

Формы металлические (кокили)
ТОЛЩИНА СТЕНОК

Chill moulds. Thickness of walls

ГОСТ
16237-70

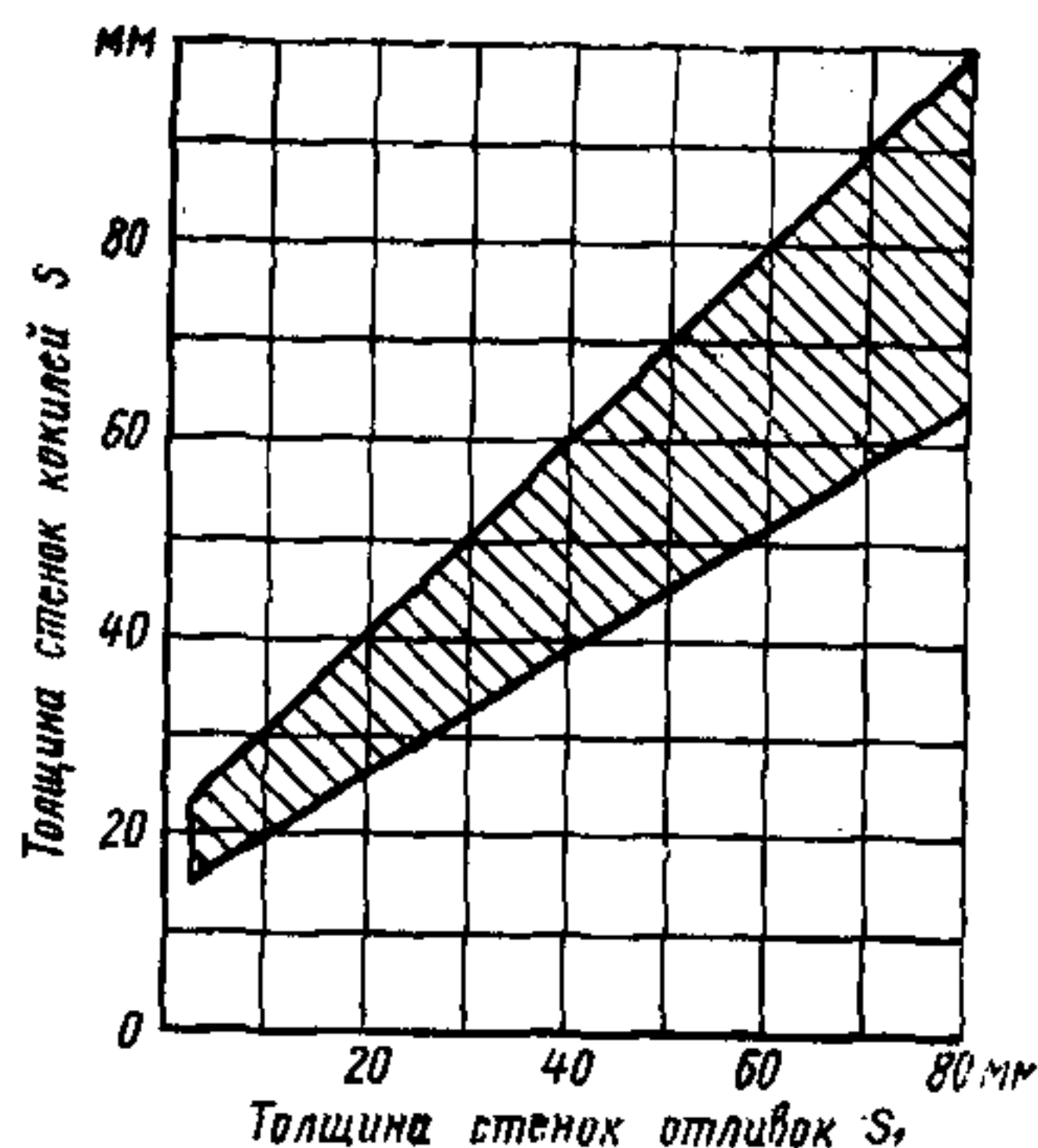
Взамен
МН 751-60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Толщина стенок металлических форм в зависимости от толщины стенок отливок из черных металлов или цветных сплавов, должна соответствовать указанной на чертеже.



2. Материал металлических форм — по ГОСТ 16262—70.

3. Толщина стенок металлических форм, в границах заштрихованной области, должна выбираться ближе к верхнему пределу для отливок из сплавов с высокой температурой плавления (чугун, сталь).

4. Толщина стенок металлических форм, изготовляемых из материалов с повышенными механическими свойствами (сталь, высокопрочный чугун), должна выбираться ближе к нижнему пределу.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Май 1982 г.