



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)**

Издание официальное

Е

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

15 коп. БЗ 12—90/946

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2
С УГЛОМ 45°**

**ГОСТ
16172—90**

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup
(diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.
Basic dimensions

**(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 404—77)**

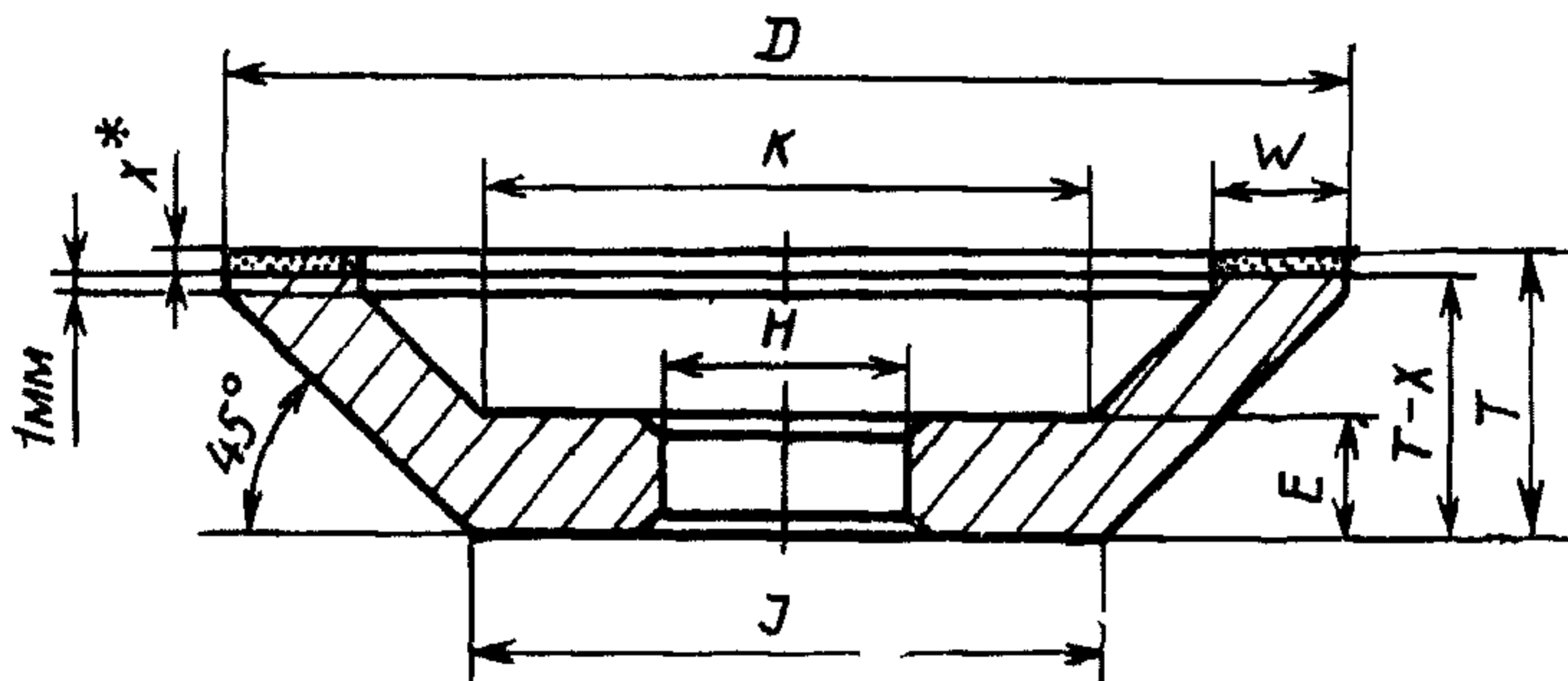
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12A2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X													
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2													
2724-0004								3														
2724-0039	75	20	18	20	32	51	9	3	2													
2724-0100								6														
2724-0117		21	23,5		23,5		40	8	3	3												
2724-0118									6													
2724-0119		26,5	23,5		23,5		40	8	3	3												
2724-0120									6													
2724-0009	100	26	23	20	40	66	10	6	3													
2724-0010								10														
2724-0011		27	22					22	20	40	66	6	4									
2724-0012														10								
2724-0013		28	22					22				20	40	66	6	6						
2724-0014															10							
2724-0015		32	29					29							20	40	66	3	3			
2724-0016																		6				
2724-0017		34	28					28										20	40	66	10	6
2724-0018																					3	
2724-0019	34	28	28	20	40	66	6	6														
2724-0020							10															
2724-0021	125	26	23				32	60	91	10	6										3	
2724-0022											10											
2724-0023		27	22							22	32	60	91	6							4	
2724-0024														10								
2724-0025		28	22							22				32	60	91	6				6	
2724-0026																	10					
2724-0027	40	37	37				32	60	91	3							3					
2724-0028										6												
2724-0029	42	36	36	32	60	91				10	6											
2724-0030										3												
2724-0031	42	36	36							32	60	91	6	6								
2724-0032													10									

