



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

**ДИАМЕТРЫ**

**ГОСТ 21349-75**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН, ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

И. о. директора Герасимов Н. Н.

Руководитель темы и исполнитель Зарослова М. П.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 6873**

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ  
ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ****Диаметры**

Bars for threading pipe taper screw thread.  
Diameters.

**ГОСТ****21349—75****Взамен  
МН 5601—64**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 12 декабря 1975 г. № 3876 срок действия установлен**

**с 01.01. 77  
до 01.01. 87**

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней под нарезание трубной конической резьбы по ГОСТ 6211—69, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—74, ГОСТ 5058—65 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе) и меди по ГОСТ 859—66.

2. Диаметры стержней и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

3. Допускается под нарезание трубной конической резьбы применять стержни других диаметров, полученных на основании экспериментальных данных.

## Размеры в мм

Номинальный размер резьбы в дюймах	Число ниток на 1''	Шаг <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу	
			Номин.	Пред. откл.
1/8	28	0,907	9,67	-0,10
1/4	19	1,337	13,08	
3/8			16,55	
1/2			20,85	
3/4	14	1,814	26,33	
1			33,11	
1 1/4	11	2,309	41,77	
1 1/2			47,66	
2			59,47	
2 1/2			74,97	
3			87,67	
4			112,82	
5			138,22	
6			163,62	

Редактор *Н. Б. Заря*  
Технический редактор *Л. Б. Семенова*  
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 23. 12. 75 Подп. в печ. 12. 02. 76 0,25 п. л. Тир. 10000 Цена 1 коп.