



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ

**ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД ИНСТРУМЕНТ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**ГОСТ 25379—82
(СТ СЭВ 3119—81)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Белов, Н. Ф. Хлебалин, С. С. Кедров, Г. П. Варлакова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 августа 1982 г. № 3128

СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ**Диаметры отверстий под инструмент
с цилиндрическим хвостовиком**Metalcutting machine tools
Diameters of bores for cylindrical
shank tools**ГОСТ
25379—82****[СТ СЭВ 3119—81]**

ОКП 38 1000

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 августа
1982 г. № 3128 срок введения установлен****с 01.07.83****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на металлорежущие станки и их элементы и устанавливает ряд диаметров отверстий для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

Стандарт не распространяется на концы шпинделей агрегатных и многошпиндельных сверлильных станков.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3119—81.

2. Диаметры отверстий для крепления инструмента должны выбираться из ряда: 6; 8; 10; 12; 16; 20; 22*; 25; 30**; 32; 40; 50; 60; 63**; 65*; 70*; 80; 95*; 100; 125; 160; 200 мм.

3. Отверстия под инструмент следует выполнять в зависимости от класса точности станка с полем допуска Н5, Н6 или Н7, если инструмент совмещается с осью шпинделя станка или параллелен ей.

* Размеры 22; 65; 70; 95 мм при новом проектировании не применять.

** Размеры 30; 63 мм не предпочтительны.



Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 23.08.82 Подп. в печ. 18.10.82 0,25 п. л. 0,19 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов; ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3874