217		1142-3218		900		15540			210		78		72			72		
1142-3219		1142-3221			125					18900		216					80	74

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость								
1142-3222		1142-3223		Св. 13 до 14	63	18	30	12	3	0,116	
1142-3224		1142-3225			67			20		5	20
1142-3226		1142-3227						71	12		14
1142-3228		1142-3229			75				20	22	
1142-3231		1142-3232						80	14		14
1142-3233		1142-3234			85				22	8	
1142-3235		1142-3236					90	14	14		14
1142-3237		1142-3238			95			28		28	22
1142-3239		1142-3240					100	16	16		14
1142-3241		1142-3242			110			25		10	25
1142-3243		1142-3244					125	14	63		14
1142-3245		1142-3246			63			28		30	28
1142-3247		1142-3248					67	16	12		16
1142-3249		1142-3251			71			28		20	28
1142-3252		1142-3253					75	16	34		16
1142-3254		1142-3255			80			28		34	28
1142-3256		1142-3257					85	18	38		18
1142-3258		1142-3259			90			32		42	32
1142-3261		1142-3262					95	18	53		18
1142-3263		1142-3264			100			32		63	32
1142-3265		1142-3266		110		20	30	20	0,234		
1142-3267		1142-3268			125	36		30	36	0,221	
1142-3269		1142-3274		Св. 14 до 15		63	20		30	12	3
1142-3272		1142-3273			67	20		5		20	
1142-3274		1142-3275				71				12	14
1142-3276		1142-3277			75			20		8	
1142-3278		1142-3279				80		14			14
1142-3281		1142-3282			85			22		34	
1142-3283		1142-3284				90		14	38		14
1142-3285		1142-3286			95			22		42	22
1142-3287		1142-3288				100		14	53		14
1142-3289		1142-3291			110			25		63	25
1142-3292		1142-3293				125		14	30		14
1142-3294		1142-3295			63			25		30	25
1142-3296		1142-3297				67		16	34		16
1142-3298		1142-3299			71			28		38	28
1142-3301		1142-3302				75		16	42		16
1142-3303		1142-3304			80			28		53	28
1142-3305		1142-3306				85		18	63		18
1142-3307		1142-3308			90			32		30	32
1142-3309		1142-3311				95		18	30		18
1142-3312		1142-3313			100			32		34	32
1142-3314		1142-3315		110		20	38	20	0,286		
1142-3316		1142-3317			125	36		42	36	0,269	



## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-3318		1142-3319		Св. 15 до 16	63	20	30	14	3	0,142			
1142-3321		1142-3322			67			20		14	20	5	0,137
1142-3323		1142-3324						71					14
1142-3325		1142-3326			75				20	22	0,147		
1142-3327		1142-3328						80	16			18	0,160
1142-3329		1142-3331			85				22	25	0,155		
1142-3332		1142-3333					90	16	20			0,170	
1142-3334		1142-3335			95			22		28	0,165		
1142-3336		1142-3337					100	18	22			0,181	
1142-3338		1142-3339			110			25		32	0,175		
1142-3341		1142-3342					125	18	20			0,193	
1142-3343		1142-3344			125			25		36	0,187		
1142-3345		1142-3346					63	90	38			20	8
1142-3347		1142-3348			63					95	42		
1142-3349		1142-3351					63	100	53			20	3
1142-3352		1142-3353			67					110	63		
1142-3354		1142-3355					71	125	34			22	8
1142-3356		1142-3357			75					125	38		
1142-3358		1142-3359					80	63	42			22	3
1142-3361		1142-3362			85					63	53		
1142-3363		1142-3364		85		63	63	25	8			0,286	
1142-3365		1142-3366			85					63	63	36	10
1142-3367		1142-3368		63		63	30	14	3				
1142-3369		1142-3371			67					67	30	20	5
1142-3372		1142-3373		71		71	30	14	5				
1142-3374		1142-3375			75					75	30	20	5
1142-3376		1142-3377		80		75	30	16	5				
1142-3378		1142-3379			80					80	34	22	8
1142-3381		1142-3382		85		85	34	18	8				
1142-3383		1142-3384			90					90	34	22	8
1142-3385		1142-3386		95		95	34	18	8				
1142-3387		1142-3388			100					100	34	25	8
1142-3389		1142-3391		100		100	38	18	8				
1142-3392		1142-3393			110					110	38	25	10
1142-3394		1142-3395		110		110	38	20	10				
1142-3396		1142-3397			110					110	38	28	10
1142-3398		1142-3399		125		125	42	20	10				
1142-3401		1142-3402			125					125	42	28	10
1142-3403		1142-3404		125		125	42	22	10				
1142-3405		1142-3406			125					125	42	32	10
1142-3407		1142-3408		125		125	53	22	10				
1142-3409		1142-3411			125					125	53	32	10
1142-3412		1142-3413		125		125	63	25	10				
1142-3414		1142-3415			125					125	63	36	10

