



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 17928—72, ГОСТ 17930—72,  
ГОСТ 17932—72**

**Издание официальное**

**БЗ 9—91**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17928—72, ГОСТ 17930—72,  
ГОСТ 17932—72

Издание официальное

МОСКВА — 1992



# Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г23

к ГОСТ 17928—72 Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры (см. переиздание ноябрь 1981 г., май 1987 г., июль 1992 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Чертеж 2. Подрисуночный текст для метчиков с четырехперыми зубьями	через зуб вдоль по нитке	через два зуба вдоль по нитке

(ИУС № 5 2000 г.)

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С ШАХМАТНЫМ  
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
17928—72**

Machine taps with staggered teeth for  
machining of light alloys. Design and dimensions

ОКП 39 1363

---

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из мягких, вязких сталей и легких сплавов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. Метчики должны изготавливаться для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

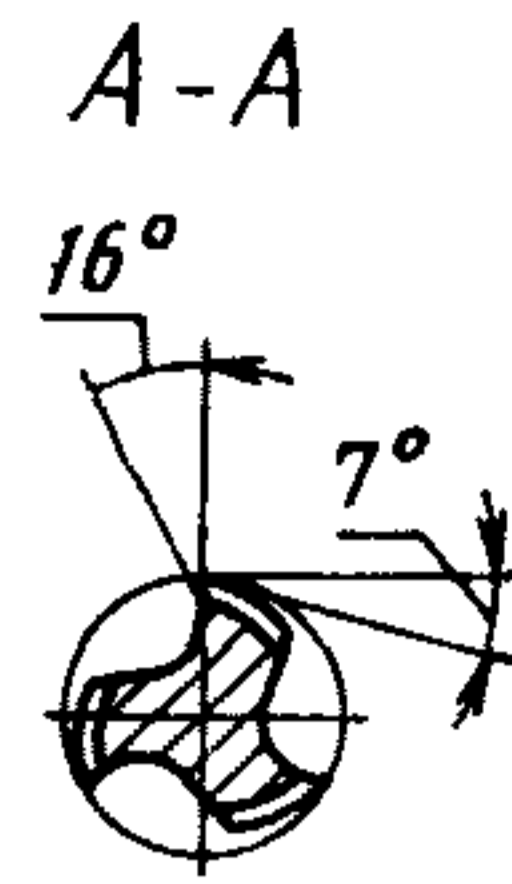
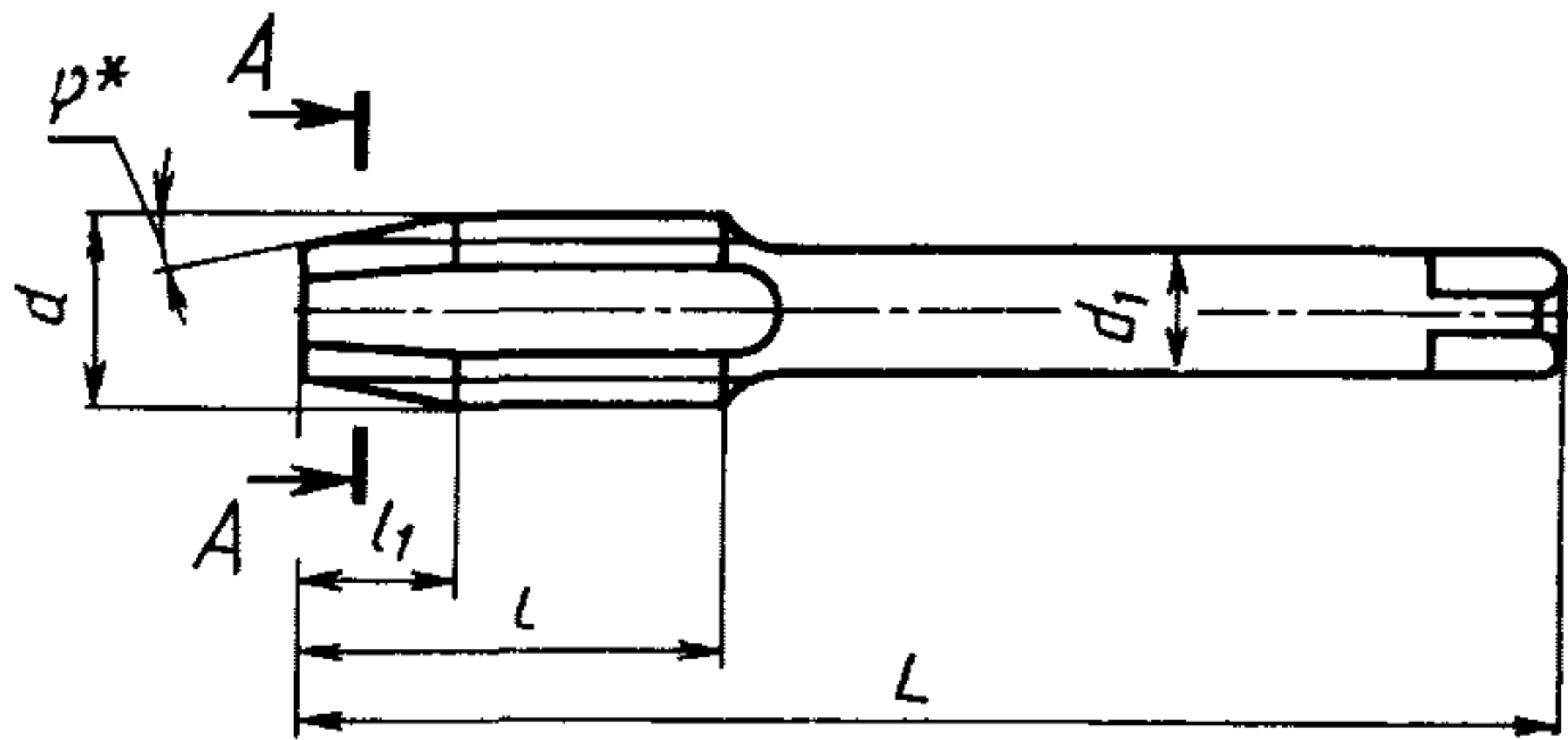
---

