

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Ч а с т ь 2

Издание официальное

М о с к в а
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2 0 0 3

УДК 621.951.45.025.7:006.354

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сверла спиральные. Часть 2» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКРОЧЕННЫЕ**

Конструкция и размеры

Shortened solid carbide twist drills.
Design and dimensions

**ГОСТ
17273—71**

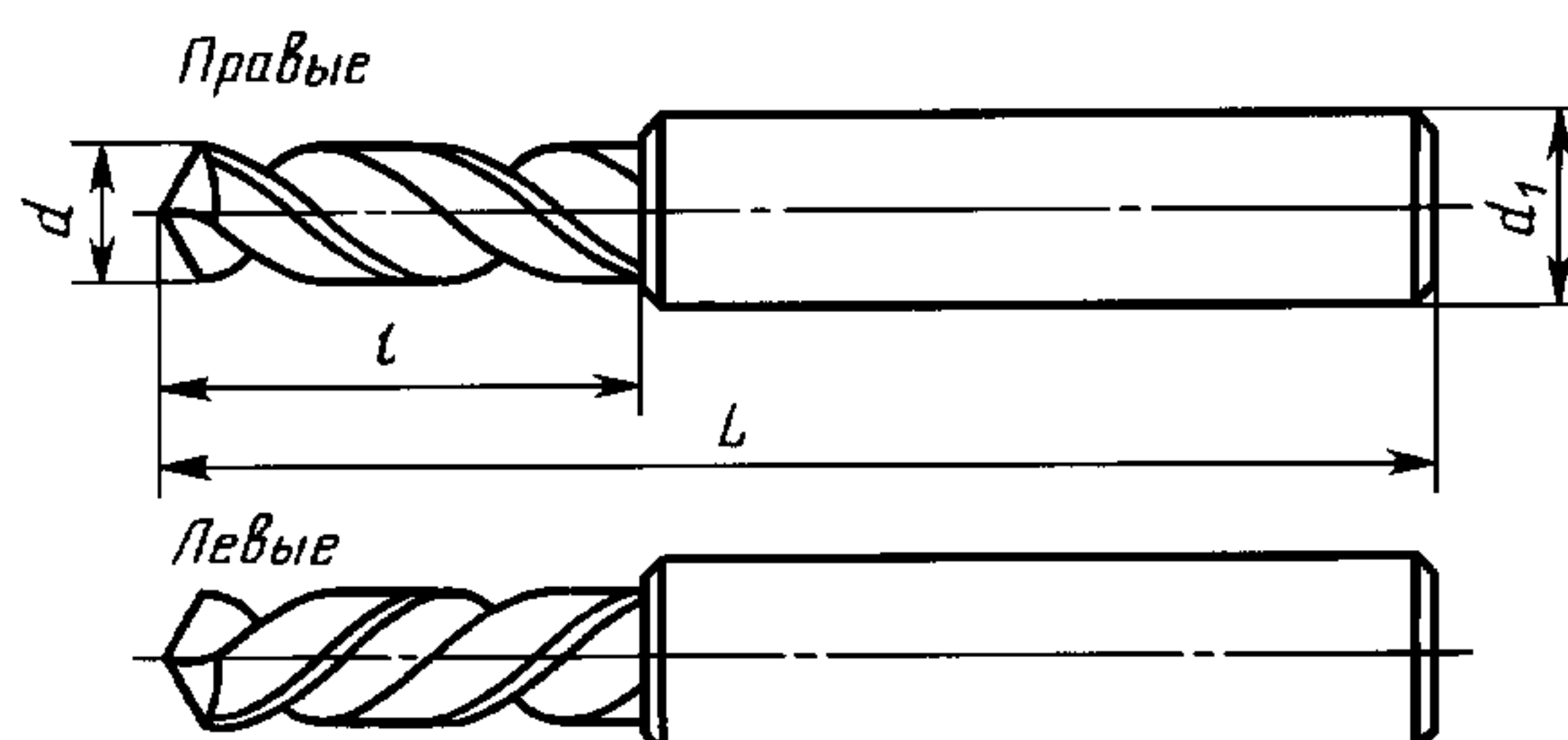
МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

01.01.73

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.
2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Обозначение сверл				мм			
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость	d	L	l	d_1
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0
2300-3603		2300-3604		1,55			
2300-3605		2300-3606		1,60			
2300-3607		2300-3608		1,65			
2300-3609		2300-3610		1,70			
2300-3611		2300-3612		1,75	38	8	4,0
2300-3613		2300-3614		1,80			
2300-3615		2300-3616		1,85			
2300-3617		2300-3618		1,90			
2300-3619		2300-3620		1,95			
2300-3621		2300-3622		2,00			4,5

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС 2—84).