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3416		1142-3417		Св. 17 до 18	63	22	30	14	3	0,174		
1142-3418		1142-3419			67			20		20	0,168	
1142-3421		1142-3422						71	34	14	5	0,186
1142-3423		1142-3424			20					20		0,180
1142-3425		1142-3426			75			16	16	0,196		
1142-3427		1142-3428						22	22	0,190		
1142-3429		1142-3431			80		38	16	8	0,208		
1142-3432		1142-3433						85		22	22	0,202
1142-3434		1142-3435			90		18			18	0,221	
1142-3436		1142-3437					95	25		25	0,214	
1142-3438		1142-3439			95			42		18	10	0,235
1142-3441		1142-3442					90			25		25
1142-3443		1142-3444			95			20	20	0,248		
1142-3445		1142-3446					100	28	28	0,240		
1142-3447		1142-3448			110			53	20	8	0,263	
1142-3449		1142-3451					110		28		28	0,255
1142-3452		1142-3453			125			63	22	10	0,276	
1142-3454		1142-3455					125		32		32	0,266
1142-3456		1142-3457			Св. 18 до 19			110	25	30	22	3
1142-3458		1142-3459					125	32			32	
1142-3461		1142-3462		63		34		25		5	0,348	
1142-3463		1142-3464					67	36			36	0,337
1142-3465		1142-3466		71		38		14			8	0,220
1142-3467		1142-3468					75	20				20
1142-3469		1142-3471		80		42		14		10		0,235
1142-3472		1142-3473					85	20				20
1142-3474		1142-3475		90		53		16				5
1142-3476		1142-3477					95	22				
1142-3478		1142-3479		100		63		16		8	0,262	
1142-3481		1142-3482					110	22			22	0,253
1142-3483		1142-3484		110		38		18			10	0,279
1142-3485		1142-3486					125	25				25
1142-3487		1142-3488		125		42		18		8		0,298
1142-3489		1142-3491					125	25				25
1142-3492		1142-3493		125		53		20				8
1142-3494		1142-3495					125	28				
1142-3496		1142-3497		125		63		20		10	0,333	
1142-3498		1142-3499					125	28			28	0,320
1142-3501		1142-3502		125	63	22		10	0,349			
1142-3503		1142-3504				125	32		32		0,333	
1142-3505		1142-3506		125	63		22	10	0,388			
1142-3507		1142-3508				125	32		32	0,371		
1142-3509		1142-3511		125	63		25	10	0,441			
1142-3512		1142-3513				125	36		36	0,429		

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более					
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость												
1142-3514		1142-3515		Св. 19 до 20	63	25	30	14	3	0,223					
1142-3516		1142-3517			67			20		14	20	5	0,215		
1142-3518		1142-3519							71				16	22	20
1142-3521		1142-3522			75			18		25	22				
1142-3523		1142-3524							80				20	28	20
1142-3525		1142-3526			85			22		32	22				
1142-3527		1142-3528					90		25				36	20	0,266
1142-3529		1142-3531			95			28		40	22	0,258			
1142-3532		1142-3533					100		30			45	25	0,283	
1142-3534		1142-3535			110			35		50	28			0,273	
1142-3536		1142-3537					125		40			55	32	0,302	
1142-3538		1142-3539			140			45		60	36			0,292	
1142-3541		1142-3542					155		50			65	40	0,319	
1142-3543		1142-3544			170			55		70	45			0,307	
1142-3545		1142-3546					185		60			75	50	0,338	
1142-3547		1142-3548			200			65		80	55			0,327	
1142-3549		1142-3551					215		70			85	60	0,354	
1142-3552		1142-3553			230			75		90	65			0,340	
1142-3554		1142-3555					245		80			95	70	0,397	
1142-3556		1142-3557			260			85		100	75			0,379	
1142-3558		1142-3559		275		90	105		80			0,447			
1142-3561		1142-3562			290			95		110	85	0,431			
1142-3563		1142-3564		Св. 20 до 21		63	25		30			14	3	0,226	
1142-3565		1142-3566			67	20		14		20	5	0,220			
1142-3567		1142-3568										71	16	22	20
1142-3569		1142-3571			75	18		25		22					
1142-3572		1142-3573										80	20	28	20
1142-3574		1142-3575			85	22		32		22					
1142-3576		1142-3577							90			25	36	25	16
1142-3578		1142-3579			95	28		40		28	18				
1142-3581		1142-3582							100			30	45	30	
1142-3583		1142-3584			105	32		50		32					
1142-3585		1142-3586							110			35	55	35	
1142-3587		1142-3588			115	38		60		38					
1142-3589		1142-3591							120			40	65	40	28
1142-3592		1142-3593			125	42		70		42	30				
1142-3594		1142-3595							130			45	75	45	
1142-3596		1142-3597			135	48		80		48					
1142-3598		1142-3599							140			50	85	50	
1142-3601		1142-3602			145	52		90		52					
1142-3603		1142-3604							150			55	95	55	40
1142-3605		1142-3606			155	58		100		58	42				
1142-3607		1142-3608		160			60		105			60	44	0,453	
1142-3609		1142-3611			165	62		110		62				46	