Издание официальное

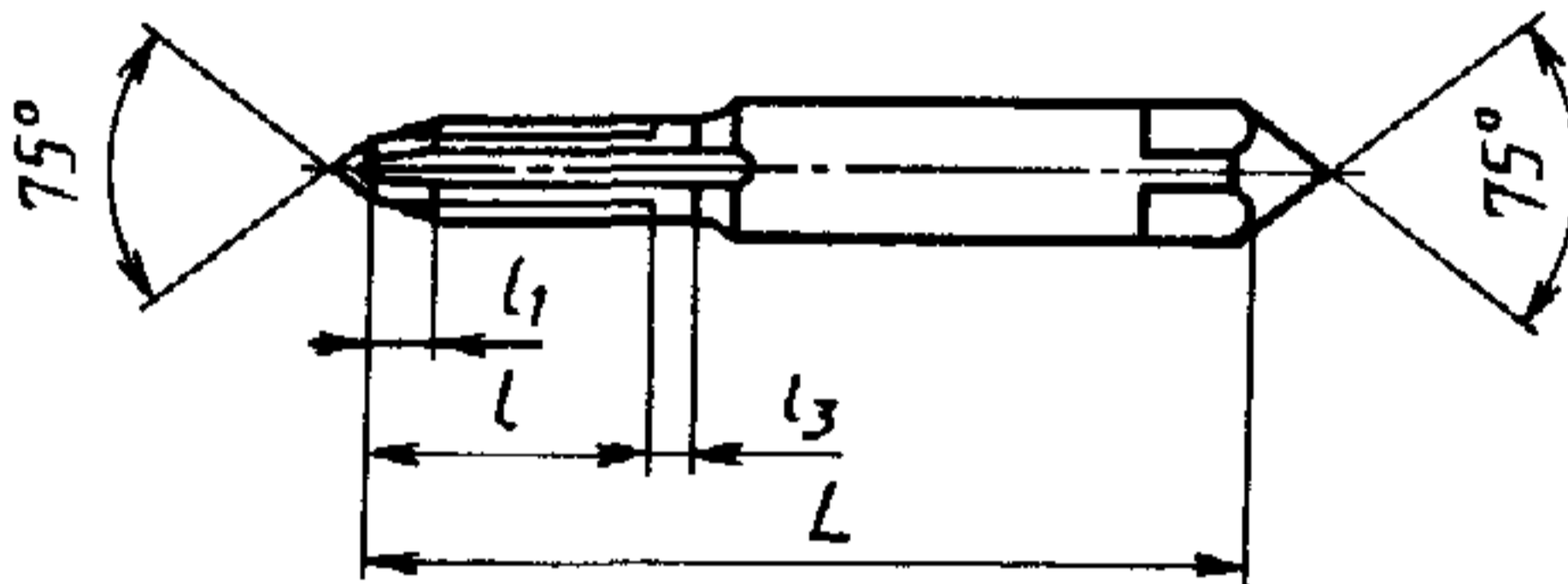
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

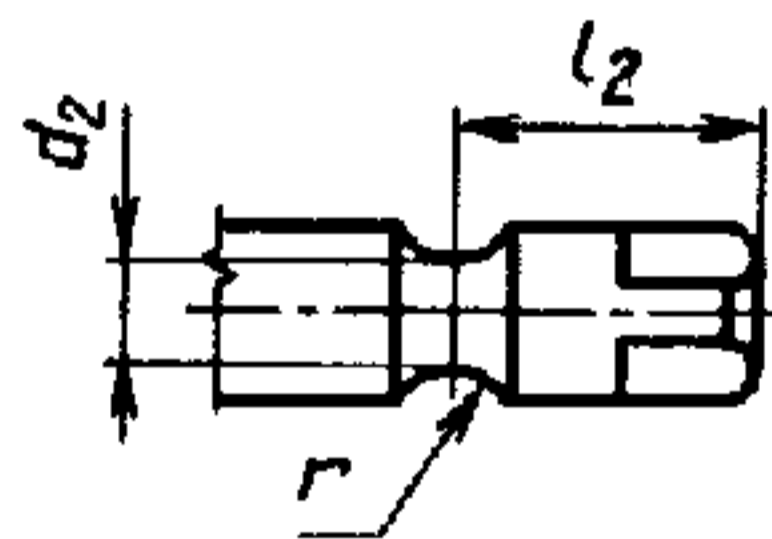
Исполнение 1  
Для диаметров  $d$  св. 6 мм