мм

Обозначение сверл				d	L	l	d_1
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3623		2300-3624		2,05	38	8	4,5
2300-3625		2300-3626		2,10			
2300-3627		2300-3628		2,15			
2300-3629		2300-3630		2,20			
2300-3631		2300-3632		2,25			
2300-3633		2300-3634		2,30			
2300-3635		2300-3636		2,35			
2300-3637		2300-3638		2,40	45	10	5,0
2300-3639		2300-3640		2,45			
2300-3641		2300-3642		2,50			
2300-3643		2300-3644		2,55			
2300-3645		2300-3646		2,60			
2300-3647		2300-3648		2,65			
2300-3649		2300-3650		2,70			
2300-3651		2300-3652		2,75			
2300-3653		2300-3654		2,80			
2300-3655		2300-3656		2,85			
2300-3657		2300-3658		2,90			
2300-3659		2300-3660		2,95			
2300-3661		2300-3662		3,00			
2300-3663		2300-3664		3,10	52	12	6,0
2300-3665		2300-3666		3,15			
2300-3667		2300-3668		3,20			
2300-3669		2300-3670		3,30			
2300-3671		2300-3672		3,35			
2300-3673		2300-3674		3,40			
2300-3675		2300-3676		3,50			
2300-3677		2300-3678		3,60			
2300-3679		2300-3680		3,70			
2300-3681		2300-3682		3,80	56	16	7,0
2300-3683		2300-3684		3,90			
2300-3685		2300-3686		4,00			
2300-3687		2300-3688		4,10			
2300-3689		2300-3690		4,20			
2300-3691		2300-3692		4,25			
2300-3693		2300-3694		4,30			
2300-3695		2300-3696		4,40			
2300-3697		2300-3698		4,50			
2300-3699		2300-3700		4,60			
2300-3701		2300-3702		4,70			
2300-3703		2300-3704		4,80	60	20	8,0
2300-3705		2300-3706		4,90			
2300-3707		2300-3708		5,00			
2300-3709		2300-3710		5,10			
2300-3711		2300-3712		5,20			
2300-3713		2300-3714		5,30			
2300-3715		2300-3716		5,40			
2300-3717		2300-3718		5,50			9,0
2300-3719		2300-3720		5,60			

Продолжение

Обозначение сверл				<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i> ₁
правых	Применяе- мость	левых	Применяе- мость				
2300-3721		2300-3722		5,70	60	20	9,0
2300-3723		2300-3724		5,80			
2300-3725		2300-3726		5,90			
2300-3727		2300-3728		6,00			
2300-3729		2300-3730		6,10	65	25	10,0
2300-3731		2300-3732		6,20			
2300-3733		2300-3734		6,30			
2300-3735		2300-3736		6,40			
2300-3737		2300-3738		6,50			

Пример условного обозначения сверла диаметром *d* = 6 мм, нормальной точности, правого, из твердого сплава марки ВК8:

