

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
КРУГЛОЙ ФОРМЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ,  
ОТВЕРСТИЕМ И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ  
КАНАВКАМИ НА ОДНОЙ СТОРОНЕ

Конструкция и размеры

ГОСТ

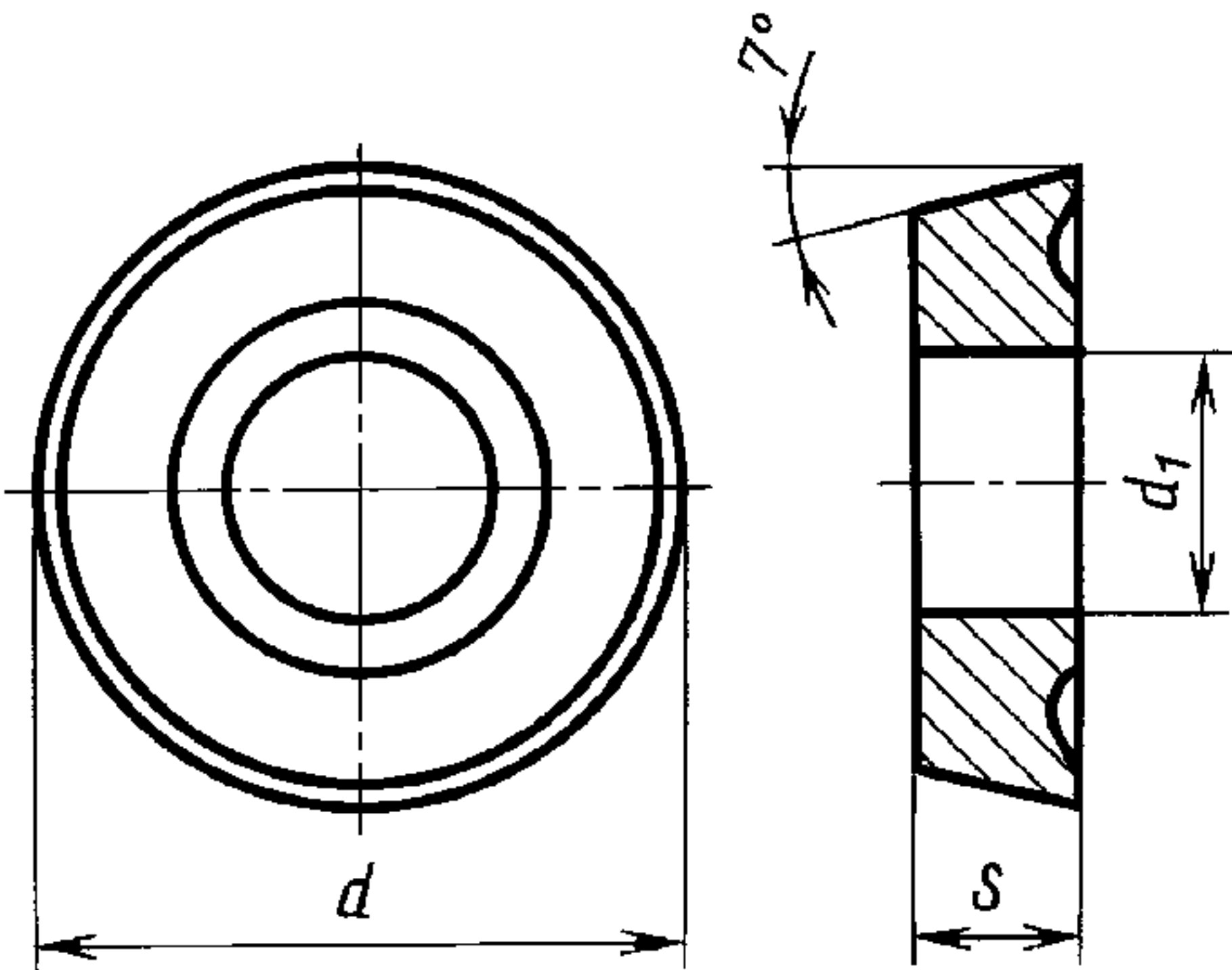
Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts  
with end-clearance angle, cylindrical holes  
and chip-breaking flutes on one face only.  
Design and dimensions

19072—80

МКС 25.100  
77.160  
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

- Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Введен дополнительно, Изм. № 2).
- 1. (Исключен, Изм. № 1).
  - 2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

| Обозначение пластин класса допуска М |                   |               | d      | s    | d <sub>1</sub> |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|--------|------|----------------|
| цифровое                             | буквенно-цифровое | Применяемость |        |      |                |
| 12224-090300                         | RCMM-090300       |               | 9,525  | 3,18 | 3,81           |
| 12224-120300                         | RCMM-120300       |               | 12,700 |      | 5,16           |
| 12224-150400                         | RCMM-150400       |               | 15,875 | 4,76 | 6,35           |
| 12224-190400                         | RCMM-190400       |               | 19,050 |      | 7,93           |
| 12224-220600                         | RCMM-220600       |               | 22,225 | 6,35 |                |
| 12224-250700                         | RCMM-250700       |               | 25,400 | 7,93 | 9,12           |

Пример условного обозначения при заказе пластин из твердого сплава марки ВК8 класса допуска М, диаметром  $d = 9,525$  мм:

19 6525 2059 090300

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена





- 3. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1 ГОСТ 19071.
  - 4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
  - 5. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
  - 6. Технические требования — по ГОСТ 19086.
  - 7. Применяемые марки сплавов приведены в приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

Ориентировочная масса пластин

| Обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок |       |       |       |       |        | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава с покрытием марок |        |
|---------------------|------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|------------------------------------------------------------------------|--------|
|                     | ВК6                                                        | ВК8   | Т5К10 | Т14К8 | Т15К6 | ВП1255 | ВП3115                                                                 | ВП3325 |
| 12224—090300        | 2,44                                                       | 2,41  | 2,12  | 1,91  | 1,88  | 2,24   | 2,44                                                                   | 2,41   |
| 12224—120300        | 4,28                                                       | 4,23  | 3,71  | 3,36  | 3,30  | 3,93   | 4,28                                                                   | 4,23   |
| 12224—150400        | 10,20                                                      | 10,00 | 8,79  | 7,96  | 7,83  | 9,30   | 10,20                                                                  | 10,00  |
| 12224—190400        | 14,10                                                      | 13,90 | 12,20 | 11,10 | 10,90 | 12,92  | 14,10                                                                  | 13,90  |
| 12224—220600        | 26,90                                                      | 26,50 | 23,20 | 21,00 | 20,60 | 24,64  | 26,90                                                                  | 26,50  |
| 12224—250700        | 17,40                                                      | 46,80 | 41,00 | 37,20 | 36,50 | 43,52  | 47,40                                                                  | 46,80  |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

| Обозначение пластин | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу        |
|---------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------|
| 12224—090300        | —                   | —                         | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11 |
| 12224—120300        | —                   | № 3, № 9                  | № 4, № 5, № 6, № 7, № 10, № 11           |
| 12224—150400        | № 4, № 5, № 6, № 7  | № 3, № 9, № 11            | № 10                                     |
| 12224—190400        | № 4                 | № 10                      | № 3, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11            |
| 12224—220600        | —                   | № 7                       | № 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10, № 11      |
| 12224—250700        | № 5                 | № 11                      | № 3, № 4, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11      |

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 —Т15К6; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 2).



**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2911**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 19072—73**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 19042—80                           | 5            |
| ГОСТ 19086—80                           | 6            |

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3621**

**6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1987 г., декабре 1990 г. (ИУС 1—88, 4—91)**