



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЗАГЛУШКИ СФЕРИЧЕСКИЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3111-81

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. А. Взоров, канд. техн. наук; В. А. Иванов; С. Г. Борисов, канд. техн. наук; Ю. П. Радаев; С. А. Брюховецкий; А. М. Ганнушкин

ВНЕСЕН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

Зам. министра Н. Н. Тарасов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 февраля 1981 г. № 446

ЗАГЛУШКИ СФЕРИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Spherical plugs. Construction and dimensions

ГОСТ
3111-81Взамен
ГОСТ 3111-67

Код ОКП 45 9820

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 февраля 1981 г. № 446 срок действия установлен

с 01.01.1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сферические заглушки, применяемые при изготовлении деталей тракторов, автомобилей, сельскохозяйственных машин, стационарных и судовых двигателей

2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

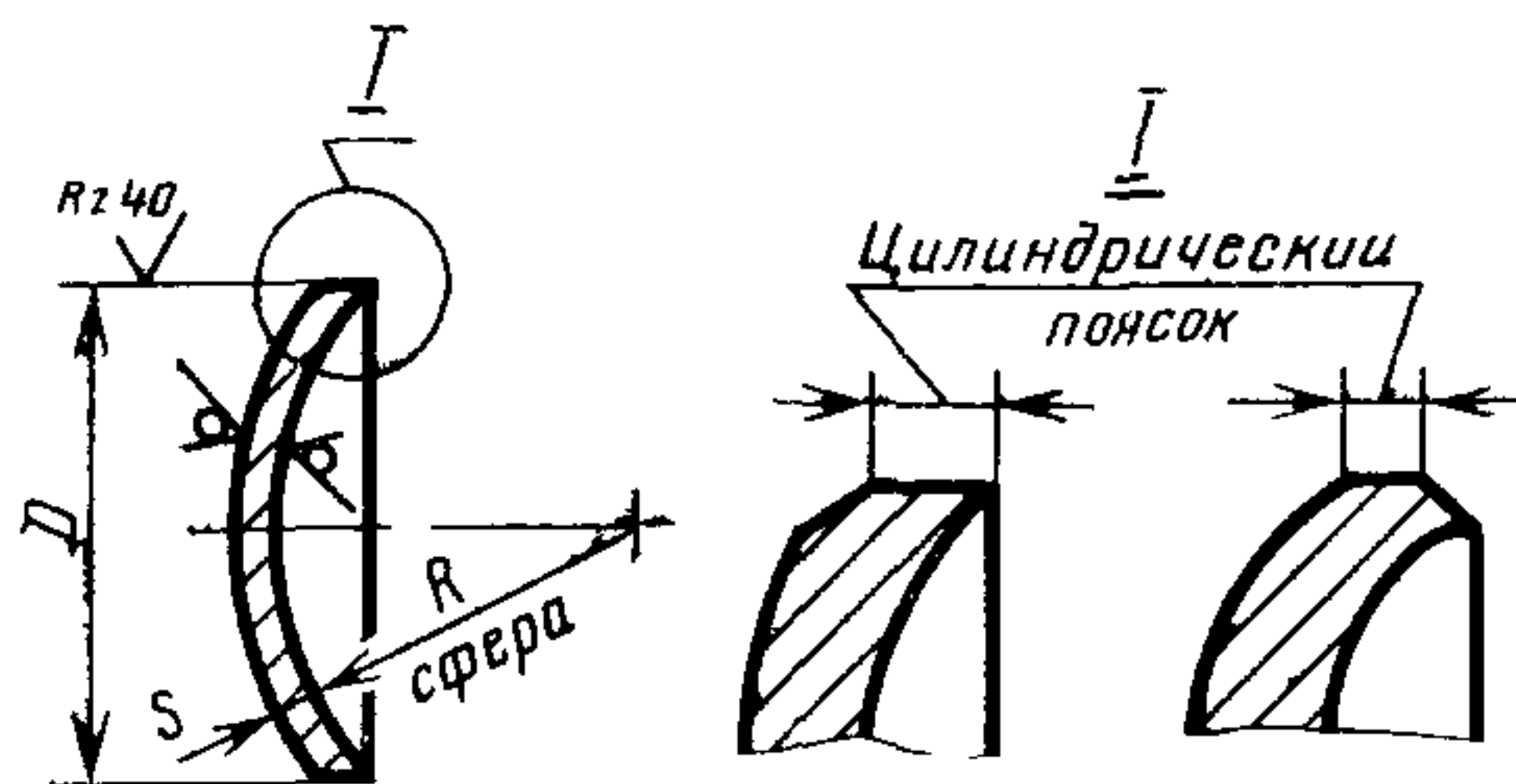


Таблица 1

D, мм		Пред. откл. h11, мкм	R, мм	Пред. откл. $\pm IT16$, мкм	S_{min} , мм	Масса 1000 шт., кг \approx	Регистрацион- ный номер на месте послед- них трех зна- ков кода ОКП (А)	
1-й ряд	2-й ряд							
	6,0	0 -90	6,0	± 375	1	0,22	001	
6,3							0,24	040
	7,1			7,0	± 450		0,27	041
8,0				8,0			0,63	002
10,0				11,0			0,99	003
12,0		0 -110	13,0	± 550	1,4	1,42	004	
	14,0			17,0			1,92	005
16,0				20,0			2,51	006
	18,0			23,0			3,18	007
20,0				26,0		± 650		3,95
	22,0	0 -130	28,0			4,76	009	
	24,0			30,0		6,70	010	
25,0				30,0		6,98	042	
	26,0			32,0		7,26	011	
	28,0			36,0		9,60	012	
	30,0	0 -160	30,0		2	10,00	013	
	30,0			32,0		± 800	10,00	013
	30,0			40,0			10,28	013
32,0				45,0			12,55	014
	35,0			50,0			15,00	015
	36,0	0 -190	50,0			15,45	043	
	38,0			55,0		17,77	016	
40,0				60,0		18,70	017	
	42,0			65,0	± 850	19,64	018	
	45,0			70,0		24,80	019	
	48,0	0 -190	75,0			27,00	020	
50,0				65,0		30,04	021	
50,0				80,0		30,75	021	
	52,0			82,0		32,00	022	
	55,0			85,0	± 1100	37,85	023	
	56,0		85,0		38,54	044		

Продолжение табл. 1

