



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ УЗЛОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ 18511-73 — ГОСТ 18514-73**

**Издание официальное**

**БЗ 1—96**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ ГЛУХИЕ

ГОСТ  
18511—73\*

## Конструкция и размеры

Blind end caps.  
Design and dimensionsВзамен  
ГОСТ 11638—65,  
ГОСТ 11639—65,  
ГОСТ 11640—65

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые глухие крышки, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также специального исполнения (со срезанным фланцем с унифицированным в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Крышки должны изготавливаться типов: 1 — плоские; 2 — низкие; 3 — высокие.

3. Крышки каждого типа должны изготавливаться исполнений: 1 — с креплением винтами; 2 — с креплением болтами.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9—80, 10—92)

© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 1997

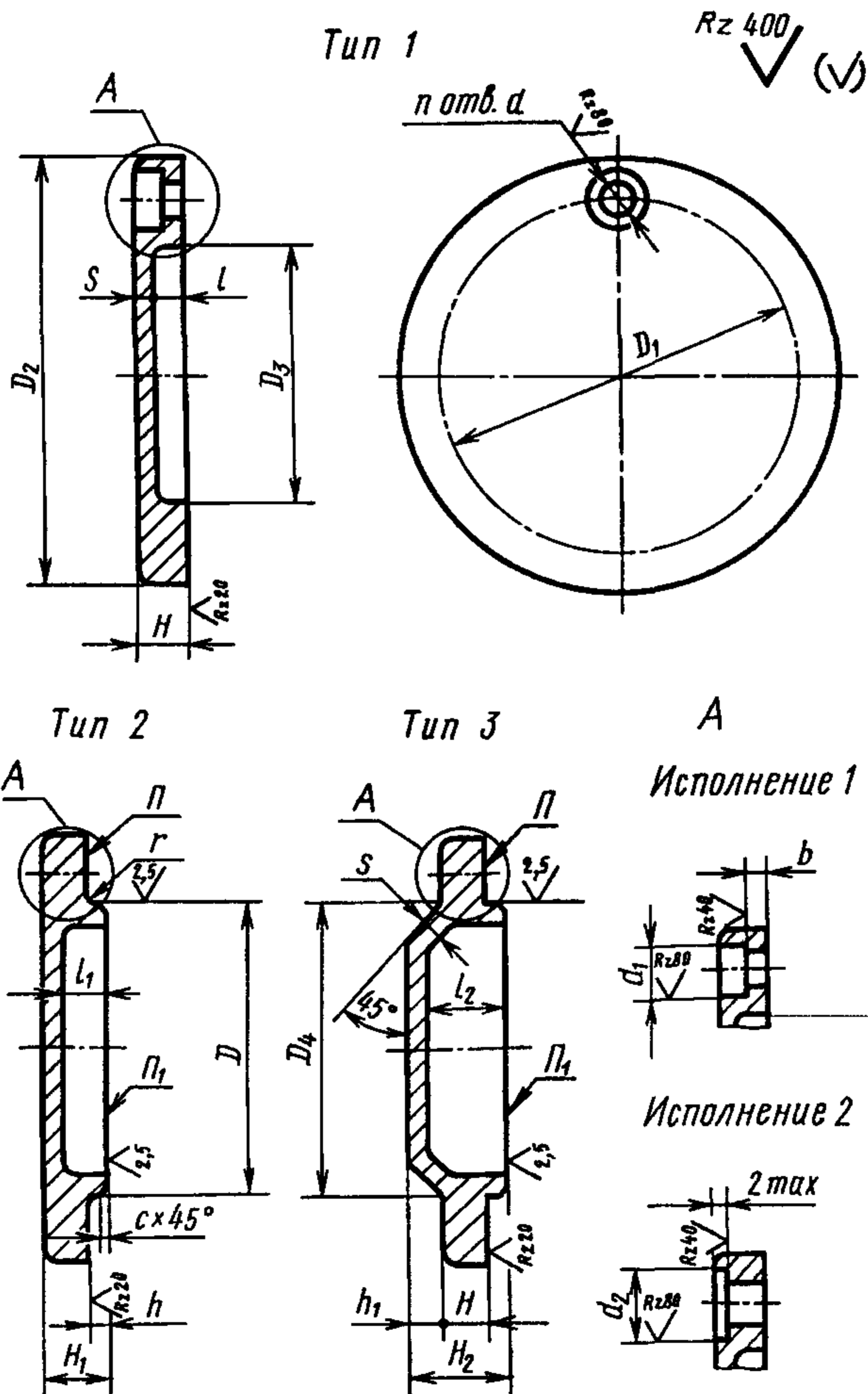
**С. 2 ГОСТ 18511—73**

4. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Примечания:**

1. Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.

