

**КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ  
РАЗЪЕМНЫЕ НАКЛОННЫЕ С ДВУМЯ  
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ****Конструкция и размеры**

Plain bearings split angle bearing blocks  
with two bolt holes. Design and dimensions.

**ГОСТ****11609—82****Взамен****ГОСТ 11609—65**

ОКП 417210

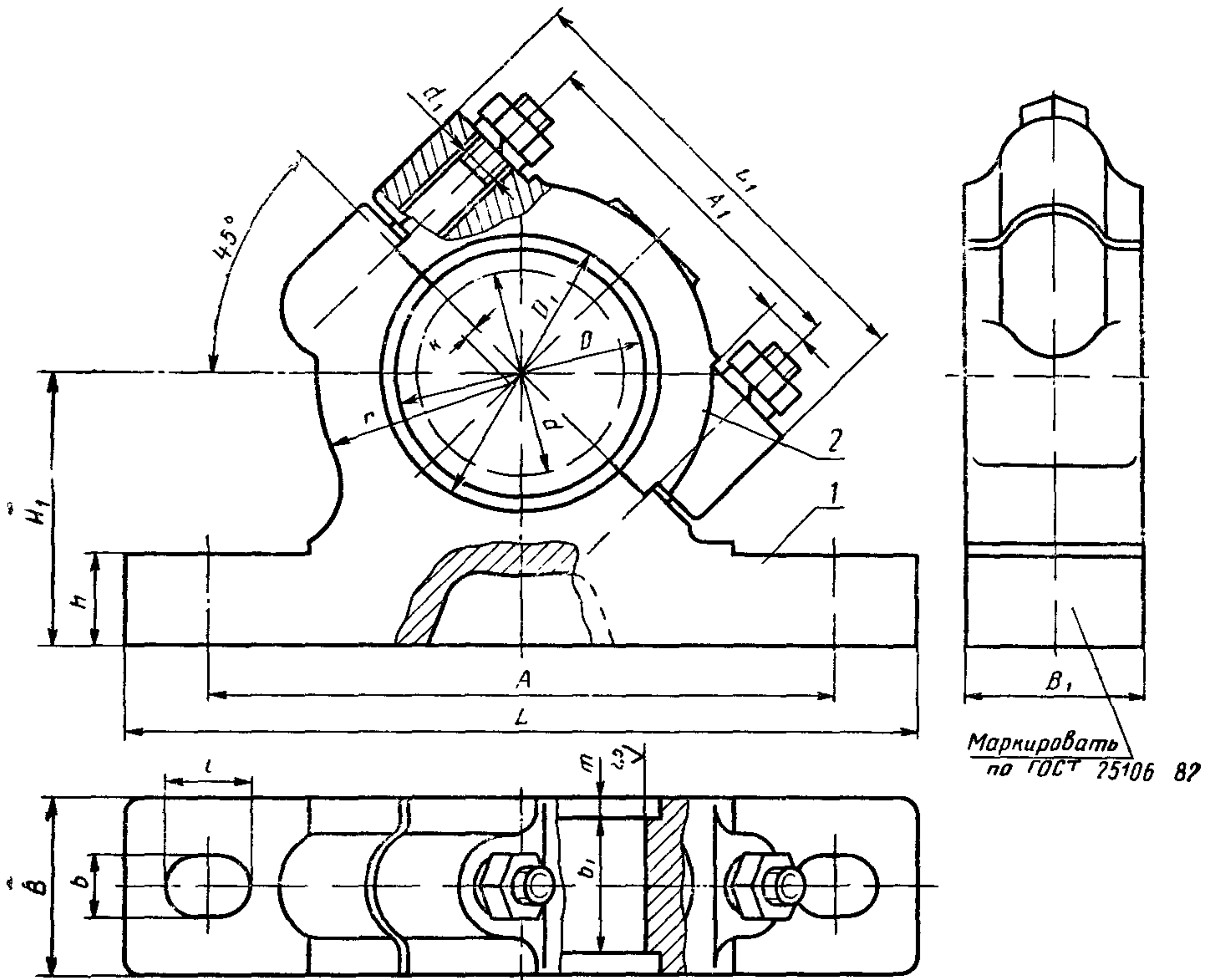
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен

с 01.07.83

1. Настоящий стандарт распространяется на наклонные разъемные корпуса подшипников скольжения с двумя крепежными отверстиями, применяемые с вкладышами по ГОСТ 11611—82.

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





1 — основание корпуса; 2 — крышка корпуса

Обозначение корпуса	Диаметр вала $d$	$D$ (пред. откл. по Н8)	$D_1$	$A$	$A_1$	$L$	$L_1$	$H_1$	$h$	$B$	$B_1$ (пред. откл. по h9)	$b$	$b_1$ (пред. откл. по h9)	$l$	$h_1$	$r$	$d_1$	$K$	$m$
25	25	32	43	120	60	155	80	50	15	25	—	11	18	17	8	28	M8	3	3,5
28	28	36	48																4,0
32	32	40	52	135	70	170	95	60	18	32	—	13	20	—	—	35	M10		4,0
35	35	45	55															5,0	
40	40	50	63	150	80	185	105	63	20	40	—	—	30	12	43	—	—	5	5,0
45	45	55	68																4,0
50	50	60	73	170	95	215	125	75	25	48	—	17	40	23	—	52	M12		4,0
55	55	65	80															—	
63	63	78	90	220	125	280	160	95	30	60	70	22	—	30	16	69	M16	8	—
70	70	85	105																—
80	80	95	115	260	150	320	195	112	35	75	85	26	—	34	20	85	M20		—
90	90	110	130															—	
100	100	120	140	300	170	380	220	125	40	100	110	—	—	—	—	90	—	8	—
110	110	130	150																—
125	125	145	165	320	190	400	240	132	—	110	140	32	—	40	22	105	M24		8
140	140	160	180															112	
140	140	160	180	340	210	420	260	140	45	120	—	—	—	—	—	112	—	8	—
160	160	185	210																130
160	160	185	210	360	230	440	280	150	—	140	180	—	—	—	—	130	—		8
—	—	—	—															—	