D, мм		Пред. откл. h11, мкм	R, мм	Пред. откл. $\pm IT16$, мкм	S _{min} , мм	Масса 1000 шт., кг \approx	Регистрацион- ный номер на месте послед- них трех зна- ков кода ОКП (А)
1-й ряд	2-й ряд						
	58,0	0 -190	92,0	± 1100	2	39,91	024
	60,0		76,0			42,00	045
	60,0		80,0			42,50	045
	60,0		93,0			43,90	025
63,0			95,0			48,84	046
	65,0		105,0			50,39	026
	70,0		115,0			61,24	027
	71,0		115,0			62,11	029
	75,0		125,0			70,00	028
80,0			130,0			98,60	030
	90,0	0 -200	125,0	± 1250	2,5	125,00	031
	95,0		150,0			153,40	032
100,0			175,0			184,86	033
	110,0		200,0			223,60	034
125,0			225,0			228,40	035

Примечания:

1. Заглушки, указанные во 2-м ряду, применяют только в изделиях, поставленных на производство и разработанных до внедрения в действие настоящего стандарта.

2. Толщину материала выбирают из ряда: 1,0; 1,4; 2,0; 3 мм.

3. В таблице указана масса стальных заглушек при минимальной толщине. Для определения массы заглушек из алюминиевого сплава массу, указанную в таблице, следует умножить на коэффициент 0,337, для определения массы заглушек из латуни — умножить на коэффициент 1,12.

4. Код ОКП 45 982X₁X₂A, где X₁ — шестой знак кода ОКП, соответствующий марке материала, указанной в табл. 2; X₂ — седьмой знак кода ОКП, соответствующий виду покрытия, указанному в табл. 3; A — последние три знака кода ОКП, соответствующие регистрационному номеру заглушки, указанному в табл. 1.

5. Боковая поверхность заглушек должна иметь цилиндрический пояс шириной не менее 30% толщины материала.

Заусенцы на цилиндрическом пояске не допускаются.

Гнезда, в которые вставляются заглушки, рекомендуется выпол-

нять в соответствии с рекомендуемым приложением. Глубину гнезда устанавливают в рабочих чертежах на изделие.

6. Заглушки следует изготавливать из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Материал		Шифр марки материала на месте шестого знака кода ОКП (X_1)
Марка	Сортамент	
Сталь 08, 08кп, 08пс, 10, 10кп по ГОСТ 1050—74	ГОСТ 19903—74, ГОСТ 19904—74, ГОСТ 503—79	1
Сталь 15, 15кп по ГОСТ 1050—74		2
Алюминиевый сплав АМг2 по ГОСТ 4784—74	ГОСТ 21631—76	7
Латунь по ГОСТ 15527—70	ГОСТ 931—78	8

7. Виды покрытий заглушек должны соответствовать ГОСТ 9.073—77 и указанным в табл. 3.