2. При использовании крышек для монтажа подшипников с выступающими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.





## Размеры, мм

$D$ $d_{11}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$H_1^*$	$H_2^*$	$l$	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$b$	$s$	$c$	$r$	Масса крышки, кг≈		
																					Тип 1	Тип 2	Тип 3
50	66	82	44	50	7	12	14	4	10	15	20	5	10	15	5	5	4	5	1,0	0,6	0,29	0,31	0,32
52				52																			
55	75	95	48	55	7	12	14	4	10	15	22	5	10	5	5	5	4	5	1,0	0,6	0,36	0,38	0,40
58				58																			
60	78	95	52	60	7	12	14	4	10	15	22	5	10	5	5	5	4	5	1,0	0,6	0,40	0,42	0,45
62				62																			
65	84	105	58	65	7	12	14	4	10	15	22	5	10	5	5	5	4	5	1,0	0,6	0,57	0,60	0,67
68				68																			
70	90	110	62	70	9	15	20	6	12	18	26	6	12	20	6	8	4	6	1,0	0,6	0,63	0,67	0,74
72				72																			
75	90	110	64	75	9	15	20	6	12	18	26	6	12	20	6	8	4	6	1,0	0,6	0,71	0,75	0,83
80				80																			
85	100	120	72	85	9	15	20	6	12	18	26	6	12	20	6	8	4	6	1,0	0,6	0,84	0,92	1,00
90				90																			
95	110	130	80	95	9	15	20	6	12	18	26	6	12	20	6	8	4	6	1,0	0,6	1,20	1,30	1,50
100				100																			
105	130	155	95	105	11	18	24	6	15	23	32	8	16	25	8	9	5	7	1,6	0,6	1,40	1,60	1,70
110				110																			
115	140	165	105	115	11	18	24	6	15	23	32	8	16	25	8	9	5	7	1,6	0,6	1,60	1,70	1,90
120				120																			

Продолжение

Размеры, мм

D d11	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	n	H*	H <sub>1</sub> *	H <sub>2</sub> *	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	b	s	c	r	Масса крышки, кг≈																																																																																		
																					Тип 1	Тип 2	Тип 3																																																																																
125	150	175	115	125	11	18	24		15	23	32	8	16	25	8	9	5	7		0,6	1,80	2,00	2,10																																																																																
130				130																																																																																																			
135	160	185	125	135																	13	20	26	6	18	28	40	10	20	32	10	12	6	8	1,6	0,8	2,00	2,20	2,40																																																																
140				140																																																																																																			
145	170	195	130	145																																	17	28	32		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8	2,30	2,50	2,70																																																
150	180	210	135	150																																																				17	28	32		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8	3,20	3,40	3,70																													
155				155																																																																																																			
160	190	220	145	160																																																	17	28	32																		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8	3,50	3,70	4,00																
165				165																																																																																																			
170	200	230	155	170																																																																																	17	28	32		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8	3,80	4,00	4,40
175				175																																																																																																			
180	210	240	160	180	17	28	32		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8																																																																																	4,20	4,50	4,80
190	225	255	175	190																																																																																																			
200				200																																																																																																			
210	235	265	190	210																	17	28	32		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8																																																																	4,80	5,20	5,60
215	250	280	200	215																																	17	28	32		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8																																																			
220				220																																																																																																			
225	265	300	208	225																																																				17	28	32		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8																														7,80	8,50	8,80
230				230																																																																																																			
240	280	315	220	240																																																	17	28	32																		23	35	50	13	25	40	12	15	7	10		0,8																	8,70	9,30	9,80
250				250																																																																																																			

ГОСТ 18511-73 С. 5

## Размеры, мм

$D$ $d_{11}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$H_1^*$	$H_2^*$	$l$	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$b$	$s$	$c$	$r$	Масса крышки, кг $\approx$																		
																					Тип 1	Тип 2	Тип 3																
260	300	335	240	260	17	28	32	8	23	35	50	13	25	40	12	15	7	10	1,6	0,8	9,50	10,10	10,60																
270				270																																			
280	320	355	260	280																																			
290				290																																			
300	340	375	280	300																																			
310				310																																			

\* Размеры для справок.

Примечание.

Для крышек типа 1 наружный диаметр подшипника, для которого предусмотрена крышка, соответствует размеру  $D$  для типов 2 и 3.



Пример условного обозначения торцовой глухой крышки типа 1, исполнения 2, диаметром  $D=65$  мм:

*Крышка 12—65 ГОСТ 18511—73*

**(Измененная редакция, Изм. 1, 2).**

5. Технические требования — по ГОСТ 18514—73.

6. Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложении к ГОСТ 11641—73.

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 2).**