

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

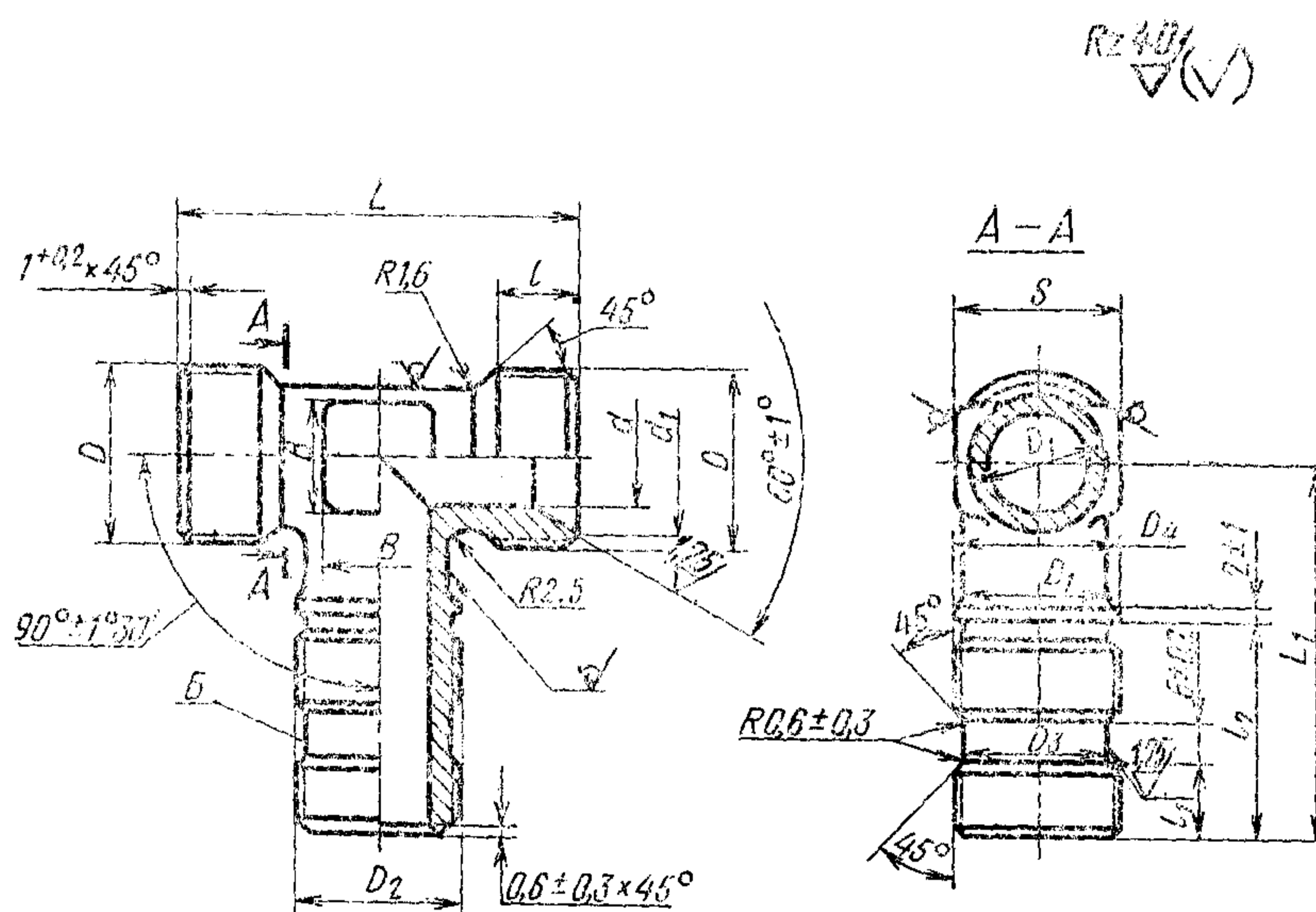
Screwed union tees for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16074-70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	Резьба D	D_1	Резьба D_2	D_3		D_4	S	l		l_1		l_2		L		L_1		B	Масса 100 шт. в кг
						Пред. откл. по $h11$				Пред. откл. $\pm 0,4$	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12		7		24	40					37		5	4,21
																		45			4,52
																		53			4,83
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14		8	$\pm 0,2$	25	42					41		7	5,46
																		49			5,93
																		57			6,32
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14		9			44						43		9	6,78
																		53			7,41
																		63			8,03
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	17		9		27	46					47	$\pm 0,4$	10	8,42
																		57			9,20
																		67			9,98
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19		10		29	48					50		13	11,15
																		60			12,09
																		70			13,03
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22		11			54	$\pm 0,4$				50		15	13,65
																		60			14,58
																		70			15,60
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		12		31	58					58		15	18,09
																		70			19,81
																		82			21,45
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27		13		33	60					62	$\pm 0,6$	18	22,15
																		74			24,02
																		86			25,89
22	20	29,0	M33×1,5	26	M30×1,5	27,6	30	27		12		33	66					65	$\pm 0,4$	22	24,33
																		78			26,52
																		90			28,55
24	22	32,0	M36×1,5	28	M33×1,5	30,6	33	30		14	$\pm 0,4$	34	70					65	$\pm 0,4$	25	26,28
																		78			28,20
																		90			30,88
25	23	35,0	M39×1,5	32	M36×1,5	33,6	36	32		15		35	74					72	$\pm 0,6$	28	34,16
																		85			36,58
																		98			39,15
28	26	35,5	M42×1,5	34	M39×1,5	36,6	39	36		16		36	80					75	$\pm 0,4$	30	39,15
																		86			41,96
																		102			44,93
30	28	38,0	M45×1,5	37	M42×1,5	39,6	42	36		13		36	82					75	$\pm 0,4$	30	35,88
																		88			38,84
																		102			42,04
32	30	41,0	M48×1,5	41	M45×1,5	42,6	45	41		16		36	82					75	$\pm 0,4$	30	43,83
																		88			47,50
																		102			51,56
34	32	44,0	M48×1,5	43	M45×1,5	42,6	45	46		16		36	82					78	$\pm 0,4$	30	51,01
																		90			54,60
																		105			59,20
36	34	44,0	M48×1,5	43	M45×1,5	42,6	45	46		16		36	82					78	$\pm 0,4$	30	56,94
																		90			60,76
																		105			65,67
38	36	44,0	M48×1,5	43	M45×1,5	42,6	45	46		16		36	82					78	$\pm 0,4$	30	52,96
																		90			57,02
																		105			62,08

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.
5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу D_n 16 и $L_1=60$ мм из стали марки 45:

Тройник ввертной 16—60—022 ГОСТ 16074—70

То же, из стали марки 38ХА:

Тройник ввертной 16—60—021 ГОСТ 16074—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 16—60—011 ГОСТ 16074—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Тройник ввертной 16—60—022А ГОСТ 16074—70

Тройник ввертной 16—60—021А ГОСТ 16074—70

Тройник ввертной 16—60—011А ГОСТ 16074—70