

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
КЛЕЩИ ПОПЕРЕЧНЫЕ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
 Cross-cutting semi-round nose pliers.
 Design and dimensions

ГОСТ
11387—75*

Взамен
 ГОСТ 11387—65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

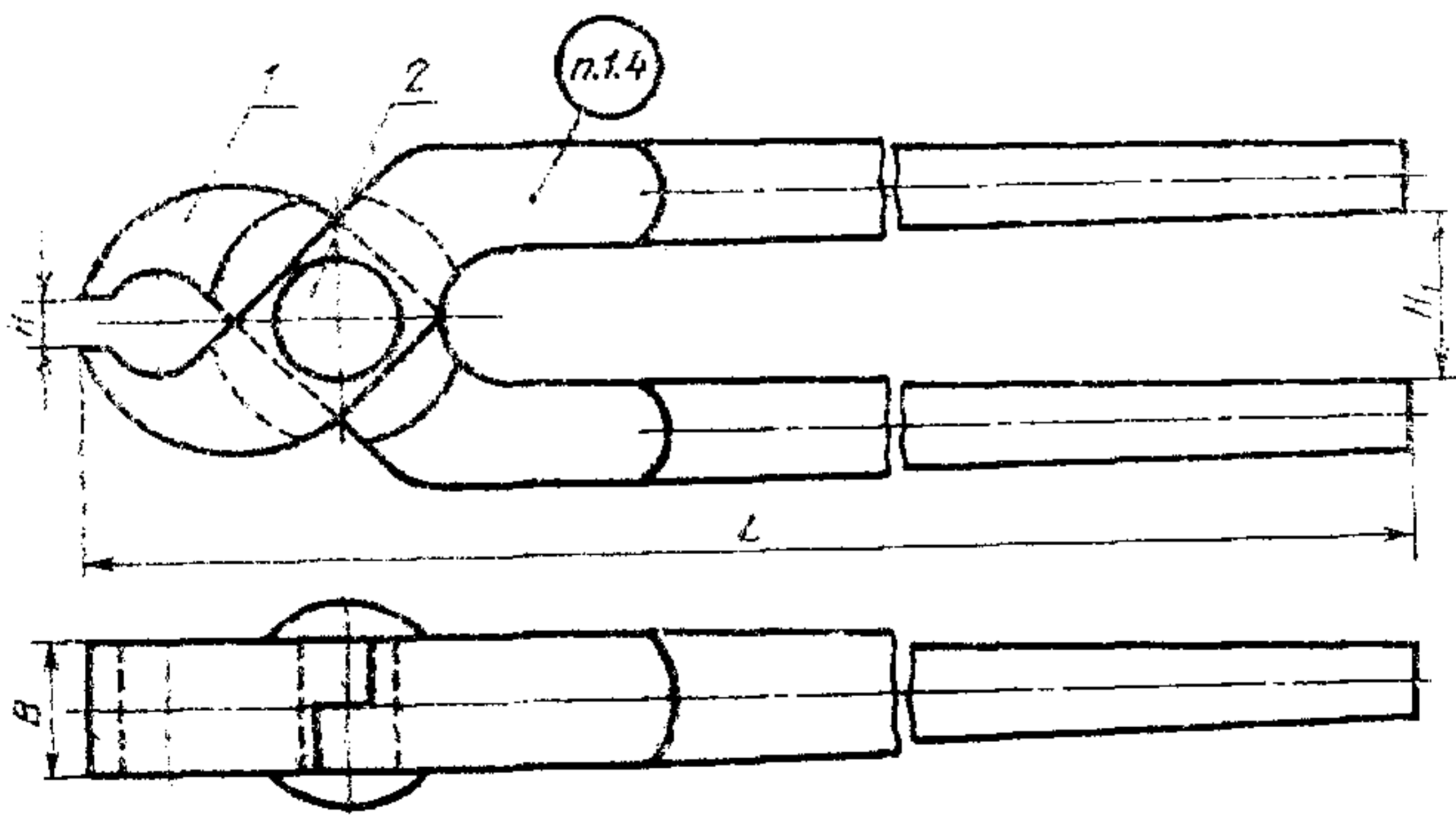
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОПЕРЕЧНЫХ КЛЕЩЕЙ
 С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры поперечных клещей с полукруглыми губками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Размеры в мм

| Обозначение клещей | Применяемость | В | L | H | H ₁ | Масса, кг, не более | Поз. 1 | Поз. 2 |
|-----------------------|---------------|----|-----|----|----------------|------------------------|---------------|------------------------------|
| | | | | | | | Клещевина | Заклепка по ГОСТ 10299—80 |
| | | | | | | | Кол. 2 | Кол. 1 |
| | | | | | | | Обозначения | |
| 1200-0501 | | 12 | 320 | 6 | 16 | 0,38 | 1200-0501/001 | 8×30 |
| 1200-0502 | | 16 | | | 20 | 0,55 | 1200-0502/001 | 10×34 |
| 1200-0503 | | 18 | 360 | | 25 | 0,63 | 1200-0503/001 | 10×38 |
| 1200-0504 | | 20 | 450 | 10 | 28 | 0,89 | 1200-0504/001 | 10×40 |
| 1200-0505 | | 24 | 500 | 12 | 30 | 1,37 | 1200-0505/001 | 10×45 |
| 1200-0506 | | 26 | 560 | | 34 | 1,68 | 1200-0506/001 | 10×45 |
| 1200-0507 | | 30 | | 16 | 40 | 1,94 | 1200-0507/001 | 10×52 |

Пример условного обозначения поперечных клещей с полукруглыми губками размером $B=12$ мм:

