



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22643—87

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС**Основные параметры**

Plastic valves. Main parameters

**ГОСТ
22643—87**ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.88**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру из пластмасс — клапаны (вентили), шаровые краны, обратные клапаны на P_y от 0,25 до 1,0 МПа (от 2,5 до 10 кгс/см²) D_y от 3 до 100 мм для рабочих сред с температурой от 243 до 373 К (от минус 30 до плюс 100°С).

1. Основные параметры арматуры из пластмасс должны соответствовать указанным в табл. 1—5.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1987

Сальниковые клапаны (вентили)

Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Условный про- ход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса **, кг, не более
0,25 (2,5)	65*	От 273 (0) до 323 (50)	Фланцевое	3,14
0,63 (6,3)	25*			0,98
	50*			1,6
1,0 (10)	6	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—
	32			—
	40			—
50	—			

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий с ручным управлением, Масса изделий, не указанная в табл. 1, вводится по мере освоения.

Диафрагмовые клапаны (вентили)

Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Условный про- ход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63 (6,3)	3	От 273 (0) до 333 (60)	Муфтовое, штуцерное	—
	4			0,04
1,0 (10)	6	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 2, вводится по мере освоения.

Примечание. Диафрагмовые клапаны (вентили) с условными проходами D_y 3, 4 и 6 имеют только ручное управление.

Таблица 3

Сильфонные клапаны (вентили)

Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Условный про- ход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса **, кг, не более
0,25 (2,5)	100*	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	16,4
0,63 (6,3)	25			—
	32			2,9
	40			—
	50			7,0
	80			—
	100			15,0
1,0 (10)	25			—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 3, вводится по мере освоения.

Таблица 4

Шаровые краны

Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Условный про- ход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63 (6,3)	80	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	100			—
1,0 (10)	6			—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 4, вводится по мере освоения.

Таблица 5

Обратные клапаны

Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Условный про- ход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63 (6,3)	25	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 5, вводится по мере освоения.

Примечание к табл. 1—5. В таблицах указаны предельные значения температуры рабочей среды. Фактический диапазон температур приводится в нормативно-технической документации на изделия конкретного типа.

2. Арматура из пластмасс должна изготавливаться в следующих исполнениях.

2.1. По виду привода (кроме обратных клапанов):

с ручным управлением;

пневмоприводом;

гидроприводом;

электроприводом.

2.2. По виду корпуса:

проходные (клапаны, шаровые краны);

угловые (клапаны);

трехходовые (шаровые краны).

3. Условия эксплуатации — по ГОСТ 15150—69.

Климатические исполнения — УЗ; УЗ.1; УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

4. Показатели надежности — по ГОСТ 27000—86.

5. Герметичность затвора — по ГОСТ 9544—75.

6. Для арматуры, документация на которую разработана до 01.01.81, допускается условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см²).

7. Термины и определения — по ГОСТ 24856—81.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ:

М. И. Власов (руководитель темы), С. И. Косых, О. Н. Шпаков, Р. И. Хасанов, А. К. Матушак, Е. Н. Афонин, В. В. Сергеев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.02.87 № 307

3. ВЗАМЕН ГОСТ 22643—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 15150—69	3
ГОСТ 27000—86	4
ГОСТ 9544—75	5
ГОСТ 24856—81	7

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Г. А. Терebinкина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб 30 03 87 Подп. в печ. 11.05.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр-отт 0,38 уч-изд л.
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 487