Для диаметров  $d$  до 6 мм



Исполнение 2

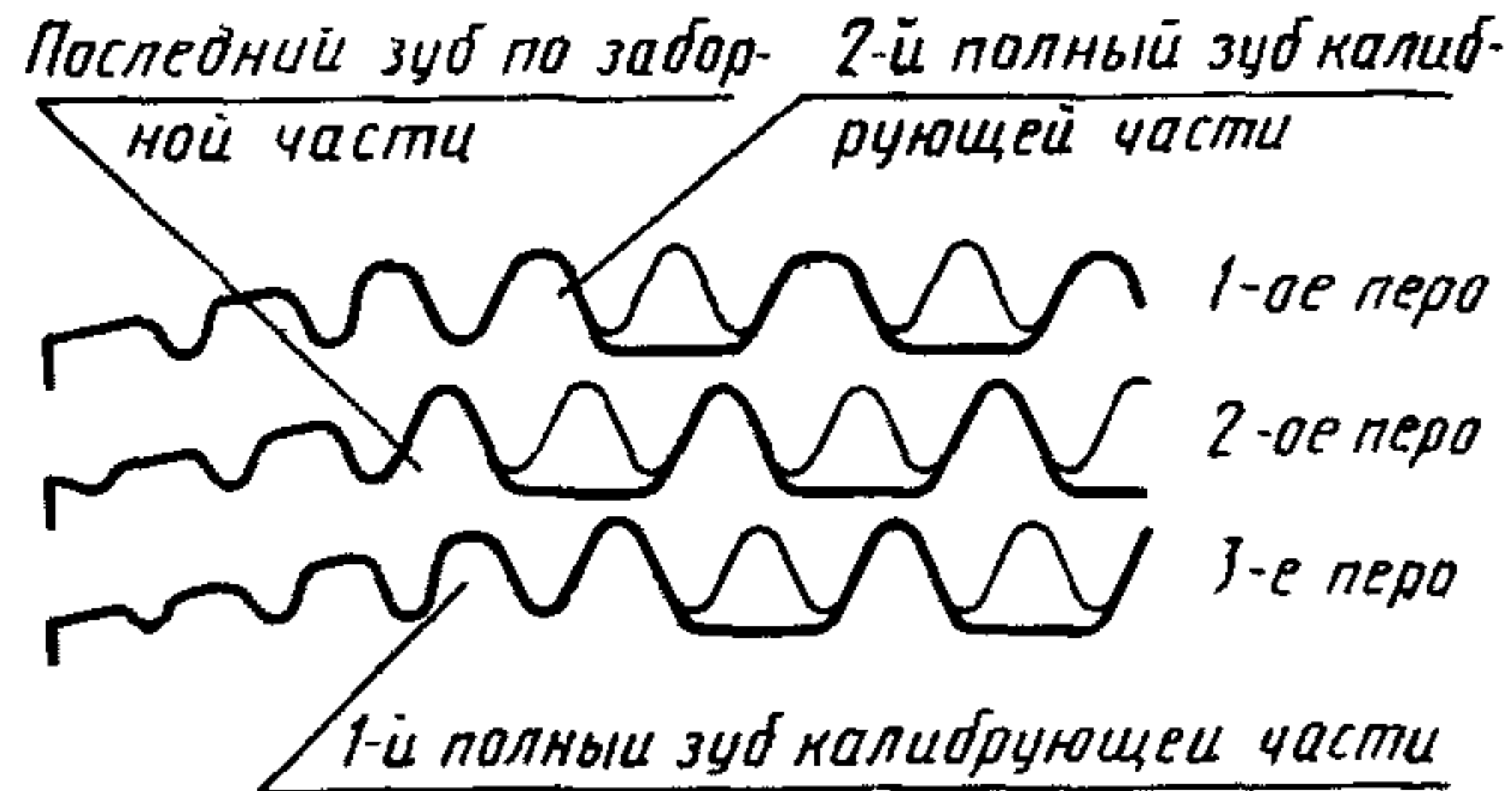


\* Размер для справок.

Черт. 1

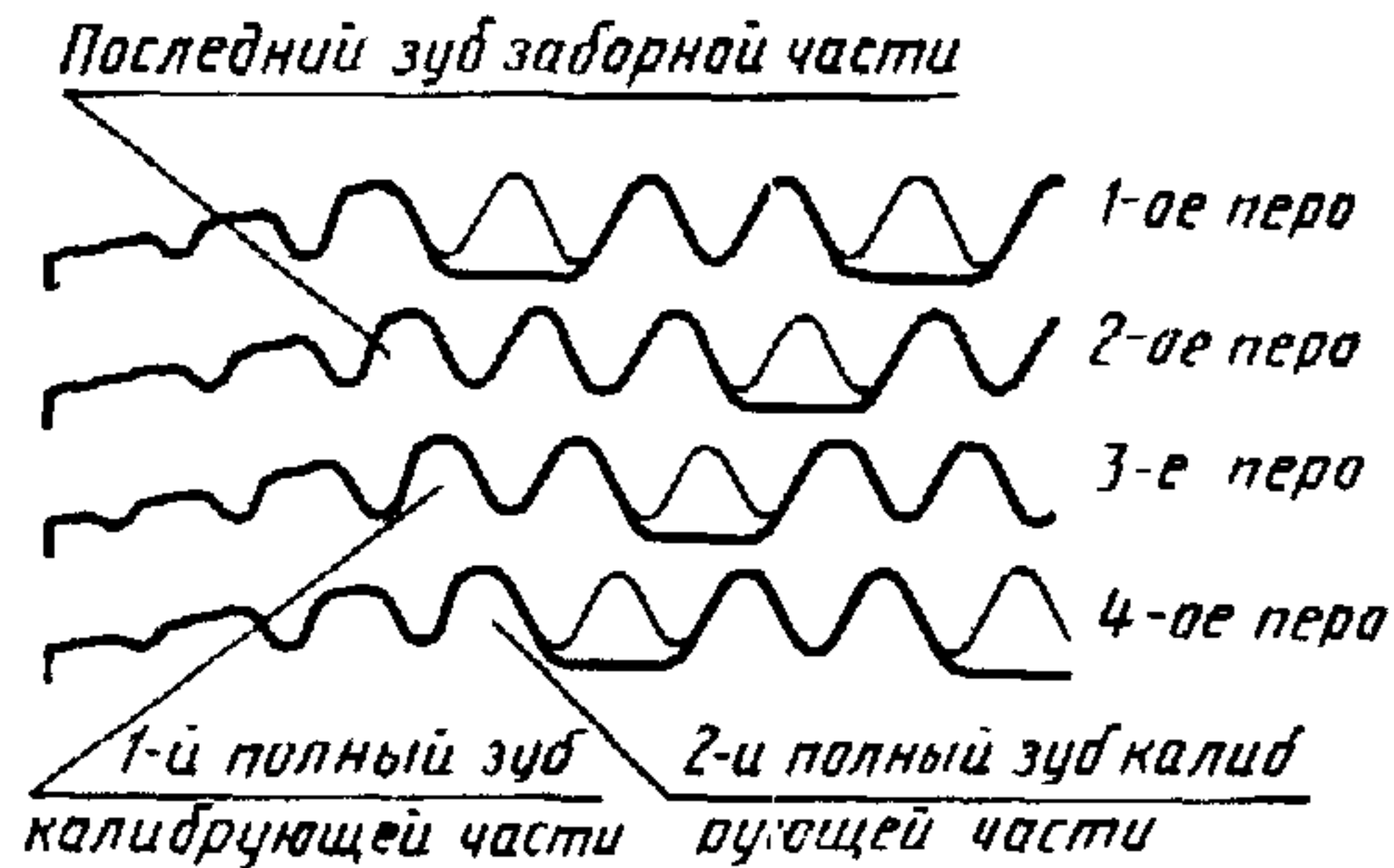
## Схема вырезания зубьев метчиков

## Трехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба через зуб вдоль по нитке.

## Четырехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба через зуб вдоль по нитке.

Черт. 2

# Метчики для сквозных отверстий

Таблица 1

Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$	
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий						$l_2$	$d_2$	$r$		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2001		2629-2002		2,0	—	—	0,40	—	41	8	1,2	14°	3,15	—	—	—	5	
2629-2002		2629-2004		—	2,2	—	0,45	—	44,5	9,5	1,4						6	
2629-2005		2629-2006		2,5	—	—	0,45	—									7	
2629-2007		2629-2008		3,0	—	—	0,50	—	48	11	1,5	6°	4,00	—	—	—	7	
2629-2009		2629-2010		—	(3,5)	—	0,60	—	50		1,8						8	
2629-2011		2629-2012		4,0	—	—	0,70	—			4,2						9	
2629-2013		2629-2014					—	0,50	53	13	3,0	5,00	13	4,5	—	—	8	
2629-2015		2629-2016		—	4,5	—	(0,75)	—			4,5						9	
2629-2017		2629-2018					—	0,50			3,0						8	
2629-2019		2629-2020		5,0	—	—	0,80	—	58	16	4,8	6°30'	—	—	—	—	—	
2629-2021		2629-2022					—	0,50			3,0							9
2629-2023		2629-2024		—	—	(5,5)	—	0,50			50							
2629-2025		2629-2026					1,00	—	66	19	6,0	6°	—	—	—	—	—	
2629-2027		2629-2028		6,0	—	—	—	0,75			4,5							11
2629-2029		2629-2030					—	0,50			3,0							6°30'



Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правый		левый		1	2	3	круп- ный	мел- кий						$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость														
2629-2031		2629-2032					1,00	—			6,0						
2629-2033		2629-2034		—	—	7,0	—	0,75	66	19	4,5	6°	5,60		5,0		
2629-2035		2629-2036					—	0,50			3,0	6°30'					
2629-2037		2629-2038					1,25	—	72	22	7,5						
2629-2039		2629-2040		8,0	—	—	—	1,00			6,0	6°	6,30	15	5,5		
2629-2041		2629-2042					—	0,75	69	19	4,5						
2629-2043		2629-2044					—	0,50			3,0	6°30'					
2629-2045		2629-2046					1,25	—	72	22	7,5						
2629-2047		2629-2048		—	—	9,0	—	1,00			6,0	6°	7,10		6,0	4,5	
2629-2049		2629-2050					—	0,75	66	19	4,5						
2629-2051		2629-2052					—	0,50			3,0	6°30'					
2629-2053		2629-2054					1,50	—	80	24	9,0						
2629-2055		2629-2056		10,0	—	—	—	1,25	76	20	7,5	6°	8,00	16	7,0		
2629-2057		2629-2058					—	1,00			6,0						
2629-2059		2629-2060					—	0,75	69	19	4,5						
2629-2061		2629-2062					—	0,50			3,0	6°30'					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		L	l	l <sub>1</sub>	φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2			l <sub>2</sub>
правый		левый		1	2	3	круп- ный	мел- кий						l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	r	
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость														
2629-2063		2629-2064					(1,50)	—		24	9,0						
2629-2065		2629-2066		—	—	11,0	—	1,00	80		6,0	6°	8,00	16	7,0		
2629-2067		2629-2068					—	0,75		19	4,5						
2629-2069		2629-2070					—	0,50			3,0	6°30'					
2629-2071		2629-2072					1,75	—	89	29	10,5						
2629-2073		2629-2074					—	1,50			9,0						
2629-2075		2629-2076		12,0	—	—	—	1,25	84	24	7,5	6°	9,00	17	8,0		
2629-2077		2629-2078					—	1,00			6,0					4,5	
2629-2079		2629-2080					—	0,75	80	19	4,5					—	
2629-2081		2629-2082					—	0,50			3,0	6°30'					
2629-2083		2629-2084					2,0	—	95	30	12,0						
2629-2085		2629-2086					—	1,50			9,0						
2629-2087		2629-2088		14	—	—	—	1,25	90	25	7,5	6°	11,2	19	10		
2629-2089		2629-2090					—	1,00	84	24	6,0						
2629-2091		2629-2092					—	0,75		19	4,5						
2629-2093		2629-2094					—	0,50	80		3,0	6°30'					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий						$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость														
2629-2095		2629-2096		—	—	15	—	1,50	95	30	9,0	6°	11,2	19	10	4,5	
2629-2097		2629-2098					—	(1,00)	84	24	6,0						
2629-2099		2629-2100					2,0	—	102	32	12,0						
2629-2101		2629-2102		16	—	—	—	1,50	90	29	9,0	6°	12,5	20	11		
2629-2103		2629-2104					—	1,00			6,0						
2629-2105		2629-2106					—	0,75			4,5						
2629-2107		2629-2108					—	0,50	80	19	3,0	6°30'					
2629-2109		2629-2110		—	—	17	—	1,50	102	32	9,0	6°				6	
2629-2111		2629-2112					—	1,00	90	29	6,0						
2629-2113		2629-2114					2,5	—	112	37	15,0						
2629-2115		2629-2116					—	2,00			12,0						
2629-2117		2629-2118		—	18	—	—	1,50	104	29	9,0	6°	14,0	22	12		
2629-2119		2629-2120					—	1,00	95		6,0						
2629-2121		2629-2122					—	0,75		20	4,5						
2629-2123		2629-2124					—	0,50	80	19	3,0	6°30'					
2629-2125		2629-2126		20	—	—	2,5	—	112	37	15,0	6°	16,0	24	14		
2629-2127		2629-2128					—	2,00			12,0						

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $p$		$L$	$l$	$l_1$	$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	круп- ный	мел- кий						$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость														
2629-2129		2629-2130					—	1,50	104								
2629-2131		2629-2132		20	—	—	—	1,00	102	29	9,0	6°	16,0	24	14		
2629-2133		2629-2134					—	0,75			6,0						
2629-2135		2629-2136					—	0,50	90	20	4,5	6°30'					
2629-2137		2629-2138					2,5	—	118	38	3,0						
2629-2139		2629-2140					—	2,00			15,0						
2629-2141		2629-2142		—	22	—	—	1,50	113	33	12,0	6°					
2629-2143		2629-2144					—	1,00	102	29	9,0						
2629-2145		2629-2146					—	0,75			6,0						
2629-2147		2629-2148					—	0,50	90	20	4,5	6°30'	18,0	26	16		
2629-2149		2629-2150					3,0	—	130	45	3,0						
2629-2151		2629-2152		24	—	—	—	2,00	120	35	18,0						
2629-2153		2629-2154					—	1,50			12,0	6°					
2629-2155		2629-2156					—	1,00	113	33	9,0						
2629-2157		2629-2158					—	0,75		25	6,0						
2629-2159		2629-2160		—	—	25	—	2,00	120	35	4,5		20,0	28	18		
2629-2161		2629-2162					—	1,50			12,0						