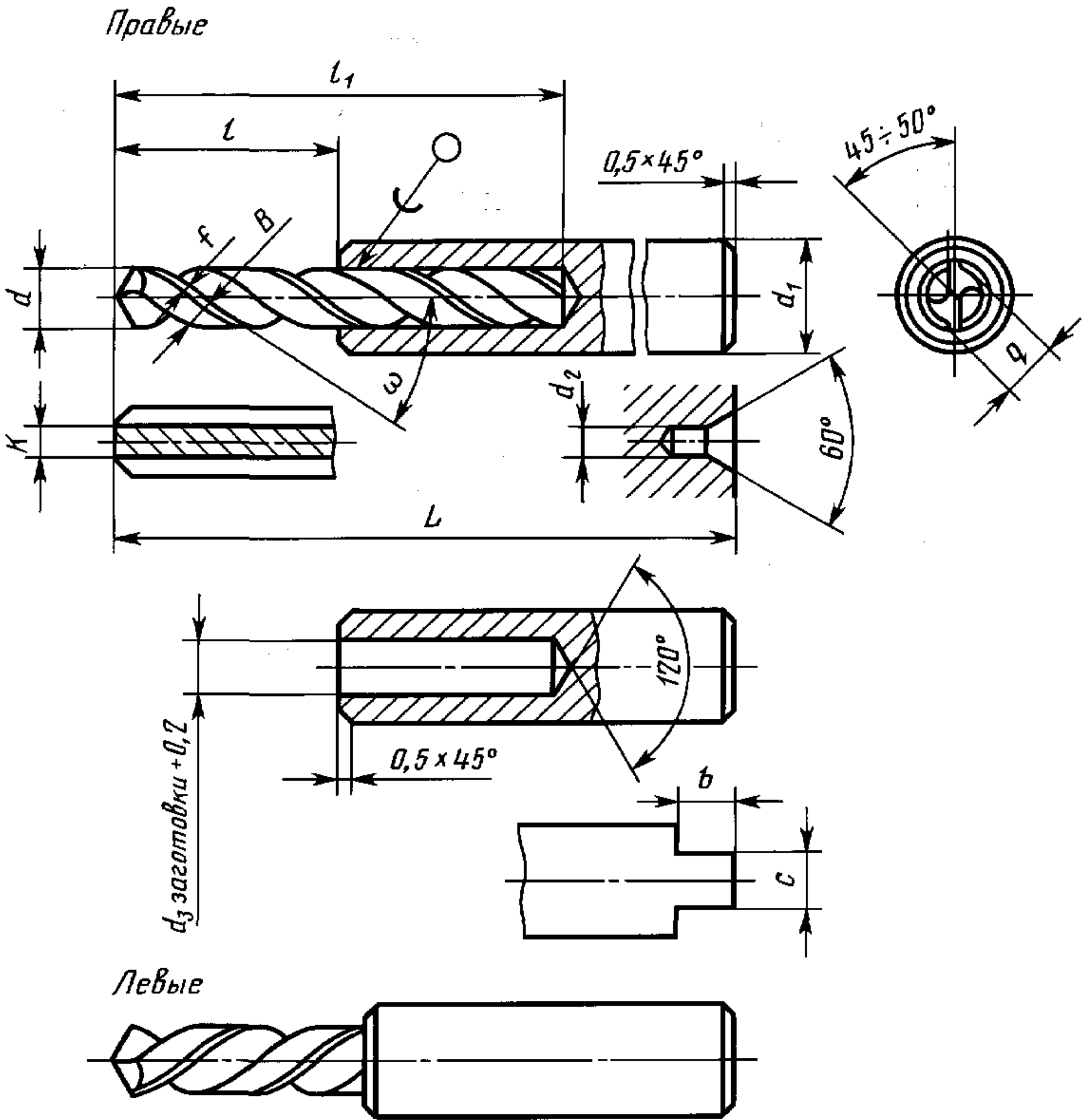
Сверло 2300-3727 ВК8 ГОСТ 17273—71

- (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.
 - 4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.
 - 5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



Р а з м е р ы, мм

<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i> ₁	<i>K</i>		<i>q</i>		<i>B</i>		<i>l</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>f</i> ±0,1	<i>b</i>		<i>c</i>		ω ±2°									
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.												
1,50	35	5	4,0	0,6	±0,08	1,35	−0,10	1,10	±0,10	15	—	0,25	2,2	+0,25	2,0	−0,12	30°									
1,55												1,40						0,24								
1,60												1,45						20		0,25						
1,65										1,50																
1,70										1,55																
1,75	1,60																									
1,80	1,65	1,25																								
1,85	1,70																									
1,90	1,75																									
1,95	1,80																									
2,00	1,85							25		0,26		2,5			2,2											
2,05	1,90																									
2,10	1,95																									
2,15	2,00																									
2,20	2,05																									
2,25	45	10	5,0	0,8		2,10	−0,15	1,60	+0,20 −0,15	30		0,27			31°											
2,30						2,15																				
2,35						2,20																				
2,40						2,25																				
2,45						2,30																				
2,50			5,0	0,9		2,35		1,60					0,28				2,5									
2,55						2,40																				
2,60						2,45																				
2,65						2,50																				
2,70						2,55																				
2,75				1,0	+0,12 −0,08	2,60		1,80				0,28					32°									
2,80						2,65																				
2,85						2,70																				
2,90						2,75																				
2,95						2,80																				
3,00	52	12	6,0	1,1		2,85	−0,20	2,00				0,29	3,0		2,8											
3,10						2,90																				
3,15						2,95																				
3,20						3,00																				

Продолжение

Размеры, мм																	
d	L	l	d ₁	K		q		B		l ₁	d ₂	f ±0,1	b		c		ω ±2°
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.			
3,30	52	12	6,0	1,2	+0,12 −0,08	−0,20	3,00	2,20		30	—	0,29	3,0	+0,25	2,8	−0,12	32°
3,35							3,10										
3,40							3,20										
3,50							3,30										
3,60							3,40										
3,70							3,50										
3,80	56	16	7,0	1,3	+0,12 −0,08	−0,25	3,60	2,30	35	—	0,30	3,5	+0,30	3,5	—0,16	33°	
3,90							3,70										
4,00							3,80										
4,10							3,90										
4,20							4,00										
4,25							4,10										
4,30	60	20	8,0	1,4	+0,15 −0,08	−0,30	4,20	2,50	40	1,0	0,31	4,4	+0,30	4,4	—0,16	34°	
4,40							4,30										
4,50							4,40										
4,60							4,50										
4,70							4,60										
4,80							4,70										
4,90	65	25	9,0	1,5	+0,15 −0,08	−0,30	4,35	2,70	40	1,0	0,32	5,0	+0,30	5,0	—0,16	34°	
5,00							4,45										
5,10							4,50										
5,20							4,60										
5,30							4,70										
5,40							4,80										
5,50	60	20	9,0	1,6	+0,15 −0,08	−0,30	4,90	3,00	40	1,0	0,33	4,4	+0,30	4,4	—0,16	34°	
5,60							4,95										
5,70							5,00										
5,80							5,10										
5,90							5,20										
6,00							5,30										
6,10	65	25	10,0	1,7	+0,15 −0,08	−0,30	5,40	3,20	40	1,0	0,34	5,0	+0,30	5,0	—0,16	34°	
6,20							5,45										
6,30							5,50										
6,40							5,60										
6,50							5,70										
6,60							5,80										

Примечания:

- Размеры *d*, *K*, *B*, *f* даны у начала сверла.
 - Ширину пера *B* и ширину ленточки *f* измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.
 - Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже и в таблице приложения, являются обязательными.
- ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).**