

**УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Reduce-type flange elbows for tube connections
on external cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
20190-74**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен**

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фланцевых переходных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Январь 1988 г

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	l — Пред. откл. $\pm 0,3$	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	S
6		3,7	M12×1	10	13	8	5,5	M14×1	12	14,2	12,5	18	14
						10	7,5	M16×1	14	16,2	14,5	20	17
8		5,5	M14×1	12	14	12	9,5	M20×1,5	16	20,2	17,8	24	19
						14	11,5	M22×1,5	18	22,2	19,8	27	22
12		9,5	M20×1,5	16	17	16	13,5	M24×1,5	20	24,2	21,8	29	
						18	15,5	M27×1,5	22	27,2	24,8	32	24
						20	17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27
14		11,5	M22×1,5	18	17	16	13,5	M24×1,5	20	24,2	21,8	29	22
						18	15,5	M27×1,5	22	27,2	24,8	32	24
						20	17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27
						22	19,0	M33×2	27	33,2	30,0	38	
16		13,5	M24×1,5	20	18	18	15,5	M27×1,5	22	27,2	24,8	32	24
						20	17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27
						22	19,0	M33×2	27	33,2	30,0	38	
						25	22,0		28				30
18		15,5	M27×1,5	20	18	20	17,0	M30×1,5	24	30,2	27,8	35	27
						22	19,0	M33×2	27	33,2	30,0	38	
						25	22,0		28				30
						28	25,0	M39×2	34	39,2	36,0	44	36
20		17,0	M30×1,5	24	19	25	22,0	M33×2	28	33,2	30,0	38	30
						28	25,0	M39×2	34	39,2	36,0	44	36
22		19,0	M33×2	27	22	28	25,0	M39×2	34	39,2	36,0	44	36

Пример условного обозначения фланцевого пере
алюминиевого сплава:

Угольник фланцевый 10—12—31А

В мм

l	l ₂	l ₁		L		L ₁	h	h ₁	b	B	Масса 100 шт., кг		
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.		Алюминие- вый сплав			Сталь	Бронза	
Пред. откл. ±0,4						±0,4	±0,2						
30,5	3,0	7,1	±0,25	24	±0,3	43	2,0	2,0	3,5	7	1,78	5,06	4,86
32,5		8,1		25		45				9	2,18	6,21	5,94
35,5	3,5	10,1	±0,3	26	±0,3	46	2,0	2,0	3,5	10	2,33	6,64	6,36
	4,5			27		48				10	2,77	7,80	7,56
38,0	5,0	11,1	±0,3	28	±0,3	52	2,0	2,0	3,5	13	4,16	11,85	11,33
				32		53				13	4,36	12,41	11,90
39,0	5,0	12,1	±0,3	33	±0,3	54	2,0	2,0	4,5	15	4,80	13,68	13,10
40,0		13,6		34		55				17	6,08	17,30	16,60
40,0	6,5	15,1	±0,3	35	±0,3	57	2,5	2,5	4,5	18	7,12	20,30	19,45
38,0		12,1		34		55				15	5,48	15,60	14,92
39,0	6,5	13,6	±0,3	35	±0,3	56	2,5	2,5	4,5	17	6,52	18,60	17,80
40,0		15,1		36		58				18	7,77	22,10	21,20
44,0	7,5	16,6	±0,3	38	±0,4	63	2,5	2,5	5,5	21	9,15	26,10	—
39,0		13,6		36		57				17	7,01	20,00	19,15
40,0	7,5	15,1	±0,3	37	±0,4	59	2,5	2,5	4,5	18	8,36	23,81	22,82
44,0		16,6		39		63				21	9,78	27,85	—
40,0	8,5	15,1	±0,3	38	±0,4	60	2,5	2,5	5,5	22	10,28	28,90	—
										44,0	16,6	40	64
46,0	9,0	19,6	±0,3	42	±0,4	70	2,5	2,5	5,5	21	10,67	29,50	—
44,0		16,6		41		65				22	11,20	31,90	—
46,0	10,0	19,6	±0,3	46	±0,4	75	2,5	2,5	5,5	28	12,40	35,30	—
										44,0	16,6	41	65
46,0	10,0	19,6	±0,3	46	±0,4	75	2,5	2,5	5,5	26	15,45	44,00	—
46,0										19,6	46	75	28

ходного угольника к трубопроводам $D_{\text{н}} = 10$ мм и $D_{\text{шт}} = 12$ мм из

ГОСТ 20190—74

С. 4 ГОСТ 20190—74

То же, из стали марки 45:

Угольник фланцевый 10—12—22А ГОСТ 20190—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник фланцевый 10—12—13А ГОСТ 20190—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник фланцевый 10—12—11А ГОСТ 20190—74

То же, из бронзы:

Угольник фланцевый 10—12—41А ГОСТ 20190—74

То же, для изделий общего применения:

Угольник фланцевый 10—12—31 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—22 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—13 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—11 ГОСТ 20190—74

Угольник фланцевый 10—12—41 ГОСТ 20190—74

2. Резьбовая часть угольников — по ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

