



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ
ПЕРЕДАЧИ ВИНТ-ГАЙКА КАЧЕНИЯ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25329—82

(СТ СЭВ 3118—81)

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. А. Чечеткин, Н. Ф. Хлебалин, Л. А. Орман

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. И. Сергеев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1982 г. № 2484

СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ
ПЕРЕДАЧИ ВИНТ-ГАЙКА КАЧЕНИЯ

Основные размеры

Metal working machines.
Ball bearing screw.
Basic dimensions

ГОСТ
25329-82

(СТ СЭВ 3118-81)

ОКП 38 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1982 г. № 2484 срок введения установлен

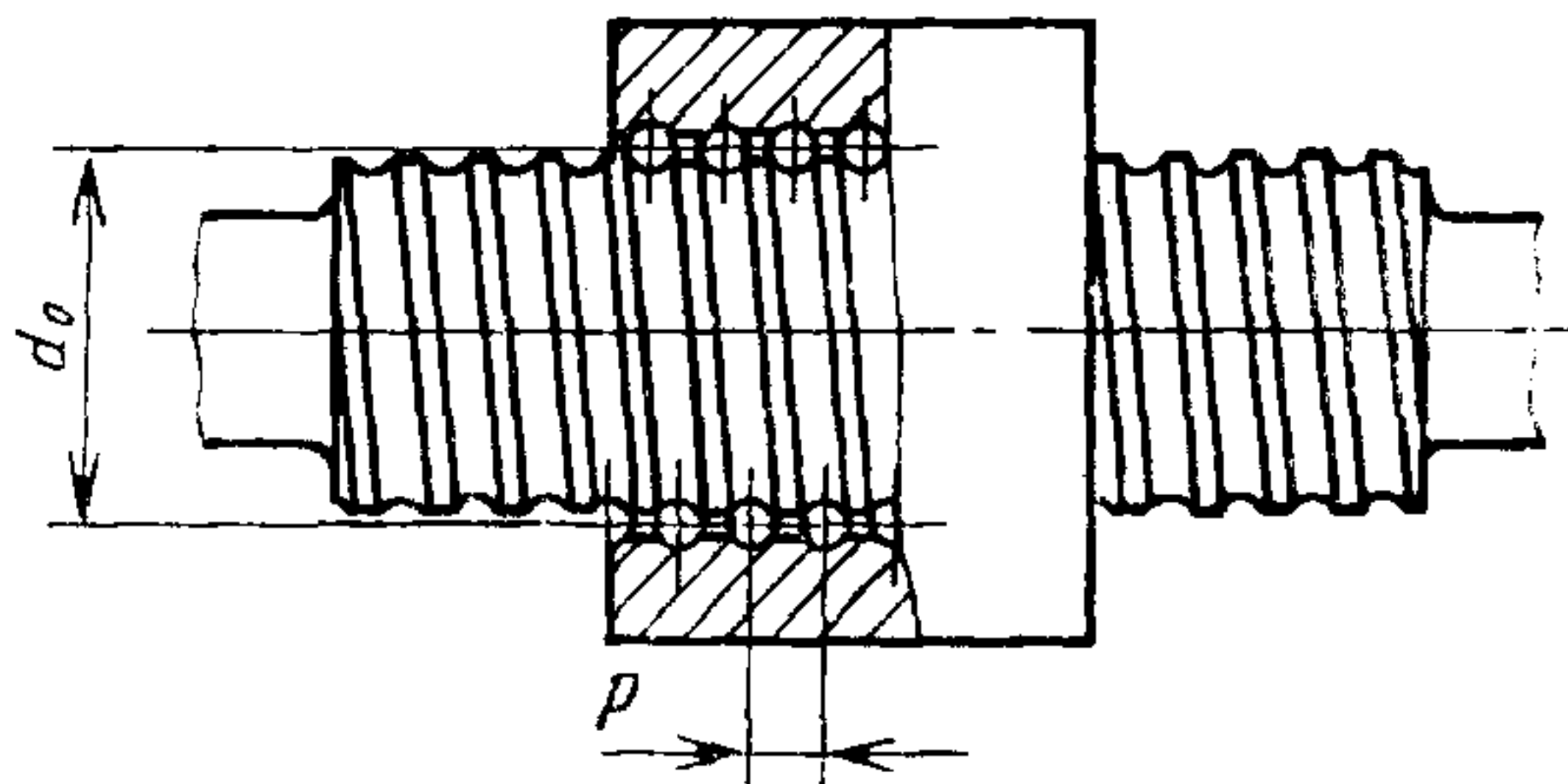
с 01.01. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на передачи винт-гайка качения, применяемые в металлорежущих станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3118-81.

2. Основные размеры передач винт-гайка качения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Номинальный диаметр, мм	Номинальный шаг P , мм									
	2,5*	3	4	5*	6	8	10*	12	16	20*
6		—	—	—	—	—	—	—	—	—
8		—	—	—	—	—	—	—	—	—
10		—	—	—	—	—	—	—	—	—
12					—	—	—	—	—	—
16						—	—	—	—	—
20	—						—	—	—	—
25	—	—						—	—	—
32	—	—							—	—
40	—	—	—						—	—
50	—	—	—							—
63	—	—	—							
80	—	—	—	—						
100	—	—	—	—	—					
125	—	—	—	—	—	—				
160	—	—	—	—	—	—	—			
200	—	—	—	—	—	—	—	—		

Стандартные шаги

* Предпочтительные значения

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 16.07.82 Подп. в печ. 12.10.82 0,25 п. л. 0,20 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3820