Клещи 1200-0501 ГОСТ 11387—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

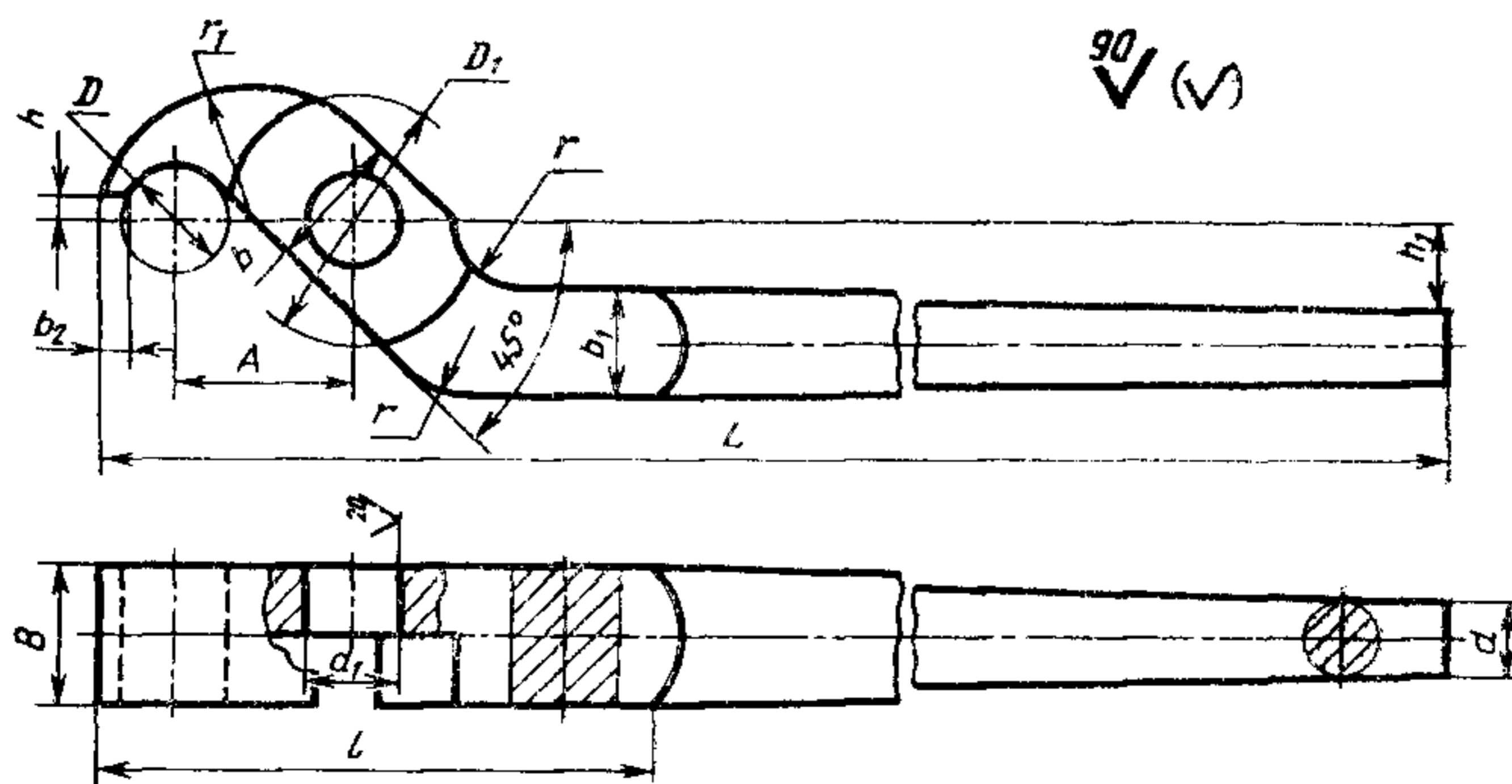
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение клевшины | B | b | b_1 | b_2 | L | l | h | h_1 | D | D_1 | d | d_1 (пред откл. по Н12) |
|-------------------------|-----|-----|-------|-------|------|-----|-----|-------|-----|-------|-----|------------------------------------|
| 1200-0501/001 | 12 | 14 | 10 | 1,5 | 320 | 50 | 3 | 8,0 | 10 | 25 | 8 | 9 |
| 1200-0502/001 | 16 | 16 | 12 | 2,0 | | 60 | | 10,0 | 12 | 28 | | |
| 1200-0503/001 | 18 | 18 | | | 14 | 3,0 | | 360 | 65 | 12,5 | | 14 |
| 1200-0504/001 | 20 | | 500 | 70 | | | 5 | 14,0 | 16 | 36 | 11 | |
| 1200-0505/001 | 24 | 75 | 15,0 | 18 | | | | | | | | |
| 1200-0506/001 | 26 | 20 | 560 | 85 | 17,0 | 20 | 10 | | | | | |
| 1200-0507/001 | 30 | 100 | 8 | 20,0 | 25 | 40 | | | | | | |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение клевшины | A | r | r_1 | Масса, кг, не более |
|-------------------------|-----|-----|-------|------------------------|
| 1200-0501/001 | 16 | 7 | 14 | 0,18 |
| 1200-0502/001 | 20 | 8 | 18 | 0,26 |
| 1200-0503/001 | 22 | 9 | 20 | 0,30 |
| 1200-0504/001 | 24 | 10 | 22 | 0,43 |
| 1200-0505/001 | 25 | 13 | 25 | 0,67 |
| 1200-0506/001 | 28 | 15 | | 0,82 |
| 1200-0507/001 | 32 | 18 | 0,95 | |

Пример условного обозначения клеvшины размером $B=12$ мм:

Клевшина 1200-0501/001 ГОСТ 11387—75

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Допускаемое смещение отверстия d_1 в клеvшине по продольной оси ± 1 мм, по поперечной оси $\pm 0,5$ мм.