

ГОСТ 26218—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ
ВОЛНОВЫЕ ЗУБЧАТЫЕ**

ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 2—96/70

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом редукторостроения (НИИредуктор) Минмашпрома Украины

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 25 декабря 1995 г. № 627 межгосударственный стандарт ГОСТ 26218—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 **ВЗАМЕН** ГОСТ 24439—80 и ГОСТ 26218—84

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ
ВОЛНОВЫЕ ЗУБЧАТЫЕ****Параметры и размеры**

Harmonic drive reducers and reduction gearmotors.
Parameters and dimensions

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на волновые зубчатые одноступенчатые редукторы с крутящими моментами от 25 до 4400 Н · м, передаточными отношениями от 50 до 275 и мотор-редукторы с двигателями мощностью от 0,09 до 7,5 кВт и частотами вращения выходного вала от 6,3 до 56 об/мин (далее — редукторы и мотор-редукторы) общемашиностроительного применения, предназначенные для эксплуатации в условиях по ГОСТ 16162 для редукторов и ГОСТ 25484 для мотор-редукторов.

Стандарт не распространяется на редукторы и мотор-редукторы специального назначения.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте имеются ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 183—74 Машины электрические вращающиеся. Общие технические условия

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16162—93 Редукторы зубчатые. Общие технические условия

ГОСТ 25484—93 Мотор-редукторы зубчатые. Общие технические условия

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 Основные параметры редукторов и мотор-редукторов — в соответствии с таблицей 1.

3.2 Габаритные и присоединительные размеры: редукторов на лапах — в соответствии с рисунком 1 и таблицей 2; мотор-редукторов на лапах — рисунком 2 и таблицей 2; редукторов на опорном фланце — рисунком 3 и таблицей 3; мотор-редукторов на опорном фланце — рисунком 4 и таблицей 3.

3.3 Конструктивные исполнения по способу монтажа редукторов и мотор-редукторов — в соответствии с рисунком 5.

Пример условного обозначения волнового зубчатого редуктора типа 3В с внутренним диаметром гибкого колеса 80 мм, передаточным отношением 101, конструктивного исполнения по способу монтажа 110, климатического исполнения У, категории 3 по ГОСТ 15150:

Редуктор 3В—80—101—110—У3 ГОСТ 26218—94

То же, мотор-редуктора типа 3МВ с номинальной частотой вращения выходного вала 16 об/мин:

Мотор-редуктор 3МВ—8—16—110—У3 ГОСТ 26218—94

Таблица 1

Типоразмер редуктора, мотор-редуктора	Внутренний диаметр гибкого колеса, мм	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м, не менее	Передаточное отношение редуктора	Номинальная частота вращения выходного вала мотор-редуктора, об/мин	Допускаемая радиальная консольная нагрузка в середине посадочной части вала, Н, не менее		КПД редуктора, %, не менее	Масса, кг, не более		Двигатель мотор-редуктора	
					выходного	входного (редуктора)		редуктора	мотор-редуктора	Мощность, кВт	Синхронная частота вращения, об/мин
3В--50, 3МВ--50	52	50	132	12,0	1800	160	84	2,0	5,5	0,09	1500
		45	105	16,0			87				
		40	87	18,0			90				
		32	66	22,4			60				
		25	52	28,0			55				
			87	35,5							
	66	45,0									
	52	56,0									
3В--63, 3МВ--63	62	80	158	9,0	2240	160	81	4,0	7,5	0,12	1500
		71	125	12,0			84				
		67	104	16,0			87				
		56	78	18,0			90				
		45	62	22,4			60				
		40	52	28,0			55				
	78	35,5									
	62	45,0									
	52	56,0									

