

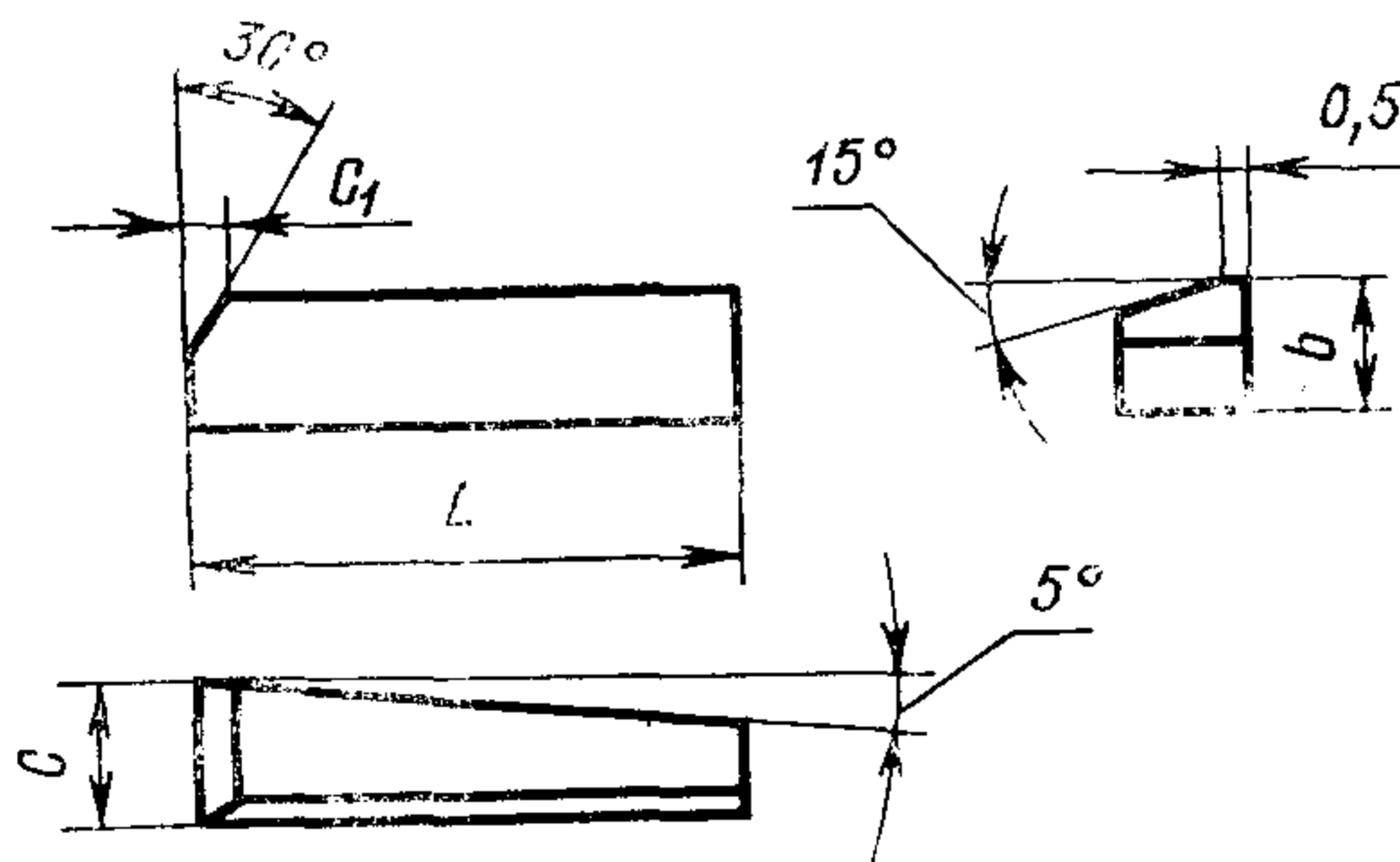
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КЛИНЬЯ ДЛЯ ЗЕНКЕРОВ СО ВСТАВНЫМИ  
НОЖАМИ****ГОСТ  
16859—71\*****Конструкция и размеры  
Wedges for inserted blade counterbores.  
Design and dimensions****Взамен  
МН 723—60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1971 г. № 616 срок введения установлен

с 01.07.72

Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.90 № 1855 снято ограничение срока действия

1. Основные размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1992 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 8—80)

## Размеры в мм

Обозначение	Применяе- мость	$b$	$L$	$c$	$C_1$	$D$ для зенкеров типа	
						1	2
2060-0001		4,5	20	4,7	1,0	—	50
2060-0171		5,0			—	30—35	—
2060-0002		5,5			1,0	—	52—60
2060-0172		6,0			—	36—45	—
2060-0003		7,0	30	5,7	1,5	—	62—70
2060-0173		8,0	20	4,7	—	47—50	—
2060-0004			1,5	—	72—80		
2060-0005		9,5	30	5,7	2,0	—	85—90
2060-0006		11,0					95—100

Пример условного обозначения клина  $b=4,5$  мм,  $L=20$  мм:

*Клин 2060-0001 ГОСТ 16859—71*

2. Параметры шероховатости должны быть: установочных поверхностей — не более  $Ra\ 0,8$  мкм, остальных — не более  $Ra\ 1,6$  мкм по ГОСТ 2789—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Острые кромки притупить.

4. Технические требования — по ГОСТ 12509—75.

5. Маркировать: на клине товарный знак предприятия-изготовителя и вторую часть обозначения клина, на бирке к таре или упаковке — обозначение.