мм

Обозначение типа размера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X										
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3										
2724-0084								10											
2724-0085								15											
2724-0086		28	22					22	6	6	6	10	6						
2724-0087														10					
2724-0088														15					
2724-0040														40	37	37	10	3	
2724-0041																			20
2724-0043																			10
2724-0044														42	36	36	20	6	
2724-0051	6																		
2724-0052	175	25	22	51	120	141	12	10	3										
2724-0053								15											
2724-0057								6											
2724-0058								10											
2724-0059		15	4																
2724-0060		6																	
2724-0061		10																	
2724-0062		15																	
2724-0063	200	26	23	51	120	166	12	10	3										
2724-0064								15											
2724-0065								20											
2724-0066								10											
2724-0067		28	22					22	15	6									
2724-0068											20								
2724-0073											50	47	47	10	3				
2724-0074																20			
2724-0075	52	46	46	10	6														
2724-0076						20													
2724-0081						10													
2724-0082	250	26	23	76	160	216	15	3											
2724-0083									20										

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	$T-X$	H	K , не менее	J , не более	E	W	X	
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6	
2724-0085								15		
2724-0086								20		
2724-0091		50	47					47	10	3
2724-0092										
2724-0093		52	46					46	10	6
2724-0094										

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45° , наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазного слоя $W=6$ мм, толщиной алмазного слоя $X=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		

 $X=2; 3; 4; 6$ мм

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				
			50	75	100	150				50	75	100	150	
50	2	2	1,32	1,93	2,65	3,98	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00	
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00	
75	3	2	2,99	4,50	6,00	9,00		15		84,00	126,00	168,00	252,00	
	6		5,70	8,60	11,40	17,20		20		108,00	162,00	216,00	324,00	
	3		3	4,50	6,70	9,00	13,40	6	21,00	32,00	42,00	63,00		
6	8,60	12,90		17,20	25,80	10	34,00	51,00	68,00	103,00				
3	3	6,00		9,00	12,00	18,10	15	50,00	75,00	100,00	149,00			
6		11,70	17,50	23,40	35,00	6	28,00	42,00	56,00	84,00				
100		10	4	18,70	25,00	37,00	56,00	175	10	4	46,00	68,00	91,00	137,00
		6		15,60	23,40	31,00	47,00		15		66,00	100,00	132,00	199,00
	10	24,90		27,00	50,00	75,00	6		42,00		63,00	84,00	126,00	
	3	12,10		18,10	24,10	36,00	10		68,00		102,00	136,00	205,00	
125	6	6	23,40	35,00	47,00	70,00	15	100,00	143,00	199,00	298,00			
	10		37,00	56,00	75,00	112,00	10	39,00	59,00	79,00	118,00			
	3		3	7,60	11,40	15,20	22,80	200	15	3	58,00	86,00	115,00	173,00
	6			14,80	22,20	29,60	44,00		20		75,00	112,00	149,00	224,00
	10			23,80	36,00	48,00	72,00		10		79,00	118,00	158,00	236,00
	6			19,70	29,60	40,00	59,00		15		115,00	173,00	230,00	345,00
150	10	4	32,00	48,00	64,00	95,00	20	149,00	224,00	299,00	448,00			
	3		6	15,20	22,80	30,00	46,00	10	50,00	75,00	100,00	149,00		
	6			29,60	44,00	59,00	89,00	15	73,00	110,00	146,00	219,00		
	10			48,00	72,00	95,00	143,00	20	95,00	143,00	191,00	286,00		
150	6	3		17,90	27,00	36,00	54,00	250	10	6	100,00	149,00	199,00	298,00
	10		29,00	44,00	58,00	87,00	15		146,00		219,00	292,00	438,00	
	15		42,00	63,00	84,00	126,00	20		191,00		286,00	382,00	572,00	
	20		54,00	81,00	108,00	162,00								

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12А2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тир 16 000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63