4 Продолжение таблицы 1

Типоразмер редуктора, мотор-редуктора	Внутренний диаметр гибкого колеса, мм	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м, не менее	Передаточное отношение редуктора	Номинальная частота вращения выходного вала мотор-редуктора, об/мин	Допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н, не менее		КПД редуктора, %, не менее	Масса, кг, не более		Двигатель мотор-редуктора		
					выходного	входного (редуктора)		редуктора	мотор-редуктора	Мощность, кВт	Синхронная частота вращения, об/мин	
3В—80, 3МВ—80	80	180	204	7,1	3400	355	78	7,0	12,5	0,25	1500	
		160	164	9,0			81					
		160	135	12,0			84					
		150	101	16,0			87					
		110	80	18,0			90					
		90	67	22,4			55					
3В—100, 3МВ—100	100	80	50	28,0	4800	355	56	15	20	0,37	1500	
		80	80	35,5								75
		80	67	45,0								78
		80	50	56,0								81
		350	259	6,3								84
		350	204	7,1								87
		320	170	9,0								90
		320	128	12,0								60
		270	101	16,0								75
		220	84	18,0								78
180	63,5	22,4	81									
	50	28,0	84									
	84	35,5	87									
	63,5	45,0	90									
	50	56,0	60									
	160	50	56									

Продолжение таблицы 1

Типоразмер редуктора, мотор-редуктора	Внутренний диаметр гибкого колеса, мм	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м, не менее	Передаточное отношение редуктора	Номинальная частота вращения выходного вала мотор-редуктора, об/мин	Допускаемая радиальная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н, не менее		КПД редуктора, %, не менее	Масса, кг, не более		Двигатель мотор-редуктора	
					выходного	входного (редуктора)		редуктора	мотор-редуктора	Мощность, кВт	Синхронная частота вращения, об/мин
3В—125, 3МВ—125	120	710	246	6,3	6700	355	75	30	45	0,55	1500
		710	204	7,1			78				
		630	153	9,0			81				
		600	122	12,0			84				
		560	101	16,0			87				
		450	76	18,0			90				
		340	60,5	22,4			65				
			50	28,0			59				
			76	35,5							
			60,5	45,0							
	50	56,0									
3В—160, 3МВ—160	160	1250	275	6,3	9000	710	75	48	60	1,1	1500
			204	7,1			78				
			164	9,0			81				
		1125	135	12,0			84				
		1120	101	16,0			87				
		880	80	18,0			90				
		800	67	22,4			65				
			50	28,0			59				
			80	35,5							
			67	45,0							
	50	56,0									

Продолжение таблицы 1

Типоразмер редуктора, мотор-редуктора	Внутренний диаметр гибкого колеса, мм	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м, не менее	Передаточное отношение редуктора	Номинальная частота вращения выходного вала мотор-редуктора, об/мин	Допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н, не менее		КПД редуктора, %, не менее	Масса, кг, не более		Двигатель мотор-редуктора		
					выходного	входного (редуктора)		редуктора	мотор-редуктора	Мощность, кВт	Синхронная частота вращения, об/мин	
3В—200, 3МВ—200	200	2500	258	6,3	12500	710	75	80	150	2,2	1500	
		2250	204	7,1			59			3,0		
		2000	169	9,0								
		1750	125	12,0								
		1250	101	16,0								
			80	18,0								
62	22,4	3000										
50	28,0	4,0	75	100	200	1500						
80	35,0											
62	45,0	5,5	75	100	200	1500						
50	56,0											
3В—250, 3МВ—250	240	4400	247	6,3	16000	1800	75	100	200	4,0	1500	
		3900	204	7,1			59					5,5
			153	9,0								
			122	12,0								
			97	16,0								
			80	18,0								

Окончание таблицы 1

Типоразмер редуктора, мотор-редуктора	Внутренний диаметр гребного колеса, мм	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н м, не менее	Передаточное отношение редуктора	Номинальная частота вращения выходного вала мотор-редуктора, об/мин	Допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н, не менее		КПД редуктора, %, не менее	Масса, кг, не более		Двигатель мотор-редуктора	
					выходного	входного (редуктора)		редуктора	мотор-редуктора	Мощность, кВт	Синхронная частота вращения, об/мин
3В-250, 3МВ-250	240	2500	60,5 48 80 60,5 48	22,4 28,0 35,5 45,0 56,0	16000	1800	65 59	100	200	5,5	1500
										7,5	

П р и м е ч а н и я

1 Номинальные крутящие моменты на выходном валу и мощность приведены для режима работы ПВ≤50 % и высоты над уровнем моря до 1000 м. Для режима работы S1 по ГОСТ 183 значение крутящего момента следует уменьшить в 1,25 раза, а для других режимов работы оно устанавливается по согласованию между изготовителем и потребителем.