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правый		левый		1	2	3	круп- ный	мел- кий						$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость														
2629-2163		2629-2164		—	—	25	—	(1,00)	113	33	6,0	6°	20,0	28	18	—	
2629-2165		2629-2166		—	—	(26)	—	1,50	120	35	9,0						
2629-2167		2629-2168					3,0	—	135	45	18,0						
2629-2169		2629-2170					—	2,00	127	37	12,0						
2629-2171		2629-2172		—	27	—	—	1,50			9,0						
2629-2173		2629-2174					—	1,00	120	33	6,0						
2629-2175		2629-2176					—	0,75		25	4,5						
2629-2177		2629-2178					—	2,00	127	37	12,0	22,4	32	20	6		
2629-2179		2629-2180		—	—	(28)	—	1,50			9,0						
2629-2181		2629-2182					—	1,00	120	33	6,0						
2629-2183		2629-2184					3,5	—	138	48	21,0	5°30'					
2629-2185		2629-2186					—	(3,00)			18,0						
2629-2187		2629-2188					—	2,00	127	37	12,0	6°					
2629-2189		2629-2190		30	—	—	—	1,50			9,0						
2629-2191		2629-2192					—	1,00	120	39	6,0						
2629-2193		2629-2194					—	0,75		25	4,5						
2629-2195		2629-2196		—	—	(32)	—	2,00	127	37	12,0						25,0
2629-2197		2629-2198					—	1,50			9,0						



Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	круп-ный	мел-кий						$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Приме-няемость	Обозначение	Приме-няемость														
2629-2199		2629-2200					3,5	—	151	51	21,0	5°30'					
2629-2201		2629-2202					—	(3,00)			18,0						
2629-2203		2629-2204		—	33	—	—	2,00	137	37	12,0	6°	25,0	34	22		
2629-2205		2629-2206					—	1,50			9,0						
2629-2207		2629-2208					—	1,00	130	32	6,0						
2629-2209		2629-2210					—	0,75		25	4,5						
2629-2211		2629-2212		—	—	35	—	1,50	144	39	9,0				6	—	
2629-2213		2629-2214					4,0	—	162	57	24,0	5°30'					
2629-2215		2629-2216					—	3,00			18,0						
2629-2217		2629-2218		36	—	—	—	2,00	144	39	12,0	6°	28,0	36	24		
2629-2219		2629-2220					—	1,50			9,0						
2629-2221		2629-2222					—	1,00	130	32	6,0						

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, в правую часть добавляется величина 1000.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром  $d=16$  мм, шагом  $S=2,0$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

*Метчик 2629-2099 2 ГОСТ 17928—72*

То же, исполнения 2:

*Метчик 2629-3099 2 ГОСТ 17928—72*

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Метчики для глухих отверстий

Таблица 2

Размеры в мм

Метчик исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$\varphi$	$d_1$	$l_1$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2223		2629-2224		2,0	—	—	0,40	—	41	8	0,8	—	22°	3,15				5
2629-2225		2629-2226									—	1,2	14°					
2629-2227		2629-2228		—	2,2	—	0,45	—	44,5	9,5	0,9	—	22°					
2629-2229		2629-2230											—	1,4	14°			
2629-2231		2629-2232		2,5	—	—	0,45	—	48	11	0,9	—	22°	4,00				6
2629-2233		2629-2234											—					
2629-2235		2629-2236		3,0	—	—	0,50	—	50	13	1,0	—	22°					
2629-2237		2629-2238											—	1,5	14°			
2629-2239		2629-2240		—	(3,5)	—	0,60	—	53	13	1,2	—	22°	5,00	13	4,5	4,5	8
2629-2241		2629-2242											—					
2629-2243		2629-2244									2,1	—	12°					
2629-2245		2629-2246					0,70	—	53	13	1,4	—	18°	5,00	13	4,5	4,5	8
2629-2247		2629-2248		4,0	—	—							—					
2629-2249		2629-2250									1,5	—	13°					
2629-2251		2629-2252					—	0,50			1,0	—	19°	5,00	13	4,5	4,5	8
2629-2253		2629-2254									—	3,0	6°30'					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2255		2629-2256									2,2	—	13°					
2629-2257		2629-2258					(0,75)	—			1,5	—	18°					
2629-2259		2629-2260		—	4,5	—			53	13	—	4,5	6°	5,00	13	4,5	8	
2629-2261		2629-2262									1,5	—	13°					
2629-2263		2629-2264					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-2265		2629-2266									—	3,0	6°30'					
2629-2267		2629-2268									2,4	—	14°					
2629-2269		2629-2270					0,80	—			1,6	—	18°					
2629-2271		2629-2272		5,0	—	—					—	4,8	6°30'			4,5		
2629-2273		2629-2274									1,5	—	13°					
2629-2275		2629-2276					—	0,50	58	16	1,0	—	19°					
2629-2277		2629-2278									—	3,0	6°30'	6,30	15	5,5	9	
2629-2279		2629-2280									1,5	—	13°					
2629-2281		2629-2282		—	—	(5,5)	—	0,50			1,0	—	19°					
2629-2283		2629-2284									—	3,0	6°30'					
2629-2285		2629-2286		6,0	—	—	1,00	—	66	18	3,0	—	12°				11	



## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2287		2629-2288					1,00	—			2,0	—	18°					
2629-2289		2629-2290									—	6,0	6°					
2629-2291		2629-2292									2,0	—	12°30'					
2629-2293		2629-2294		6,0	—	—	—	0,75			1,5	—	18°	6,30	15	5,5	4,5	11
2629-2295		2629-2296									—	4,5	6°					
2629-2297		2629-2298									1,5	—	13°					
2629-2299		2629-2300					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-2301		2629-2302							66	19	—	3,0	6°30'					
2629-2303		2629-2304									3,0	—	12°					
2629-2305		2629-2306					1,00	—			2,0	—	18°					
2629-2307		2629-2308									—	6,0	6°					
2629-2309		2629-2310			7	—					2,2	—	12°30'	5,6	13	5,0	4,5	—
2629-2311		2629-2312					—	0,75			1,5	—	18°					
2629-2313		2629-2314									—	4,5	6°					
2629-2315		2629-2316					—	0,50			1,5	—	13°					
2629-2317		2629-2318									1,0	—	19°					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2319		2629-2320		—	7	—	—	0,50	66	19	—	3,0	6°30'	5,5	13	5,0	4,5	
2629-2321		2629-2322									3,8	—	12°					
2629-2323		2629-2324					1,25	—	72	22	2,5	—	18°					
2629-2325		2629-2326									—	7,5	6°					
2629-2327		2629-2328									3,0	—	12°					
2629-2329		2629-2330					—	1,00	69		2,0	—	18°					
2629-2331		2629-2332		8	—	—					—	6,0	6°	6,3	5,5	4,5		
2629-2333		2629-2334									2,2	—	12°30'					
2629-2335		2629-2336					—	0,75		19	1,5	—	18°		15			
2629-2337		2629-2338							66		—	4,5	6°					
2629-2339		2629-2340									1,5	—	13°					
2629-2341		2629-2342					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-2343		2629-2344									—	3,0	6°30'					
2629-2345		2629-2346									3,8	—	12°					
2629-2347		2629-2348		—	—	9	(1,25)	—	72	22	2,5	—	18°	7,1	6,0	4,5		
2629-2349		2629-2350									—	7,5	6°					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2351		2629-2352								3,0	—	12°						
2629-2353		2629-2354					—	1,00	69	2,0	—	18°						
2629-2355		2629-2356								—	6,0	6°						
2629-2357		2629-2358								2,2	—	12°30'						
2629-2359		2629-2360		—	—	9	—	0,75	19	1,5	—	18°	7,1	15	6,0	4,5		
2629-2361		2629-2362							66	—	4,5	6°						
2629-2363		2629-2364								1,5	—	13°						
2629-2365		2629-2366					—	0,50		1,0	—	19°						
2629-2367		2629-2368								—	3,0	6°30'						
2629-2369		2629-2370								4,5	—	12°						
2629-2371		2629-2372					1,50	—	80	3,0	—	17°30'						
2629-2373		2629-2374								—	9,0	6°						
2629-2375		2629-2376		10	—	—				3,8	—	12°	8,0	16	7,0	4,5		
2629-2377		2629-2378						1,25	76	2,5	—	18°						
2629-2379		2629-2380								—	7,5	6°						
2629-2381		2629-2382					—	1,00		3,0	—	12°						

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$			
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																		
2629-2383		2629-2384		10	—	—	—	1,00	76	20	2,0	—	18°	8,0	7,0	4,5	—				
2629-2385		2629-2386									—	6,0	6°								
2629-2387		2629-2388									2,2	—	12°30'								
2629-2389		2629-2390									—	—	18°								
2629-2391		2629-2392									—	4,5	6°								
2629-2393		2629-2394									—	—	13°								
2629-2395		2629-2396									—	0,50	19°								
2629-2397		2629-2398									—	—	6°30'								
2629-2399		2629-2400									11	—	(1,50)					—	80	24	4,5
2629-2401		2629-2402		3,0	—	17°30'															
2629-2403		2629-2404		—	9,0	6°															
2629-2405		2629-2406		3,0	—	12°															
2629-2407		2629-2408		—	1,00	18°															
2629-2409		2629-2410		—	—	6°															
2629-2411		2629-2412		2,2	—	12°30'															
2629-2413		2629-2414		—	0,75	80	19	1,5	—	18°											

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_s$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_s$	$d_s$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2415		2629-2416					—	0,75			—	4,5	6°					
2629-2417		2629-2418		—	—	11	—	0,50	80	19	1,5	—	13°	8,0	16	7		
2629-2419		2629-2420					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-2421		2629-2422									—	3,0	6°30'					
2629-2423		2629-2424									5,2	—	12°					
2629-2425		2629-2426					1,75	—			3,5	—	17°30'					
2629-2427		2629-2428							89	29	—	10,5	6°					
2629-2429		2629-2430									4,5	—	12°					
2629-2431		2629-2432					—	1,50			3,0	—	17°30'			4,5		
2629-2433		2629-2434									—	9,0	6°					
2629-2435		2629-2436		12	—	—					3,8	—	12°	9,0	17	8		
2629-2437		2629-2438					—	1,25	84		2,5	—	18°					
2629-2439		2629-2440									—	7,5	6°					
2629-2441		2629-2442								24	3,0	—	12°					
2629-2443		2629-2444					—	1,00	80		2,0	—	18°					
2629-2445		2629-2446									—	6,0	6°					



## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Прямое-няемость	Обозначение	Прямое-няемость															
2629-2447		2629-2448		12	—	—	—	0,75	80	19	2,2	—	12°30'	9,0	17	8		
2629-2449		2629-2450									—	0,75	1,5				—	18°
2629-2451		2629-2452									—	4,5	6°					
2629-2453		2629-2454									1,5	—	13°					
2629-2455		2629-2456									1,0	—	19°					
2629-2457		2629-2458									—	3,0	6°					
2629-2459		2629-2460		14	—	—	2,00	—	95	30	6,0	—	11°	11,2	19	10		
2629-2461		2629-2462									4,0	—	17°					
2629-2463		2629-2464									—	12,0	6°					
2629-2465		2629-2466									4,5	—	12°					
2629-2467		2629-2468									—	1,50	3,0				—	17°30'
2629-2469		2629-2470									—	9,0	6°					
2629-2471		2629-2472		90	25	—	1,25	—	3,8	—	12°	85	25	3,0	—	12°		
2629-2473		2629-2474							2,5	2,5	18°							
2629-2475		2629-2476							—	7,5	6°							
2629-2477		2629-2478							—	1,00	—						1,00	—

Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$							
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_2$	$d_2$	$r$								
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																						
2629-2479		2629-2480		14	—	—	—	1,00	84	24	2,0	—	18°	11,2	19	10	4,5	—							
2629-2481		2629-2482									—	6,0	6°												
2629-2483		2629-2484									—	—	12°30'												
2629-2485		2629-2486									—	1,5	18°												
2629-2487		2629-2488									—	4,5	6°												
2629-2489		2629-2490									—	1,5	13°												
2629-2491		2629-2492									—	0,50	80						1,0	—	19°				
2629-2493		2629-2494									—	—	—						—	3,0	6°30'				
2629-2495		2629-2496									—	—	—						—	4,5	12°				
2629-2497		2629-2498									—	1,50	95						30	3,0	17°30'				
2629-2499		2629-2500									—	—	15						—	9,0	6°				
2629-2501		2629-2502									—	—	—						—	3,0	12°				
2629-2503		2629-2504									—	—	—						—	(1,00)	84	24	2,0	—	18°
2629-2505		2629-2506									—	—	—						—	—	6,0	6°			
2629-2507		2629-2508		16	—	—	2,0	—	102	32	6,0	—	11°												
2629-2509		2629-2510		—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	17°	12,5	20	11	6,0								