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$d$ h6, h8	$H$	$D$ h6	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-3612		1142-3613		Св. 21 до 22	63	28	30	14	3	0,278			
1142-3614		1142-3615			67			20		20	0,267		
1142-3616		1142-3617						71	75	14	5	0,298	
1142-3618		1142-3619			20					0,286			
1142-3621		1142-3622			80		16	34	16	0,313			
1142-3623		1142-3624					22		22	0,302			
1142-3625		1142-3626			85		90	38	16	8	0,332		
1142-3627		1142-3628							22		22	0,321	
1142-3629		1142-3631			95		100	42	18		10	0,353	
1142-3632		1142-3633							25			25	0,340
1142-3634		1142-3635			110		125	53	18	8		0,377	
1142-3636		1142-3637							25			25	0,364
1142-3638		1142-3639			90		95	42	20		8	0,398	
1142-3641		1142-3642							28			28	0,383
1142-3643		1142-3644			100		110	53	20	10		0,422	
1142-3645		1142-3646							28			28	0,407
1142-3647		1142-3648			125		150	63	22		10	0,442	
1142-3649		1142-3651							32			32	0,424
1142-3652		1142-3653			Св. 22 до 24		63	28	30	22		3	0,495
1142-3654		1142-3655								32			32
1142-3656		1142-3657		67	71	30	25	5	0,590				
1142-3658		1142-3659					36		36	0,537			
1142-3661		1142-3662		75	80	34	14		3	0,286			
1142-3663		1142-3664					20			20	0,278		
1142-3665		1142-3666		71	75	30	14	5	0,305				
1142-3667		1142-3668					20		20	0,298			
1142-3669		1142-3671		80	85	34	16		8	0,322			
1142-3672		1142-3673					22			22	0,315		
1142-3674		1142-3675		90	95	42	16	8		0,342			
1142-3676		1142-3677					22			22	0,334		
1142-3678		1142-3679		100	110	53	18		8	0,363			
1142-3681		1142-3682					25			25	0,354		
1142-3683		1142-3684		110	125	63	18	8		0,387			
1142-3685		1142-3686					25			25	0,378		
1142-3687		1142-3688		125	150	75	20		8	0,409			
1142-3689		1142-3691					28			28	0,447		
1142-3692		1142-3693		95	100	42	20	8		0,433			
1142-3694		1142-3695					28			28	0,423		
1142-3696		1142-3697		100	110	53	22		10	0,455			
1142-3698		1142-3699					32			32	0,442		
1142-3701		1142-3702		110	125	63	22	10		0,508			
1142-3703		1142-3704					32			32	0,490		
1142-3705		1142-3706		125	150	75	25	10	0,572				
1142-3707		1142-3708					36		36	0,570			

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.