2 Фактическая частота вращения выходного вала мотор-редуктора при частоте вращения двигателя 1500 и 3000 об/мин не должна отличаться от номинальной более чем на 10 %, а при частоте вращения двигателя менее 1500 об/мин — не более чем на 20 %.

3 При частоте тока 60 Гц частота вращения вала увеличивается на 20 %, а крутящий момент на выходном валу уменьшается на 20 % по сравнению с указанным в таблице 1.

4 КПД мотор-редуктора устанавливается в технических типоразмерах этих изделий.

5 Корректированный уровень звуковой мощности — по ГОСТ 16162 для редукторов и ГОСТ 25484 для мотор-редукторов.

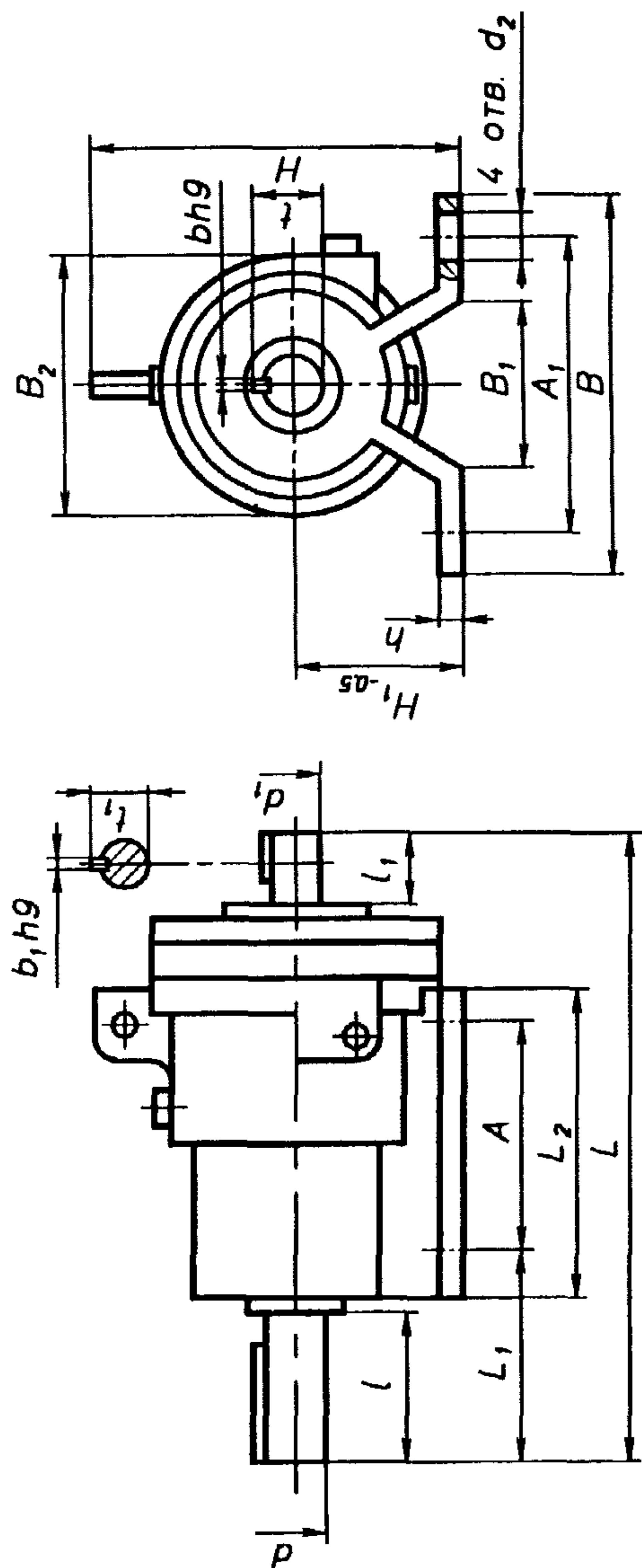


Рисунок 1 — Исполнение редуктора на лапах

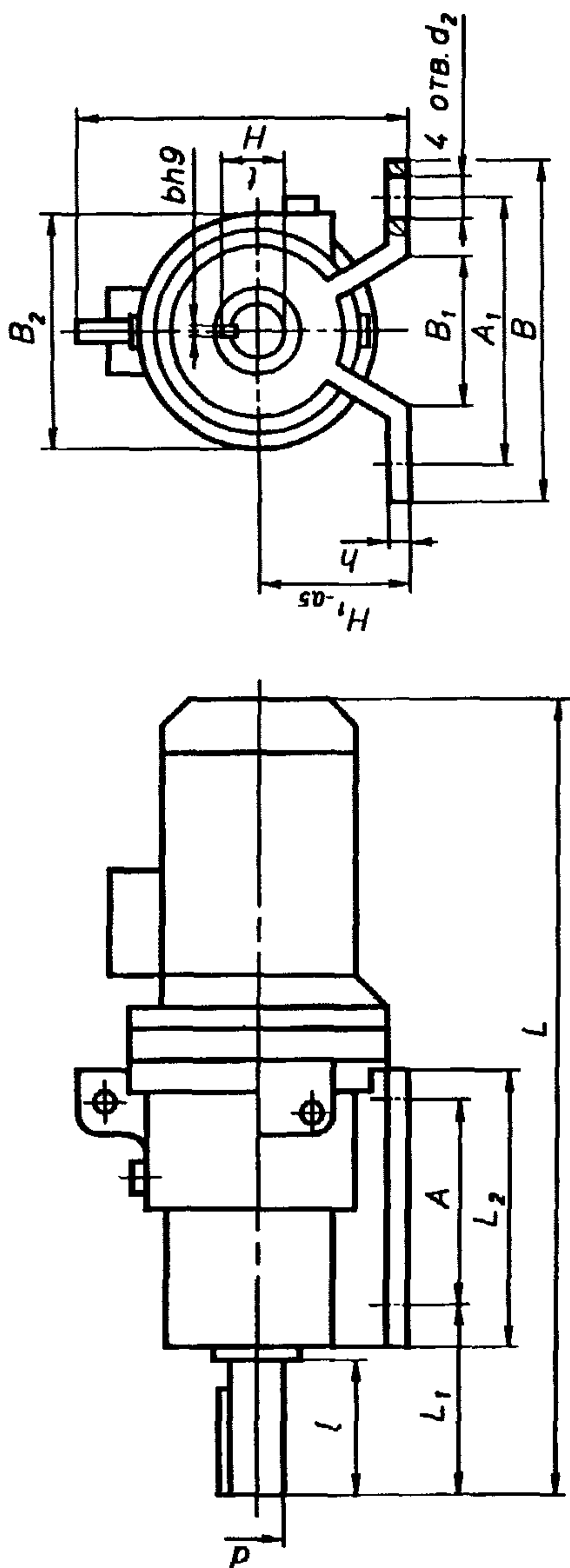


Рисунок 2 — Исполнение мотор-редуктора на лапах

В миллиметрах

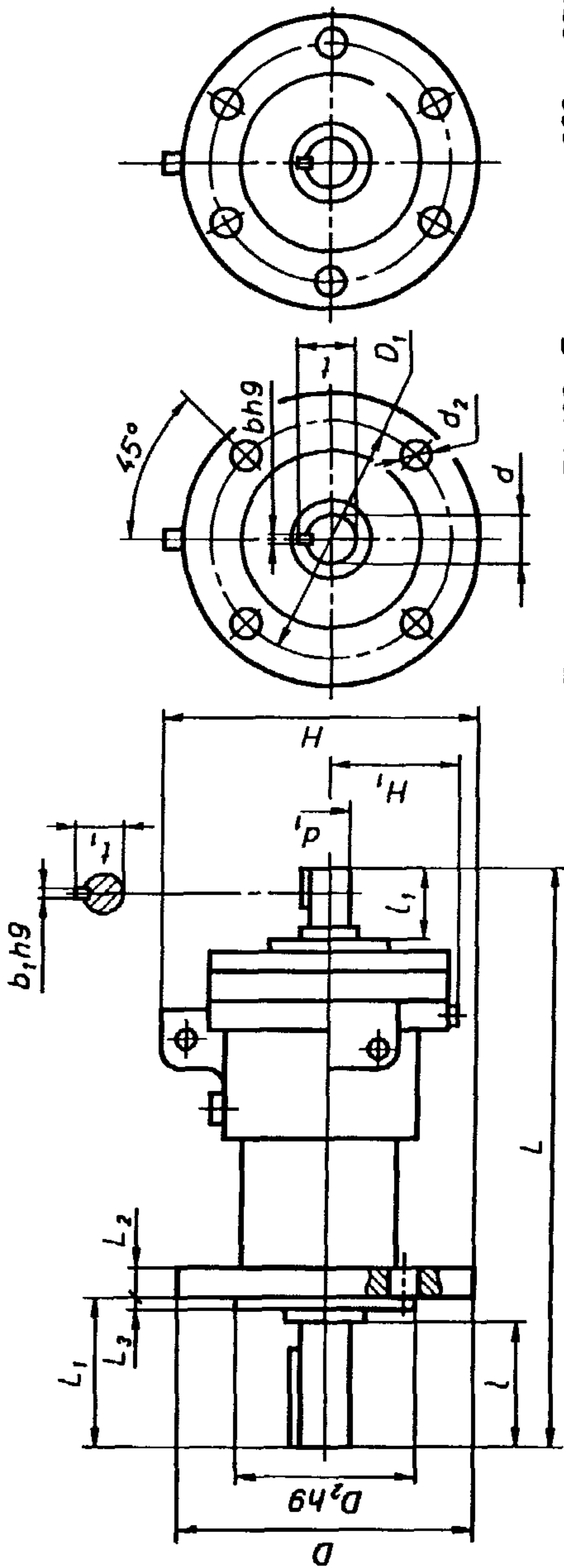
Таблица 2

Типоразмер редуктора, мотор-редуктора	L	L ₁	L ₂	A		A ₁		B, не более	B ₁	B ₂	H	H ₁
				Номинал.	Пред.откл.	Номинал.	Пред.откл.					
3B—50	180	42	99	75		75		95	50	76	92	50
	305									120	130	
3B—63	215	55	110	80	±0,25	100	±0,25	130	70	90	120	71
	365									140	155	
3B—80	265	60	130	100		130		160	80	110	140	80
	416									160	171	
3B—100	315	75	155	125		155		185	120	135	180	
	460									160		
3B—125	395	105	195	155	±0,60	200	±0,60	240	150	170	225	100
	555									200		
3B—160	440	110	250	210		220		270	170	215	275	125
	630											
3B—200	550	145	290	220	±0,80	240	±0,80	300	170	265	320	150
	780											
3B—250	680	165	400	320		360		440	220	330	415	180
	930											