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2511		2629-2512					2,0	—			—	12,0	6°					
2629-2513		2629-2514						1,50	102	32	4,5	—	12°					
2629-2515		2629-2516					—				3,0	—	17°30'					
2629-2517		2629-2518									—	9,0	6°					
2629-2519		2629-2520						1,00		29	3,0	—	12°					
2629-2521		2629-2522		16	—	—	—				2,0	—	18°					
2629-2523		2629-2524							90		—	6,0	6°					
2629-2525		2629-2526									2,2	—	12°30'	12,5	20	11	6,0	
2629-2527		2629-2528					—	0,75		20	1,5	—	18°					
2629-2529		2629-2530									—	4,5	6°					
2629-2531		2629-2532									1,5	—	13°					
2629-2533		2629-2534					—	0,50	80	19	1,0	—	19°					
2629-2535		2629-2536									—	3,0	6°30'					
2629-2537		2629-2538									4,5	—	12°					
2629-2539		2629-2540		—	—	17	—	1,50	102	32	3,0	—	17°30'					
2629-2541		2629-2542									—	9,0	6°					



## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2543		2629-2544									6,0	—	12°					
2629-2545		2629-2546		—	—	17	—	(1,00)	90	29	4,0	—	18°	12,5	20	11		
2629-2547		2629-2548									—	12,0	6°					
2629-2549		2629-2550									7,5	—	11°					
2629-2551		2629-2552					2,5	—			5,0	—	17°	14,0				
2629-2553		2629-2554							112	37	—	15,0	6°					
2629-2555		2629-2556									6,0	—	11°					
2629-2557		2629-2558					—	2,00			4,0	—	17°				6	
2629-2559		2629-2560									—	12,0	6°					
2629-2561		2629-2562		—	18	—					4,5	—	12°		22	12		
2629-2563		2629-2564					—	1,50	104		3,0	—	17°30'	14				
2629-2565		2629-2566								2'	—	9,0	6°					
2629-2567		2629-2568									3,0	—	12°					
2629-2569		2629-2570					—	1,00			2,0	—	18°					
2629-2571		2629-2572							95		—	6,0	6°					
2629-2573		2629-2574					—	0,75		20	2,2	—	12°30'					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2575		2629-2576					—	0,75	95	20	1,5	—	18°					
2629-2577		2629-2578					—	—			—	4,5	6°					
2629-2579		2629-2580		—	18	—	—	—			1,5	—	13°	14	22	12		
2629-2581		2629-2582					—	0,50	80	19	1,0	—	19°					
2629-2583		2629-2584						—			—	3,0	6°30'					
2629-2585		2629-2586						—			7,5	—	11°					
2629-2587		2629-2588					2,5	—			5,0	—	17°					
2629-2589		2629-2590						—	112	37	—	15,0	6°				6	
2629-2591		2629-2592						—			6,0	—	12°					
2629-2593		2629-2594					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-2595		2629-2596		20	—	—		—			—	12,0	6°	16	24	14		
2629-2597		2629-2598						—			4,5	—	12°					
2629-2599		2629-2600					—	1,50	104		3,0	—	17°30'					
2629-2601		2629-2602						—		29	—	9,0	6°					
2629-2603		2629-2604						—			3,0	—	12°					
2629-2605		2629-2606					—	1,00	102		2,0	—	18°					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$									
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																								
2629-2607		2629-2608		20	—	—	—	1,00	102	29	—	6,0	6°	16	24	14											
2629-2609		2629-2610					—	0,75		—	—	12°30'															
2629-2611		2629-2612					—	—		—	—	18°															
2629-2613		2629-2614					—	—		—	—	6°															
2629-2615		2629-2616					—	—		—	—	13°															
2629-2617		2629-2618					—	0,50		—	—	19°															
2629-2619		2629-2620		—	—	—	2,5	—	38	—	3,0	6°30'	18	26	16	6	—										
2629-2621		2629-2622								7,5	—	11°															
2629-2623		2629-2624								5,0	—	17°															
2629-2625		2629-2626								—	15,0	6°															
2629-2627		2629-2628								6,0	—	11°															
2629-2629		2629-2630								4,0	—	17°30'															
2629-2631		2629-2632		—	22	—	—	2,00	118	33	—	12,0	6°	18	26	16											
2629-2633		2629-2634								4,5	—	12°															
2629-2635		2629-2636								—	1,50	113	—					9,0	6°								
2629-2637		2629-2638								—	—	—	—					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

## Размеры в мм

Метчик исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $p$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2639		2629-2640									3,0	—	12°					
2629-2641		2629-2642					—	1,00		29	2,0	—	18°					
2629-2643		2629-2644							112		—	6,0	6°					
2629-2645		2629-2646									2,2	—	12°30'					
2629-2647		2629-2648		—	22	—	—	0,75			1,5	—	18°					
2629-2649		2629-2650								20	—	4,5	6°					
2629-2651		2629-2652									1,5	—	13°					
2629-2653		2629-2654					—	0,50	95		1,0	—	19°					
2629-2655		2629-2656									—	3,0	6°30'	18,0	26	16	6	
2629-2657		2629-2658									9,0	—	11°					
2629-2659		2629-2660					3	—	130	45	6,0	—	17°					
2629-2661		2629-2662									—	18,0	6°					
2629-2663		2629-2664		24	—	—					6,0	—	11°					
2629-2665		2629-2666					—	2,00		120	4,0	—	17°					
2629-2667		2629-2668								35	—	12,0	6°					
2629-2669		2629-2670					—	1,50			4,5	—	12°					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черно-вого			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2671		2629-2672		24	—	—	—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'	18,0	26	16		
2629-2673		2629-2674									—	9,0	6°					
2629-2675		2629-2676									3,0	—	12°					
2629-2677		2629-2678									2,0	—	18°					
2629-2679		2629-2680									—	6,0	6°					
2629-2681		2629-2682									2,2	—	12°30'					
2629-2683		2629-2684									—	0,75	18°					
2629-2685		2629-2686									—	4,5	6°					
2629-2687		2629-2688									6,0	—	11°					
2629-2689		2629-2690									—	2,00	17°					
2629-2691		2629-2692		25	—	—	1,50	120	35	—	12,0	6°	20,0	28	18			
2629-2693		2629-2694								4,5	—	12°						
2629-2695		2629-2696								3,0	—	17°30'						
2629-2697		2629-2698								—	9,0	6°						
2629-2699		2629-2700								3,0	—	12°						
2629-2701		2629-2702								—	(1,00)	18°						



## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы для ряда			Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub> метчика		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2			l <sub>2</sub>
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2703		2629-2704		—	—	25	—	(1,00)	113	33	—	6,0	6°	20,0	28	18	6	
2629-2705		2629-2706		—	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°					
2629-2707		2629-2708		—	—	(26)	—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'					
2629-2709		2629-2710		—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°					
2629-2711		2629-2712		—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	11°					
2629-2713		2629-2714		—	—	—	3	—	135	45	6,0	—	17°					
2629-2715		2629-2716		—	27	—	—	—	—	—	—	18,0	6°					
2629-2717		2629-2718		—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	11°					
2629-2719		2629-2720		—	—	—	—	2,00	—	—	4,0	—	17°					
2629-2721		2629-2722		—	—	—	—	—	127	37	—	12,0	6°	22,4	32	20		
2629-2723		2629-2724		—	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°					
2629-2725		2629-2726		—	—	—	—	1,50	—	—	3,0	—	17°30'					
2629-2727		2629-2728		—	27	—	—	—	—	—	—	9,0	6°					
2629-2729		2629-2730		—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	12°					
2629-2731		2629-2732		—	—	—	—	1,00	120	33	2,0	—	18°					
2629-2733		2629-2734		—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2735		2629-2736									2,2	—	12°30'					
2629-2737		2629-2738		—	27	—	—	0,75	120	25	1,5	—	18°					
2629-2739		2629-2740									—	4,5	6°					
2629-2741		2629-2742									6,0	—	11°					
2629-2743		2629-2744					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-2745		2629-2746							127	37	—	12,0	6°					
2629-2747		2629-2748									4,5	—	12°					
2629-2749		2629-2750		—	—	(28)	—	1,50			3,0	—	17°30'	22,4	32	20	6	
2629-2751		2629-2752									—	9,0	6°					
2629-2753		2629-2754									3,0	—	12°					
2629-2755		2629-2756					—	1,00	120	33	2,0	—	18°					
2629-2757		2629-2758									—	6,0	6°					
2629-2759		2629-2760									10,5	—	11°					
2629-2761		2629-2762					3,5	—			7,0	—	17°					
2629-2763		2629-2764		30	—	—			138	48	—	21,0	5°30'					
2629-2765		2629-2766					—	(3,00)			9,0	—	11°					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2767		2629-2768					—	(3,00)	138	48	6,0	—	17°					
2629-2769		2629-2770									—	18,0	6°					
2629-2771		2629-2772									6,0	—	11°					
2629-2773		2629-2774					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-2775		2629-2776							127	37	—	12,0	6°					
2629-2777		2629-2778									4,5	—	12°					
2629-2779		2629-2780		30	—	—	—	1,50			3,0	—	17°30'	22,4	32	20		
2629-2781		2629-2782									—	9,0	6°				6	
2629-2783		2629-2784									3,0	—	12°					
2629-2785		2629-2786					—	1,00		33	2,0	—	18°					
2629-2787		2629-2788							120		—	6,0	6°					
2629-2789		2629-2790									2,2	—	12°30'					
2629-2791		2629-2792					—	0,75		25	1,5	—	18°					
2629-2793		2629-2794									—	4,5	6°					
2629-2795		2629-2796		—	—	(32)	—	2,00	127	37	6,0	—	11°	25	34	22		
2629-2797		2629-2798									4,0	—	17°					



## Размеры в мм

Метчик исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2799		2629-2800					—	2,00			—	12,0	6°					
2629-2801		2629-2802			—	(32)	—		127	37	4,5	—	12°					
2629-2803		2629-2804					—	1,50			3,0	—	17°30'					
2629-2805		2629-2806									—	9,0	6°					
2629-2807		2629-2808									10,5	—	11°					
2629-2809		2629-2810					3,5	—			7,0	—	17°					
2629-2811		2629-2812							151	51	—	21,0	5°30'					
2629-2813		2629-2814			—						9,0	—	11°	25	34	22	6	
2629-2815		2629-2816					—	(3,00)			6,0	—	17°					
2629-2817		2629-2818									—	18,0	6°					
2629-2819		2629-2820			33	—					6,0	—	11°					
2629-2821		2629-2822					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-2823		2629-2824									—	12,0	6°					
2629-2825		2629-2826							137	37	4,5	—	12°					
2629-2827		2629-2828					—	1,50			3,0	—	17°30'					
2629-2829		2629-2830									—	9,0	6°					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-2831		2629-2832									3,0	—	12°					
2629-2833		2629-2834					—	1,00		32	2,0	—	18°					
2629-2835		2629-2836			33	—				130	—	6,0	6°					
2629-2837		2629-2838									2,2	—	12°30'					
2629-2839		2629-2840		—			—	0,75		25	1,5	—	18°	25	34	22		
2629-2841		2629-2842									—	4,5	6°					
2629-2843		2629-2844									4,5	—	12°					
2629-2845		2629-2846			—	35	—	1,50		144	39	3,0	—	17°30'		6		
2629-2847		2629-2848									—	9,0	6°					
2629-2849		2629-2850									12,0	—	11°					
2629-2851		2629-2852					4,0	—			8,0	—	17°					
2629-2853		2629-2854									—	24,0	5°30'					
2629-2855		2629-2856		36	—	—				162	57	9,0	—	11°	28	36	24	
2629-2857		2629-2858					—	3,00				6,0	—	17°				
2629-2859		2629-2860									—	18,0	6°					

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$				
правый		левый		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																			
2629-2861		2629-2862		36	—	—	—	2,00	144	39	6,0	—	11°	28	36	24	6	—				
2629-2863		2629-2864									4,0	—	17°									
2629-2865		2629-2866									—	12,0	6°									
2629-2867		2629-2868									4,5	—	12°									
2629-2869		2629-2870									3,0	—	17°30'									
2629-2871		2629-2872									—	9,0	6°									
2629-2873		2629-2874									3,0	—	12°									
2629-2875		2629-2876									—	1,00	130						32	2,0	—	18°
2629-2877		2629-2878									—	—	—						—	—	6,0	6°

## Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $S=2,0$  мм,  $l_1=6$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-2507 2 ГОСТ 17928—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-3507 2 ГОСТ 17928—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—67.

5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.

6. Метчики диаметром  $d$  до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

8. **(Исключен, Изм. № 3).**

9. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в приложении к ГОСТ 17927—72.

10. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—71.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

**3. Срок проверки — 1999 г.,**  
периодичность проверки — 10 лет

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 9523—84	4
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 16925—71	7
ГОСТ 17039—71	7
ГОСТ 17927—72	9

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)