Примеры условных обозначений:  
корпуса подшипника с  $d=70$  мм:

*Корпус 70 ГОСТ 11609—82*

деталей корпуса подшипника с  $d=70$  мм:

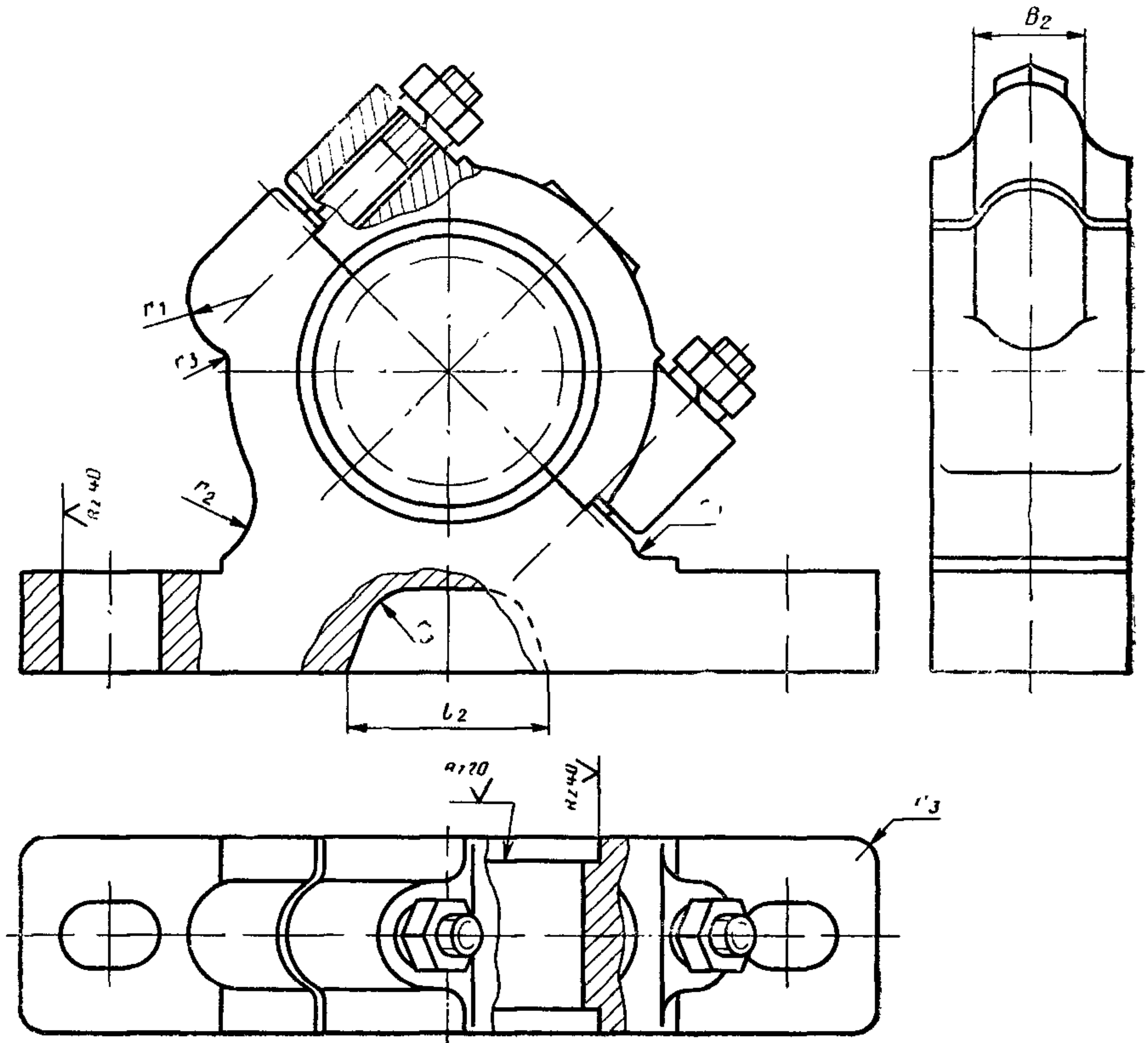
*Основание 70—1 ГОСТ 11609—82*

*Крышка 70—2 ГОСТ 11609—82*

3. Технические требования — по ГОСТ 25106—82.

4. Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов — по приложению к настоящему стандарту.

## Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов



1. Указанные на чертеже размеры  $B_2$ ,  $l_2$ ,  $r_1$ ,  $r_2$  определяют по формулам:

$$B_2 = (2,0 \div 2,5) d_1; \quad l_2 = (0,9 \div 1,2) r; \quad r_1 = 0,5 B_2; \quad r_2 = (0,7 \div 0,9) B_2.$$

2. Радиус закругления  $r_3$  определяют в зависимости от значения  $L_1$ :

$$r_3 = 3 \text{ мм при } L_1 < 80 \text{ мм};$$

$$r_3 = 5 \text{ мм при } L_1 = (95 \div 125) \text{ мм},$$

$$r_3 = 10 \text{ мм при } L_1 = (150 \div 220) \text{ мм},$$

$$r_3 = 20 \text{ мм при } L_1 \geq 240 \text{ мм}.$$

3. Параметр шероховатости по ГОСТ 2789—73, поверхностей, не подвергаемых механической обработке,  $Rz < 630$  мкм.