Окончание таблицы 2

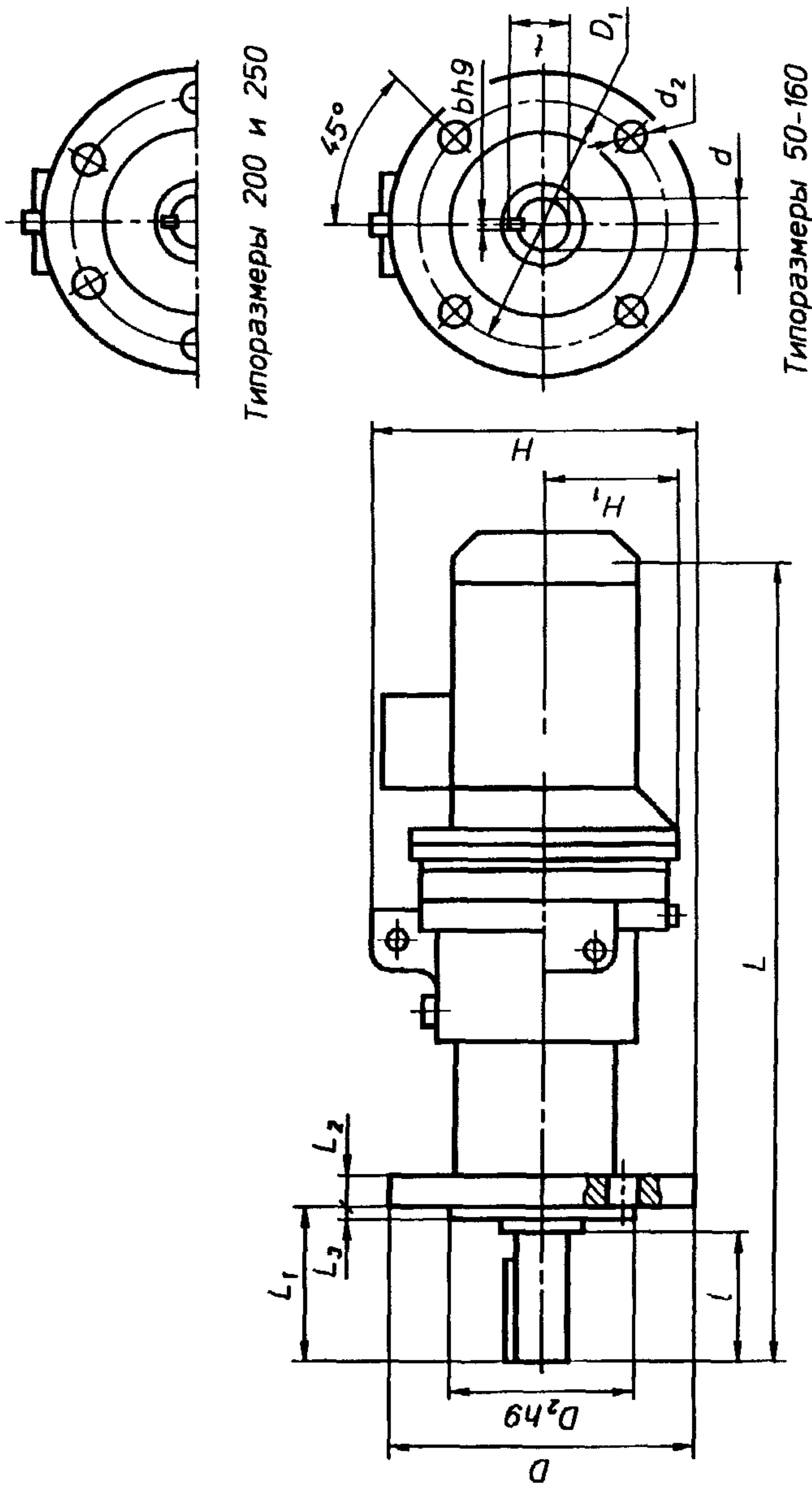
В миллиметрах

Типоразмер редуктора, мотор-редуктора	h	l	h ₁	d		d ₁ j6	d ₂		b	b ₁	l	h ₁
				Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.				
3B-50, 3MB-50	10	28	20	j6	16	10	9	+0,15	5	3	18	11,2
			—									—
3B-63, 3MB-63	15	36	25	k6	22	12	13	+0,18	6	4	24,5	13,5
			—									—
3B-80, 3MB-80	18	42	25	k6	28	14	15	+0,43	8	5	31	16
			—									—
3B-100, 3MB-100	18	58	28	k6	35	16	16	—	10	5	38	18
			—									—
3B-125, 3MB-125	20	82	28	k6	45	18	19	+0,52	14	6	48,5	20,5
			—									—
3B-160, 3MB-160	20	82	36	k6	55	20	19	+0,52	16	6	59	22,5
			—									—
3B-200, 3MB-200	30	105	42	k6	70	25	26	+0,62	20	8	74,5	28
			—									—
3MB-250, 3B-250	30	130	58	k6	80	32	32	+0,62	22	10	85	35
			—									—