## С. 12 ГОСТ 16629—80

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами  $d$  в интервале от 3 до 4 мм,  $H = 63$  мм,  $h_1 = 10$  мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Пуансон 1142-2751 — У10А ГОСТ 16629—80*

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами  $d = 3,83$  мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по h8,  $H = 63$  мм,  $h_1 = 10$  мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Пуансон 1142-2751 — 3,83 h8 — У10А ГОСТ 16629—80*

2. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  для пуансонов с полем допуска рабочего размера  $d$ :

- по h6 — не ниже 5-й степени точности;
- по h8 — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности  $A$  на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера  $d$ :

- по h6 — не ниже 6-й степени точности;
- по h8 — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

**1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск цилиндричности поверхности  $B$  на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $B$  — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

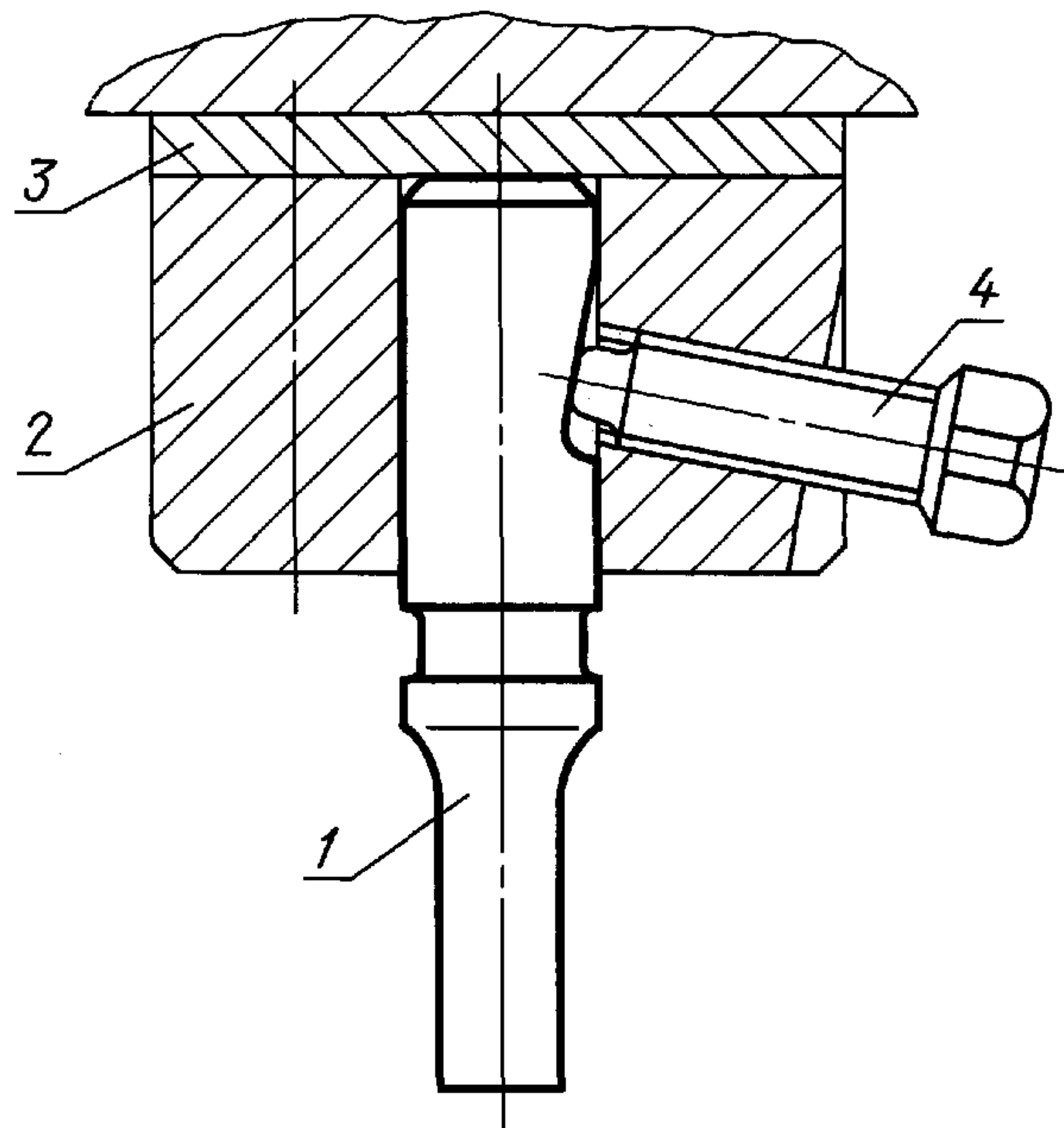
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер  $d$  и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРУГЛЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ  
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ**



1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16656—80; 3 — под-  
кладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — винт по  
ГОСТ 1482—75

Редактор  
Технический редактор  
Корректор  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.07.99. Подписано в печать 25.07.99. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,42.  
Тираж 155 экз. С3471. Зак. 647.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102