Таблица 3

Вид покрытия	Шифр покрытия на месте седьмого знака кода ОКП (X_2)
Без покрытия (для заглушек, работающих в масле и изготовленных из алюминиевого сплава или латуни)	0
Цинковое с хромированием	1
Кадмиевое с хромированием	2
Химическое оксидирование	5

Пример условного обозначения заглушки с $D=20$ мм, из стали марки 10кп, с покрытием кадмиевым с хромированием толщиной 6 мкм:

Заглушка 20—10кп.Кд.б.хр. ГОСТ 3111—81

Код ОКП: 45 9821 2008 заглушка ГОСТ 3111—81

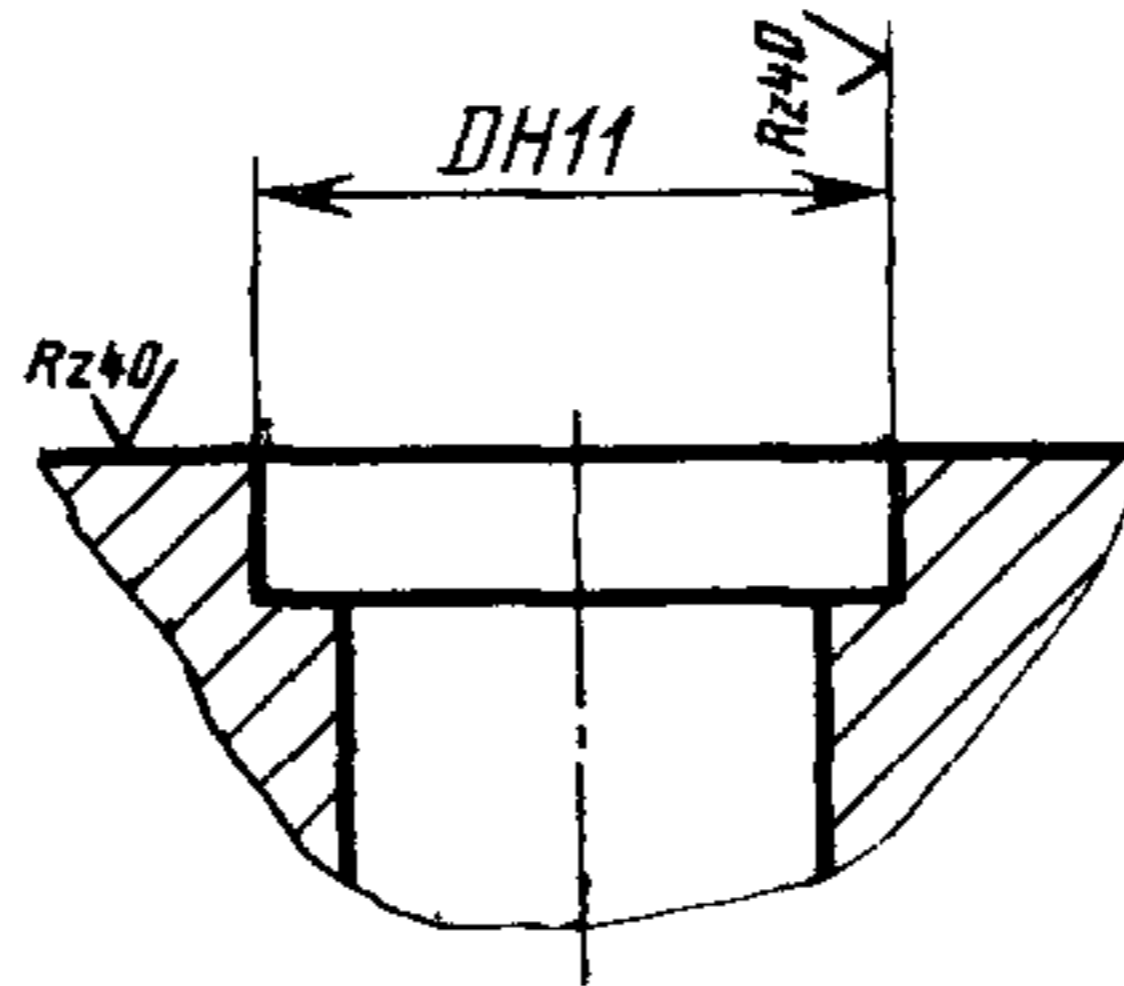
То же с $D=20$ мм, из стали марки 08кп, без покрытия:

Заглушка 20—08кп ГОСТ 3111—81

Код ОКП: 45 9821 0008 заглушка ГОСТ 3111—81

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Гнездо под заглушки рекомендуется выполнять в соответствии с данным чертежом.



Редактор М. В. Глушкова
Технический редактор А. Г. Каширин
Корректор М. Н. Гринвальд

Сдано в наб. 20.02.81 Подп. к печ. 01.04.81 0,5 п. л. 0,39 уч.-изд. л. Тир: 17000 Цена 3 коп:

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 477

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	s^{-1}
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н / м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	Н·м	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж / с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	А·с	с·А
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	Кл / В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А / В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	В·с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	Вб / м ²	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд·ср
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза ионизирующего излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.