Типоразмеры 50-160 Типоразмеры 200 и 250

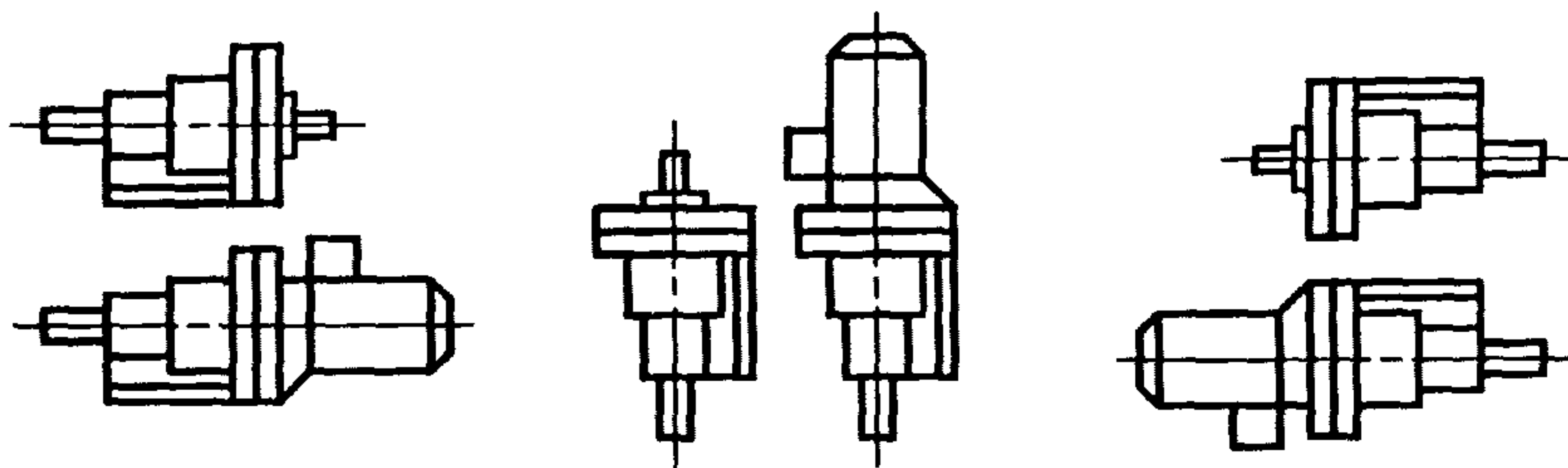
Рисунок 3 — Исполнение редуктора на опорном фланце



Типоразмеры 200 и 250

Типоразмеры 50-160

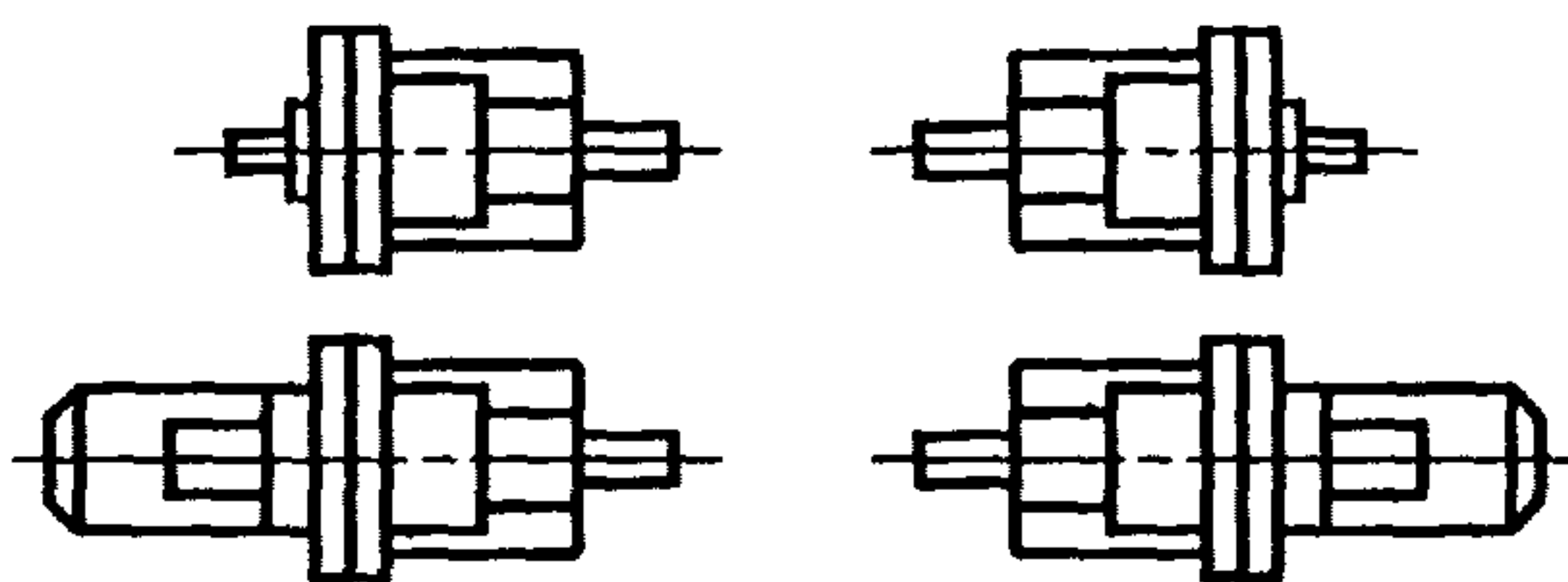
Рисунок 4 — Исполнение мотор-редуктора на опорном фланце



110

120

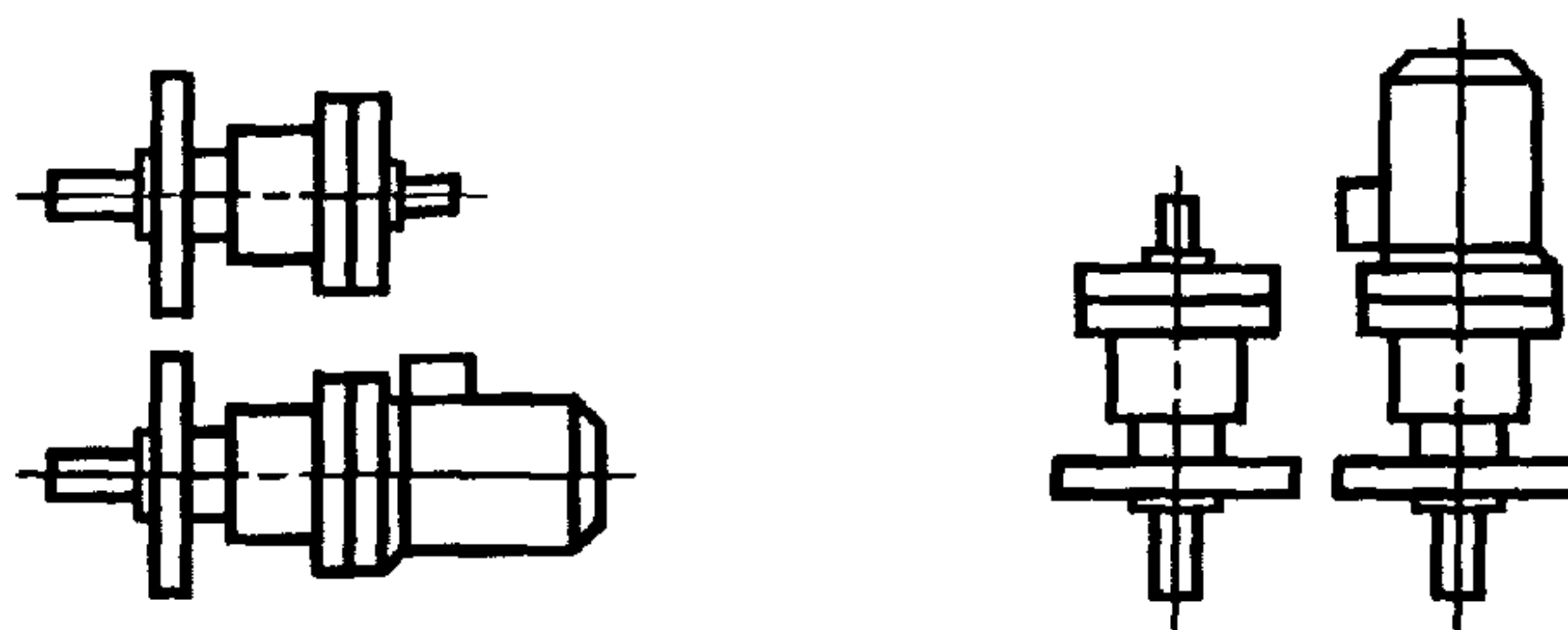
140



150

160

Исполнение на лапах



310

320

Исполнение на опорном фланце

Рисунок 5 — Конструктивные исполнения по способу монтажа редукторов и мотор-редукторов

ГОСТ 26218—94

УДК 621.833-182.77:006.354 ОКС 21.200 Г15 ОКП 41 6100

Ключевые слова: редуктор, мотор-редуктор, параметр, размер

Редактор *А.Л. Владимиров*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *С.В. Рябова*

**Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.04.96. Подписано в печать 15.07.96.
Усл.печ.л. 1,16. Уч.-изд.л. 0,90. Тираж 408 экз. С3606. Зак. 330.**

**ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”
Москва, Лялин пер., 6.**